PREIS-BUCH

von

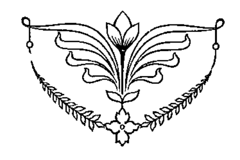
Bullnheimer & Co.

Inhaber:

C. Bullnheimer und A. Storch

in

Augsburg.



Druck von RACKL & LOCHNER in Augsburg.

P. P.

Hiermit beehren wir uns, Ihnen unser neues

Preisbuch

mit der Bitte um wohlwollende Aufnahme, zu überreichen.

Neben unseren eigenen Fabrikaten, denen wir fortwährend die größte Aufmerksamkeit schenken, sind wir, bezüglich unserer Handelsartikel, stets bestrebt das Beste zu beschaffen und dürfen Sie sich immer der sorgfältigsten Bedienung versichert halten.

Wir bitten um diskreten Gebrauch dieses Preisbuches, empfehlen uns und zeichnen

mit aller Hochachtung

Bullnheimer & Co.

Alle früheren Preise werden durch dieses Preisbuch aufgehoben. Leider sind während des Druckes desselben eine größere Anzahl Artikel derart im Preise gestiegen, daß wir uns genötigt sehen, gleich eine **Aufschlagsliste** beizufügen. Die einzelnen Aufschläge werden wir aber sofort wieder fallen lassen oder reduzieren, wenn die Preise entsprechend zurückgehen.

Sämtliche Preise verstehen sich, ohne Verbindlichkeit für nachträgliche Preisänderungen, **gegen Kassa** innerhalb 30 Tagen mit 3% Skonto, oder Netto gegen unsere 3 Monatstratte. Letztere avisieren wir, sobald Regulierung nach Ablauf von 30 Tagen nicht beliebt worden ist.

Zahlungen unter Mark 20.— sind **portofrei, ohne Abzug,** zu leisten.

Erfüllungsort ist für beide Teile **Augsburg.** Für **Wechsel auf Nebenplätze** wird keine Haftung übernommen und Berechnung von Diskont und Inkassospesen vorbehalten.

Uns unbekannte Firmen wollen gefl. Referenzen aufgeben, oder Nachnahme gestatten.

Alle Sendungen geschehen auf Rechnung und Gefahr der Besteller nach deren Vorschrift, ohne solche aber auf möglichst billigem Wege.

Kleinere Quantitäten als die Originalpackung eines Artikels werden nicht abgegeben.

Bei **Glaswaren** wird für etwaigen Bruch kein Ersatz geleistet.

Verpackungen werden bei Poststücken, soweit nicht Kistchen in Betracht kommen, nicht berechnet, Bahnkisten zum Selbstkostenpreis.

Reklamationen werden nur innerhalb 10 Tagen berücksichtigt.

Waren werden nur nach vorheriger Verständigung und nur dann zurückgenommen, wenn sie sich in vollkommen tadellosem Zustande und in Originalverpackung befinden.

Vorstehende Bedingungen sind für beide Teile bindend.

Inhalts-Verzeichnis.

A.

B.

S.

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

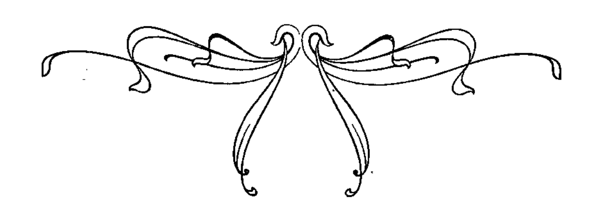
T.

U.

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

W.

Z.

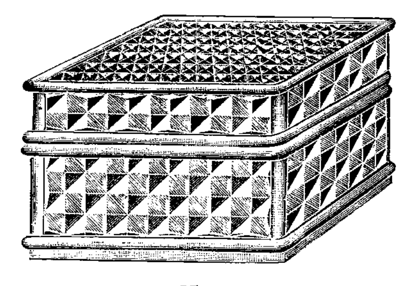


Nr.			
1	**Aalhäute** für Schwungdrillbohrer	Dtzd.	ℳ. 3. 20
2	**Abfangringe** zum Aufnehmen der Feder	„	„ —. 30
	Abkoch- oder **Abdampfschalen,** siehe Auskochschalen.		
3	**Abziehplatten** von Blei in Holzkasten, Boley Nr. 121	„	„ 20. 40



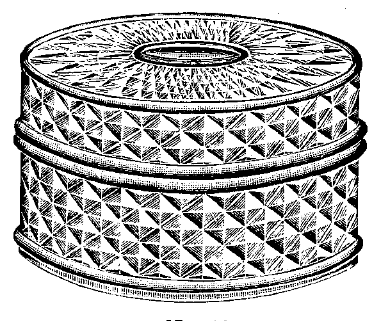
No. 7.

7	**Abziehplatten** von Komposition in Holzkasten, gewölbt	Dtzd.	ℳ. 21. 30
	do. „ Schmirgel, siehe Schmirgelsteine.		
	Abziehsteine, siehe Steine.		

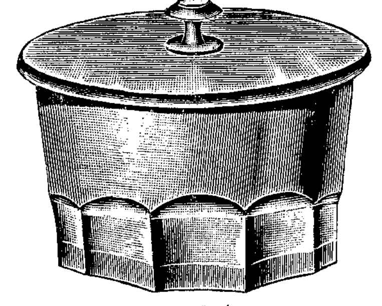


No. 9.

9	**Aetherdosen,** Glas vierkantig, 70 mm gepreßt	Dtzd.	ℳ. 2. 40
3719	**Krystall** geschliffen, eingeschliffener Deckel mit Nickelknopf . . .	per Dtz.	ℳ. 15.—



No. 19.

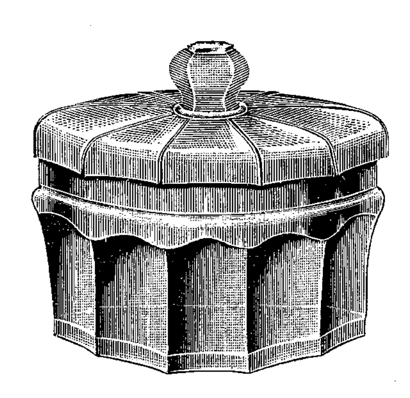


No. 3719.

19	**Aetherdosen,** Glas rund, 75 mm, gepreßt	Dtzd.	ℳ. 2. 40
20	do. „ „ mit eingeschmirgeltem Deckel	„	„ 3. —

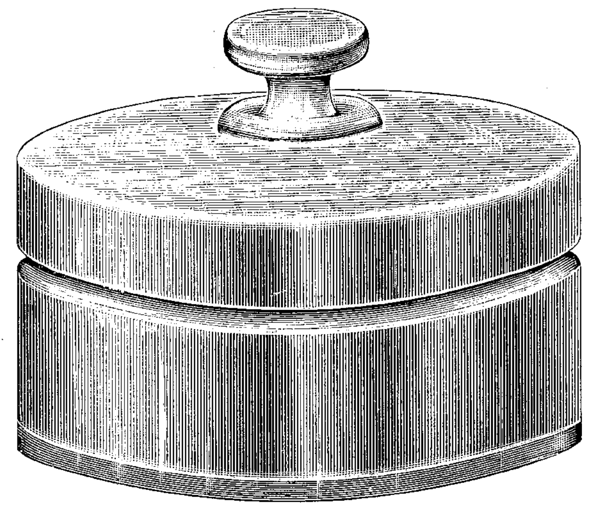
Bullnheimer & Co. in Augsburg.

Nr.

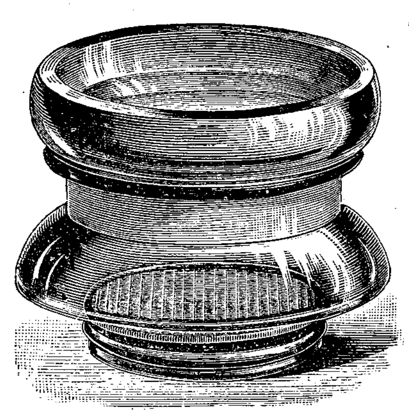


No. 27.

Nr.						
27	**Aetherdosen,** Glas,	Pariser Form m. Knopf u. eingeschmirgeltem Deckel	Dtzd.	ℳ	6.—
28	do. „	glatt mit Knopf u. übergreifendem Deckel ca. 70 mm	„	„	6.—
29	do. „	guillochiert, klein, für Echappement	„	„	1.20
36	do. „	„ mittel „ „	„	„	1.80
37	do. „	mit abgeflachtem Knopf, geschmirg. Deckel ca. 75 mm	„	„	7.20
38	do. „	mit flachem Deckel und rundem Knopf	„	„	4.80
39	do. „	dieselben mit eingeschmirgeltem Deckel	„	„	6.—



No. 40.



No. 308.

Nr.				
40	**Aetherdosen,** Glas, groß 110 mm für Pendulwerke	„	„	16.—
308	do. „ mit Filtriervorrichtung	„	„	20.—

Alphabete von Gußstahl per Satz à 26 Stück in Dosen

Nr.			mm:	1/2	3/4	1—2	3—4	4 1/2—5	6	7	8	9	10
41	für weiche Metalle, Leder etc. . .		ℳ	2.10	2.—	1.70	1.70	2.—	2.—	2.60	2.60	3.40	3.40
42	für Stahl etc. . .		„	4.20	4.—	3.20	3.40	3.50	3.50	4.90	5.—	6.—	6.10
43	„ „ extraf.		„	5.60	5.20	3.80	3.85	4.20	4.50	5.—	5.50	7.50	8.—

No.											
	Alphabete von Gußstahl per Satz à 26 Stück in Dosen										
		mm: 11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
41	für weiche Metalle, Leder etc.	ℳ 4.60	4.60	7.—	7.—	9.60	9.60	13.80	13.80	20.—	20.20
42	für Stahl	„ 7.60	8.80	9.50	11.30	15.—	16.25	18.80	18.80	22.60	28.60
43	„ „ extra fein	„ 8.85	10.15	12.20	14.50	17.50	18.—	20.65	20 70	26.30	31.—

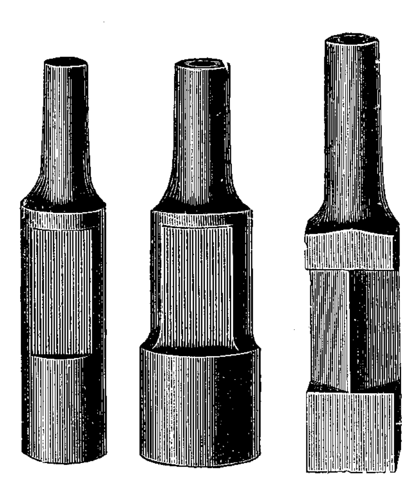
No.	**Alphabete,** rechts für Graveure, in Blechdosen à 27 Stempel:						
		mm: $^1/_2$	$^3/_4$	1-2	3-4	5-6	7-8
44	a) in Blockschrift . .	ℳ 11.70	10.—	9.60	11.20	12.50	14.80
	b) in römischer Schrift	„ —.—	—.—	14.—	15.—	16.—	17.—

Namenstempel je nach Umfang.

Russische Buchstaben (à Satz 36 St.), griechische, dänische und schwedische (à Satz 28 St.) nach besonderer Liste.

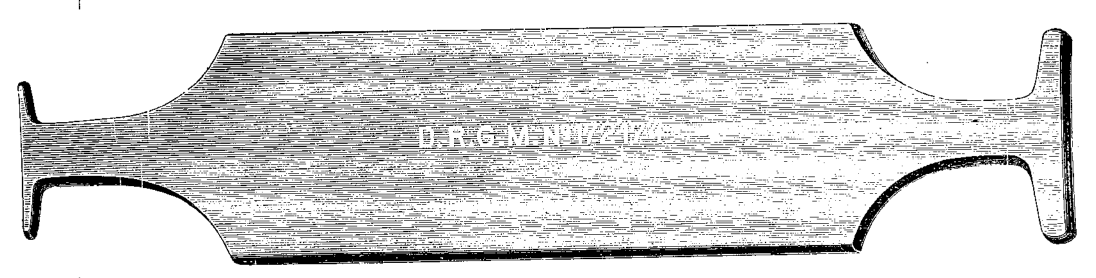
Einzelne Buchstaben, sowie scharfe Gravierung 20% mehr.

Ringstempel, siehe Karatstempel.



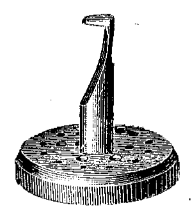
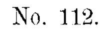
No.									
	Ambose Ia. Qualität								
90a	Boley No. 68	a mit ○ Bahn	12 mm	Drchmßr.	nicht gebohrt	Dtzd.	ℳ	2. 88
90b	„ „ „	b „ „ „	12 „	„	gebohrt . .	„	„	3. 12
90c	„ „ „	c „ „ „	16 „	„	nicht gebohrt	„	„	4. 80
90d	„ „ „	d „ „ „	16 „	„	gebohrt . .	„	„	5. 04
90e	„ „ „	e „ □ „	12 „	„	nicht gebohrt	„	„	4. 80
90f	„ „ „	f „ „ „	12 „	„	gebohrt . .	„	„	5. 04
91	„ „ 69	aus Gußstahl, ganz polirt						
91a	„ „ „	a mit ○ Bahn	12 mm	Drchmßr.	nicht gebohrt	„	„	5. 16
91b	„ „ „	b „ „ „	12 „	„	gebohrt . .	„	„	5. 40
91c	„ „ „	c „ „ „	16 „	„	nicht gebohrt	„	„	7. 20
91d	„ „ „	d „ „ „	16 „	„	gebohrt . .	„	„	7. 44
91e	„ „ „	e „ □ „	12 „	„	nicht gebohrt	„	„	8. 40
91f	„ „ „	f „ „ „	12 „	„	gebohrt . .	„	„	8. 64
	do. von Boley & Leinen: denselben Preis.							
92	**Ambose,** Gußstahl, polirt, rund oder viereckig, mit Loch					„	„	3. 20
93	do. „ „ „ „ „ ohne Loch					„	„	3. —
95	do. für Ankerplättchen von Messing					„	„	4. 50
96	do. von Holz zum Ausbeulen der Baby-Wecker-Gehäuse . . .					„	„	6. —

No.				
98	**Ambose,** Ia. Gußstahl für Uhrgehäuse, flach oder gewölbt	Dtzd.	ℳ	6. 60
99	do. Buchsbaumholz	„	„	1. 60
100	do. Ebenholz	„	„	2. 20

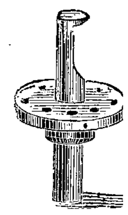


No. 163.

163	**Ambose zum Ausbeulen der Gehäuse** versch. Formen an einer Stahlplatte	Dtzd.	ℳ	18. —
104	do. „ „ „ „ „ „ mit Scheibe . . .	„	„	4. 80
105	do. „ „ „ „ „ „ in Kreuzform . . .	„	„	5. 20
106	do. „ „ „ „ „ „ in Winkelform . .	„	„	4. 20
107	do. „ „ „ „ doppelt mit Scheibe und Kreuz .	„	„	6. —
109	do. um Cylinderzapfen auszuschlagen einfach	„	„	5. —
110	do. „ „ „ doppelt	„	„	9. —

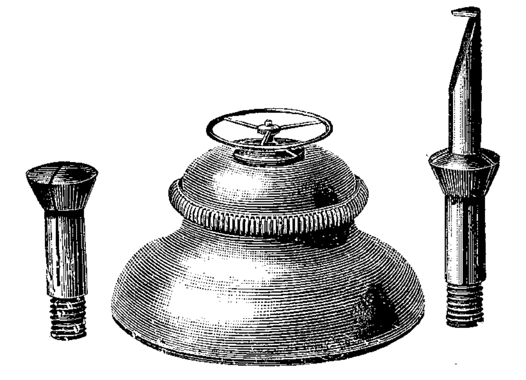



No. 112.



No. 113.

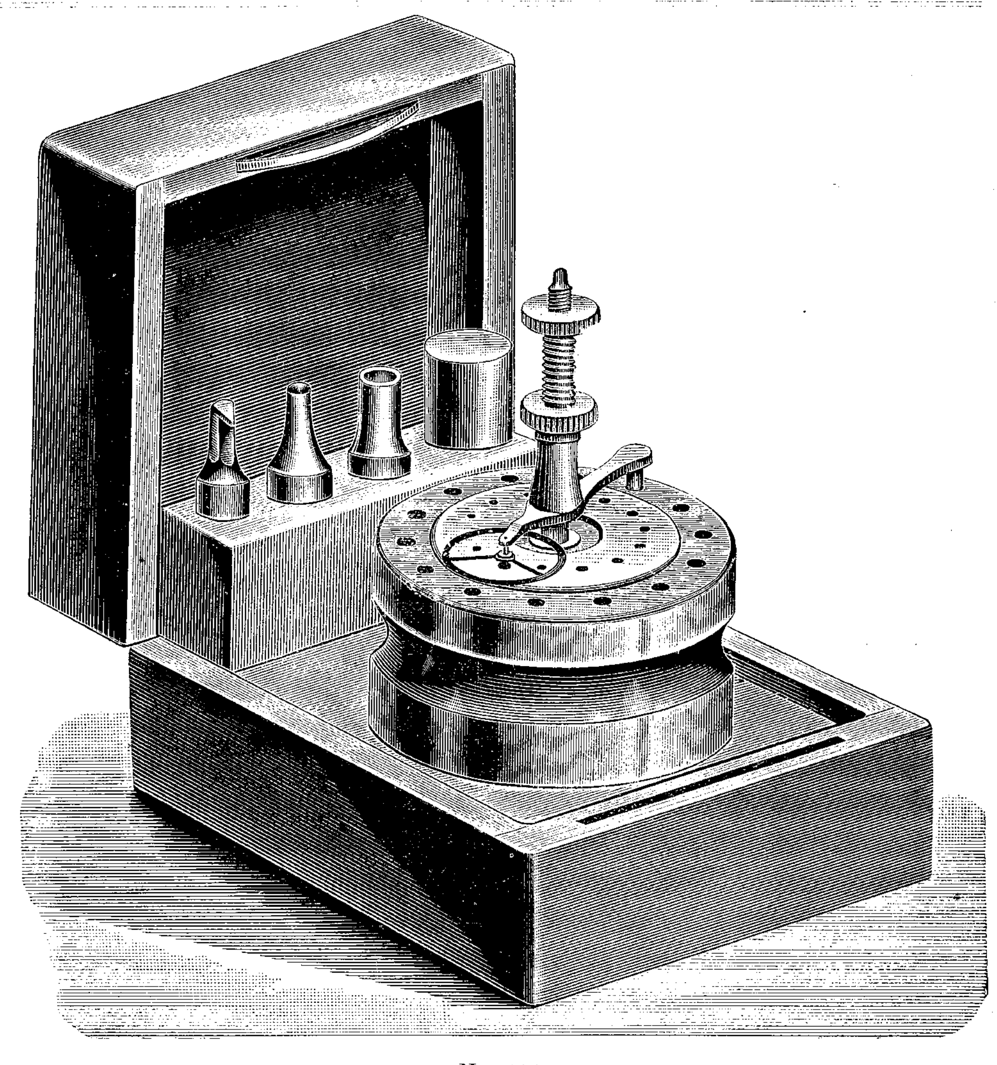
112	**Ambose,** Boley No. 170 passend zum Nietsockel No. 131	Dtzd.	ℳ	9. —
113	do. „ „ 171 „ Einspannen in den Schraubstock	„	„	9. 60
114	do. „ „ 172 mit 4 Punzen in Holzbüchse	„	„	19. 80



No. 120.

120	**Ambose,** Boley, No. 185 mit 3 amerik. Zangen und 6 Tampon-Punzen in Holz-Etui	Dtzd.	ℳ	46. 20

No.



No. 115.

No.					
115	**Ambose**	für Cylinderzapfen mit Cylinderhalter u. 4 Stahl-Einsätzen in Etui	Satz	ℳ.	6. 60
115a	do.	ohne Cylinderhalter	„	„	5. 30
116	do.	Boley & Leinen, mit 4 Punzen in Holzbüchse	Dtzd.	ℳ.	1. 65

No. 116.

No.

No. 117. G.M.No.107753

No. 118.

No.				
117	**Ambose** zum Nieten der Räder und Ausschlagen von Cylinderzapfen D. R. G. M. 107753 (Oeffnet und schließt sich scherenartig) .	Dtzd.	ℳ	24.—
118	Dasselbe parallel	„	„	24.—

Sehr praktische Werkzeuge

No. 126. No. 127. No. 128. No. 129. No. 130.

No.					
126	**Ambose,**	Extra-Qualität, fein poliert, viereckig flach, unten rund, flach, gebohrt oder ungebohrt	Dtzd.	„	11.40
127	do.	rund flach, unten rund angedreht, flach gebohrt oder ungebohrt	„	„	11.40
128	do.	englische Form, dreikantig flach, unten rund, flach gebohrt	„	„	16.20
129	do.	englische Form, Laternen-Ambos mit Dreikant-Einschnitt .	„	„	19.20
130	do.	englische Form, rund, flach mit Halbmond-Ausfräsung, unten Dreikant flach	„	„	16.20

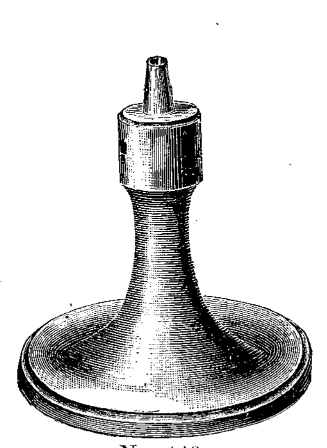
D.R.G.M. No 49225

No. 146.

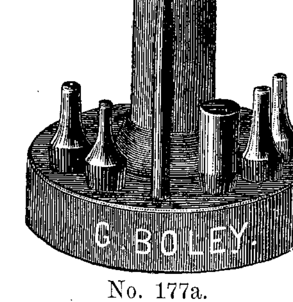
No. 145.

No.					
145	**Ambose**	zum Richten von Cylinderrädern mit abnehmbarem Einsatz, aus Schriftguß rund mit Eindrehungen. D. R. G. M. 49225	Dtzd.	ℳ	15.—
146	do.	länglich für den Schraubstock	„	„	10.20

No.			
148	**Ambose**, flache (Bretteisen), Oberfläche fein poliert bis 500 Grm.	Dtzd.	ℳ 10.—
	do. „ „ „ „ „ über 500 Grm.	Kilo	„ 1.70
159	do. mit 4 Löchern „ „ „	Dtzd.	„ 15.—
161	do. mit Angel zum Einschlagen bis 500 Grm.	„	„ 9.—
	do. größere über 500 Grm.	Kilo	„ 1.50
162	**Hornambose**, Sperrhaken poliert für den Schraubstock	Dtzd.	„ 8.—
163	do. „ „ zum Einschlagen	„	„ 8.—
164	do. Gußstahl schwarz, polierte Oberfläche bis $^1/_2$ Kilo	„	„ 12.—
	do. „ „ „ „ über $^1/_2$ Kilo	Kilo	„ 1.90
	im Bleifuß per Stück mehr, bis $^1/_2$ Kilo		„ 1.15
165	do. mit 1 oder 2 Hörnern, auf den Werktisch zu stellen	Dtzd.	„ 15.—
168	**Ambose** zum Legen der Spiralen, Elfenbein mit Ebenholzsockel	„	„ 9.—
166	do. zum Aufnieten der Zeiger, fein vernickelt	„	„ 6.60
167	do. mit Einschnitten zum Stiftenfeilen	„	„ 6.—



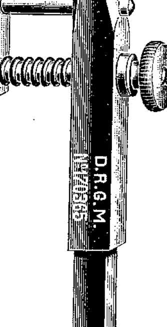
No. 140.



No. 177a.

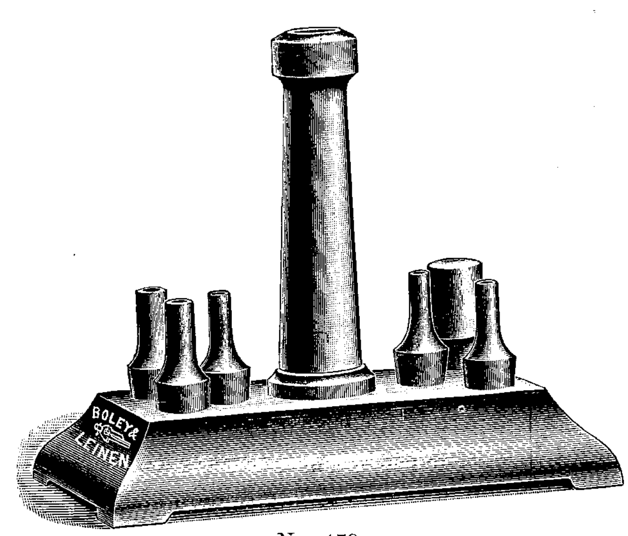
140	**Ambose**, zum Aufnieten der Zeiger, extra fein und schwer für den Werktisch	Dtzd.	ℳ 10.20
177a	do. Boley Nr. 187a mit 6 Amböschen, in poliertem Holzgestell	„	„ 10.80
177b	do. „ „ 187b „ 6 „ lackiertes Eisengestell	„	„ 13.20
177c	do. „ „ 187c „ 6 „ vernickeltes Eisengestell	„	„ 21.60
177d	do. „ „ 187d „ 6 „ poliertes Rotgußgestell	„	„ 28.80

160 **Ambose** zum Strecken der Räder „Victoria“
D. R. G. M. . . . . Dtzd. ℳ 19.80
(Sehr einfach und zweckmäßig).



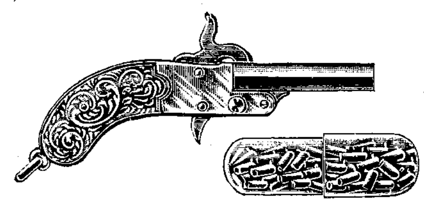
No. 160.

No.



No. 179.

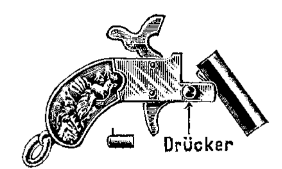
No.		Artikel	Einheit	Preis
179		**Ambose,** Boley & Leinen mit 6 Amböschen, vernickeltes Gestell . .	Stück ℳ	2.20
		Anhänger, echt Nickelin, naturpoliert		
201		gewöhnliche, in allen Formen	Dtzd. ℳ	1.70
202		„ „ „ „ mit Stein	„ „	2.50
204		mit Kompaß, Papierunterlage	„ „	3.20
205		„ „ Metallunterlage	„ „	3.50
206		„ „ Transparent	„ „	4.—
210		Medaillons zum Oeffnen	„ „	7.50
211		„ „ „ mit Stein	„ „	8.25
220		Geschoßform mit vergoldeter oder Nickel-Kapsel . . .	„ „	2.—
255		„ „ Stereoskop	Dtzd. ℳ	3.25—4.25
256		„ als Biermerker	Dtzd. ℳ	3.30
		Kapseln allein, vergoldet oder vernickelt	„ „	1.20
257		Bergmannslampen, feine Ausführung	„ „	4.40
258	do.	Handwerkerabzeichen, vernickelt, für jedes Handwerk .	„ „	4.50
259	do.	Bleistifte (Crayons) zum Drehen in allen Ausführungen .	„ „	3.60
260	do.	„ „ „ Ziehen „ „ „	Dtzd. ℳ	6 bis 16.—
261	do.	Pfeifchen: Horn, Hirschhorn, Rehfuß usw.	Dtzd. ℳ	2.50
262	do.	Elfenbein, in schönen, geschmackvollen Mustern sortiert .	„ „	5.50
664	do.	Perlmutter in „ „ „ „ .	„ „	6.50
281	do.	Eberzähne, einfach, weiß od. braun, in verschied. Größen	Dtzd. ℳ	1.50—3.—
282	do.	„ doppelt, mit Eber, extra fein	Dtzd. ℳ	4.50
283	do.	„ einfach „ „	„ „	2.50
	do.	Hirschgrandeln, sehr täusch. Imitation in verschied. Grössen	„ „	2.50



No. 301.

No.	Artikel	Einheit	Preis
301	**Anhänger-Pistolen** (Hinterlader) mit je 1 Ladestock und 25 Patronen	Dtzd. ℳ	12.50

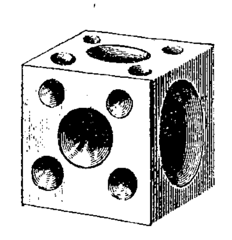
No.



No. 302.

302 **Anhänger-Pistolen** (Hinterlader) Miniatur, mit je 1 Ladestock u. 25 Patr. Dtzd. ℳ 13. 50
Anhänger, echte, Weissmetall und Bronce, massiv . . . . Dtzd. ℳ 4 — bis 9. —
do. in Zinkguß . . . . „ „ 1. 25 „ 1. 80

Wir sind stets auf Neuheiten bedacht und stehen gerne mit Auswahlsendungen zu Diensten.



No. 320.

No. 324.

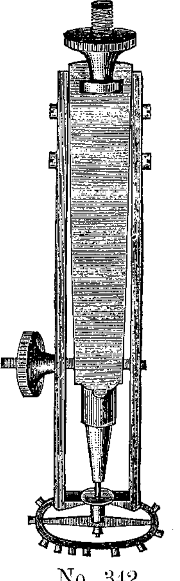
Anken für Goldarbeiter, Würfelform

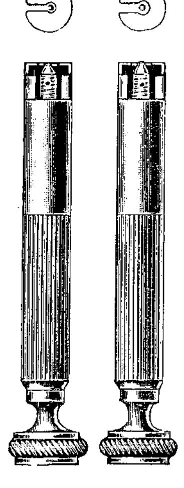
No.			35	40	48	54	60	70	75	82 mm
320	Messing, viereckig	Stück ℳ	2.40	3.20	4.20	4.70	6.40	9.40	12.60	15.—
321	Eisen, „	„ „	2.40	2.75	3 70	4.40	5.—.			

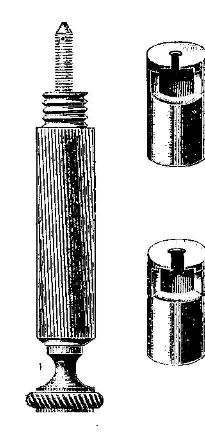
No.				
324	do. flache, von Eisen, mit 26 Vertiefungen	Stück	ℳ	3. —
325	do. „ „ „ „ 32 „	„	„	4. —
326	do. „ „ Messing „ 26 „	„	„	4. 75
327	do. „ „ „ „ 32 „	„	„	6. 20
331	**Anker** für Taschenuhren, fertig, poliert, garniert, Ia. Qualität . . .	Dtzd.	„	1. 40
332	do. „ Pendulen, fertig, gehärtet	„	„	2. 40
333	do. „ „ rohe	„	„	—. 25
336	do. „ Achttage-Uhren	„	„	1. 60
338	do. „ Amerikaner-Uhren	„	„	—. 25
345	do. „ Junghans-Baby mit Gabel und Welle	100 Stück	„	3. —
348	do. „ Schwarzwälder-Uhren, gehärtet, Jockele	„ „	„	2. —
349	do. „ „ „ Schotten	„ „	„	2. 10
350	do. „ „ „ 12stündige	„ „	„	2. 80
351	do. „ „ „ 24 „	„ „	„	2. 80
352	do. „ „ „ Kuckuck	„ „	„	2. 25
353	do. „ „ „ 8 Tage	„ „	„	2. 80
361	**Ankergabeln**, fertige, fein poliert	Dtzd.	„	—. 80
362	do. „ „ „ geradlinig, runde Form	„	„	1. —
364	do. „ „ „ Kreuzform	„	„	1. —
366	do. „ „ „ engl. Form	„	„	1. —

Anker-Echappement je nach Aufgabe.

No.				
	Ankerplättchen (Anker-Plateaux)			
377	fertig poliert, nicht garniert, nach engl. Lochmaß . .	Dtzd.	ℳ	—. 75
378	do. „ „ garniert (mit Stein)	„	„	1. —
379	do. „ „ „ „ „ doppelt	„	„	1. 65


No. 342.


No. 380.


No. 383.

No.				
	Ankerplättchen-Abheber			
342	mit 2 Schrauben, fein poliert und vernickelt, sehr praktisch und solid	Dtzd.	ℳ	19. 80
380	do. mit Laterne, ganz Stahl, „Zipperer“ für Damen-Uhren	„	„	13. 20
381	„ Herren-Uhren	„	„	13. 20
382	Dieselben in einem Carton vereinigt	Satz	„	2. 15
383	do. zum Aufschrauben der Teile für Herren- und Damen-Uhren	„	„	1. 50
	Ankerplättchen-Steine (Ellipsen)			
390	Granat rund und oval	Grs.	„	2. —
391	„ dreieckig	„	„	13. 50
392	„ halbrund	„	„	3. 50
395	Glas rund und oval	„	„	—. 75
401	**Ankerräder, Stahl,** fein poliert, Ia. Qualität	Dtzd.	„	1. —
402	do. mit 6er und 7er Trieb, angedrehtem Zapfen	„	„	4. —
404	do. Messing für engl. Uhren	„	„	1. —
405	do. vergoldet	„	„	2. —
	Ankerradrollen, siehe Schraubrollen.			
410	**Ankersteine,** Levées, Granat für Ankeruhren	„	„	—. 45
411	do. „ „ „ sichtbare Hemmungen	„	„	1. 60
414	do. von Achat, sichtbar, für Pendulen	Dtzd.-Paar	„	2. —
420	**Ankerwellen,** Gußstahl, mit Gewinde	Grs.	„	—. 45
421	do. „ „ „ gehärtet	„	„	—. 50
426	**Anlasspfännchen** mit Deckel und Stahlheft für Schrauben	Dtzd.	„	4. 80

No.				
428	**Anreibegold,** rot	Grm.	ℳ	—. 60
429	do. gelb	„	„	1. 80
430	**Anreibesilber,** in Fläschchen	Dtzd.	„	5. —
435	**Arbeitsbrettchen,** Mahagoni mit Glasplatte, klein	„	„	25. —
436	do. „ „ „ groß	„	„	33. —
437	do. „ ohne „ mit Rinnen	„	„	21. —
440	do. Celluloid, Grösse nach Wunsch.			

Arbeitskommoden

No.			mit 6	8	9	12	18	24 Schubladen	
445		aus Tannenholz	ℳ 10.—	13.50	14.—	19.60			Dtzd.
446	do.	groß Format	„		19.60	24.—	30.—	36.—	„
448	do.	„ Erlenholz	„ 12.—		16.—	24.—			„
450	do.	„ Eichen	„ 27.—		35.—	41.50			„
451	do.	„ Nußbaum pol.	„ 32.—		38.—	50.—			„
452	do.	„ Magahoni imit.	„		33.—	42.—			„

Arbeitslampen, siehe Lampen.
Arbeitsteller „ Hornteller.
Arkansassteine „ Steine.
Arme für Schaufenster, siehe Kettenarme.

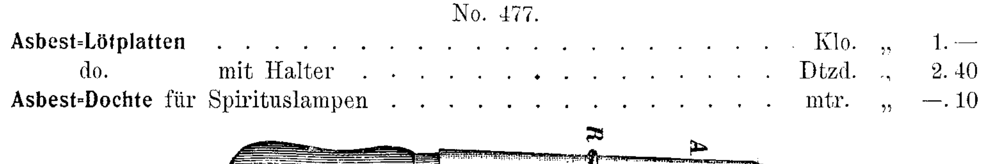
No. 461.

461	**Armbänder Ia,** aus Leder für Herren	Dtzd.	ℳ	5. 20
462	do. „ „ „ Knaben	„	„	4. 20
463	do. „ „ „ Damen	„	„	3. 50

Der Riemen ist durchgeflochten, infolgedessen sehr solid. Nicht zu verwechseln mit den gewöhnlichen.

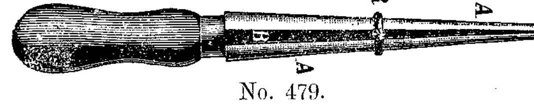
465	**Armbanddohlen,** aufgeschnitten mit Riegel, 3 Größen	Stück	ℳ	1. 75
468	**Armbandkettchen,** amerik. Doublé	Dtzd.	„	1. 40
469	do. 14kar. „	„	„	2. 40
471	do. 800/1000 Silber	„	„	1. 55
473	do. Ia. feuervergoldet	„	„	1. 20

Arrondiermaschinen, siehe Wälzmaschinen.



No. 477.

476	**Asbest-Lötplatten**	Klo.	„	1. —
477	do. mit Halter	Dtzd.	„	2. 40
478	**Asbest-Dochte** für Spirituslampen	mtr.	„	—. 10



No. 479.

479	**Asbestringlöter**	Dtzd.	ℳ	9. —

No.

481 **Aufhänger**, Marke „Einfach", für gewöhnliche Wecker . . 100 Stück *M.* 3.—
482 do. „ „ „ Wecker mit hohen Glocken „ „ „ 3. 50

Siehe auch Weckeraufhänger.

No. 481.

Aufziehhefte, siehe Hauptschlüssel.

487 **Aufziehwellen** für Remontoir mit einem Viereck . . . . . Grs. „ 1. 60
488 do. gehärtet „ „ „ „ „ . . . . . . „ „ 2. —
489 do. „ „ „ „ zwei „ . . . . . . „ „ 2. 70
491 do. „ „ „ „ „ „ u. Eindrehung „ „ 3. 30
492 do. Sortimente „Augusta", ½ Grs. in 10 Abt. . . . . . . Sort. „ 1. 60

Aufzugräder für Remontoir, siehe Räder.

Ausbeuler, siehe Ambose.

500 **Aushauer**, Gußstahl, beste Qualität

	2—4	4½—6	6½—9	10 -13	14—17	18—20	21—23	24—27	28—30 mm
M.	2.80	3.10	3.50	4.20	5.—	7.50	10.—	12.50	15.— Dtzd.

No. 506.

506 **Auskochschalen** von **Aluminium plattierten Kupfer**

	a)	b)	c)	
	41	50	58	mm Durchmesser
M.	2.10	3.—	3.80	Dtzd.

Diese Schalen sind im Gebrauch bedeutend haltbarer, als solche, die innen versilbert oder verzinnt sind, da Aluminium auf Kupfer gewalzt ist.

512 **Auskochschalen** von feuerfestem Porzellan, ganz weiß, oder außen braun und innen weiß

	a)	b)	c)	d)	e)	
	6	7	9,2	10,2	12,9	mm Durchmesser
M.	1.80	2.70	3.60	4.20	5.80	Dtzd.

Auslagehaken, siehe Haken.

Ausstattungsstücke, siehe Schaufensterartikel.

520 **Backen**, Seitenschrauben für Regulateure . . . . 100 Stück „ 3. 20
525 **Backen** für Schraubstöcke, Boley 30 mm . . . . Paar „ —. 40
do. „ „ „ 45 „ . . . . „ „ —. 60
do. „ „ „ 60 „ . . . . „ „ —. 80
do. „ „ „ 70 „ . . . . „ „ 1. —

Siehe auch „Schraubstöcke".

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

No.			
	Balancen siehe Unruhen.		
	Balancerollen „ Schraubrollen.		
	Balancewellen „ Unruhwellen.		
	Balancewaagen „ Unruhwaagen.		
	Bandstahl „ Pendelfederstahl.		
531	**Becher** für Werkzeuge, Messing	Dtzd. ℳ	11. 40
532	do. „ „ „ vernickelt	„ „	12. 80
536	**Beize,** hell oder dunkel, in Flaschen	„ „	5. 60
	Benzindosen, siehe Aetherdosen.		
540	**Beutel** aus solidem Pergamentpapier für Fournituren		

		4×8	6×11	7×18	9×18	cm
	ℳ	1.—	1.50	1.70	1.90	1000 Stück
mit gummierten Klappen mehr	„				1.25	„ „
für Firmadruck „	„				--.70	„ „
541 do. **für Reparaturen** mit fortlauf. Nummern, perforiert und doppelt. Firmendruck	„	6.—	6.50	6.70	7.—	„ „

Coupon zur Reparatur
№ 125
Max Rutschmann
Goldarbeiter u. Photograph
Pfarrkirchen
Stadtplatz.

№ 125
Max Rutschmann
Goldarbeiter u. Photograph
Pfarrkirchen
Stadtplatz.

Bestandteile für Baby siehe Fournituren
do. „ Remontoir „ „
Bindedraht siehe Draht.

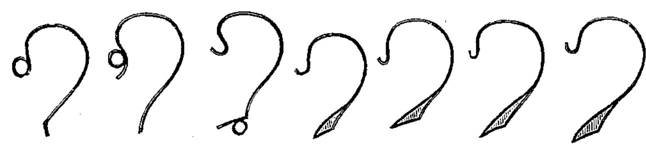
Bijouterie-Reparaturteile.

Schweifchen mit Charnier und Platte.

No.	10	11	12	13	14	14½	72	73	74	
800/1000 Silber ℳ	—.85	—.95	1.15	1.05	1.10	1.30	—.95	1.20	1.20	p. Dd.
Ia. Doublé a. Silb. „	1.20	1.40	1.70	1.45	1.60	1.90	1.35	1.50	1.70	„ „
do. mit 8 kar. Schweifchen „	2.35	2.90	3.50							
do. mit 14 kar. Schweifchen „	3.60	4.40	6.75							

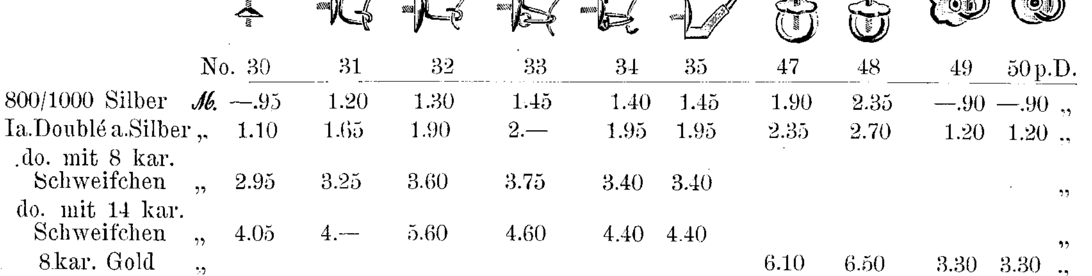
Bijouterie-Reparaturteile.

Schweifchen lose.



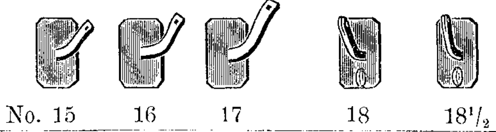
		No. 21	22	23	24	25	26	26½	
800/1000 Silber	M.	—.75	—.75	—.75	—.40	—.45	—.50	—.55	per Dutzend
Ia. Doublé a. Silber	„	—.95	—.95	—.95	—.55	—.60	—.65	—.75	„ „
8 kar. Gold	„				1.70	1.90	1.95	2.25	„ „
14 „ „	„				2.95	3.25	3.50	4.—	„ „

Brisuren und Ohrschrauben.



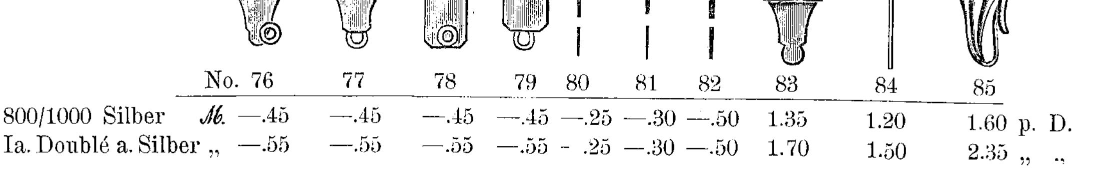
		No. 30	31	32	33	34	35	47	48	49	50	p. D.
800/1000 Silber	M.	—.95	1.20	1.30	1.45	1.40	1.45	1.90	2.35	—.90	—.90	„
Ia. Doublé a. Silber	„	1.10	1.65	1.90	2.—	1.95	1.95	2.35	2.70	1.20	1.20	„
do. mit 8 kar. Schweifchen	„	2.95	3.25	3.60	3.75	3.40	3.40					„
do. mit 14 kar. Schweifchen	„	4.05	4.—	5.60	4.60	4.40	4.40					„
8 kar. Gold	„							6.10	6.50	3.30	3.30	„

Brisurenfüße.

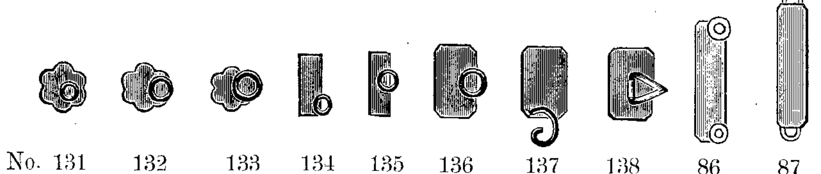


		No. 15	16	17	18	18½	
800/1000 Silber . . .	M.	—.70	—.75	—.80	1.05	1.10	per Dutzend
Ia. Doublé auf Silber	„	—.85	—.90	—.95	1.15	1.20	„ „

Oesen.



		No. 76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	
800/1000 Silber	M.	—.45	—.45	—.45	—.45	—.25	—.30	—.50	1.35	1.20	1.60	p. D.
Ia. Doublé a. Silber	„	—.55	—.55	—.55	—.55	—.25	—.30	—.50	1.70	1.50	2.35	„ „



		No. 131	132	133	134	135	136	137	138	86	87	
800/1000 Silber	M.	—.35	—.40	—.45	—.35	—.35	—.60	—.60	—.70	—.65	—.65	p. D.
Ia. Doublé a. Silber	„	—.45	—.50	—.55	—.40	—.40	—.65	—.70	—.90	—.85	—.85	„ „

Bijouterie-Reparaturteile.

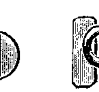
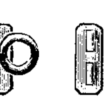
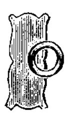
Oesen.

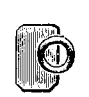




	No. 88	89	90
800/1000 Silber	ℳ. —.65	—.75	1.50 per Dutzend
Ia. Doublé	„ —.80	1.—	1.90 „ „

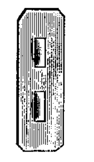
Charniere und Oesen.

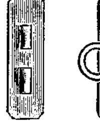
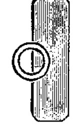
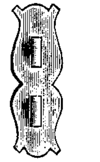
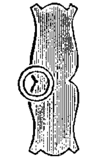









	No. 139	141	142	143	144	147	148	149	150
800/1000 Silber	ℳ. —.70	—.80	—.70	—.80	—.65	—.70	—.65	—.70	1.30 p. D.
Ia. Doublé a. Silber	„ —.90	1.15	—.80	1.05	1.05	1.20	1.05	1.20	1.45 „ „

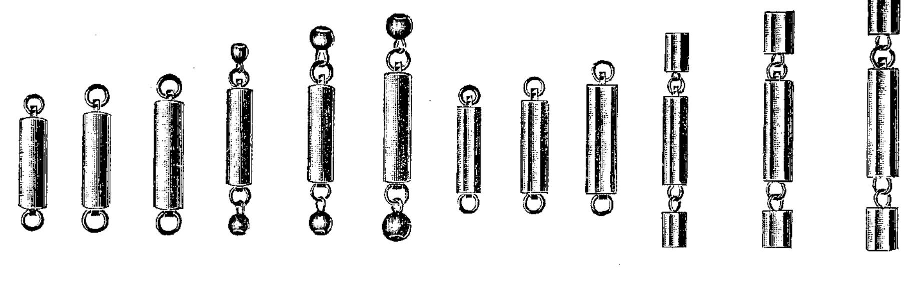


	No. 151	152	153	154	155	156
800/1000 Silber .	ℳ. 1.05	—.85	—.90	—.70	1.05	—.90 per Dutzend
Ia. Double auf Silber	„ 1.45	1.20	1.20	—.90	1.45	1.20 „ „

Gewöhnliche Charniere und Oesen siehe Seite 20.

Collierschlößchen.

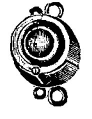
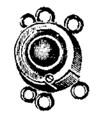
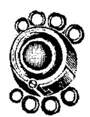
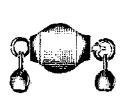
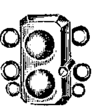
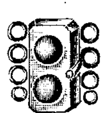
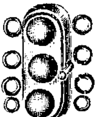


	No. 181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192
800/1000S.	ℳ. 1.70	1.75	2.05	2.40	2.50	2.80	2.40	2.75	2.80	3.65	3.95	4.10 p. D.
Ia. Doublé auf Silber	„ 2.40	2.70	3.—	3.15	3.40	4.—	3.—	3.30	3.60	4.60	5.30	5.90 „ „

Gewöhnliche, vergoldet oder versilbert per Gross ℳ. 4.—.

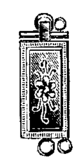
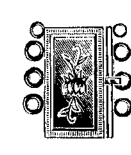
Bijouterie-Reparaturteile.

Collierschlößchen mit Korallen.

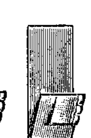
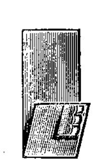
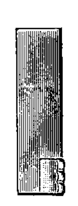
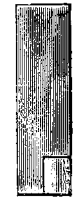
	No. 193	194	195	196	197	198	199	
	1	2	3	1	2	3	3	reihig
mit	1	1	1	1	2	2	3	Korallen
Ia. Doublé auf Silber *M.*	5.40	6.25	7.20	5.40	7.80	9.—	10.20	per Dtzd.

Collierschlößchen graviert.

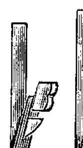
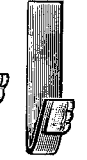
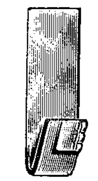
   

	No. 213	214	215	216	
	1	2	3	4	reihig
Ia. Doublé auf Silber *M.*	6.—	6.75	7.20	9.60	per Dutzend.

Schnepper für Armband- und Collierschlößchen.

	No. 221	222	223	224	225	226	227	
800/1000 Silber . *M.*	1.45	1.50	1.80	2.—	1.50	1.80	2.—	per Dutzend
Ia. Doublé auf Silber „	1.65	1.80	2.—	2.55	1.80	2.—	2.55	„ „

	No. 228	229	230	231	232	
800/1000 Silber . . *M.*	1.65	1.70	1.95	2.—	2.30	per Dutzend
Ia. Doublé auf Silber „	1.80	1.95	2.15	2.40	2.80	„ „

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

Bijouterie-Reparaturteile.

	No. 236	237	238	239	240	241	242	243	
800/1000 Silber . .	ℳ —.65	—.80	—.85	1.10	1.20	1.20	1.35	1.40	p. Dtzd.
Ia. Doublé auf Silber	„ —.80	1.05	1.10	1.35	1.50	1.70	1.80	1.90	„ „

	No. 245	246	247	248	249	
800/1000 Silber .	ℳ 1.75	1.95	2.35	2.15	2.80	per Dutzend
Ia. Doublé auf Silber	„ 2.05	2.30	2.70	2.55	3.20	„ „

Glöckchen (Kugeln) fugenlos mit Oese für Ohrgehänge.

	No. 571	573	574	576	578	580	582	
	2,3	2,8	3,1	3,5	4,1	5,6	6	mm Kugeldurchmesser
800 fein Silber .	ℳ —.20	—.25	—.25	—.35	—.40	—.55	—.75	per Dutzend
Ia. Doublé . . .	„ —.20	—.25	—.30	—.35	—.50	—.70	—.85	„ „

do. **mit doppelseitiger Oese** mehr per Dutzend ℳ —.15 bis —.60.

Endkapseln fugenlos für Collier mit Oese.

	No. 591	593	594	596	598	599	600	
	2.3	2.8	3.1	3.5	4.1	5.6	6	mm
800 fein Silber . .	ℳ —.25	—.28	—.30	—.40	—.45	—.60	—.80	per Dutzend
Ia. Doublé . . .	„ —.25	—.28	—.35	—.42	—.55	—.75	—.95	„ „

Spitzkugeln (Pampilles) für Ohrgehänge.

	No. 600a	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	
800 f. Silb.	ℳ —.38	—.40	—.45	—.50	—.60	—.65	—.70	—.40	—.45				p. Dtz.
Ia. Doublé	„ —.45	—.45	—.50	—.60	—.65	—.70	—.75	—.45	—.50	—.75	—.50	—.60	„ „

Anhänge-Schlößchen für Kettenarmbänder

No.		klein	groß	
616	Ia. Doublé . .	ℳ 9.50	11.20	per Dutzend
617	amerik. Doublé	„ 7.90	9.50	„ „
618	800/1000 Silber	„ 7.90	9.50	„ „

No.				
469	**Armband-Sicherheitskettchen**,	Ia. Doublé, ...	per Dutzend	ℳ 2.40
468	do.	amerik. Doublé	„ „	„ 1.40
471	do.	800/1000 Silber	„ „	„ 1.55
473	do.	Ia. feuervergoldet	„ „	„ 1.20

Bijouterie-Reparaturteile.

No.			doppelt mit Knebel	einfach mit Haken
621	**Collier-Sicherheitskettchen**	Ia. Doublé	Mk. 3. 30	2. 45 per Dtzd.
622	do.	amerik. Doublé . .	„ 1. 80	1. 40 „ „
623	do.	800/1000 Silber . .	„ 2. 60	2. 10 „ „
625	do.	feuervergoldet . .	„ 1. 80	1. 40 „ „

No.			mit Stecknadel	mit Sicherheitsnadel
626	**Broschen-Sicherheitskettchen**	Ia. Doublé	Mk. 5. 80	5. 50 per Dtzd.
627	do.	amerik. Doublé . .	„ 4. 75	4. 20 „ „
628	do.	800/1000 Silber . .		4. 20 „ „

No.	**Broschnadeln**			bis 22	24	26	28	30	Linien
630	Stahl poliert	mit **Ansatzcharnier**	Mk.	—.50	—.60	—.70	—.70	—.80	per Grs.
631	„ versilbert	„ „	„	—.90	1.—	1.20	1.20	1.40	„
632	„ vergoldet	„ „	„	—.95	1.05	1.30	1.30	1.50	„
634	Neusilber poliert	„ „	„	1.50	1.65	1.90	1.90	2.10	„
635	„ versilbert	„ „	„	1.40	1.55	1.75	1.75	1.95	„
636	„ vergoldet	„ „	„	1.50	1.65	1.90	1.90	2.10	„
638	„ poliert	„ **Rohrcharnier**	„	1.05	1.20	1.30	1.30	1.65	„
639	„ versilbert	„ „	„	1.—	1.15	1.35	1.35	1.55	„
640	„ vergoldet	„ „	„	1.10	1.30	1.50	1.50	1.70	„
	„ **mit fugenlos. Charnier „Augusta“**								
642	„ **extra f. Qualität poliert** . .		„	1.20	1.35	1.45	1.45	1.75	„
643	„ „ „ „ versilbert .		„	1.15	1.25	1.40	1.40	1.60	„
644	„ „ „ „ vergoldet .		„	1.20	1.35	1.50	1.50	1.80	„
647	do. Patent mit beweglichem Charnier			1.90	2.10	2.30	2.30	2.70	„

Sämtliche Broschnadeln werden je nach Wunsch geliefert: jede Nummer extra, im Gros assortiert und per Gros im Dutzend assortiert.

648 **Broschnadeln,** Messing mit angebogenem Charnier.

8	10	12	14	16	18‴
Mk. 1.20	1.25	1.30	1.40	1.50	1.60 per Mille.

649 **Charniere,** Messing, zu obigen Nadeln, sofort gebrauchsfertig, die beiden angestanzten Butzen ersetzen den Charnierstift.

No. 1	2	3	4
Mk. 1.—	1.10	1.15	1.25 per Mille.

650 **Plattennadeln,** Broschnadeln mit durchgehender Platte zum Anschrauben gelb oder versilbert

	15	19	23	27	32	36	40	45	52	55 mm
p. Grs. Mk.	1.90	2.—	2.30	2.40	2.60	2.75	2.85	3.—	3.30	3.45

No. 650.

652 **Plattennadeln** aus einem Stück zum Auflöten, sehr praktisch und solid in Neusilber oder Goldbronze:

35	44 mm	
Mk. 1.10	1.75	per Gros blank,
„ 2.20	3.—	„ „ fein poliert.

No. 652.

654 **Sicherheitsnadeln** zum Montieren, sehr vorteilhaft:

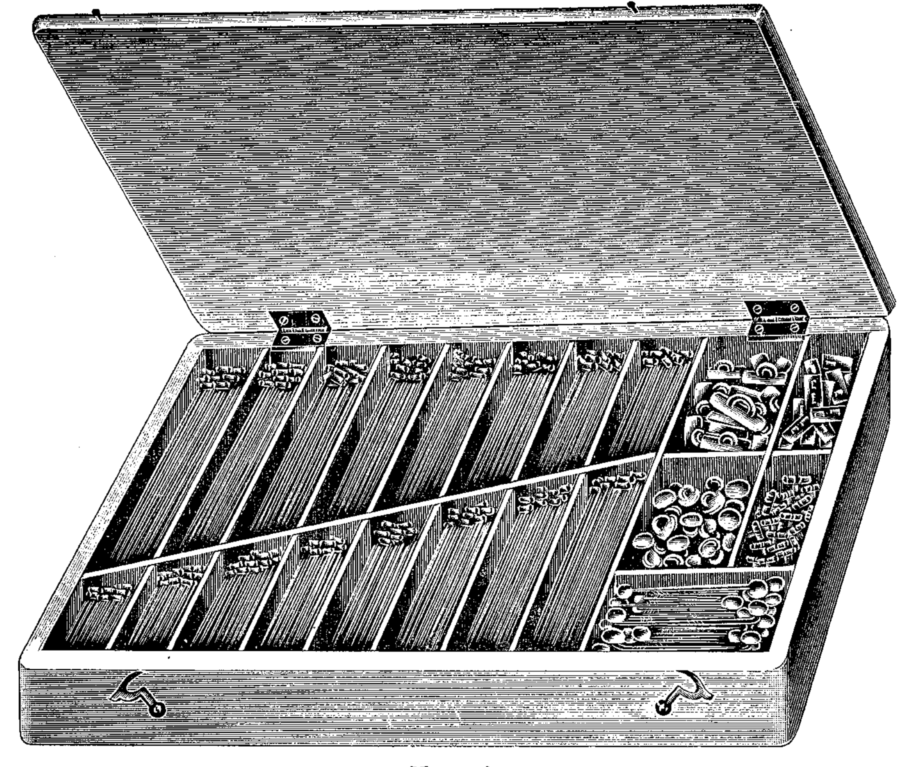
	a) Neusilber blank,	b) versilbert,	c) vergoldet,
per Gros	Mk. 1.75	2.10	2.30.

658 **Broschnadeln** mit Schraubcharnier, versilbert oder vergoldet . . . per Gros Mk. 3.—

659 do. naturpoliert . . . . „ „ „ 2. 50

No.

Bijouterie-Reparaturteile.



No. 660.

660 **Broschen-Reparaturteile-Sortiment** enthaltend 2 Gros: Nadeln versilbert und vergoldet, Oesen und Charniere versilbert und vergoldet, gut sortiert im Holzkästchen . . . . per Sort. Mk. 2.50

661 Charniere und Oesen, Sortimente im Holzkästchen . allein „ „ „ 2.40

Cravatten-Nadeln Neusilber, vergoldet oder versilbert:

No.			
664	einfach ohne Platte	per Gros	Mk. 1.80
665	mit viereckiger oder runder Platte	„ „	„ 2.50
666	„ Kugel und Schraube	„ „	„ 3.60
667	„ Blase	„ „	„ 2.50
668	„ Blase und Schraube	„ „	„ 3.60
669	„ gebogenem Ende ohne Platte	„ „	„ 2.—
671	„ Chatons	„ „	„ 3.60

Alle sonstigen Sorten auf Bestellung nach Muster.

No.		14 kar. Gold a. Silber	amerik. Doublé	800/1000 Silber
675	**Cravattennadeln** gebogen mit flacher Platte	Mk. 2.70	1.80	1.80
676	do. „ mit runder „ und Schraube	„ 2.70	1.80	1.80
677	do. „ „ „ Schlagöse u. Schraube	„ 2.80	1.90	1.90
678	do. gerade „ „ Platte „ „	„ 2.70	1.80	1.80

No.	**Broschnadeln**		25	30	35	40	45	50 mm	
681	Ia. Silber-Doublé	Mk.	—.95	1.05	1.20	1.30	1.40	1.50	per Dutzend
684	800/1000 Silber	„	—.70	—.80	—.90	—.95	1.—	1.05	„ „

Bijouterie-Reparaturteile.

No. 687.

No.		
687	**Sicherungs-Schrauben** für Cravattennadeln, vergoldet oder versilbert per Gros	ℳ 6.—
	Brosch-Charniere und Oesen	
4	auf runder Platte, vergoldet oder versilbert . . „ „ „	—.95
6	„ langer „ „ „ „ . . . . „ „ „	1.—
6½	„ façionierter „ „ „ „ . . . . „ „ „	1.—
5	„ ovaler „ „ „ „ . . . . „ „ „	—.95
8	„ Schraube „ „ „ . . . . „ „ „	1.20
8a	„ „ stark „ „ „ . . . . „ „ „	1.30
8b	„ „ extra „ „ „ „ . . . . „ „ „	1.45
	Dieselben mit gebohrtem Charnier mehr . . . . „ „ „	—.10
	Sicherheitskettchen (siehe Armbandkettchen).	
	Ringeinlagen zum Verengern der Ringe.	
690	Silber 800/1000 per Dutzend sortiert auf Karte . . . . per Dtz.	ℳ 1.10
691	„ und Doublé „ „ „ „ „ . . . . . „ „ „	1.50
692	Silber-Doublé „ „ „ „ „ . . . . . „ „ „	2.—
693	Amerikaner-Doublé „ „ „ „ „ . . . . . „ „ „	1.10
694	333/1000 Gold „ „ „ „ „ . . . . . „ „ „	9.60

No. 51 53 55 65 56 57 58

Mechaniks für Manschettenknöpfe.

No.			vernick.	vergold.
51	einfache Klappe mit flacher Platte 12 mm Durchm.	p. Gros Paar ℳ	5.50	8.—
51a	„ „ „ „ „ und Schraube .	„ „ „ „	10.—	12.50
52	„ „ „ „ Blase klein	„ „ „ „	5.25	7.50
62	„ „ „ tiefer „ groß 11 mm . .	„ „ „ „	5.70	8.—
53	doppelte „ durchbrochen mit fl. Platte 12 mm	„ „ „ „	9.—	12.—
53a	„ „ „ „ tief. Blase 11 „	„ „ „ „	9.—	11.50
53b	„ „ „ „ Platte u. Schraube	„ „ „ „	15.—	17.75
54	„ gr. Schleifenklappe durchbr. m. fl. Platte 12 mm	„ „ „ „	9.—	12.—
54a	„ „ „ „ „ tiefer Blase 11 mm	„ „ „ „	9.—	11.50
54b	„ „ „ „ „ fl. Platt. u. Schraube	„ „ „ „	15.—	17.75
55	„ kleinere „ „ „ „ „ 12 mm	„ „ „ „	9.—	12.—
55a	„ „ „ „ „ tiefer Blase 11 mm	„ „ „ „	9.—	11.50
55b	„ „ „ „ „ fl. Platt. u. Schraube	„ „ „ „	15.—	17.75
63	Wie No. 54, jedoch leichter mit Blase . . .	„ „ „ „	8.50	11.50

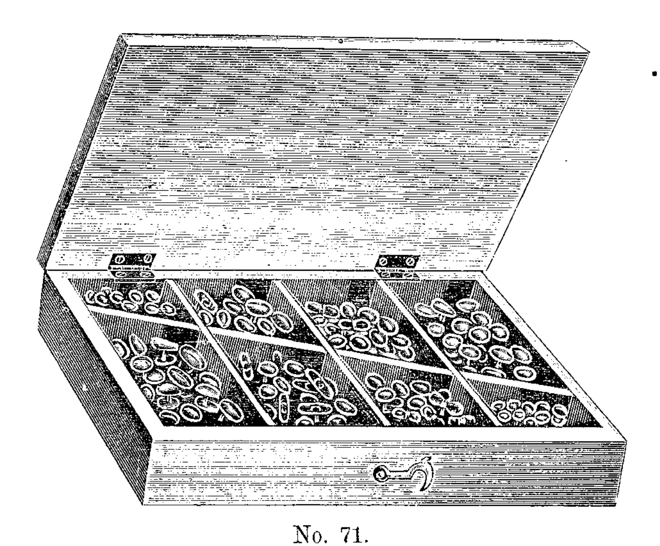
Bijouterie-Reparaturteile.

Nr.				
	Mechaniks für Chemisettenknöpfe:		vernick.	vergold.
56	einfache Klappe mit flachem Plättchen	per Gros. Stück ℳ	3.50	4.75
56a	„ „ „ kleiner Blase	„ „ „ „	3.50	4.75
56b	„ „ „ „ Blase u. Stift od. Schraube	„ „ „ „	6.60	7.80
57	doppelte „ „ flachem Plättchen	„ „ „ „	4.50	5.80
57a	„ „ „ kleiner Blase	„ „ „ „	4.50	5.80
57b	„ „ „ „ Blase u. Stift oder Schraube	„ „ „ „	7.80	9.—
58	„ Schleifenklappe mit flachem Plättchen	„ „ „ „	6.—	7.20
58a	„ „ „ kleiner Blase	„ „ „ „	6.—	7.20
58b	„ „ „ kl. Blase u. Stift od. Schraube	„ „ „ „	8.—	9.60
64	„ „ leicht „ kleiner Blase	„ „ „ „	6.—	7.20

Mechaniks für Manschettenknöpfe

		vergoldet,	versilbert o. oxidiert
65	mit gebogenem Fuß und kleiner Blase p. Gros Paar	ℳ 18.—	21.60

Mechaniks in Silber, Amerik.-Doublé, Silber-Doublé auf extra Bestellung.



No. 71.

71 **Mechaniks-Sortimente** à 5 Dtzd., in Holzkästchen per Sortiment . . . . . ℳ 2.50.

66	**Knebel mit Kette für Manschettenknöpfe,**	Torpedoform	per Gros, Paar ℳ	30.—
67	„ „ „ „ „	½ „	„ „ „ „	18.60
68	„ „ „ „ „	glatt	„ „ „ „	20.40
69	„ „ „ „ „	mit Kugel	„ „ „ „	30.—
70	„ „ „ „ „	gepreßt	„ „ „ „	20.40

700	**Quästchen für Damenketten,**	Ia. Silber-Doublé	per Dutzend ℳ	7.80
701	„ „ „	amerik. Doublé	„ „ „	5.80
702	„ „ „	800/1000 Silber	„ „ „	9.50
704	„ „ „	Ia. galvanisch vergoldet	„ „ „	5.—
705	„ „ „	Weißmetall	„ „ „	3.60

Bijouterie-Reparaturteile.

No.

708 **Binderinge**

	a) 14 kar. Gold auf Silber	b) amerik. Doublé	c) Silber 800/1000
Durchmesser 2 mm . . per Gros	ℳ 1.75	1.35	nach
„ 3 „ . . „ „	„ 1.90	1.60	Tages-
„ 4 „ . . „ „	„ 2.20	1.85	Kurs
„ 5 „ . . „ „	„ 2.80	2.25	und
„ 6 „ . . „ „	„ 3.90	2.65	ℳ 1.20
„ 7 „ . . „ „	„ 5.20	3.20	Façon
„ 8 „ . . „ „	„ 7.80	4.—	per Gros
„ 9 „ . . „ „	„ 9.—	4.70	
„ 10 „ . . „ „	„ 10.20	5.40	
do. Sortimente mit 7 Abteilungen: $^1/_2$ Gros gut sortiert, per Sortiment	„ 2.—	1.35	

Gewöhnliche Sorten siehe Kettenbestandteile.

Sprengringe

No.			5	6	7	8	9	10	11	12	13 mm	
712	14 kar. Gold auf Silber	ℳ	1.20	1.30	1.40	1.50	1.60	1.70	1.80	2.20	2.60	p. Dtzd.
713	amerik. Doublé . . .	„	—.85	—.90	—.95	1.—	1.05	1.10	1.20	1.30	1.50	„ „
714	800/1000 Silber . . .	„	—.95	1.05	1.15	1.25	1.40	1.50	1.60	1.70	1.80	„ „

Gewöhnliche Sorten: Stahl, Messing etc. siehe Spaltringe.

Steine und Perlen für Bijouterie.
Ia. Imitationen:

No.			3	4	5	6	7	8	9	10 mm	
	Ametyst										
2240	rund	ℳ	—.75	—.75	—.90	1.05	1.20	1.35	1.60	1.95	per Gros
2241	oval	„	—.75	—.75	—.90	1.05	1.20	1.35	1.45	1.75	„ „
	Chrysopras										
2242	rund	„	—.90	—.90	1.05	1.20	1.35	1.45	1.75	2.—	„ „
2243	oval	„	—.90	—.90	1.05	1.20	1.35	1.45	1.60	1.85	„ „
	Rubin										
2244	rund	„	—.75	—.75	—.90	1.05	1.20	1.35	1.65	1.95	„ „
2245	oval	„	—.75	—.75	—.90	1.05	1.20	1.35	1.50	1.75	„ „

2246/47 **Granaten,** rund und oval, Preise wie Ametyst.

2248 **Opal, rot,** mit glattem Boden „ „ „

2249 **Similis,** Chatons zinnpoliert rund

frz. No. 4—20	21—22	23	24—25	26—27	28	
ℳ 1.60	1.75	1.85	1.90	2.—	2.10	per Gros.

Türkis, Email

2251

oval $3^1/_2/3$	5/4	6/4	$6^1/_2/5$	$10^1/_2/6^1/_2$	11/8	15/11 mm	
ℳ 1.—	1.15	1.30	1.35	2.—	2.45	5.75	per Gros

2252 do. rund

3	4	5	6	7	8	9	10 mm
ℳ 1.05	1.05	1.15	1.30	1.45	1.60	1.90	2.20 per Gros.

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

Bijouterie-Reparaturteile.

No.				
	Türkis, Email			
2254	**Herzform**	6 mm	1.45 per Gros	Andere Größen nach Wunsch.
2256	**Novettes**	14/5	17/6 mm	
		ℳ 3.45	4.30 per Gros	

No.		a)	b)					
2258	**Halbperlen**, Ia., weiß oder crême							
	frz. No.	1—12	13—16	17—20	21—25	26—30	31—35	
	ℳ	—.20	—.30	—.40	—.65	1.05	1.85	per Gros

Doubletten, ½ fein: No. 2260 **Rubin**, 2261 **Saphir** und 2262 **Smaragd**

	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12 mm	
rund ℳ	—.65	—.75	—.85	1.15	1.45	1.90	2.30				
oval „				1.10	1.20	1.25	1.60	1.75	1.90	2.15	„ „

Echte Steine:

Böhmische Granaten, feinst geschliffen, rund

No.	frz. No.	1—12	13—14	15—18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	
2264	Vermeilles Rose ℳ	1.90	2.50	2.80	3.—	3.80	4.—	4.—	4.50	5.20	5.20	5.80	7.—	p.Grs.
2265	„ à jour „	3.20	3.20	3.40	3.60	4.—	4.25	4.80	5.60	6.30	7.20	7.90	8.70	„
2266	„ Cabochons „	3.80	3.80	3.80	4.—	4.50	4.50	6.30	8.—	9.50	9.50	12.60	12.60	„

Rovenskoer-Schliff wesentlich billiger.

Granat, rot, **Almantin** und Granat **violett** 24 und 32 Façetten

No.	**rund** frz. No.	bis 13	14—15	16	17—18	19—21	22—23	24—25	26	27—28	29—30	
		3	3½	3¾	4	4½	4¾	5	5½	5¾	6	mm
2270	Almantin ℳ	—.75	—.75	—.85	1.10	1.35	1.60	1.95	2.40	2.65	2.90	per Dtz.
2271	Granat, rot, „	—.75	—.85	1.—	1.20	1.45	1.70	2.20	2.65	2.90	3.20	„ „
2272	„ violett „	—.75	—.85	1.—	1.20	1.70	1.95	2.40	2.90			„ „

No.	do. **oval**	bis 4	4½	5	5½	6	6½	7	7½	8	8½	9 mm	
2273	Almantin ℳ	1.10	1.20	1.45	1.70	1.90	2.20	2.65	3.40	4.10	5.—	6.40	p. Dtzd.
2274	Granat, rot, „	1.20	1.35	1.60	1.75	2.—	2.30	2.70	3.50	4.20	6.—	7.—	„ „
2275	„ violett „	1.20	1.45	1.70	1.90	2.20	2.70	3.40					„ „

Kaprubine, echte, extra fein

No.	**Rund** bis No.	10	11—13	14—16	17—18	19—21	22—23	24—25	26—27	28	29—30	
		2½	3	3½	4	4½	4¾	5	5½	5¾	6	mm
2278	à rose ℳ	—.70	—.70	—.80	1.15	1.35	1.35	1.75	1.90	2.20	2.60	p.Dtz.
2279	Almantin mit Brillant oder Sternschliff „	—.80	—.95	—.95	1.25	1.45	1.60	1.85	2.—	2.40	2.90	„ „

	6¼—7	7¼—8	8¼—9 mm	
mit Brillant oder Sternschliff ℳ	—.85	—.95	1.15	p. Grm.

No.	do. **Oval**	bis 4	4½	5	5½	6	6½	7		7¼—8½	9—10	10½—12 mm	
2280	à rose ℳ	1.15	1.25	1.50	1.65	1.85	2.20		p. Dtz.				
2281	m.Brillant-o. Sternschliff „	1.25	1.30	1.60	1.70	2.10	2.70	3.—	„ „	—.85	1.—	1.40	p. Grm.

No.	**do. Stumpfeckig**	bis 3½	4	4½	5	5½	6		6½—8	8½—9	9½—10 mm	
2286	mit Brillant- od. Sternschliff ℳ	1.45	1.60	1.90	2.50	3.10	4.10	p. Dd.	—.85	1.05	1.36	p. Grm

No.

Bijouterie-Reparaturteile.

Kaprubine, echte, extra fein

2287 **Herzform** bis 3½ 4 4½ 5 5½ 6 6½ 7 mm

M. 1.25 1.45 1.60 1.70 1.95 2.30 2.90 3.20 per Dutzend

2288 do. **Spitzovale** bis 7 7½—8½ 9—10 10½—11 11½—12½ 13—14 mm

M. 1.85 2.30 2.85 3.40 5.— 6.60 per Dutzend

Doubletten hochfein

No. 1—10 11—15 16—20 21—25 26—30, von No. 31 aufwärts M. —.90 p. Grm.

2289 **rund** M. 7.65 10.20 12.85 21.— 32.— per Gros

do.

2290 **Oval** bis 3½ 4—4½ 5—5½ 6 6½ 7 7½ 8 mm

M. 15.— 19.20 23.80 25.70 30.— 34.80 43.— 53.50 p. Grs., von 8½ mm aufw. M. —.90 p. Grm.

2292 do. **Stumpfeckig** bis 3½ 4 4½—5 5½ 6 6½ mm

M. 15.— 17.20 25.70 35.70 43.— 53.50 p. Grs., von 7 mm aufw. M. —.90 „ „

2294 do. **Birnform** 2—5 5½ 6 6½ mm

M. 26.20 29.75 32.20 39.50 per Gros

2296 do. **Herzform** „ 32.20 39.50 39.50 39.50 „ „

2297 do. **Spitzoval** 4—6 7—8 9—10 11—12 13—14 mm

M. 21.50 33.40 43.— 59.50 78.60 per Gros

2302 do. **Carrée viereckig** 2—3 3½—4 mm

M. 21.50 26.20 per Gros

2303 do. „ **dreieckig** 2—4 4½—5 5½—6 mm

M. 32.20 39.30 45.20 per Gros

Für Schablonenware: Spezialliste.

2306 **Korallen Ia., echte**, durchbohrt für **Schnüren**

bis 3 3¼—4 4½ 5 5½—6 6½—7 7½—8 mm

M. 1.90 2.80 8.50 11.50 17.— 29.— 40.— per Gros

2307 do für **Broschen und Ohrgehänge**

bis 5 5½—6 6½ 7 7½ 8 mm

M. 4.80 7.20 9.60 14.40 20.— 29.— per Gros.

2310 **Stein-Sortimente** in allen Preislagen.

Blasrohre, siehe Lötrohre.

Blech, Neusilber, Messing, Doublé, Silber je nach Stärke und Tageskurs.

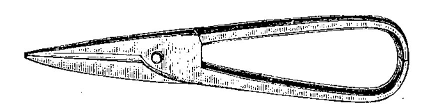
No. 720 und 721.

Blechscheeren, extra feine Qualität

No.	Lioner Form	5	5½	6	6½	7	8	9	10	11	12 Zoll
720	schwarz p. Dtz. M.	13.50	13.50	14.85	16.20	17.40	19.80	22.30	24.80	27.30	29.70
721	blank „ „ „	15.—	15.—	15.70	17.20	18.60	21.—	24.—	26.40	29.—	31.80

Dieselben mit Schraubnagel mehr per Dutzend M. 3.—.

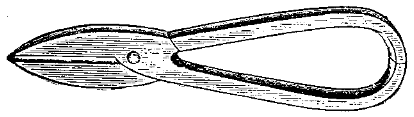
Nr.



No. 725 und 726.

Kettenscheeren, spitze Façon I. Qualität

Nr.			5	$5^1/_2$	6	$6^1/_2$	7	8	9	10	Zoll
725	schwarz	ℳ	14.50	15.70	17.10	18.60	20.—	22.70	26.70	30.—	per Dutzend
726	blank	„	15.—	16.50	18.—	19.50	21.—	24.—	28.—	31.50	„ „



No. 728.

728 **Blechscheeren für Goldarbeiter,** I. Qualität.

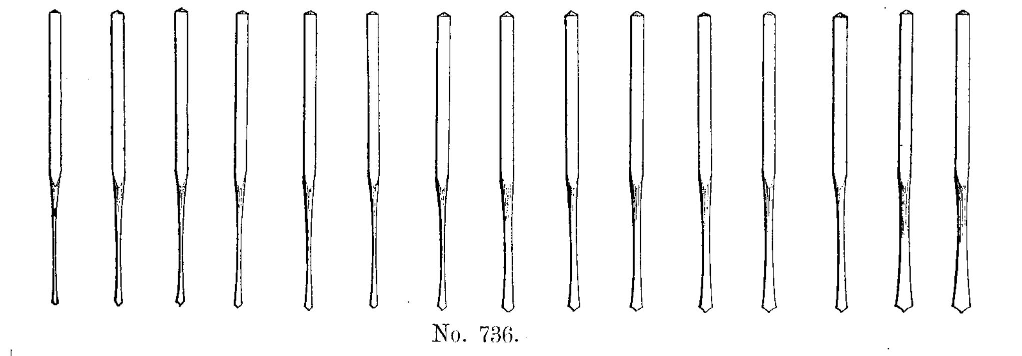
Dieselben Preise wie bei Kettenscheeren.

Bleiplatten, siehe Abziehplatten.

Bohrer, fertige wie in Bohrsätzen

Nr.					
732	Marke **„Sphinx“**	$1—2^1/_2$	3—12	10—25/10	
	ℳ	4.20	2.80	3.—	p. Grs.
733	Marke **„Greif“**	1—5	$5^1/_2$—12/10		
	ℳ	2.50	2.20		p. Grs.
734	Marke **„Löwe“**	1—12	10—25		
	vorzügliche Qualität ℳ	2,—	3.60		p. Grs.

für **größere Arbeit** mit viereckigem Schaft, blau angelassen, Ia. Qualität feinsten Stahl „Marke Greif“



No. 736.

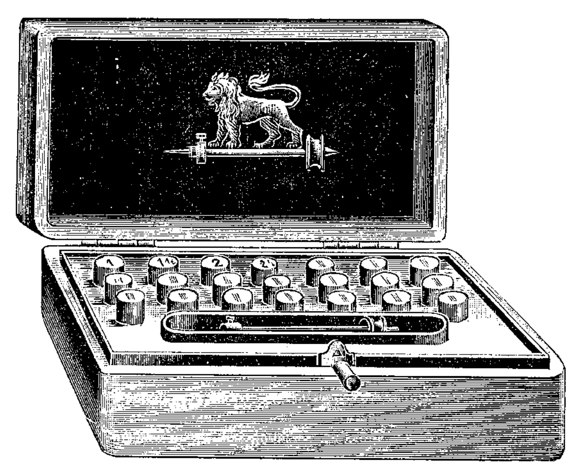
Nr.			
736	in Falten à Dutzend	per Grs. ℳ	4.25
737	lose	per 100 Stück „	2.90

Bohrersätze in Carton Marke „Sphinx“

Nr.			
740	à 54 Stück 1— 5 und 1 Bohrerhalter	per Satz ℳ	1.40
741	à 63 „ 1—12 „ 2 „	„ „ „	1.75
742	à 126 „ 1—12 „ 2 „	„ „ „	3.—
744	à 63 „ in Etui mit 21 Holzbüchsen	„ „ „	2.20
745	à 126 „ „ „ „ 21 „	„ „ „	3.50
747	à 48 „ für große Arbeit mit 1 Bohrerhalter in Holzbüchse	„ „ „	1.85

No.

Bohrersätze, Marke **„Löwe“**



No. 749.

748 in Pappschachteln mit . . . 54 63 126 Stück mit Bohrerhalter

ℳ 1.20 1.75 2.75 . . per Satz

749 in Etuis mit 24 Holzbüchsen „ . . 2.20 3.25 . . „ „

Bohrersätze „Eureka“ D. R. G. M. 0,5—1,4 mm

750 in Buchsholzkästchen . . 5 Dtz. im Satz . . . . . per Satz ℳ 2.60

751 do. Zapfenbohrer 12—30/100 mm 5 „ „ „ . . . . . . „ „ „ 2.20

752 do. „ 32—50/100 „ 5 „ „ „ . . . . . . „ „ „ 2.20

in Buchsholzkästchen.

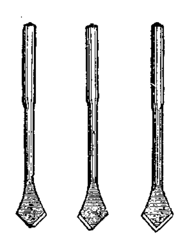
764 **Spiralbohrer,** Ia. Qualität nach engilschem Lochmaß

	1—2	3—8	9—15	16—21	22—28	29—31	32—39	40—43	44—50	51—53	54—80
ℳ	3.30	3.—	2.50	2.20	2.—	1.90	1.70	1.60	1.30	1.10	1.— per Dtz.

765 **Spiralbohrer,** auf Standbrett No. 1—60 = 60 Stück . . . . per Satz ℳ 10.80

768 do. „ „ No. 1—59 = 30 „ . . . . „ „ „ 6.—

Bohrer v. Boley No. 70



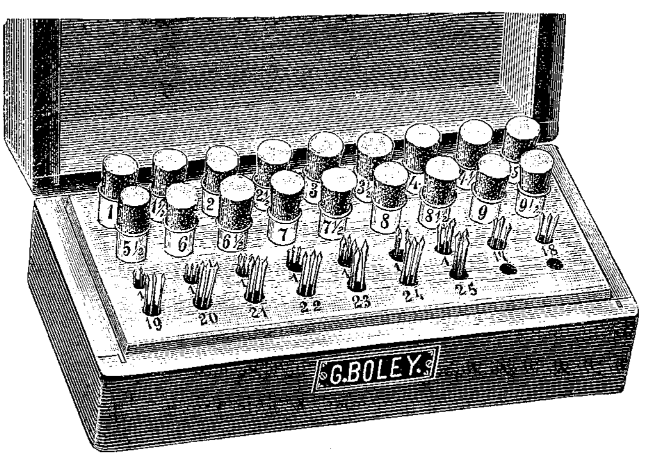
vierschneidig für . . . . . . $1—2^1/_2$ $3—9^1/_2$ 10—25/10 mm

772 Drehbogenbetrieb . . . . ℳ 3.50 2.50 3.— per 100 Stück

773 do. Boley No. 71/72 zweischneidig für
Drehstuhl links vom Arbeiter . . „ 4.25 3.50 3.— „ „ „

No.

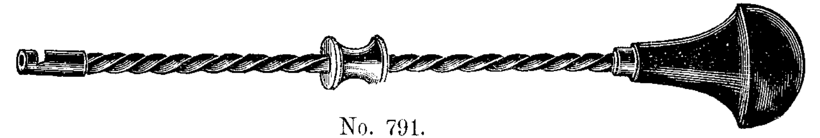
Bohrersätze in Etui aus Hartholz



No. 774.

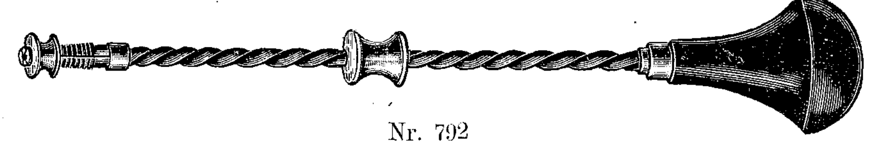
No.						
774 a	à 54 Stück	1—9½	vierschneidig	Boley No. 73 a	Mk.	2.60
„ b u. c	à 54 „	1—9½	zweischneidig rechts und links	„ „ 73 b u. c	„	3.10
„ d	à 48 „	10—25	vierschneidig	„ „ 73 d	„	2.10
„ e u. f	à 48 „	10—25	zweischneidig rechts und links	„ „ 73 e u. f	„	2.10
„ h u. i	à 102 „	1—25	zweischneidig „ „ „	„ „ 73 h u. i	„	4.90
„ g	à 102 „	1—25	vierschneidig	„ „ 73 g	„	4.40

Die kleinen Bohrer von 1—9½/10 sind in Glasfläschchen verpackt.



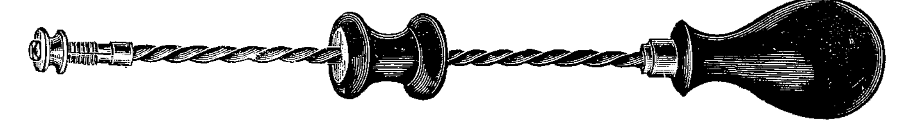
No. 791.

791 **Drillbohrer** Ia. mit 6 gutgehärteten Bohrern mit schwarzem Knopf, Messingschieber einfachen Kopf, ohne Knopf gemessen 16 cm lang . . . . per Dtz. Mk. 2.70



Nr. 792

792 do. mit schwarzem Knopf, Messingschieber und messingnem Universalkopf 16 cm lang . . . . per Dtz. Mk. 3.—



Nr. 793.

793 do. mit schwarzem Knopf, Holzschieber mit messingnem Universalkopf 16 cm lang . . . . per Dtz. Mk. 2.90

794 do. mit buntem Knopf, Holzschieber, messingnem Schraubkopf 16 cm lang . . . . „ „ „ 3.40

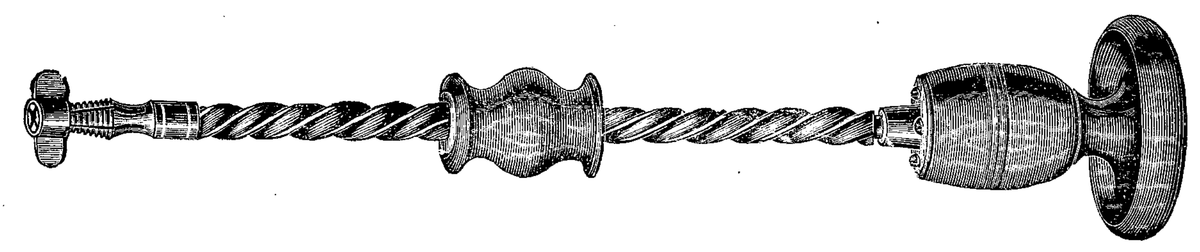
No.

No. 795.

795 **Federdrillbohrer** mit messingnem Universalkopf 23 cm lang . . . . per Dtz. ℳ 3.80

Durch Drücken auf das Heft, bohrt dieser Drillbohrer.

797 **Drillbohrer mit Kugellager** D. R. G. M, Messing-Schraubkopf, Holzschieber, schwarzes Holz, blank gezogene Spindel. Länge ohne Knopf 18 cm, Durchmesser der Spindel $5^3/_4$ mm . . per Dtz. ℳ 7.50



No. 798.

798 do. mit kreuzweise aufgeschnittenen messingnem Patentverschluß und messingner Flügelmutter, Holzschieber mit massivem Zinkfutter im Schieber

	16	18	21	24	26	29	32	34	37	39	42 cm
ℳ	8.—	9.—	10.—	10.50	12.—	12.90	14.—	15.75	16.50	18.—	20.- per Dtz.

Mit massivem Messingfutter im Schieber mehr . . . . . per Dtz. ℳ 2.20

799 **Drillbohrer** mit 2 Schwungkugeln zum Schnellbohren, Bewegung des Bohrers stets nach rechts, Länge 27 cm lang. Sehr praktisch. per Dtz. ℳ 10.20

799a do. Derselbe kleiner, nur 24 cm lang . . . . „ „ „ 8.—

800 **Dreule**, glatte Stange mit Riemen und Messingscheibe

	8	9	10	11	12	13	14	15 Zoll
ℳ	1.50	1.50	1.65	1.85	1.95	2.10	2.40	2.80 per Stück

Sämtliche Drillbohrer verstehen sich mit 6 Stück gutgehärteten Bohrern zu jedem Stück.

Zapfenbohrer

1001 für Taschenuhren ohne Rolle . . . . per Grs. ℳ 1.—

1002 „ „ mit „ . . . . „ „ „ 1.10

1003 „ „ „ „ Ia., geschliffen . . . . „ „ „ 1.30

1006 „ Nippuhren . . . . „ „ „ 1.75

1007 „ Pendulen . . . . „ „ „ 2.20

Bohrhalter

1011 für kleine fertige Bohrer $1-2^1/_2$ . . . . per Dtz. ℳ 2.—

1012 „ „ „ „ 3—12 . . . . „ „ „ 2.—

1013 „ „ „ „ 10—25 . . . . „ „ „ 2.40

No.	do. mit Bohrer		a) klein	b) mittel	c) groß	
1015	mit 1 Bohrer	ℳ	1.20	1.60	2.—	per Dtz.
1016	„ 6 „	„	1.60	2.—	2.40	„ „

No.					
1018	**Bohrhalter** mit amerik. Schraubkopf		klein	mittel	groß
		per Dutzend ℳ	2.50	3.20	3.60
1020	do. Boley Nr. 74 für Bohrer		1—5	$5^1/_2$—$9^1/_2$	10—25/10 mm
		per Dutzend ℳ	3.—	3.60	4.80

1025 **Bohransetzer** mit Charnier . . . . per Dutzend ℳ 4.80

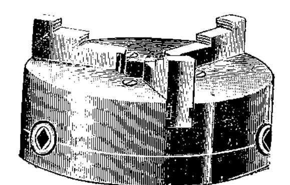
1026 „ „ Schraube . . . . „ „ „ 4.80

1030 **Bohrfutter,** Garantie für festes Spannen

Spannweite	0—3	0—6	0—$9^1/_2$	0—$12^1/_2$ mm
per Stück ℳ	4.—	4.90	7.—	10.80

Siehe auch Spannfutter.

1031 **Universal Bohr- und Drehfutter** von Wolf, Jahn & Co. Stets genau zentrisch spannend.

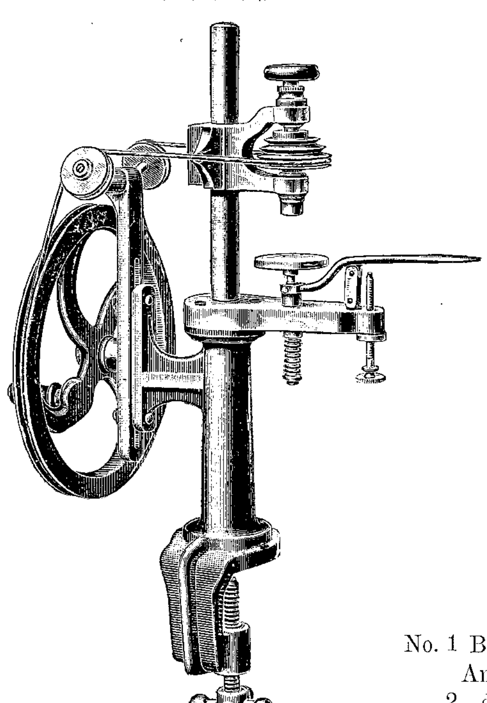


No.	0	1	2	3	4	5	6	7	8
mm D.	50	65	77	105	128	155	186	230	310
ℳ	24.—	27.60	36.80	44.20	55.20	66.25	73.60	88.40	110.40.

Jedes Bohrfutter mit 2 Satz Backen.

Von diesen 2 Satz Backen dient der eine zum Einspannen von Scheiben etc., der andere für Bohrer, Ringe u. dgl. Die Backen sind mit No. 1, 2 und 3 nummeriert und muß beim Auswechseln derselben darauf geachtet werden, daß mit der Gewindeschnecke zuerst Backen No. 1, dann No. 2 und zuletzt Nr. 3 gepackt wird.

Bohrmaschinen „B“, „C“, „D“.



No. 1034.

Diese Bohrmaschinchen sind speziell konstruiert für feinere, präzise Bohrarbeiten.

Sämtliche Spindeln sind durchbohrt und für den Gebrauch von amerik. Zangen eingerichtet, so daß Bohrer u. s. w. stets sofort präzis rund laufend eingespannt werden können.

Modelle B und D eignen sich für Fuß- und Motorenbetrieb; zu B ist zum Antrieb ein Tischvorgelege nötig.

Zu Modellen B und D passen alle Spindelstöcke von „B“, „Viktoria“ und „Triumph“-Drehstühlen; ohne Spindelstock reduzieren sich die Preise um ℳ 15.20.

No. 1034. Modell „C“
für Löcher bis 5 mm. $^1/_5$ natürlicher Größe.
Ausladung 40 mm. Gewicht netto ca. 7 Kilo.
Preis ℳ 48.—.

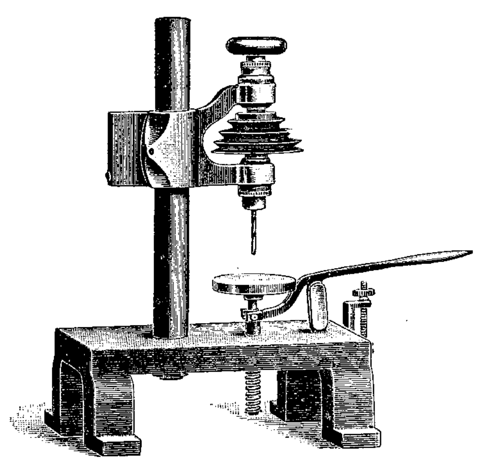
		B	C	D
No. 1 Bohrmaschine . . .	ℳ	39.—	48.—	118.—
Amerikaner Zangen,				
„ 2 das Stück	„	1.05	1.05	2.60
„ 2a 1 Satz = 10 Stück .	„	10.40	10.40	26.—
„ 2b 1 Satz = 20 Stück .	„	20.80	20.80	52.—

Vorgelege für Motorenbetrieb und Schwungräder siehe Schwungräder.

No.

Bohrmaschinen

No. 1035.



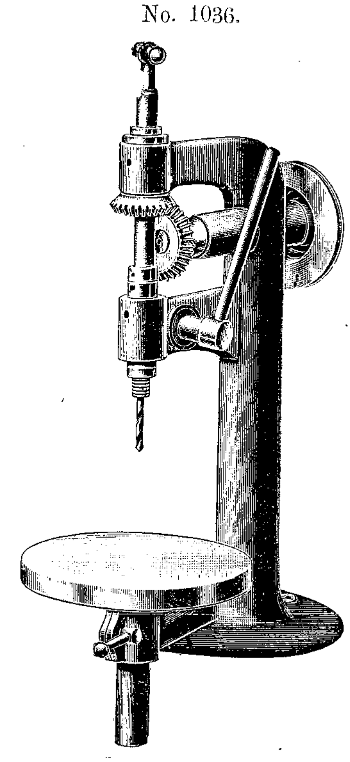
Modell „B" für Löcher bis 5 mm
1/5 natürlicher Größe.

Ausladung 40 mm.

Gewicht netto cirka 4 Kilo.

Preis ℳ 39.—.

No. 1036.



1036 Modell „D" für Löcher bis 10 mm in 1/8 natürlicher Größe. Ausladung 120 mm. Gewicht netto cirka 25 Kilo. Preis ℳ 118.—.

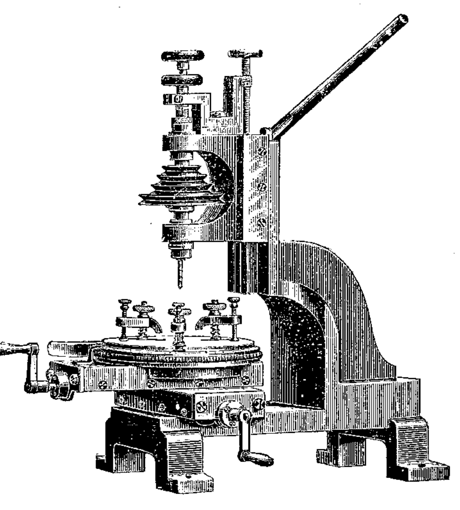
1037 **Vertical-Bohr- und Fraisemaschine A.** mit Kreuzsupport und drehbarer Scheibe mit Gradeinteilung (360°) ist ein insbesondere für Uhrenfabriken, feinmechanische Werkstätten zu vielen Zwecken verwendbares Maschinchen; Graveure können damit Stempel bequem und rasch vorfraisen; amerikanische Zangen beliebiger Lochweite zum Einspannen von Bohrern und kleinen Fraisen, sowie fertige Fraisen in jeder Façon können mitgeliefert werden.

No. 1. Maschine mit Kreuzsupport komplett ℳ 190.—

„ 1a. Maschine wie No. 1, jedoch ohne Kreuzsupport etc. ℳ 130.—

No. 2. Zangen amerik., 1 Satz 10 Stück ℳ 14.75

„ 2a. Zangen amerik., 1 Satz 20 Stück ℳ 29.50



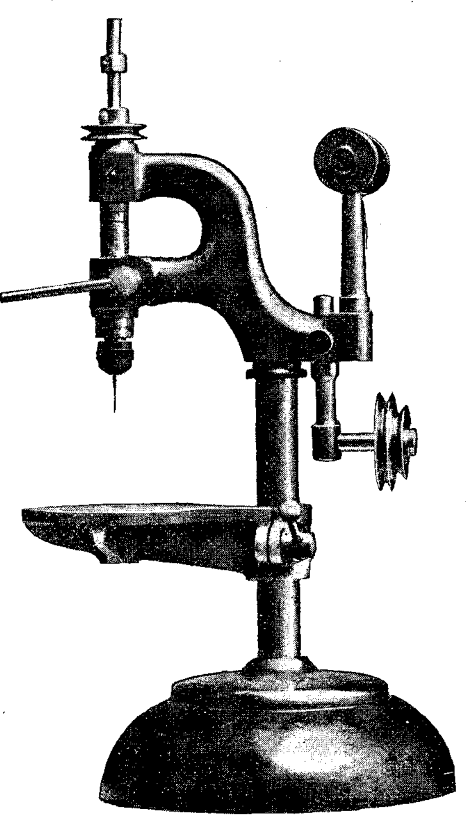
1/7 natürlicher Größe. Preis komplett ℳ 190.—. Gewicht cirka 12 Kilo.

No. 1037.

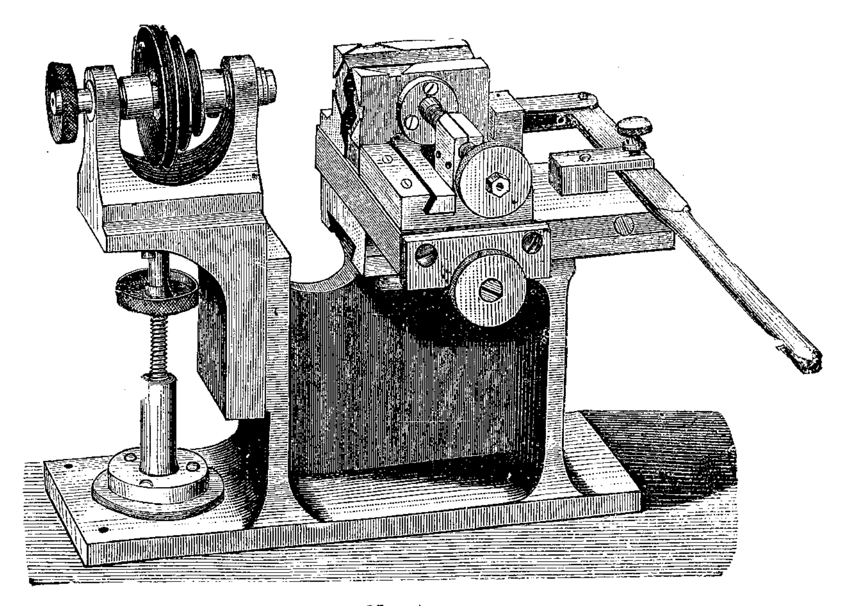
No. 3. Einsatz für Fraisen und Zirkularsägen . . . . ℳ 2.—

„ 4. Fraisen, 1 Satz 6 Stück . . . . „ 7.80

No.	
1037	**Vertical-Bohr- und Fraisemaschine A.**
	No. 4a. Fraisen, 1 Satz 12 Stück ℳ 15.—
	„ 5. Zirkularsägen, 1 Satz 6 Stück „ 3.—
	„ 6. Einsätze, 1 Satz 6 Stück, zum Selbstanfertigen von Fraisen nur in die Spindel eingepaßt „ 6.—
	„ 6a. Parallelschraubstock auf diese Maschine passend . . „ 15.—
	„ 7. Vorgelege für Motorenbetrieb (siehe Schwungräder) Mod. AAIV „ 25.—
	„ 8. Werktisch (siehe Werktisch) komplett „ 70.—
	„ 9. do. (siehe Werktisch) komplett „ 100.—
	„ 10. Schwungrad ohne Werktisch, (siehe Schwungräder) „Mod. EE“ „ 40.—
	Bohrmaschinen
1032	**Schnellbohrmaschine**, Boley No. 81 b, für Taschenuhrarbeiten mit verstellbarer Tischplatte und Fuß, dessen Ansatz in den Schraubstock oder Drehstuhlfuß eingespannt wird. Ganz blank und vernickelt . . . . . per Stück ℳ 15.70
	do. mit Hartholz-Etui „ „ „ 17.30



No. 1032.



No. 1033.

No.

1033 **Horizontal=Bohr= und Fräsmaschine** für kleinere Präzisions-Arbeiten, mit durchbohrter gehärteter Stahlspindel und gehärteten Stahllagern, 10 dreispaltigen Stahlzangen und Spannvorrichtung (Paralellschraubstock) für flache und cylindrische Gegenstände.

Bewegung des Längsschlittens 45 mm
„ „ Querschlittens 60 „

Dimensionen der Spannvorichtung:

Backenbreite, Spannweite, Maultiefe
47 mm 27 mm 27 mm . . per Stück ℳ 120.—

Siehe auch Gerad- und Zapfenbohrmaschine.

Bohrstühlchen

1038 mit 6 Bohrern klein mittel groß
per Dtzd. ℳ 5.— 6.— 8.40

1021a do. Universal mit abnehmbarer Gabelauflage und 4 stählernen Einsatzzangen . . . . per Stück ℳ 4.15

1021b do. complett mit 24 Fräßern in Nußbaum-Etui . . . . „ „ „ 6.85

No. 1043.

1043 **Bohrstühlchen** mit amerikanischer Zange
klein mittel groß
ℳ 7.60 9.— 11.20 per Dtz.

Bouchons siehe Futter.

Breloque siehe Anhänger.

1039 **Brillantine** (Putzpulver) in Schachteln . . . . per Dtz. ℳ 2.40

Brisuren siehe Bijouterie-Reparaturteile

1040 **Bronce=Pulver** in Päckchen zu 5 Grm. . . . . „ „ „ 1.50

1041 **Bronce, flüssig,** gebrauchsfertig in Fläschchen . . . . „ „ „ 3.80

1042 do. mit Pinsel, Carton u. Gebrauchsanweisung . . . . . „ „ „ 4.40

Broschnadeln siehe Bijouterie-Bestandteile

1051 **Brücken** für Anker . . . . „ „ „ —.20

1053 „ „ Cylinderräder gerade oder gebogen . . . . . . „ „ „ —.25

1054 „ „ Federhäuser „ „ „ fertig . . . . „ „ „ 2.40

1056 „ „ Großbodenräder . . . . „ „ „ —.50

1058 „ „ Kleinboden- und Stundenräder . . . . „ „ „ —.25

Siehe auch Fournituren für Roßkopfuhren.

1075 **Büchsen** aus Ahornholz für Reibahlen

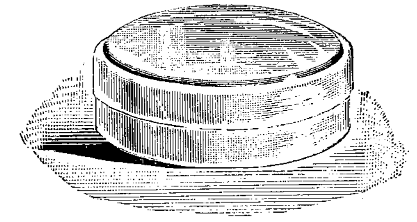
No.	I	II	III	IV	
	7	8	10	13	cm äußere Länge
ℳ	3.30	4.—	5.—	6.50	per Gros

do. extra groß No. V . . . . per Grs. ℳ 9.60

1076 do. von Messing vernickelt für Schraubenzieher oder Reibahlen „ „ „ 22.—

1077 do. „ „ „ für Zapfenreibahlen . . . . . . „ „ „ 4.—

Nr.			
1078	**Büchsen** von Buchsbaum, Holzdeckel 30 mm Durchmesser	per Grs.	„ 18.—
1079	do. „ „ „ 35 „ „	„ „	„ 20.—
1080	do. „ „ „ 40 „ „	„ „	„ 23.—
1082	do. „ „ Glasdeckel 30 „ „	„ „	„ 18.—
1083	do. „ „ „ 35 „ „	„ „	„ 21.—
1084	do. „ „ „ 40 „ „	„ „	„ 23.—
1087	do. „ „ „ für 100 Tampons	„ Dtz.	„ 7.20
1088	do. „ „ „ „ 288 „	„ „	„ 12.60



No. 1092.

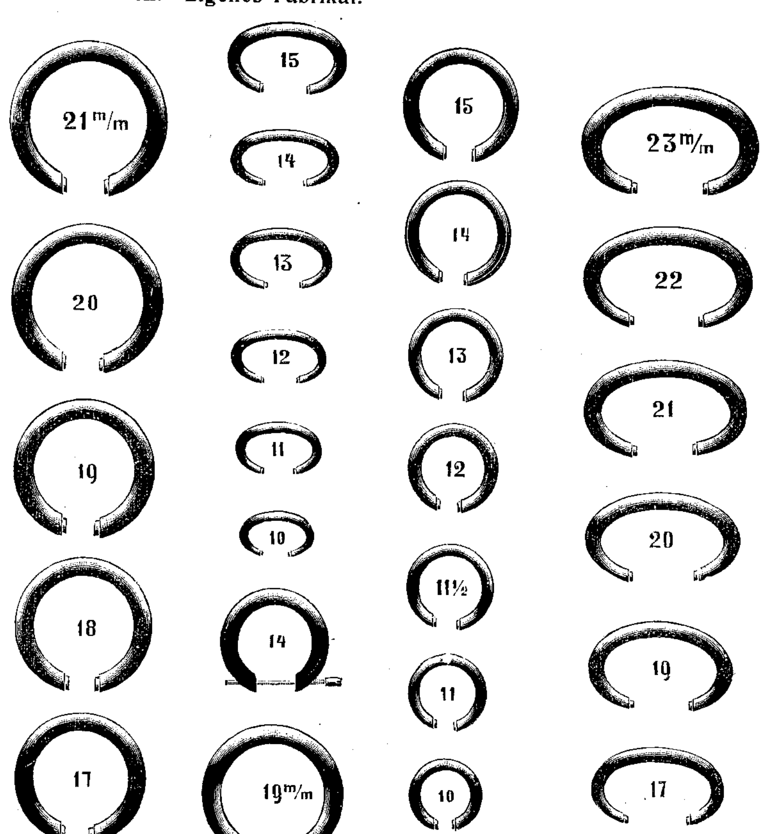
1092 do. „ Celluloid mit durchsichtigem Deckel:

	22	30	40	45	50 mm
per Dtz. *M.*	0.95	1.35	1.80	2.20	2.60

Nr.			
1093	do. „ im Satz à 5 Stück	per Dtz. Satz *M.*	8.90
	do. „ Blech mit Glasdeckel je nach Größe.		
1095	**Buchsbaumringe,** Ia. zum Zusammensetzen per Satz à 4 Stück	„ „ „ „	4.10
1096	„ „ „ „ „ „ à 6 „	„ „ „ „	5.40
1097	„ „ „ „ „ „ à 9 „	„ „ „ „	11.40

Buchstaben siehe Alphabete.

Bügel für Taschenuhren. **Eigenes Fabrikat.**



Bügel für Taschenuhren.

No.		a rund gefräßt	b gebohrt	c gebohrt mit Schraube	d oval glatt	e oval verstärkt	f rund gefräßt mit 2 Schrauben	
1370	Ia. **Weißmetall** . . . *M.*	1.80	2.10	3.—	2.50	3.60	5.—	per Grs.
1371	**Nickel** . . . . „	2.30	2.60	3.50	3.—	4.20	5.50	„ „
1372	**Composition** . . . . „	2.50	2.80	3.70	3.20	4.40	5.70	„ „
1373	**leicht vergoldet** . . „	3.—	3.30	4.20	3.70	4.90	6.20	„ „
1374	**galoniert** . . . . . . „	4.80	5.20	6.—	5.50	7.—	8.—	„ „
1375	**Talmi** . . . . „	14.—	14.50	15.—	14.50	16.—	18.—	„ „
1376	**Nickelplattiert Stahldraht** „ „Augusta-Bügel“	1.60	—.—	—.—	2.30	3.30	—.—	„ „
1378	**Silber massiv**, Façon „	3.40	3.80	5.40	3.80	4.80	7.—	„ „

Gewicht nach Tageskurs.

Bügel No. 1370 bis 1376 nicht gerollt nur in Papiersäcken verpackt weniger . . . . per Grs. *M.* —.05

Imperator: Patent-Sicherheitsuhrbügel.

No.	Preise **netto**			11	12	13	18	19	20	21	22	23 mm	
1391	800/1000 Silber	rund	*M.*	2.40	2.65	2.80	4.35	4.80	5.15	5.60	—.—	—.—	p. Dtz.
1392	gestempelt	oval	„	2.60	2.75	2.80	—.—	4.20	4.35	4.65	5.—	5.45	„ „
1393	do. echt	rund	„	3.45	3.80	4.10	7.15	7.95	8.60	9.60	—.—	—.—	„ „
1394	galoniert	oval	„	3.45	3.80	4.10	—.—	6.60	6.80	7.15	7.95	8.60	„ „
1395	Amerikaner	rund	„	2.90	2.90	2.90	4.35	4.35	4.35	4.35	—.—	—.—	„ „
1396	Doublé	oval	„	3.20	3.20	3.20	—.—	4.65	4.65	4.65	4.65	4.65	„ „
1397	14 karat	rund	„	4.65	5.—	5.30	9.60	10.—	10.25	10.40	—.—	—.—	„ „
1398	Goldcharnier	oval	„	5.—	5.40	5.60	—.—	8.80	9.60	10.40	11.60	12.80	„ „
1399	massiv Gold	rund	„	24.—	25.—	26.90	49.—	52.—	57.60	—.—	—.—	—.—	„ „
1400	333/1000 gestempelt	oval	„	22.10	24.—	25.—	—.—	48.—	50.—	54.80	58.60	—.—	„ „
1401	do. 585/1000	rund	„	30.—	33.60	39.60	84.50	92.—	102.—	—.—	—.—	—.—	„ „
1402	gestempelt	oval	„	26.90	30.—	34.60	—.—	73.—	78.—	88.50	100.—	—.—	„ „

1403 Neusilber versilbert rund und oval alle Größen . . . . per Grs. *M.* 12.—
1404 do. vernickelt „ „ „ „ „ . . . . „ „ „ 13.—
1405 Composition vergoldet „ „ „ „ „ . . . . „ „ „ 13.—

No.		
	Sortimente: 1 Dutzend rund und oval, gut sortiert auf Karten	
1406	Neusilber versilbert	per Sort. ℳ 1.—
1407	„ vernickelt	„ „ „ 1.15
1408	Composition vergoldet	„ „ „ 1.15
1409	Amerikaner Doublé	„ „ „ 3.60
1410	800/1000 Silber	„ „ „ 3.60
1411	do. galoniert	„ „ „ 5.80
1412	14 karat Goldcharnier	„ „ „ 7.60

Imperatorbügel haben eine, mit jeweilig dem gleichen Metall umkleidete Verbindungs- bezüglich Anspannungsschraube, wodurch der Bügel bedeutend fester im Knopf sitzt

1380 **Bügel 14 kar. goldplattiert, innen Stahl,** extra feine Qualität. **Preise per Dutzend.**

mm		9 u. 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
a) gefräßt rund	ℳ	1.50	1.60	1.85	2.—	2.10	2.35	2.50	2.75	3.10	3.45	4.—	4.35	4.90		
b) mit Schraube rund	„	1.60	1.85	2.—	2.25	2.50	2.75	3.—	3.20	3.35	3.45	4.—	4.20	4.70	5.60	6.50
c) oval L. XV.	„	1.50	1.75	2.—	2.25	2.35	2.50	2.75	3.—	3.20	3.45	4.20	4.45	4.90	5.60	
d) m. 2Schrauben rund	„	2.25	2.50	2.60	2.85	3.10	3.35	3 60	3.85	4.—	4.10	4.60	4.80	5.20		
Ia. Amerik. Doublé, innen Stahl																
a) gefräßt rund	„	1.—	1.15	1.25	1.25	1.40	1.50	1.60	1.85	2.—	2.10	2.25	2.35	2.50		
b) mit Schraube rund	„	1.15	1.25	1.40	1.50	1.60	1.75	1.85	2.10	2.25	2.35	2.50	2.60	2.75	3.10	3.50
c) oval L. XV.	„	1.15	1.25	1.40	1.50	1.75	1.85	2.—	2.10	2.25	2.35	2.50	2.75	2.85	3.10	

Sämtliche per Dutzend auf Karten genäht.

1385 **Bügel-Sortimente** in 14 kar. goldplattiert, ... per Sortiment ℳ 2.80
1386 „ „ amerik. Doublé . . . . „ „ „ 2.—
à 12 Stück auf Karte genäht, sortierte, gangbare Größen in den Sorten a) b) c) oder auch nur für Remontoir, rund und oval.

Sämtliche Bügel, ausgenommen Imperator, sind eigenes Fabrikat.

Bügelfräsmaschinchen

No. 1409.

No. 1408.

1408 Revolver D. R. G. M. 14 658 mit 7 Fräsen in Etuis . . . . . . per Stück ℳ 5. 85
1409 Schnellfräser D. R. G. M. 30 400 mit 5 Fräsen in Etuis . . . . per Stück „ 4. 80

No.

1412 **Bügelfutter** fertig, sortiert, per 100 Stück

	Nickel	Messing	Dardène
	M. 0.45	0.35	0.45

Bügelfutterdraht, siehe Draht.

Bügelknöpfe, Pendants,

No.			
1415	do. von Neusilber für Schlüssel-Uhren	per Dutzend M.	—.40
1416	do. „ „ „ Remontoir-Uhren	„ „ „	—.50
1417	do. „ „ „ Remontoir, oval, L. XV.	„ „ „	—.70
1418	do. „ Silber für Schlüssel-Uhren . . . . Façon	„ „ „	—.20
1419	do. „ „ „ Remontoir- „ . . . . . „	„ „ „	—.20
1420	do. „ „ „ „ „ L. XV. . . „	„ „ „	—.50
1421	do. „ „ galoniert für Schlüssel-Uhren . „	„ „ „	—.20
1422	do. „ „ „ „ Remontoir-Uhren . . „	„ „ „	—.20
1424	do. „ „ „ „ „ oval L. XV. „	„ „ „	—.80
	per Gramm Silber 10 bis 11 ₰., Silber galoniert zirka 16 ₰.,		
	von Stahl für Remontoir	„ „ „	—.60
	„ „ „ „ oval L. XV.	„ „ „	—.80
	für's Bohren der Bügelknöpfe . . . . mehr	„ „ „	—.10
	mit Ohren	„ „ „ „	—.15
	Bügelspanner	„ „ „	5.20

Bügelzangen, siehe Zangen.

Bunzen, siehe Punzen.

Burin, fixe, siehe Drehstühle.

Bürsten, Marke **„Storch"**

No.	Reihen		2	3	4	5	6	
1435	**mit Holzheft, Garantie Prima**	M.	1.80	2.10	2.50	3.—	3.40	per Dutzend
1436	„ „ **Glasgow Prima**	„		2.60	3.—	3.50	4.—	„ „
1437	für Wand-Uhren, schwarze Borsten	„			3.—	4.—	5.—	„ „
1438	do. weiße Borsten	„			3.60	4.60	5.50	„ „
1440	mit **Knochenheft,** Ia., gerade	„	2.50	3.50	5.50	7.80		„ „
1441	„ „ „ gebogen	„	2.75	3.75	5.75	8.10		„ „
1442	„ „ „ m. f. Bockhaar	„		3.20	5.40			„ „

Um Jrrtümer zu vermeiden, führen wir nur eine Qualität in Bürsten, dafür aher auch das vorzüglichste Fabrikat und können deshalb für Reinheit der Borsten und tadellose Arbeit Garantie leisten.

Messingbürsten, Handstielbürsten, Holzheft

No.		Reihe 3	4
1450	do. 2 cm. langen, glatten oder gewellten Draht, extra fein . . M.	7.50	9.—

No. 1451.

No.			
1451	do. 3 cm langen, glatten oder gewellten Draht, extra fein, größeres Format, gerades oder gebogenes Heft „	10.—	12.—
1444	**Bürsten** zum Reinigen der Pendants . . . . per Dutzend „		—.40

No.

Natürliche Größe. No. 1445.

1445 **Bürsten** zum Reinigen der Pendants mit Heft . . . . per Dutzend ℳ —.70

No. 1454.

Stahlbürsten, Holzheft gerade oder gebogen . . . . Reihen 2 3

1454 3 cm langen glatten oder gewellten Draht . . . . . . per Dtz. ℳ 6.— 8.—
1455 3 „ „ „ extra gehärteten Draht . . . . . „ „ „ 8.— 10.—

No. 1457.

1457 **Stahl-Garantiebürsten,** Holzheft
1 cm langen, glatten, sehr zarten Draht, Ia. Qualität, 4 reihig per Dtz. ℳ 7.—

1458 **Messing-Garantiebürsten,** Holzheft
1 cm langen, glatten Draht, sehr schmiegsam, Ia. Qual. 4 reihig „ „ „ 7.50

No. 1460.

1460 **Stahlbürsten** zum Reinigen der Feilen mit hartem, gebogenem, kurzem Stahldraht . . . . per Dtz. ℳ 2.40

1464 **Handstielbürsten** mit 0,18 mm Neusilberdraht gewellt

	1	2	3	4	5	6
per Dutzend ℳ	5.80	10.40	15.—	20.—	22.—	28.—

Für Gold- und Silberarbeiter sehr zu empfehlen.

No. 1466—1470.

Kratzbürsten, per Bund 250 Gramm, enthaltend 2—12 Stück

No.		Superf.	Meisterst.	½ Meisterst.	Gold	Silber	Gürtler
1466	Messing . . . per Bund ℳ	2.40	2.20	1.70	1.40	1.20	1.10
1467	Stahl . . . . „ „ „	2.60	2.40	1.90	1.40	1.20	1.10

1470 Glas in 25, 35, 50 und 60 Gramm Bunden . . . . per Kilo ℳ 8.—

No.

Circularbürsten mit feinstem **Messing-** oder **Stahldraht**, glatt oder gewellt.

No.			mm 0.05	0.08	0.10	0.12	0.15	0.20	0.25	
1475	1 reihig	ℳ.	6.60	5.15	4.55	4.20	4.—	3.80	3.60	per Dtz.
	2 „	„	10.30	7.60	6.30	5.65	5.25	5.10	4.85	„ „
	3 „	„	14.30	10.30	8.25	7.25	6.75	6.50	6.30	„ „
	4 „	„	18.10	12.75	10.10	8.70	8 —	7.80	7.60	„ „

75 mm Durchm.

No.										
1476	1 „	„	7.35	5.70	4.85	4.45	4.20	4.—	3.80	„ „
	2 „	„	12.10	8.65	6.95	6.10	5.70	5.50	5.10	„ „
	3 „	„	16.80	11.80	9.10	8.—	7.40	7.15	6.95	„ „
	4 „	„	21.25	14.70	11.40	9.70	8.85	8.65	8.40	„ „

100 mm Durchm.

Circularbürsten mit Ia. **Borsten,**
schwarz (zum Polieren), weiß oder Roßhaar zum Hochglanz.

No.			45	50	55	65	70	75	80	95	100	mm Durchmesser
1481	1 reihig	ℳ.	—	1.70	1.90	1.95	2.—	2.35	3.—	—	4.—	per Dutzend
1482	2 „	„	2.65	2.25	2.90	3.15	3.75	4.15	5.85	—	7.—	„ „
1483	3 „	„	—	—	4.70	4.75	5.40	5.95	8.65	—	10.30	„ „
1485	4 „	„	—	—	5.55	5.75	6.50	7.70	11.—	12.70	14.—	„ „
1486	5 „	„	—	—	—	—	—	—	—	—	—	„ „
1487	6 „	„	—	—	—	—	—	11.—	16.90	20.70	22.—	„ „

1490 **Bürsten,** Pinselform mit . . . . 4 7 12 Loch
per Dutzend ℳ. —.90 1.25 1.50

1491 do. mit nach auswärts stehenden Borsten für Uhrgehäuse per Dutzend ℳ. 3.50
1494 do. Ringelform für Ringe . . . . „ „ „ 3.20
1495 do. Halbkugelform . . . . „ „ „ 5.—
1497 do. für den Werktisch mit Holzkopf, Brettbürsten . . . „ „ „ 4.40
1498 do. „ „ „ „ Lederkopf . . . . „ „ „ 5.—

Bürsten von Messing.

1500

No. 1500.

Kopfbürsten			45	50	60	65	70	mm Durchmesser
Drahtstärke	0.08	ℳ.	10.—	12.80	17.60	21.20	26.—	per Dutzend
„	0.10	„	8.—	11.60	14.40	18.—	22.40	„ „

Bürsten von Messing

1501 für Ringe, sogen. Ringel

No. 1501.

	Drahtstärke	0.08	0.10 mm
per Dutzend	ℳ.	5.40	4.80

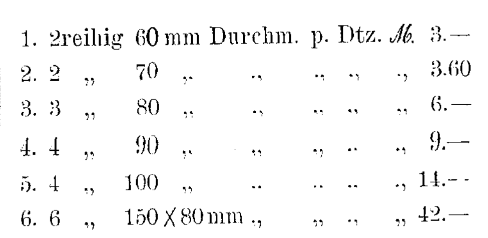
Bürsten von Messing.

1504 Pinselform, Sudbürsten, glatt oder gewellt

mit	7	17	21	Loch 0.08 Drahtstärke
ℳ.	3.—	4.20	4.90	per Dutzend.

No.

4567 **Wollbürsten,** für Maschinen

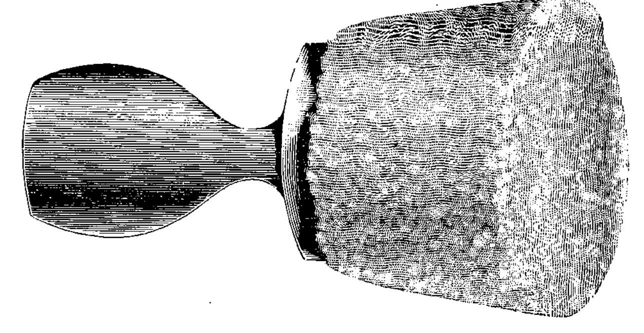


1.	2reihig	60 mm	Durchm.	p. Dtz. ℳ	3.—
2.	2 „	70 „	„	„ „ „	3.60
3.	3 „	80 „	„	„ „ „	6.—
4.	4 „	90 „	„	„ „ „	9.—
5.	4 „	100 „	„	„ „ „	14.—
6.	6 „	150 X 80 mm „	„	„ „ „	42.—

No. 4567.

4560 **Ringriegel** von Wolle ohne Rad . . . . per Dutzend ℳ 4. 20

4561 do. „ „ mit „ . . . . „ „ „ 8. —



No. 4550.

4550 **Wollkegel** für Uhrgehäuse . . . . per Dutzend ℳ 2. 30

4551 „ „ Becher . . . . „ „ „ 4. 60

4553 **Wollenbuff** . . . . „ „ „ 7. —

Siehe auch unter Polierartikel.

Carabiner, siehe Kettenbestandteile.

Carrés, siehe Schlüssel.

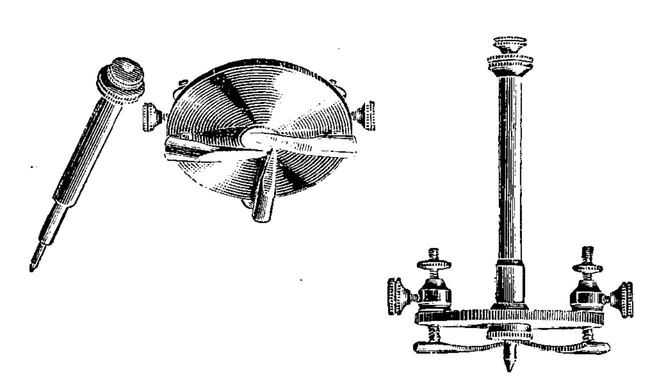
1531 **Carréscheibchen** . . . . per Gros ℳ 1. —

Celluloid-Kapseln, siehe Gehäuse.

1535 **Celluloid-Plättchen** für Kapseln

	klein	groß	extra groß
per Groß ℳ	1.50	3.—	4.50.

No.



No. 1538.

1538 **Centrierbroche** mit Planteurscheibe, für Boley-, Lorch-, Schmid- und Viktoria-Drehstuhl passend D. R. G. M. 18605 . . . per Stück *M* 3.20

Sehr praktisches Werkzeug für Senkungen, Steinlochsetzen etc.

Centrierrolle, siehe Mitnehmer.

Chapeaux, siehe Hütchen.

Charniere und Oesen für Broschen, siehe Bijouterie-Reparaturteile

1542 **Charniere**, Messing stark, für Türen an Schwarzwälderuhren

	13	15	20	mm breit
M	—.75	—.95	1.45	per 100 Paar

1543 do. für Regulateurkasten

	20	23	25	32	mm breit
M	2.70	3.—	4.35	5.80	per 100 Paar.

Schwächere Sorten, wesentlich billiger.

Charnierdraht, siehe Draht.

Charnier-Reibahlen, siehe Reibahlen.

1546 **Charnier-Stifte**, conisch abgedreht für Staubdeckel, Messing per 100 Stück *M* —.25

1547 „ „ „ „ „ Gehäuse, Neusilber . . „ „ „ „ —.35

Chaussées, siehe Viertelrohre.

1550 **Chenille**, rot, in Stücken à 12 mtr. Wolle . . . . per Stück *M* —.85

1551 „ „ „ „ „ „ „ Seide . . . . „ „ „ 1.50

Circularbürsten, siehe Bürsten.

Collierschlößchen, siehe Bijouterieteile.

1556 **Compasse**, klein, für Taschenuhren . . . . per Gros *M* 12.—

1557 do. mit **Papierunterlage** für Anhänger, sort. Größen . . . . „ „ „ 13.—

1558 do. mit **Metallunterlage** „ „ „ „ . . . . „ „ „ 15.—

1559 do. **Transparent** „ „ „ „ . . . . „ „ „ 18.—

1561 **Compositionsfeilen**, von Zink oder Composition . . . . per Kilo *M* 3.50

1562 do. abgehobelt . . . . „ „ „ 4.10

Compositionsplatten, siehe Abziehplatten.

Coquerets, siehe Rückerzeigerplättchen.

Corallenkitt, siehe Diamantkitt.

Cravattennadeln, siehe Bijouterieteile.

No.					
1575	**Cylinder**	extra fein	Ia.	IIa. Qualität	
	mit und ohne Putzen . . .	ℳ 1.50	1.10	—.80	per Dutzend
1576	linke	„ 2.20			„ „
1577	fertig mit angedrehtem Zapfen	„ 2.25	2.—	1.75	„ „

Cylinder-Sortimente

1585 3½ Dutzend pivotierte, in Holzkästchen mit 10 Gläschen . . . . . ℳ 7.50
1586 6 „ „ „ „ „ Einfräsungen . . . . „ 12.50
1587 12 „ „ „ „ „ „ . . . . . . „ 24.50

Cylinderfedern, siehe Federn.

Cylindermaaße, siehe Maaße.

1590 **Cylinder Mitnehmer** in 3 Größen, passend für alle Cylinder D. R. G. M. p. Dtz. ℳ 10.20
1536 do. aus Aluminium-Legierung, 3 Größen . . . . . per Satz „ 1.30
1537 do. gespalten „ „ „ „ . . . . . . „ „ „ —.85

Diese sind so konstruiert, daß man in dieselben nicht nur kurze, dünne Wellen, sondern auch ganze Triebe ohne jede Gefahr, rasch einspannen kann.

Siehe auch unter Mitnehmer.

No. 1592.

1592 **Cylinderpunzen**, zum Ausschlagen der Cylinder aus dem Putzen, drei verschiedene Größen im Satz per Dtz. Satz ℳ 6.—

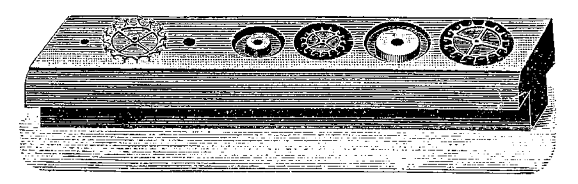
1595	**Cylinderräder**	extra fein	Ia.	IIa. Qualität	
		ℳ 1.75	1.25	1.—	per Dutzend
1596	linke	„ 6.—			„ „
1597	fertig mit Trieb und angedrehtem Zapfen	„ 3.—	2.40	1.65	„ „

Cylinderräder-Sortimente, fertig mit Trieb und angedrehtem Zapfen,
1600 à 3 Dutzend in Nußbaumkästchen . . . . ℳ 8.40
1601 à 6 „ „ „ . . . . „ 15.—

No. 1643.

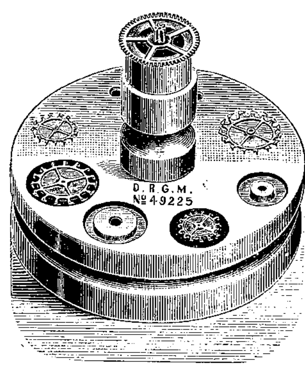
1643 **Cylinderrad-Ausgleicher**, zum Justieren der Zähne . . . . . . per Dutzend ℳ 16.20
1603 **Cylinderradhalter** . . . . „ „ „ 6.—

No.



No. 146.

146 **Cylinderrad-Richtbänkchen**, Schriftguß für den Schraubstock . . per Dutzend ℳ 10.20



No. 145.

145 do. runde Form, mit abnehmbarem Einsatz „ „ „ 15.—

Cylinderradrollen, siehe Schraubrollen.

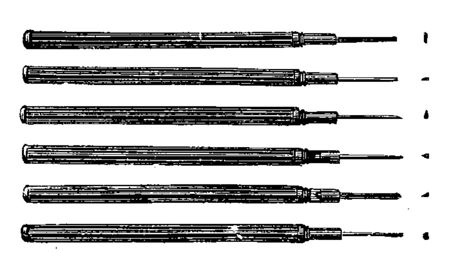
No.					
1605	**Cylinderzapfen**, Tampons, Ia. Qualität, fertig			ℳ	1 40
1606	do. unfertig, gehärtet		per Gros	„	—.50
1607	do. L. R., angedreht mit Zapfen		„	„	1.20
1609	do. Ia. Qualität, ganz fertig, ½ cylindrisch angedreht, obere und untere		„	„	1.60
1611	Dieselben in Buxdosen, im Satz von 25 Stück per Satz			„	.70
1612	„ „ „ „ „ „ 50 „ „ „			„	1.—
1613	„ „ „ „ „ „ 100 „ „ „			„	1.60
1614	„ „ „ per ½ No. „ 50 „ „ „			„	1.15
1615	„ „ „ „ „ 100 „ „ „			„	1.80
1616	„ „ „ „ „ 144 „ „ „			„	2.65
1617	„ „ „ „ „ 288 „ „ „			„	4.35

Die Dosen sind mit drehbarem Glasdeckel versehen, so daß man die Zapfen bequem herausnehmen kann, ohne die Dose öffnen zu müssen.

1620 **Cylinderzapfenstahl** in Packetchen zu 12 Stück . . . . per Dutzend Pack ℳ 1.60.

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

Nr.
1623



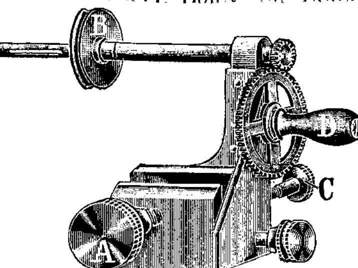
No. 1677.

Diamantfeilen für Echappementarbeiten, . . Boley 1 Satz à 6 Stück per Satz ℳ 4.50
do. in Etui . . . . „ „ „ „ „ „ „ „ 5.—
Diamant-Glättahlen zum Aufreiben der Steinlöcher . . . . per Dtz „ 1.80



No. 1682.

Diamant-Handsenker, Boley, für Zifferblätter



Mit der Schraube A wird das „Davido" am linken unteren Ende des Rollierstuhles festgeschraubt, über die Rolle B und die Mitnehmerrolle eine Saite oder Roßhaar gezogen, welche mittelst des Saitenspanners C je nach Bedarf gespannt wird. Ist das Werkzeug auf diese Weise aufmontiert, braucht man nur mit zwei Fingern die Handhabe D hin und her zu drehen, um die Mitnehmerrolle in ebensolche Drehung zu bringen, wie es sonst mit dem Drehbogen geschieht.

Je nachdem man rechts oder links arbeiten will, spannt man die Saite einfach oder kreuzweise, wie obige Zeichnung zeigt.

Man arbeitet auf diese Weise rascher und ruhiger, als mit dem Drehbogen, hat den Zapfen sicherer in der Hand, Auswerfen und Abrechen des Zapfens wie es sonst beim Reißen oder Abspringen des Roßhaares vorkommt, ist hier unmöglich.

1625 **Darmsaiten**, feinste Qualität

	No.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	
	für **Drehbogen** ℳ	2.20	2.50	3.10	4.—	5.—	6.50	9.—	10.80	12.50	per Gros
1626	„ **Drehbänke** 5 mtr. „	1.—	1.—	1.50	2.—	2.75	3.—	3.60	4.—	4.50	„ Dutzd.

1627	„ **Hausuhren**	Nr.	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
	7 m lang	ℳ	6.—	6.40	7.80	9.20	10.40	12.—	13.—	17.—	19.60	24.— p. Dtz.

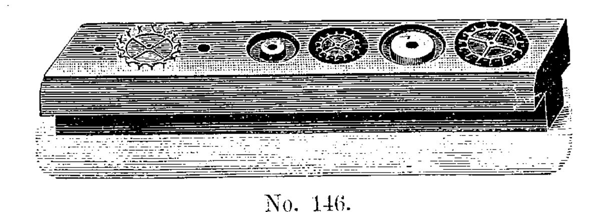
1630 „ **Regulateure**, Ia. Qualität, weiß, in 5 Stärken . . . . per Gros ℳ 6.—
1631 „ „ extra feine Qualität, 125 cm lang, in 5 Stärken . „ „ „ 7.—
1632 „ „ I. Qualität, nur in 2 Stärken Nr. 0 und 1 . . . „ „ „ 5.—
1634 „ **Fußschwungrad**, L. S. & Co. mit Hacken . . . . „ Stück „ 1.60

No. 1640.

1640 **Darmsaiten-Haken**, superfeine Qualität

No.	1—12	13—16	17—20	21	22			
Durchmesser mm	1—2½	2¾—3¾	4—5¾	6½	7			
ℳ	1.—	1.60	1.90	2.20	2.50 per Dutzend Paar			
No.	23	24	25	26	27—30	31	32	
Durchmesser mm	7½	8	8½	9	9½—12	13	14	
ℳ	2.70	3.—	3.20	4.—	5.60	6.—	7.50	p. Dutzd. Paar.

No.



ℳ 1.—

No. 146. ℳ 14.40

1 „ —.10

146 **Cylinderrad-Richtbänkchen,** Schriftguß für den Schraubstock . . per Dutzend ℳ „ —.75

„ —.95

„ 1.10

„ 1.20

„ 1.20

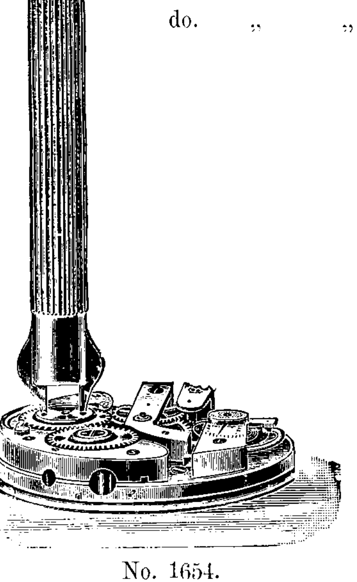
„ 1.35

„ 1.80

do. „ „ ... „ „ „ 2.10

1663 do. für Musikwerke . . . . „ „ „ 12.—

1665 do. „ „ von Glas . . . . „ „ „ 1.20



No. 1654.

„AUGUSTA“
Deckssteine Ia.
2 Grs. gewölbt, fein abgedreht.
10 Größen.



No. 1671.

1670 **Deckstein-Sortimente** „Marke Augusta“ in gefälliger Pappschachtel
1 Gros fein abgedrehte No. 00—8 per No. extra verpackt . . per Sort. ℳ 1.30

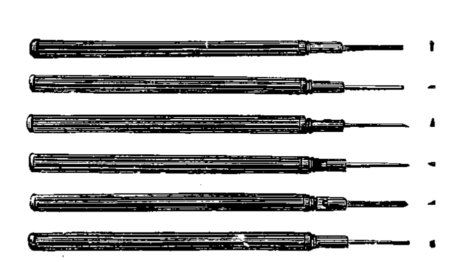
1671 **Deckstein-Sortimente** „Marke Augusta“ in Nußbaumkästchen mit 10 Gläschen
enth. 2 Gros Decksteine abgedreht ff. Qualität . . . . „ 2.80



No. 1675.

1675 **Diamant** in Öl geschlemmt in 3 Feingraden . . . . per Flasche ℳ 1.50

No.



No. 1677.

1677 **Diamantfeilen** für Echappementarbeiten, . . Boley 1 Satz à 6 Stück per Satz *M.* 4.50
1678 do. in Etui . . . . „ „ „ „ „ „ „ „ 5.—
1680 **Diamant=Glättahlen** zum Aufreiben der Steinlöcher . . . . per Dtz „ 1.80



No. 1682.

1682 **Diamant=Handsenker**, Boley, für Zifferblätter . . . . à Stück *M.* 2.10
Diamantin, siehe Schleifmittel.
1684 **Diamantine**, Freitag, No. 1 und 2 . . . . per Dtz. *M.* 4.80
1685 do. A. Guyot-Lupold . . . . „ „ „ 5.40



No. 1688.

1688 **Diamantkitt**, Scherf's Universal, vorzüglich für Corallen, Steine etc. in Fläschchen

	klein	mittel	groß
per Dtz. *M.*	3.—	4.50	9.—

1692 **Dochte aus Asbest** für Spirituslampen . . . . per m *M.* —.10
1695 **Dochthalter Messing** „ „ . . . . per Dtz. „ 1.25
Doppelschlüsselhefte, siehe Schlüsselhefte.
Dosen, siehe Büchsen.
1700 **Doubléblech**, 14 karat auf Silber . . . . per Grm. *M.* —.28 bis —.15
1701 „ amerikaner . . . . „ „ „ —.10
1704 **Doublédraht**, 14 karat auf Silber mit Stahl innen . . . . „ „ „ —.28 bis —.15
1705 „ amerikaner . . . . „ „ „ —.12
1710 **Draht**, blau geglühter Bindedraht auf Spulen à 125 Gramm

	0.60	0.50	0.45	0.40	0.37	0.34	0.31	0.28	0.26	0.24	0.22	0.20	0.18	
M.	—.80	—.90	—.95	1.—	1.10	1.20	1.30	1.40	1.50	1.60	1.70	1.80	2.—	p. Kilo.

No.

1712 **Charnierdraht,** Neusilber in Stangen 13 cm lang, sortierte Stärken . per Dtz. ℳ —.30
1714 do. Silber . . . . per Grm. „ —.18

Futterdraht, gebohrt für Pendulen 6 cm lang

No.		No. 2—10	12—20	22—30	32—40	42—50	52—60	62—70	
1720	Messing ℳ	7.80	6.80	5.40	3.60	2.60	2.20	2.—	per 100 Stück
1721	Neusilber „	17.40	14.40	10.80	7.80	5.40	3.20	2.50	„ „ „

do. 13 cm lang zum füttern der Bügelknöpfe.
1723 Ia. Neusilber . . . . per Kilo ℳ 7.50
1724 Messing 8 oder 13 cm lang . . . . „ „ „ 5.40

Stiftendraht hart gezogen und gerichtet 8 oder 13 cm lang
1728 40—62 engl. Leere in Bündchen p. No. oder im Bund sort. „ „ „ 3.40
1729 do. sehr dünn 64—72 englische Leere . . . . „ „ „ 4.40
do. in abgepaßten Ringen denselben Preis.

1732 **Kupferlegierdraht,** feinst raffiniert, beste Qualität . . . . „ „ „ 3.60

Massive Drähte in Neusilber, Tombak, Messing und Silber, in verschiedenen Stärken zu den billigsten Tagespreisen.

Drehbänke.

1734 **Drehbank C,** Boley, für Großuhrmacher, Dilletanten etc.
Wangenlänge 700 mm; Drehlänge 390 mm, Spitzenhöhe 80 mm, samt Mitnehmerscheibe, Spitz- u. Körner-Einsätzen, Klemmfutter mit 8 Stahlschrauben, 1 Spiel (3 Stück) Futter und Spitzen zum Holzdrehen, Reitstock mit beweglichem Reitnagel, Spitz- und Körner-Einsätzen und den nötigen Schlüsseln . . . . ℳ 73.60

1736 **Präzisions-Drehbänke,** System: Wolf & Jahn, neueste verbesserte Konstruktionen!

Dieses Drehbank-System bietet sehr viele Vorteile. Die sämtlichen Drehbänke sind für den Gebrauch der bekannten amerik. Spannfuttern eingerichtet und haben ganz durchbohrte, gehärtete und präzis geschliffene Gußstahl-Spindeln, welche in zwei gehärteten Gußstahllagern laufen. Auf die Spindel ist hinten ein ebenfalls gehärtetes Gegenlager aufgepaßt, welches mit einem Stellring mit Innengewinde bequem reguliert werden kann, dadurch ist bei diesem Drehbank-System ein

Auslaufen oder Unrundlaufen der Spindel, selbst nach langjährigem Gebrauch, absolut unmöglich!

Die neuesten Spindelstöcke sind mit Gußstahl-Kugellagerung versehen, wodurch ein bis dato **unerreicht leichter Gang** und die **höchste Leistungsfähigkeit** bei diesen Drehbänken erzielt wird. Durch diese Kugellagerung wird der Gegendruck beim Bohren und beim Drehen zwischen Spitzen aufgehalten, man kann dadurch z. B. auf der kleinen Drehbank „D" mit 80 mm Spitzenhöhe mit Leichtigkeit ein Loch bis zu 15 mm bohren etc. etc. und auch schwere Arbeiten darauf ausführen. Reitstöcke, Kreuzsupporte und sonstige Teile sind neuester, praktischer, anerkannt bester Construktion! Die Präzisions-Drehbänke mit ihren verschiedenen Zubehörteilen vereinigen in sich mehrere Maschinen als:

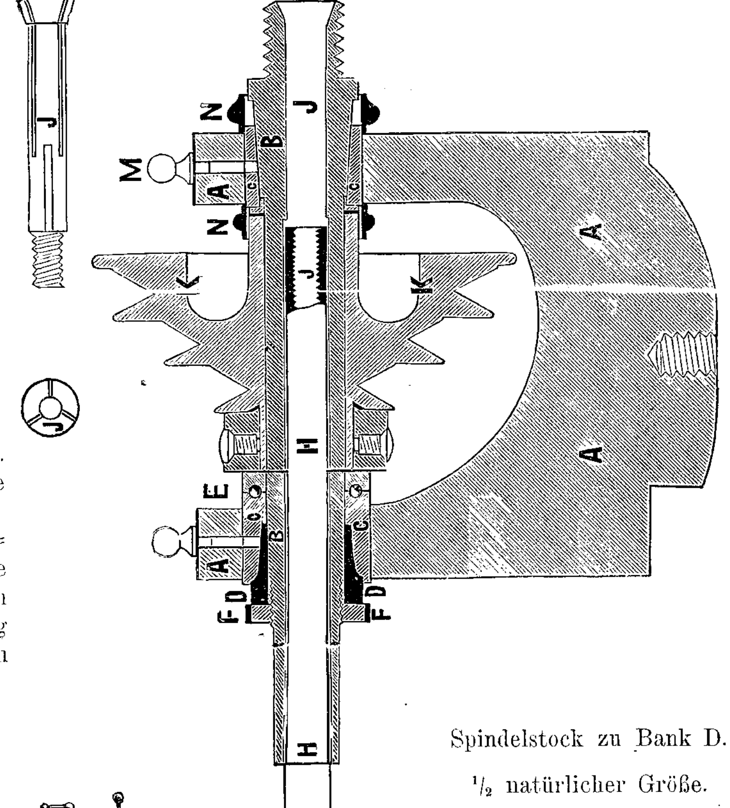
Fraise-, Räderschneid-, Bohr-, Abstech- und **Schraubenmaschine;**

sie eignen sich auch insbesondere zur Herstellung von Massenartikeln: es gibt überhaupt keine Arbeiten, welche für die Größen dieser Drehbänke passen, die nicht mit der größten **Scknelligkeit** und **Genauigkeit** auf denselben ausgeführt werden könnten, und sollten solche Drehbänke in keiner Mechaniker-Werkstatt fehlen. Diese äußerst präzisen Maschinen und Werkzeuge für Uhren-Industrie werden nur auf solchen Drehbänken hergestellt, ein Beweis für die Leistungsfähigkeit dieser Bänke.

Drehbänke.

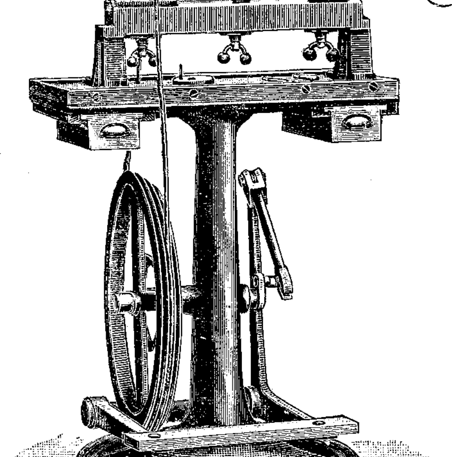
Präzisions=Drehbank=Spindelstock, System: Wolf & Jahn.

A Spindelstock a. Eisenguß.
B Spindel aus Gußstahl gehärtet.
C Lager aus Gußstahl gehärtet.
D Gegenlager, verstellbar, aus Gußstahl gehärtet.
E Kugellager
F Stellring für Spindel, aus Gußstahl federhart.
H Schlüssel zum Anziehen der amerik. Zangen a. Gußstahl.
J Zange, amerikanische (Spannfutter).
K Pouly mit Befestigungsring. NB. Diese Pouly werden auch ohne Preiserhöhung für flache Riemen geliefert.
M Schmierknöpfe.
N Schutzringe.



Spindelstock zu Bank D.

$^1/_2$ natürlicher Größe.



No. 1736 D mit 1 und 4I.

Einfache Präzisions=Drehbank „D“.

Neueste verbesserte Konstruktion!

System: Wolf & Jahn.

Spitzenhöhe 80 mm, Spindelbohrung 10 mm, Wangenlänge 500, 600, 700, 800, 900, und 1000 mm.

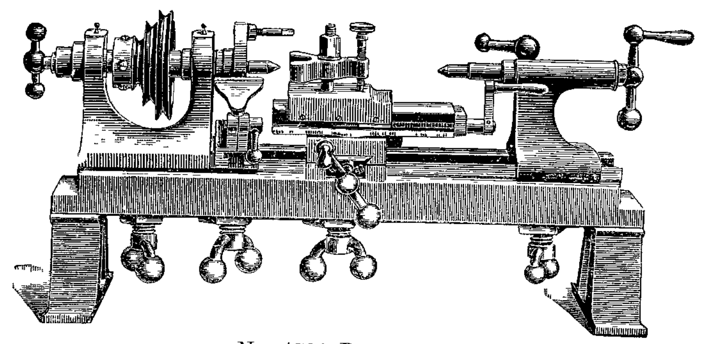
Komplett wie auf Abbildung mit No. 1 und 4 I
Mk. 185.—.

Modell „DD“ mit Spindelbohrung 15 mm
Mk. 200.—.

Gewicht ca. kg. 130.

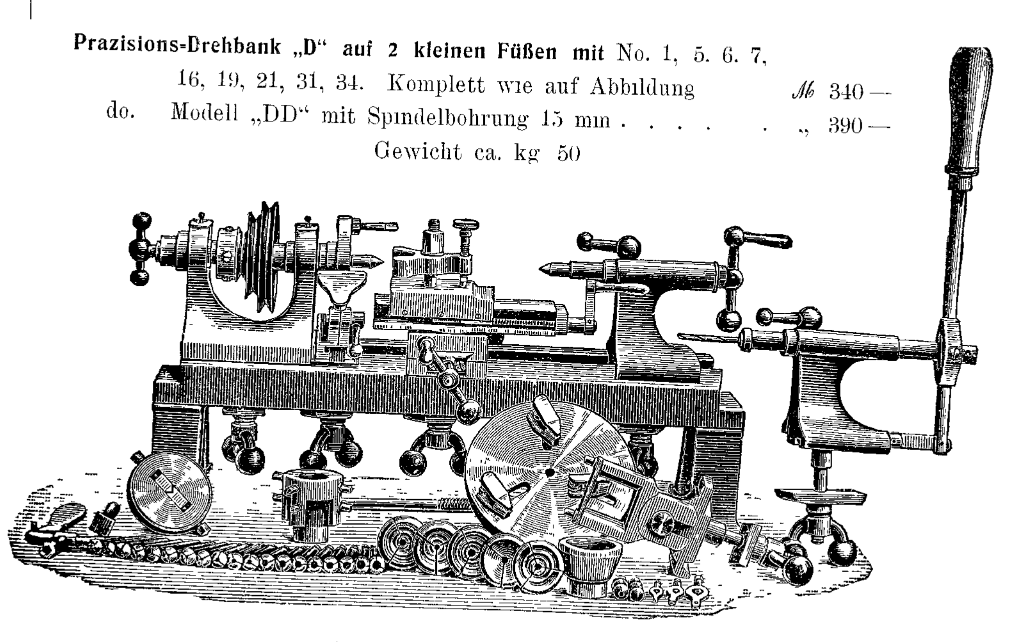
Drehbänke.

Präzisions=Drehbank "D„ auf 2 kleinen Fußen mit No 1, 7 Komplett wie auf Abbildung . . . . *M* 175 —
do Modell „DD“ Spindelbohrung 15 mm . . . . „ 192 —
Gewicht ca kg. 40.



No. 1736 D mit 1, 7

Prazisions=Drehbank „D“ auf 2 kleinen Füßen mit No. 1, 5. 6. 7, 16, 19, 21, 31, 34. Komplett wie auf Abbildung *M* 340 —
do. Modell „DD“ mit Spindelbohrung 15 mm . . . . . . „ 390 —
Gewicht ca. kg 50



No. 1736 D mit 1, 5, 6, 7 etc

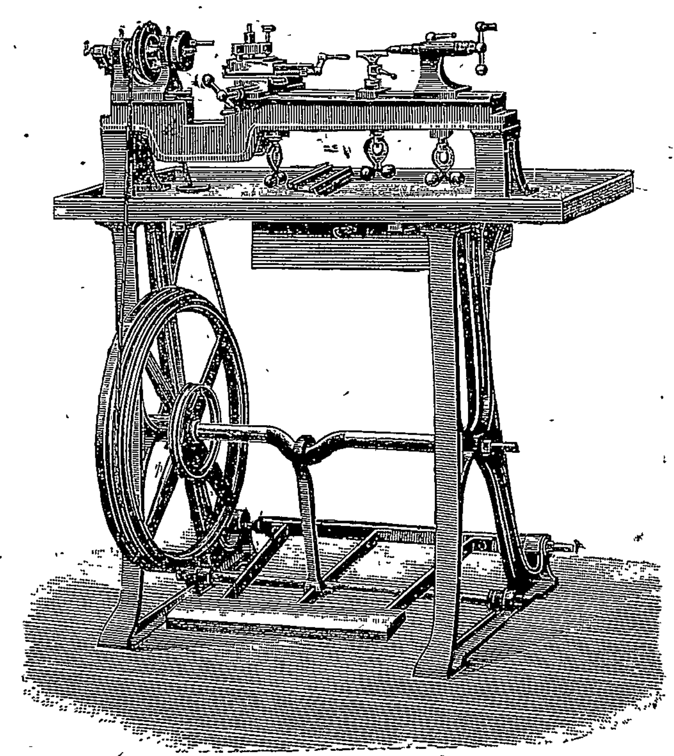
No.

Drehbänke.

1736 **Einfache Präzisions-Drehbank „D".** Neueste verbesserte Konstruktion! System Wolf & Jahn. Spindelbohrung 10 mm, Spitzenhöhe 80 mm, Spitzenhöhe in der Wangenkröpfung 140 mm, Wangenlänge 800 mm. Komplett wie auf Abbildung mit No. 1c, 4 und 7 . . . . ℳ 340.—

Gewicht ca. kg. 160.

do. **Modell „DD"** mit Spindelbohrung 15 mm . . . . „ 335.—



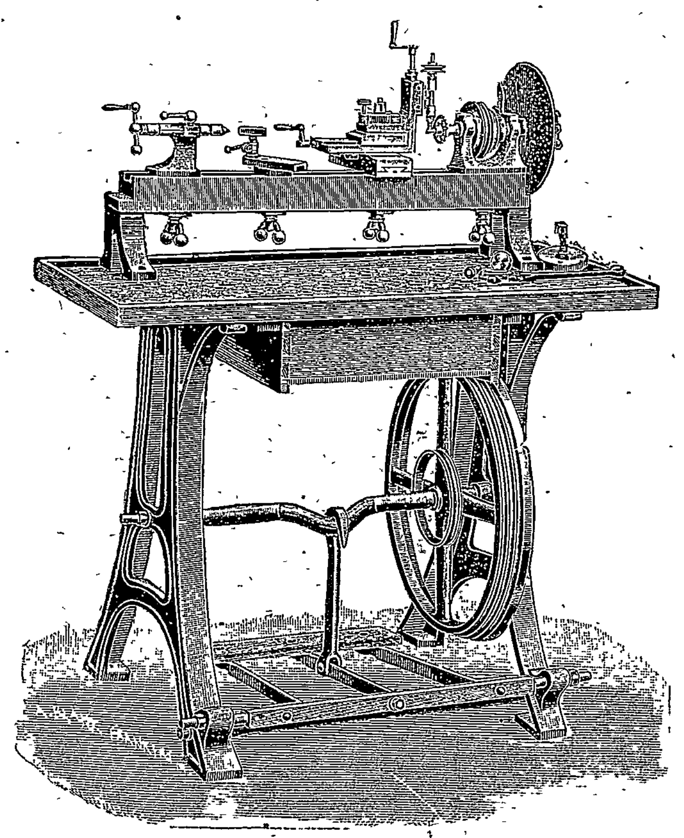
No. 1736 D mit 1c, 4 u. 7.

Einfache Präzisions-Drehbank „D". Neueste verbesserte Konstruktion! System Wolf & Jahn. Spindelbohrung 10 mm, Spitzenhöhe 80 mm, Wangenlänge 800 mm. Mit Einrichtungen zum Räderschneiden. Komplett wie auf Abbildung Seite 50 mit No. 1 c, 2 AA, 4, 7, 10 A . . . . ℳ 392.—

Gewicht ca. kg. 150.

do. Modell „DD" mit Spindelbohrung 15 mm . . . . „ 410.—

Drehbänke.



No. 1736 D mit 1c, 2AA, 4, 7, 10A.

Beschreibung und Preis Seite 49.

Einfache Präzisions-Drehbank „D". Neueste verbesserte Konstruktion! System Wolf & Jahn. Spitzenhöhe 80 mm, Spindelbohrung 10 mm, Wangenlänge 500, 600, 700, 800, 900, 1000 mm.

No. 1	Wangenlänge	500 mm,	Spitzenentfernung	200 mm,	netto ca.	30 Kilo	ℳ	122.—
„ 1a	„	600 „	„	300 „	„ „	35 „	„	132.—
„ 1b	„	700 „	„	400 „	„ „	38 „	„	142.—
„ 1c	„	800 „	„	500 „	„ „	40 „	„	150.—
„ 1cI	„	900 „	„	600 „	„ „	44 „	„	158.—
„ 1d	„	1000 „	„	700 „	„ „	50 „	„	168.—
	Wangen mit überbrückter Kröpfung mehr						„	35.—

Nachstehende Zubehörteile im Preise inbegriffen: Drehbank auf 2 kleinen Füßen mit Spindelstock, Reitstock, Auflage für Handstichel, Schlüssel zum Anziehen der Spindelstock-Einsätze, 5 verschiedene Spitzen, Mitnehmerscheibe, dieverse nötige Schlüssel.

Nur auf speziellen Wunsch werden diese Bänke zum Antrieb auf flachen Riemen geliefert, ohne Preiserhöhung.

Für Motorenbetrieb werden diese Bänke gewöhnlich mit 2 kleinen Füßen geliefert und können auf jeder Werkbank befestigt werden, hierzu ist alsdann Vorgelege No. 3a nötig. Für Fußbetrieb ist No. 4 oder 4I nötig. Weitere Zubehörteile s. Seite 53—58.

Drehbänke.

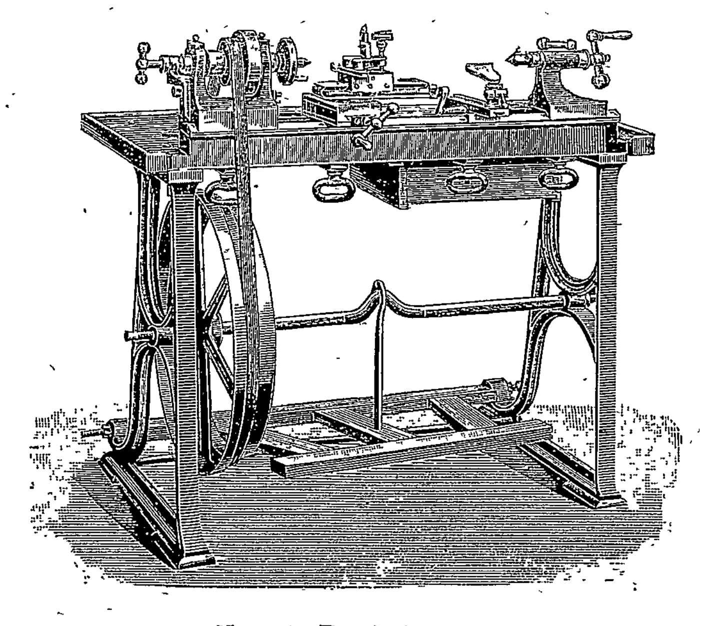
Einfache Präzisions-Drehbank „DD". Neueste verbesserte Konstruktion! System Wolf & Jahn. Spitzenhöhe 80 mm, Spindelbohrung 15 mm, Wangenlange 500, 600, 700, 800, 900, 1000 mm.

No. 1	Wangenlänge	500 mm,	Spitzenentfernung	200	mm,	netto	ca.	32	Kilo	Mk.	142.—
„ 1a	„	600 „	„	300	„	„	„	37	„	„	150.—
„ 1b	„	700 „	„	400	„	„	„	40	„	„	159.—
„ 1c	„	800 „	„	500	„	„	„	42	„	„	170.—
„ 1cI	„	900 „	„	600	„	„	„	46	„	„	175.—
„ 1d	„	1000 „	„	700	„	„	„	52	„	„	185.—
	Wangen mit überbrückter Kröpfung mehr									„	31.—

Nachstehende Zubehörteile im Preise inbegriffen: Drehbank auf 2 kleinen Füßen mit Spindelstock, Reitstock, Auflage für Handstichel, Schlüssel zum Anziehen der Spindelstock-Einsätze, 5 verschiedene Spitzen, Mitnehmerscheibe, diverse nötige Schlüssel.

Nur auf speziellen Wunsch werden diese Bänke zum Antrieb mit flachen Riemen geliefert, ohne Preiserhöhung.

Für Motorenbetrieb werden diese Bänke gewöhnlich mit 2 kleinen Füßen geliefert und können auf jeder Werkbank befestigt werden, hiezu ist alsdann Vorgelege No. 3a nötig. Für Fußbetrieb ist No. 4 oder 4I nötig. Weitere Zubehörteile s. Seite 53—58.



No. 1736 E. mit 1 und 7.

Präzisions-Drehbank „E". Neueste verbesserte Konstruktion! System Wolf Jahn. Komplett wie auf Abbildung mit Kreuzsupport, also mit No. 1 und 7 . . . . Mk. 390.—

Gewicht ca. kg. 300.

Beachten Sie gefälligst Konstruktionsbeschreibung Seite 47.

Drehbänke.

Einfache Präzisions-Drehbank „E". Neueste verbesserte Konstruktion! System Wolf & Jahn.
Spitzenhöhe 120 mm, Spindelbohrung 15 mm.

No. 1. Wangenlänge 1000 mm, Spitzenentfernung 580 mm, netto ca. 290 Kilo ℳ 316.—
„ 1a. „ 1250 „ „ 830 „ „ „ 300 „ „ 330.—
Wangen mit überbrückter Kröpfung mehr . . . . „ 33.—

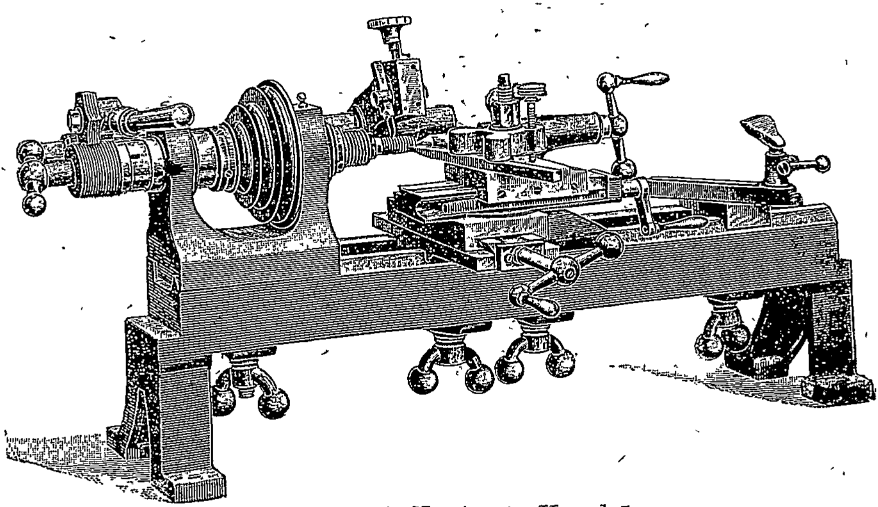
Nachstehende Zubehörteile im Preise inbegriffen: Drehbank auf kräftigem Eisengestell mit poliertem Tisch aus Eichenholz mit Schwungrad und Tretvorrichtung, Werkzeugkasten, eingerichtet für das Zubehör der Drehbank, Riemen mit Verbindungsschloß, komplett zum Arbeiten, Spindelstock, Reitstock, Auflage für Handstichel, Schlüssel zum Anziehen der Spindelstockeinsätze, 4 verschiedene Spitzen, Mitnehmerscheibe und diverse nötige Schlüssel. Für Motorenbetrieb ist Vorgelege No. 3 oder 3a nötig. Dasselbe wird auch statt Schwungrad mit Treteinrichtung zum gleichen Preise geliefert. Weitere Zubehörteile siehe Seite 53 bis 58.

NB. Will man Drehbänke E auf Werkbänken befestigen oder Gestelle hierzu selbst anfertigen, so liefern wir dieselben auf 2 kleinen Füßen montiert. Dadurch reduziert sich der Preis um ℳ 80.—.

Präzisions-Vorgelege-Drehbank „G". Neueste verbesserte Konstruktion! System Wolf & Jahn. Komplett mit Kreuzsupport und mit Decken-Vorgelege. Gewicht ca. 300 kg. . . . . ℳ 488.—

Präzisions-Patronen-Drehbank „DD" mit neuer Gewindeschneid-Einrichtung. Spitzenhöhe 80 mm. Spindelbohrung 15 mm. Wangenlänge 500, 600, 700, 800, 900 und 1000 mm. Komplett auf 2 kleinen Füßen wie Abbildung mit 6 Patronen („DD" mit No. 1c, ohne 1g, mit 1gII und 7). Gewicht ca. 60 kg. . . . . „ 350.—
Dieselbe Drehbank auf Eisengestell . . . . „ 442.—
Gewicht ca. 165 kg.

Diese Abbildung zeigt die Gewindeschneid-Einrichtung in Tätigkeit.

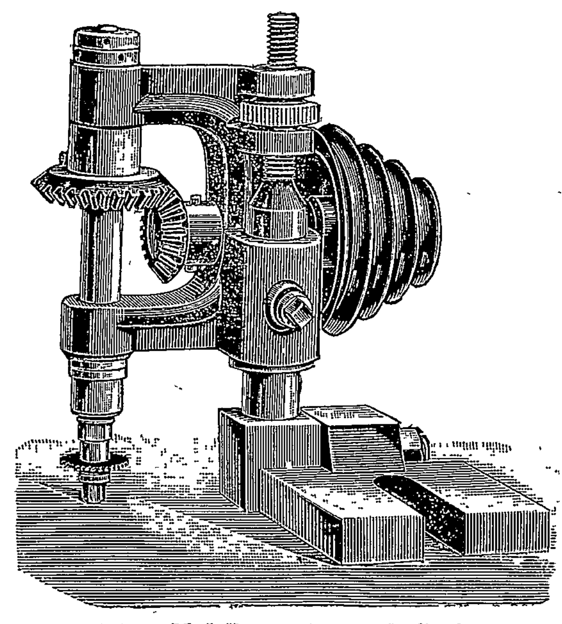


No. 1736 mit No. 1c, 1gII und 7.

Zubehörteile für Präzisions-Drehbänke.

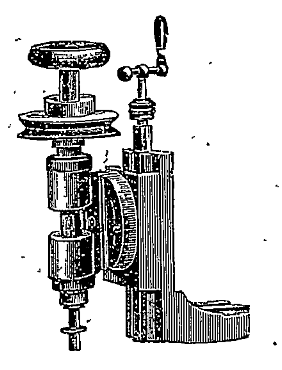
No. 12. **Fraiseapparat**, neueste Konstruktion, nach allen Seiten verstellbar, für jede Drehbank passend, wird auf den Kreuzsupport No. 7 gespannt, dient zum Fraisen von Rädern, Trieben etc.; zum Anfraisen von Vierecken etc.; zum Einfraisen von Nuten in Gewindebohrern, Reibahlen etc. und sonstigen kleineren Fraisearbeiten; sehr praktisch! Teilscheiben No. 2A und 2AA sind hierzu sehr empfehlenswert. Fraisen in allen Façons können geliefert werden (s. Fraisen.) Kleines Modell für Drehbänke von 70 bis 125 mm passend. Großes Modell für Drehbänke von 100 bis 200 mm passend.

No. 1736. 12.



kleines Modell, ca. $^1/_3$ natürl. Größe.

No. 10a. **Höhensupport** auf den Kreuzsupport zu spannen, mit drehbarem Spindelstock.



ca. $^1/_5$ der natürl. Größe.

Zubehörteile für Präzisions-Drehbänke.

Preise der Einzelteile für Präzisions-Drehbänke.

		Einfache		Vorgelege	
		D	DD	E	G
No. 1 E **Tisch** auf Eisengestell, siehe auch No. 4, 4a etc.	*M.*	87.—	92.—	96.60	96.60
„ 1 G **Spindelstock**	„	56.—	78.70	92.—	92.—
„ 1 GI do. mit Federspanneinrichtung	„	74.—	96.60	115.—	—
„ 1 GII do. m. Einrichtung z. Gewindeschneiden	„	—	200.—	222.—	—
„ 1 M **Reitstock**	„	26.—	30.40	36.80	36.80
„ 1 N **Auflage** für Handstichel	„	10.50	11.10	13.80	13.80
„ 1 O **Mitnehmerscheibe**	„	2.60	2.80	3.70	3.70
„ 1 P **Spitzen** für Spindelstöcke	„	1.75	2.10	2.10	2.10
„ 1 PI do. tote, mit Mitnehmerrolle f. feine Arbeiten	„	2.60	2.80	2.80	2.80
„ 1 Q do. für Reitstöcke	„	1.10	1.50	1.50	1.50
„ 1 R **Wange** zu Drehbank „D" 500 mm, separat	„	20.—	—	—	—
„ 1 S do. 600 „ „	„	29.—	—	—	—
„ 1 T do. 700 „ „	„	37.50	—	—	—
„ 1 U do. 800 „ „	„	46.—	—	—	—
„ 1 UI do. mit überbrückt. Kröpfung	„	76.—	—	—	—
„ 1 V do. 900 mm, separat	„	54.50	—	—	—
„ 1 W do. 1000 „ „	„	63.—	—	—	—
„ 2 **Einteilung am Spindelstock.** 1 Kreis 60 Teile mit Index	„	6.10	6.45	7.40	7.40
„ 2 A do. 10 Kreise mit Index (360 204, 168, 150, 132, 96, 78, 54, 35, 24)	„	13.—	13.80	14.75	14.75

NB. Diese Kreisteilungen in Verbindung mit No. 12 dienen zum Fraisen von Reibahlen, Gewindebohrern, Trieben, Rädern etc. Jede weitere Kreisteillung kostet 75 *ℌ.* mehr.

„ 2 AA **Große Teilscheibe,** Durchmesser 250 mm mit 30 Teilungen (360, 204, 180, 168, 156, 150, 144, 138, 132, 96, 80, 78, 76, 70, 64, 58, 54, 49, 47, 46, 43, 40, 37, 35, 31, 24, 20, 15, 12, 10)	„	34.50	36.80	36.80	—
„ 3 **Decken-Vorgelege** für Motorenbetrieb, komplett zum Anschrauben	„	30.20	32.20	32.20	32.20
„ 3a **Decken-Vorgelege** für Motorenbetrieb, komplett zum Anschrauben wie No. 3, mit extra großem und kleinem Schnurlauf für raschen und langsamen Gang, nötig für Antrieb von Schleif- und Fraise-Apparat	„	34.50	36.80	41.40	41.40
„ 3b **Decken-Vorgelege** wie No. 3, auch für Links- und Rechtsgang eingerichtet	„	39.—	41.40	46.—	46.—

Zubehörteile für Präzisions-Drehbänke.

Preise der Zubehörteile für Präzisions-Drehbänke.

No.	Gegenstand		Einfache D	Einfache DD	Vorgelege E	Vorgelege G
No. 4	**Tisch**, poliert, aus starkem Eichenholz auf kräftigem Eisengestell, mit Schwungrad und Treteinrichtung, Werkzeugkasten, Riemen mit Verbindungsschloß, komplett zum Arbeiten, netto ca. 100 Kilo	ℳ	87.—	92.—	96.60	96.60
„ 4I	**Tisch**, komplett wie No. 4, aber mit rundem Ständer, wie Seite 47 abgebildet	„	60.40	64.50	—	—
„ 4a	**Tisch**, poliert, aus Eichenholz auf Eisengestell, mit Werkzeugkasten, ohne Schwungrad und ohne Treteinrichtung	„	49.50	52.50	55.20	55.20
„ 4aI	**Tisch**, wie No 4a, aber mit rundem Ständer	„	34.50	36.80	—	—
„ 4b	**2 Eisenfüße**, nur gebohrt mit 4 Spitzschrauben und m. Verbindungsstange z. Selbstanfertigen der Tische	„	23.30	24.90	25.80	25.80
„ 4c	**Schwungrad**, gedreht	„	21.60	23.—	25.80	25.80
„ 4d	**Exzenterwelle** (Krummachse)	„	8.70	9.20	10.60	10.60
„ 4e	**Tritt** mit Haken	„	6.90	7.40	8.30	8.30
„ 4f	**2 kleine Füße** NB. Will man Drehbänke auf Werkbänke befestigen oder sich Tische hierzu selbst anfertigen, so liefern wir die Bänke auf 2 kleinen Füßen.	„	2.60	2.80	3.70	3.70
„ 5	**Achtschraubenfutter** mit Schlüssel	„	7.80	9.20	9.20	9.20
„ 6	**Zweibackenfutter** „ „	„	11.25	12.90	12.90	12.90
„ 7	**Kreuzsupport** zum Lang-, Plan- und Conisch-Drehen	„	52.—	55.20	73.60	73.60
„ 8	**Drehstichel** für den Kreuzsupport, 1 Satz 6 Stück	„	5.20	5.55	7.50	7.50
„ 9	**Hand-Drehstichel**, 1 Satz 6 Stück	„	5.20	5.55	6.45	6.45
„ 9a	**Holz-** „ 1 „ 6 „	„	10.50	11.10	11.10	11.10
„ 10	**Höhensupport**, neuester Konstruktion NB. Wird auf den Kreuzsupport gespannt, ein praktisches Werkzeug zum Fraisen kleinerer Artikel; ersetzt eine kleine Fraisemaschine.	„	30.20	32.20	55.20	55.20
„ 10a	**Höhensupport mit drehbarem Spindelstock**, in welchen auch die amerik. Zangen etc. passen NB. Wird auf den Kreuzsupport gespannt und ist als Universal-Apparat zum Fraisen, Schleifen, Bohren etc. sehr praktisch!	„	69.—	73.60	73.60	73.60
„ 10AA	**Höhensupport** mit Fraisetisch	„	109.—	116.—	—	—
„ 10I	**Parallel-Schraubstock** auf Höhensupports passend	„	13.—	13.80	13.80	13.80
„ 10B	**Revolver-Support**	„	112.50	120.—	152.—	152.—
„ 11	**Einrichtung** für den Gebrauch von amerik. Futtern No. 19 für den Höhensupport No. 10 mit 1 Teilscheibe und Index NB. Wird am Höhensupport befestigt.	„	15.60	32.20	32.20	32.20

Zubehörteile für Präzisions-Drehbänke.

Preise der Zubehörteile für Präzisions-Drehbänke.

			Einfache			Vorgelege
			D	DD	E	G.
No. 12	**Fraise-Apparat** mit Räderübersetzung . . . . NB. Wird auf den Kreuzsupport gespannt und dient zum Fraisen von Rädern, Trieben, Reibahlen etc.; für Fußbetrieb ist hierzu Tischvorgelege No. 14, für Kraftbetrieb Vorgelege No. 3a nötig.	*M*	34.50	36.80	55.20	55.20
„ 13	**Schleif- u. Bohrapparat** m. Einsatz u. 3 Schleif-Scheiben NB. Wird auf den Kreuzsupport gespannt und dient zum Schleifen von harten Gegenständen, zum Ausschleifen von Löchern in harten Spindeln etc. Als Bohrapparat kann er nur mit Spannfutter No. 13a verwandt werden. Bei Fußbetrieb ist hierzu Vorgelege No. 14 nötig.	„	20.70	22.20	22.20	22.20
„ 13a	**1 Satz 10 Stück amerik. Futter**, zum Einspannen von Bohrern etc., von 4/10 bis 50 10 mm, für Einrichtungen No. 13 und 10a	„	13.—	13.80	13.80	13.80
„ 13b	**1 Schmirgelscheibe**, auf Stiftchen befestigt, 8 bis 10 mm, für No. 13, zum Ausschleifen von Löchern, 2 Stück	„	—.55	—.55	—.55	—.55
„ 14	**Tischvorgelege**, neuer Konstruktion! . . . . . NB. Bei Gebrauch von Fraise und Schleifapparat No. 12 und 13 für Fußbetrieb nötig; das Vorgelege wird in diesem Falle auf den Werktisch, oder noch besser an der Wand oder Decke befestigt, der Riemen geht vom Schwungrad auf das Vorgelege und vom Vorgelege wird der Apparat angetrieben; kann auch als Zwischen-Vorgelege verwendet werden.	„	21.60	23.—	25.—	25.—
„ 14a	**Lederschnur**, stark 9 mm . . . . per Meter	„	—.90	—.95	—.95	—.95
„ 14b	do. „ 6 „ . . . . „ „	„	—.35	—.37	—.37	—.37
„ 14c	do. „ 4 „ . . . . „ „	„	—.26	—.28	—.28	—.28
„ 14d	**Verbindungsschlößchen**, aus Gußstahl und gehärtet 1 Paar	„	—.55	—.55	—.55	—.55
„ 15	**Universalplanscheibe** mit 4 Stufenklammern (Spannklauen)	„	31.50	33.60	41 40	41.40
„ 16	**Universalplanscheibe** mit 3 Hunden und Centrierstift NB. No. 16 ist speziell zum Einspannen von Scheiben, Platten und Radern für Uhrmacher.	„	31.10	33.50	—	—
„ 17	**Universaldreh- und Bohrfutter**, amerik., mit 2 Satz Backen, nach außen und innen stets zentrisch spannend	„	34.50	36.80	46.—	46.—
„ 18	**Scheibe** zum Auflacken und sonstigen Zwecken, Durchm. 160 mm	„	7.80	8.30	8.30	8.30

Zubehörteile für Präzisions-Drehbänke.

Preise der Zubehörteile für Präzisions-Drehbänke.

			Einfache		Vorgelege	
			D	DD	E	G
No. 18a	**Scheibe** zum Auflacken und sonstigen Zwecken, Durchm. 120 mm	M.	6.50	6.90	6.90	6.90
„ 18b	**Scheibe** zum Auflacken und sonstigen Zwecken, Durchm. 90 mm	„	5.20	5 55	5.55	5.55
„ 19	**Amerik. Zangen,** 1 Satz 24 Stück	„	61.—	88.35	88.35	88.35
„ 19a	do. 1 „ 12 „	„	30.20	44.20	44.20	44.20
„ 19b	do. per Stück Bohrung 1—12 mm	„	2.60	3.90	3.90	3.90
„ 20	**Universalzange** (amerik.), mit 20 kleinen Messing-einsatz-Zangen für kleine Bohrer, Schrauben etc.	„	4.75	6.—	6.—	6.—
„ 21	**Stufenfutter,** 1 Satz 5 Stück mit Spindelaufsatz für Scheiben, 6—40 mm	„	21.20	27.60	27.60	27.60
„ 21a	**Stufenfutter,** 1 Satz 5 Stück mit Spindelaufsatz für Scheiben, 20—65 mm	„	34.50	36.80	36.80	36.80
„ 21b	**Stufenfutter,** per Stück	„	3.90	5.10	6.90	6.90
„ 21c	**Spindelaufsatz**	„	2.15	2.80	3.70	3.70
„ 22	**Stufenfutter,** nur aufgesagt, ohne eingedrehte Stufen, per Stück	„	3.10	5.70	5.70	5.70
„ 22A	**Universal-Stufenfutter,** Neu! für Ringe u. Scheiben etc.	„	26.—	27.60	27.60	27.60
	NB. Räder, Scheiben etc. von 4—52 mm Durchmesser, sowie Uhrgehäuse, Reifen, Ringe etc. von 35 bis 62 mm können damit im Moment präzis zentrisch laufend eingespannt werden; sehr empfehlenswert für Uhrmacherei und Optik!					
„ 23	**Einsatz in die Spindel** zum Aufschrauben von Schmirgelscheiben	„	3.45	4.15	4.15	4.15
„ 23a	**Schmirgelscheibe,** Durchmesser 120 mm	„	1.75	1 85	1.85	1.85
„ 23b	do. „ 100 „	„	1.40	1.50	1.50	1.50
„ 23c	do. „ 75 „	„	—.90	—.95	—.95	—.95
„ 23d	do. „ 55 „	„	—.45	—.46	—.46	—.46
„ 24	**Einsatz für Fraisen und Cirkularsägen**	„	3.45	4.15	4.15	4.15
„ 25	**1 Satz 6 Stück Fraisen,** assortiert	„	7.80	8.30	8.30	8.30
„ 25a	**1 „ 12 „ „ „**	„	15.60	16.70	16.70	16.70
„ 26	**1 Satz Cirkularsägen,** 6 Stück assortiert	„	4.35	4.60	4.60	4.60

(Preise über Cirkularsägen siehe Sägen.)

„ 27	**Einsatz** mit Stirnfraise	M.	4.35	6.—	6.—	6.—
„ 28	do. „ Dreizack zum Holzdrehen	„	3.45	5.10	5.10	5.10
„ 29	do. „ conischem Holzgewinde zum Aufschrauben von Holzfuttern, Filz- und Polierscheiben	„	3.45	5.10	5.10	5.10
„ 30	**Einsätze** mit conischem Loch zum Einstecken von kleinen Bohrern, Zapfenfraisen, feinen Spitzen etc., 1 Paar	„	4.35	6.—	6.—	6.—
„ 30a	**Zapfenfraisen** mit beliebiger Bohrung, per Stück	„	—.45	—.46	2.30	2.30

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

Zubehörteile für Präzisions-Drehbänke.

Preise der Zubehörteile für Präzisions=Drehbänke.

			Einfache		Vorgelege	
			D	DD	E	G
No. 30b	**Flachsenker** (Kanonenbohrer), 1 Satz 20 Stück	ℳ.	7.80	8.30	8.30	8.30
„ 30c	**1 Satz feine Spitzen und Hohlkörner**, 6 Stück . .	„	2.60	2.80	4.60	4.60
	NB. No. 30b und c werden in No. 30 gesteckt.					
„ 31	**Lünette** mit Holzbacken zum Drehen langer Wellen	„	9.50	10.—	12.—	12.—
„ 31a	do. (Centrierbrille) mit 6 auswechselbaren Stahlbüchsen, Neu!	„	20.—	21.20	23.—	23.—
„ 32	**Sägetischchen**, in die Auflage passend	„	3.90	4.15	4.60	4.60
„ 33	**Feilenauflage** mit 2 Rollen	„	8.70	9.20	10.15	10.15
	NB. Dient zum genauen Anfeilen von Vierecken, Sechsecken, Zapfen etc.					
„ 33a	**Feilenauflage** mit 1 Rolle	„	2.60	2.80	3.25	3.25
„ 34	**Bohreinrichtung** auf extra Reitstock mit Hebel . . .	„	23.30	27.60	36 80	36.80
„ 35	**Spiralbohrer**, 1 Satz 60 Stuck, auf Holzuntersatz, von 3 bis 70/10 mm (siehe auch Spiralbohrer)	„	17.25	18.40	18.40	18.40
„ 35a	**Spiralbohrer**, 1 Satz 30 Stück, 3 bis 70/10 mm . . . . (siehe auch Spiralbohrer)	„	8.70	9.20	9.20	9.20
„ 36	**Drehherze**, 1 Satz 8 Stück, assortiert (s. auch Drehherze)	„	4.35	4.60	6.45	6 45
„ 36a	do. 1 12 „ „ (s. auch Drehherze)	„	6.90	7.50	11.05	11.05
„ 37	**Gewindebohrer**, 2 St, mit Zangengewinde . . . . (s. Selbstanfertig. von Einsätzen in den Spindelstock)	„	2.60	4.15	4.15	4.15
„ 37a	**Gewindeschneideisen** . . . . . (s. Selbstanfertig. von Einsätzen in den Spindelstock)	„	4.35	5.55	5.55	5.55
„ 38	**Gewindebohrer**, 1 Stück, für das Gewinde der Spindel passend	„	2.60	3.70	3.70	3.70
„ 39	**Gewindestähle** für Spindelgewinde, äußerer und innerer	„	3.45	3.70	3.70	3.70
„ 40	**Untersätze** zur Erhöhung des Spindelstockes, Reitstockes, Supports etc., 1 Satz 3 Stück	„	15.60	16.70	18.40	18.40
„ 41	**Randrier=Räder**, 1 Satz 6 Stück	„	4.35	—	—	—
„ 41A	do 1 „ 12 „	„	8.70	—	—	—
„ 41B	do. **=Halter** 1 Stuck	„	1.30	—	—	—

Zur gefl. Beachtung!

Es ist absolut nötig, daß beim Aufstellen der Leitspindel=Drehbänke unter den Füßen derart untergelegt wird, daß die Oberflächen der Wangen genau nach der Wasserwaage horizontal stehen.

Drehbänke grössere nach Bestellung.

No.										
1739	**Drehbogen** No.	00—1	2	3	4	5	6	7	8	9
		20—22	25	30	35	40	45	50	55	60 cm lang
	Fischbein, Ia. Qualität ℳ	2.45	2.65	3.—	3.70	4.70	6.40	8.60	10.70	12.80 p. Dtz.

1742 do. **Universal aus Stahl**, zum Schieben, vernickelt, in 3 Größen . per Dutzend ℳ 3.50

1743 do. do. **mit flacher Stahlfeder** u. vierkantigem Griff, vernickelt 40 50 60 cm

ℳ 7.— 8.— 9.— p. Dtz.

1746 **Drehherze von Stahl**, vernickelt

No. 1746.

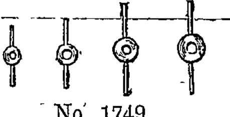
Boley No. 109 No.	00—5	6—7	8	9	10	11	12
Spannweite bis	3	5	7	9	11	13	17 mm
per Dutzend ℳ	3.60	4.80	5.40	6 60	8.40	9.—	9.60

1747 do. No. 108 aus Messing No. 0—6, Spannweite bis 4½ mm . per Dutzend ℳ 3.—

Drehherze-Mitnehmer

No. 1748.

1748 do. von **Stahl**, gespalten, von Boley No. 110 . . . . . . „ „ „ 3.60



No. 1749.

1749 do. „ „ zum Einlacken von Boley No. 111 1 Satz 4 Stück per Satz „ —.50

1537 do. „ **Aluminium-Legierung**, gespalten . . 1 Satz zu 3 Stück „ „ „ —.85

1536 do. „ „ „ zum Eindrehen der Cylinder mit durchgehender Schraube, 1 Satz zu 3 Stück . . . . . „ „ „ 1.30

Siehe auch Mitnehmer.

Drehrollen, siehe Schraubrollen.

Drehsaiten, „ Darmsaiten.

1754 **Drehschemel** von Eiche mit eiserner Spindel . . . . „ „ „ 7.50

Drehstifte, feine Qualität, runde mit Rolle oder Arm

No.			No. 0—12/0	0—18/0	0—24/0	1—12	1—18	1—24	1—36		
1760	lose	ℳ	—.65	—.65	—.65	—.70	—.75	—.85	1.50	per	Dtzd.
1761	in **Pappkästchen**	„	—.75	1.—	1.30	—.80	1.10	1.50	3.—	„	Satz
1763	in **Nußbaumkästchen** Marke A. M. lose	„	1.10	1.35	1.70	1.20	1.50	1.90	3.50	„	„
1765	mit **Rolle** oder Arm	„	1.10	1.10	1.10	1.30	1.30	1.30	3—	„	Dtzd.
1766	in **Pappschachtel**	„	1.20	1.60	2.20	1.30	2.—	2.60	5.—	„	Satz
1768	„ **Nußbaumkästchen**	„	1.50	1.95	2.60	1.70	2.40	3.—	5.50	„	„
1770	extra feine Sorte, sauber abgeschliffen und genau **rundlaufend**	„	1.20	1.80	2.40	1.25	2.—	3.—	5.20	„	„
	„Jdeal", ff. Qualität, mit Doppelarm, gespalten,										
1775	in Etui		1.50	1.95	2.45	1.55	2.10	2.80	4.80	„	„
1776	in Karton	„	1.20	1.60	2.10	1.20	1.85	2.45	4.60	„	„
1777	do. couranteste Qualität, lose	„	—.65	1.—	1.30	—.70	1.20	1.50	2.80	„	„
1778	in Karton	„	—.75	1.10	1.40	—.80	1.40	1.70	3.—	„	„

Jdeal-Drehstifte haben durchgehenden Arm, so daß der Drehstift in der Mitte sitzt. Der Arm ist beiderseits gespalten, wodurch eine beliebige Aufnahme des Stiftes der Mitnehmerrolle geboten ist. Ein Schlagen des Drehstiftes ist vollständig ausgeschlossen und infolgedessen ein gleichmäßiges, exaktes Drehen gesichert.

1780 **Drehstifte** für Schnecken, exzentrisch . . . . per Dutzend ℳ 5.—
1781 do. „ „ mit amerikaner Zange . . . . „ „ „ 6.—
1785 do mit **Kork** für Gläser . . . . „ „ „ 4.20
1786 do. „ „ „ Zifferblätter . . . . „ „ „ 5.—

Drehstühle, ~~Stahl mit vierkantiger Stange, Schrauben oben oder seitwärts, I.~~ Qualität

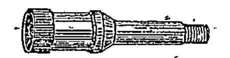
No.	Länge		Zoll 4½—6	7	8	9	10	11	12			
			cm 12—16	19	22	24	27	30	33			
1790	mit 2 Spitzen	ℳ	5.—	6.50	7.50	9.20	10.40	14.—	16.—	per Stück		
1791	„ 8 „	„	6.50	8.40	10.50	12.50	15.—			„ „		
1792	„ Dogge	„	13.—	14.—	15.60	19.—	21.—	24.—	26.—	„ „		
1793	„ ~~dreikantiger Stange 16 cm,~~ 8 Spitzen, ~~Stahlrolle geschliffen~~									„ „	ℳ	14.50
1794	do. vernickelt									„ „	„	16.—

1796 **Drehstuhlspitzen** nach Maßangabe, 1 Satz à 6 Stück mit 1 Rolle per Satz „ 1.50
1797 do. . . . . 1 „ „ 8 „ „ 2 „ „ „ „ 1.80

1800 **Drehstühle**, Burinfixe, Ia. Qualität, garantiert gut gearbeitet, mit Eisen- oder Messing-Stange, mit Schwungrad oder Eingriff, durchbrochener Planscheibe, 5 Bewegungen, polierter Fuß

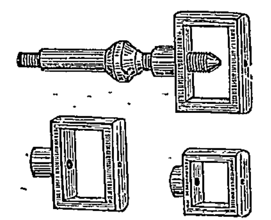
Größe der Planscheibe		3½	4	4¼	4½	5	Zoll
ohne Planteur	ℳ	50.—	60.—	65.—	70.—	82.—	per Stück

Patent-Präzisions-Drehstuhl „Boley".



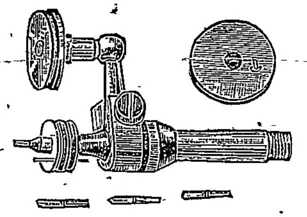
No. 1810/45.

No. 45 Einsatz mit Fraise für Federhaushaken . . . . per Stück ℳ 1.25



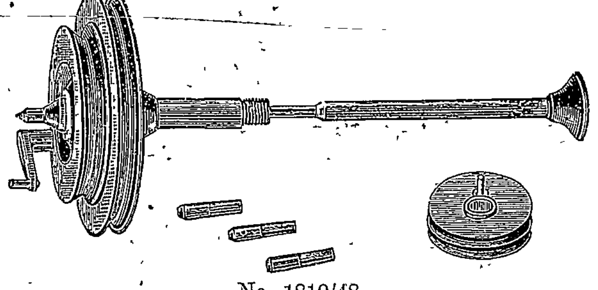
No. 1810/46.

No. 46 **Einsatz** mit 3 Rotgußlaternen . . . . per Stück ℳ 2.50



No. 1810/47.

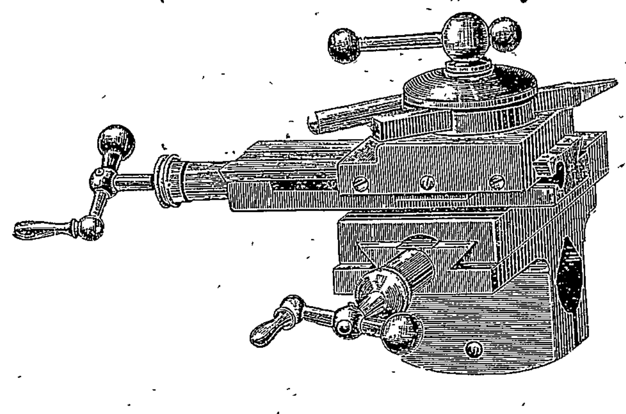
No. 47 **Combinierte kleine Rollenbrosche** mit Zubehör wie No. 11;
jedoch in den Spindelstock passend . . . . per Stück ℳ 3.80



No. 1810/48.

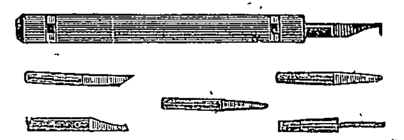
No. 48 **Combinierte große Rollenbrosche** mit Zubehör wie No. 13;
jedoch in den Spindelstock passend . . . . per Stück ℳ 4.20

Patent-Präzisions-Drehstuhl „Boley".



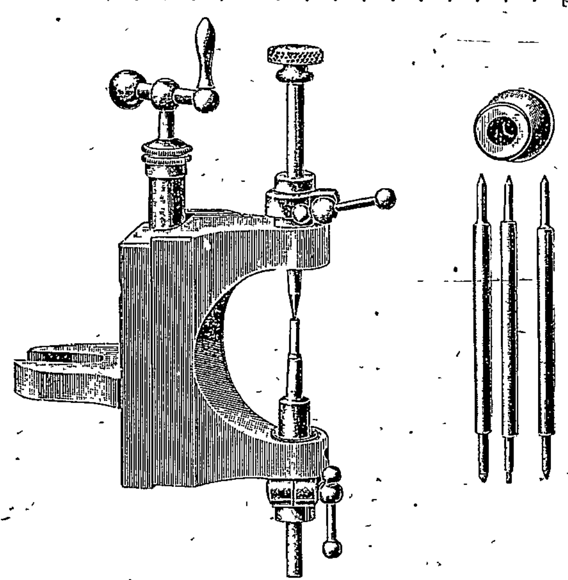
No. 1810/49.

No. 49	**Kreuz-Support** um lang, plan und conisch zu drehen	per Stück	ℳ 30.—
„ 50	**Stichel** für den Kreuz-Support; 1 Satz = 6 Stück	„ Satz	„ 3.—



No. 1810/51.

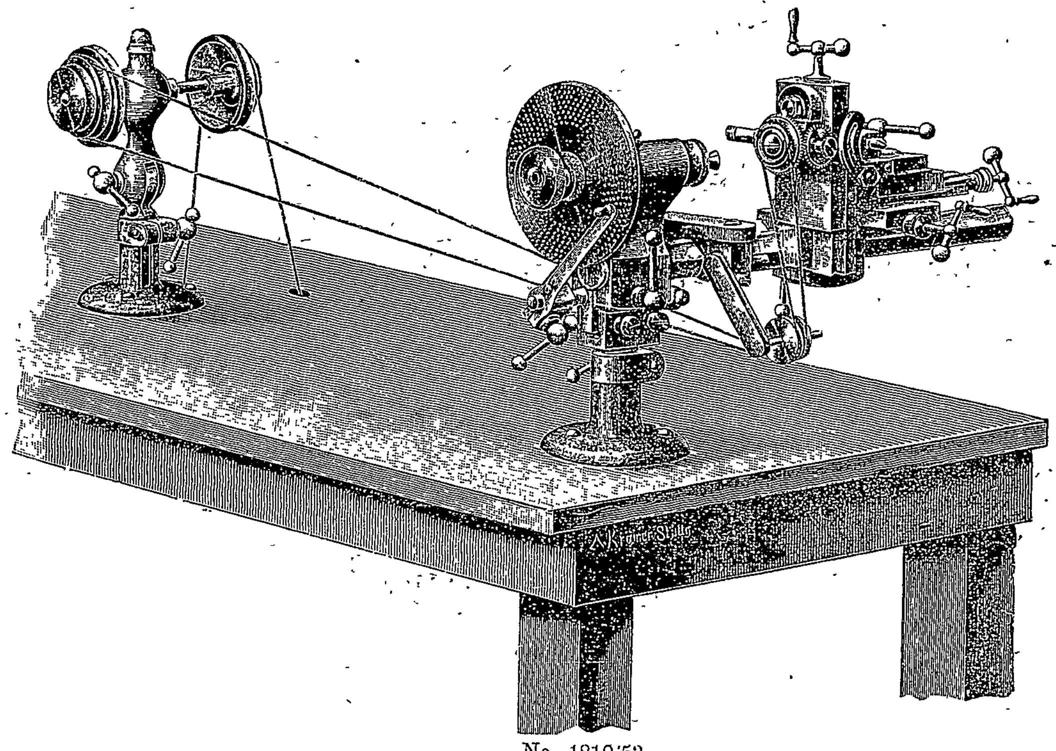
No 51	**Stichelhalter** für den Kreuz-Support; mit 6 fertigen Einsatzsticheln	per Stück	ℳ 2.50



No. 1810/52.

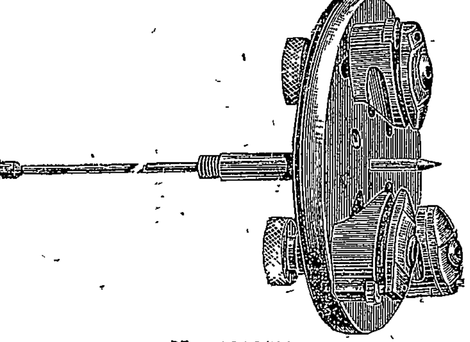
No. 52	**Einrichtung** auf den Kreuzsupport zum Wälzen der Räder	per Stück	ℳ 29.—
„ 52a	**Fraisen** zu No. 52; 1 Satz = 20 Stück	„ Satz	„ 20.—

Patent-Präzisions-Drehstuhl „Boley".



No. 1810/53.

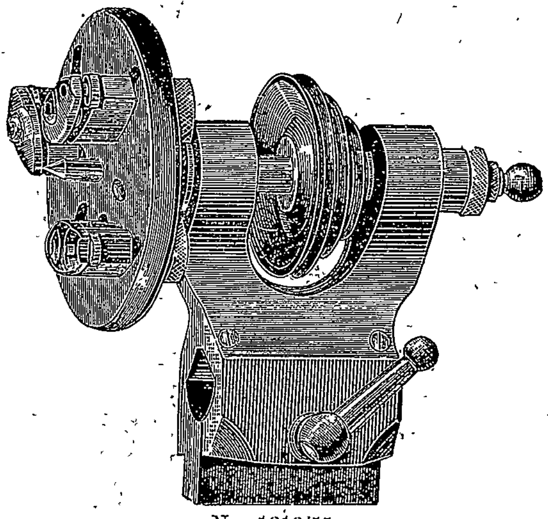
No. 53	**Einrichtung** zum Schneiden von Taschenuhrrädern und Trieben	per Stück	ℳ	110.—
„ 53a	**Fraisen** zum Schneiden der Räder; 1 Satz = 35 Stück .	„ Satz	„	25.—
„ 53b	do. zum Schneiden der Triebe; 1 Satz = 40 Stück .	„ „	„	32.—



No. 1810/54.

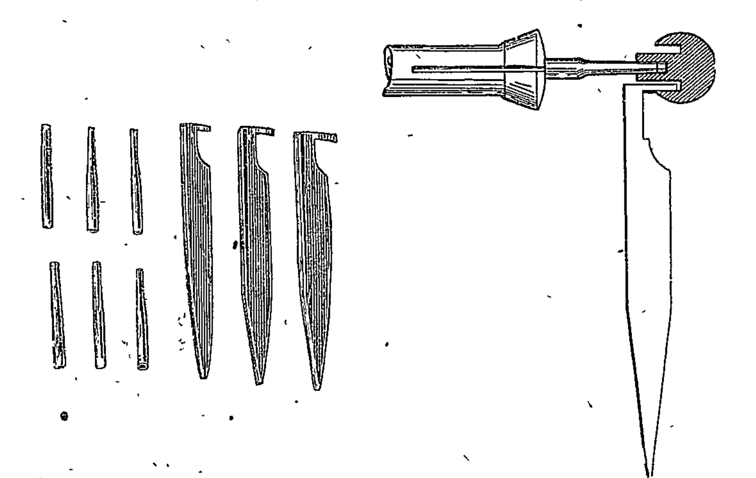
No. 54 **Planscheibe** mit 3 Hunden und Centrierstift, zum Einstecken in den Spindelstock No. 31 . . . . per Stück ℳ 16.50

Patent-Präzisions-Drehstuhl „Boley".



No. 1810/55.

No. 55 Extra Spindelstock mit Planscheibe . . . . per Stück ℳ 25.—

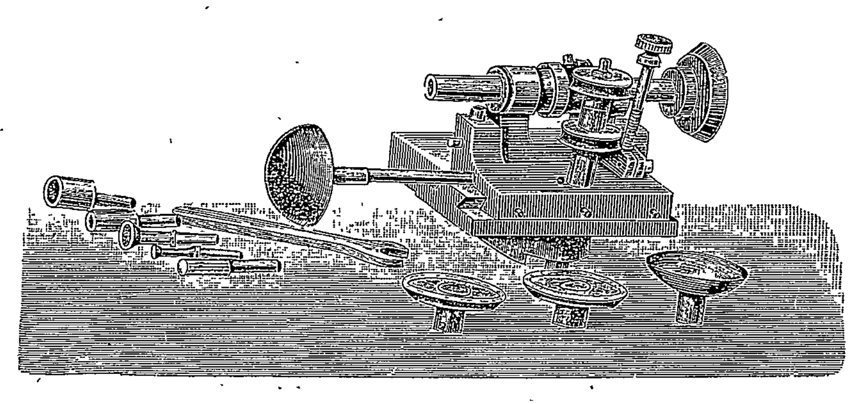


No. 1810/56.

No. 56 **6 Drehstifte** und 3 Stichel für Remontoirkronen . . . . per Satz ℳ 2.20

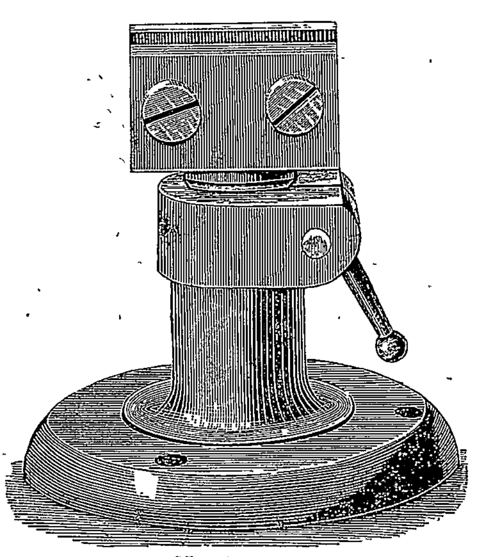
Bullnheimer & Co. in Augsburg.

Patent - Präzisions - Drehstuhl „Boley“.



No. 1810/57.

No. 57	**Poliereinrichtung** für Wellen und Façetten, sowie zum Sonnenschliffmachen	per Stück *Mk.*	18.50



No. 1810/58.

No. 58	**Fuß in Eisen**, verstellbar und vernickelt	per Stück *Mk.*	4.50
„ 59	**Kästchen** für einfachen Drehstuhl 215 mm lang	„ „ „	—50
„ 60	do. „ „ „ 260 „ „	„ „ „	—.60
„ 61	do. „ „ „ 305 „ „	„ „ „	—.85
„ 62	**Etui** in Erlen für Zusammenstellung A, B, C, D passend, wenn der Drehstuhl 215 mm lang	„ „ „	2.—
„ 63	**Etui** in Erlen für Zusammenstellung A, B, C, D passend, wenn der Drehstuhl 260 mm lang	„ „ „	2.40
„ 64	**Etui** in Erlen für Zusammenstellung A, B, C, D passend, wenn der Drehstuhl 305 mm lang	„ „ „	2.80

Patent-Präzisions-Drehstuhl „Boley".

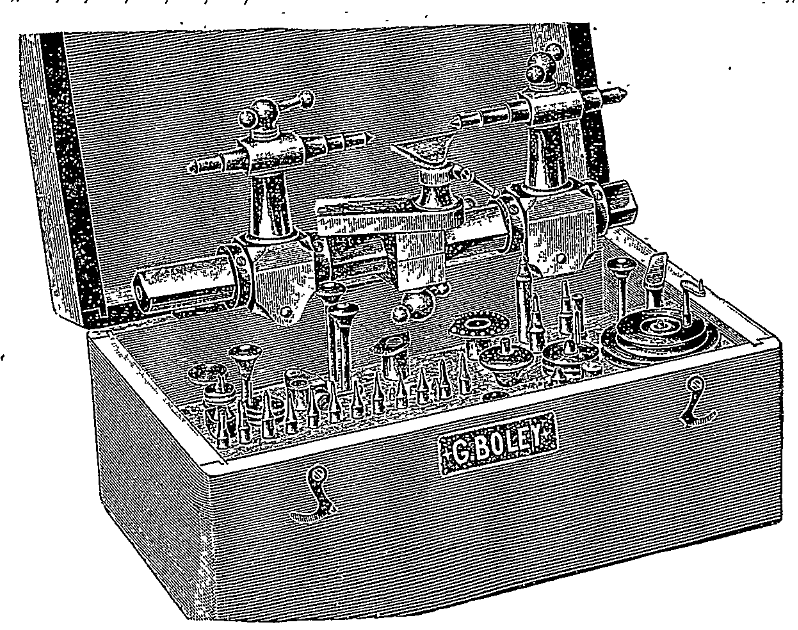
No. 65	Etui in Hartholz für Zusammenstellung E, F und G passend	per Stück ℳ	4.50
„ 66	do. „ „ H, I, K passend	. „ „ „	12.—
„ 67	do. „ „ L, M, N passend	. „ „ „	17.—

Anmerkung: **Drehstühle und sämtliche Einrichtungen sind nach Schablonen verwechselbar gearbeitet** und, soweit dies der Zweck der Einrichtungen gestattet, **vernickelt.** — Für pünktliche und zweckentsprechende Arbeit sämtlicher Einrichtungen wird garantiert.

Bei Bestellung von obigen Drehstühlen beliebe man anzugeben, ob dieselben **rechts** oder **links** vom Arbeiter aufgestellt werden.

Gangbare Zusammenstellungen von Drehstühlen.

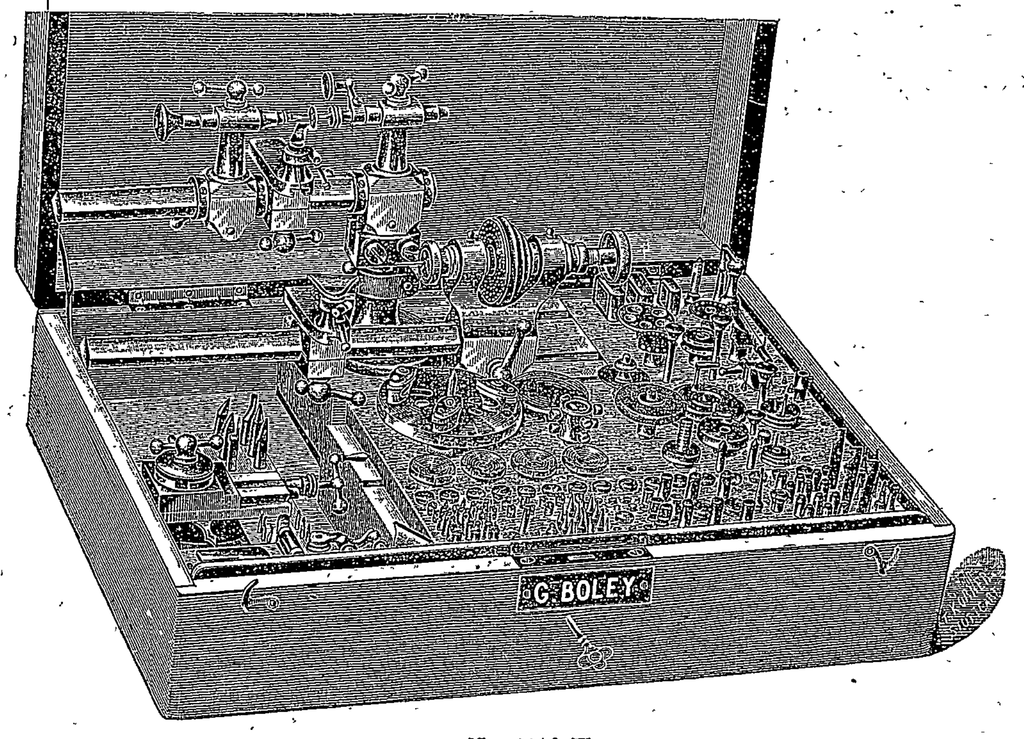
A	mit No. 1, 11, 12, 13, 20, 22, 62	ℳ 27.40
B	„ „ 1, 7, 11, 12, 13, 62	„ 32.50
C	„ „ 1, 7, 11, 12, 13, 27, 62	„ 39.50



No. 1810 D.

D	mit No. 1, 7, 11, 12, 13, 17, 20, 22, 23, 27, 28, 29, 62	ℳ 51.30
E	„ „ 1 (nur mit 1 Reitstock), 7, 12, 31, 37, 38, 39, 47, 65	„ 49.10
F	„ „ 1 (nur ein Reitstock), 7, 12, 27, 31, 32 (12 Stück), 37, 38, 39, 47, 65	„ 64.50
G	„ „ 1 (nur 1 Reitstock), 4, 7, 8, 9, 12, 17, 20, 22, 23, 27, 28, 29, 31, 32 (12 Stück), 34, 36, 37, 38, 39, 46, 47, 48, 56, 65	„ 105.40
H	„ „ 1, 2, 7, 11, 12, 31, 32 (18 Stück), 36, 37, 38, 39, 49, 50, 66	„ 116.50
I	„ „ 1, 2, 7, 10, 11, 12, 13, 31, 32 (18 Stück), 36, 37, 38, 39, 49, 50, 54, 66	„ 140.70

Gangbare Zusammenstellungen von Drehstühlen.

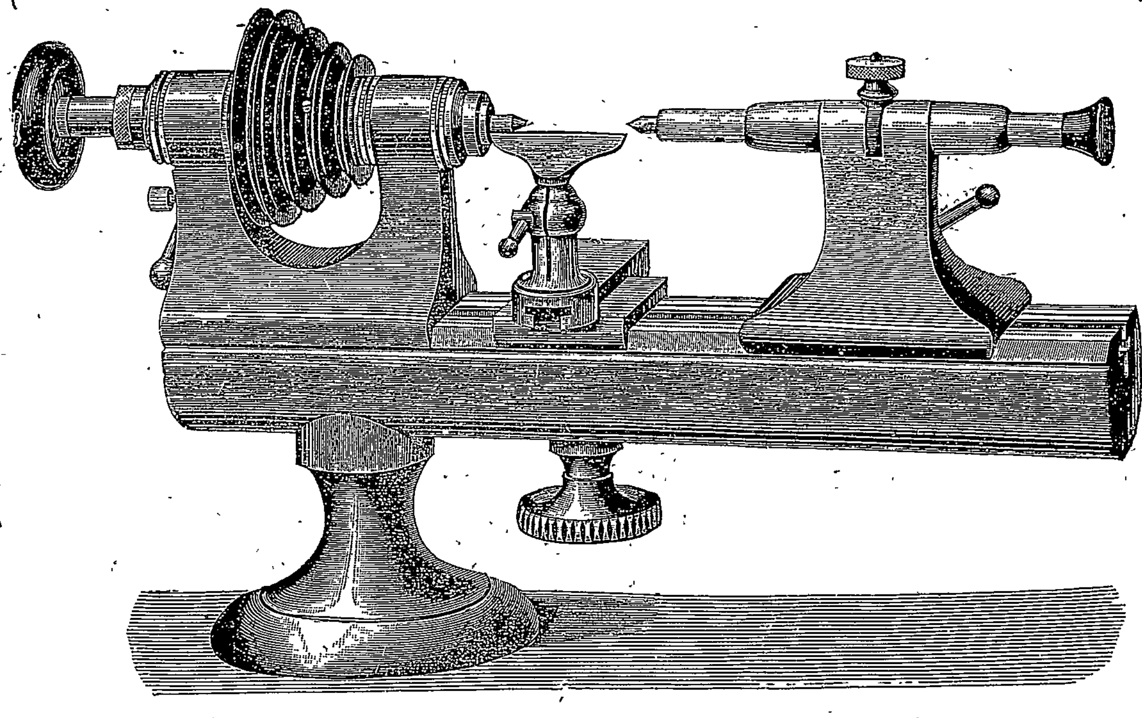


No. 1810 K.

K	mit No. 1, 2, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 17, 20, 22, 23, 27, 28, 29, 31, 32 (18 Stück), 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 44, 46, 49, 50, 51, 54, 56, 66	ℳ 197.45
L	„ „ 1, 1d, 2, 4, 7, 8, 10, 11, 12, 13, 27, 29, 31, 32 (18 Stück), 36, 37, 38, 39, 57, 67	„ 135.30
M	„ „ 1, 1d, 2, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 27, 28, 29, 31, 32 (18 Stück), 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 45, 49, 50, 67	„ 172.90
N	„ „ 1, 1d, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 17, 20, 22, 23, 27, 28, 29, 31, 32 (18 Stück), 33 (10 Stück), 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43 (2 Stück), 44, 45, 46, 49, 50, 51, 55, 56, 57, 67	„ 245.—

Anmerkung: Die Etuis der Zusammenstellungen **A**, **B**, und **C** sind für Zusammenstellung **D** eingerichtet, diejenigen der Zusammenstellungen **E** und **F** für Zusammenstellung **G**, diejenigen der Zusammenstellungen **H** und **I** für die Zusammenstellung **K**, und die Etuis der Zusammenstellungen **L** und **M** für die Zusammenstellung **N**.

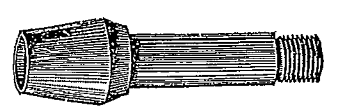
Drehstuhl WW., amerik. System ganz vernickelt, für Feinmechanik und Uhrmacherei.

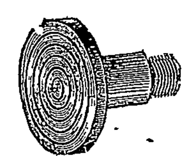


No. 1810 WW.

Drehstuhl WW, Wangenlänge 280 mm, Spitzenhöhe 50 mm mit Spindelstock, Reitstock, komplette Auflage, Stahleinsatz mit Spitz und Körner, Schlüssel zum Anziehen der Zangen und Einsätze; die Wange ist auf einem Fuß montiert . . . . ℳ 55.—

Hierzu werden geliefert:

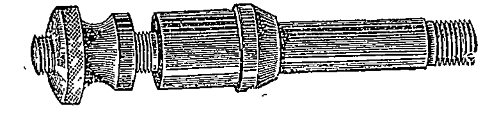






No. 1810 WW a.

a) **Einsatz** mit 8 Lackscheiben . . . . ℳ 2 50

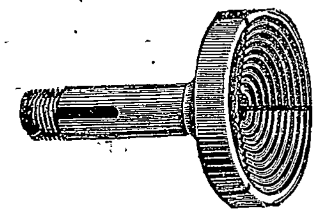


No. 1810 WW b.

b) **Einsatz** mit Gewinde und Mutter zur Aufnahme von Fraisen . . . ℳ 2.—

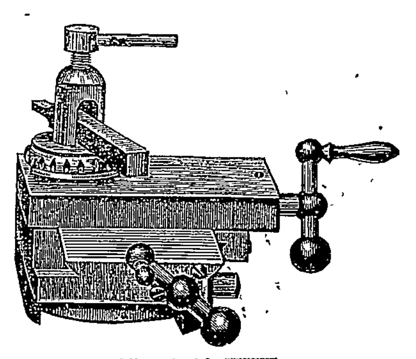
c) **Amerik. Zangen** aus Stahl gehärtet . . . . per Stück „ 1.—

Drehstuhl WW., amerik. System, ganz vernickelt, für Feinmechanik und Uhrmacherei.



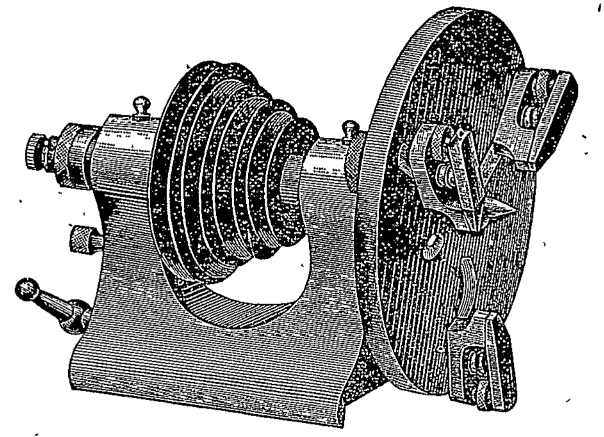
No. 1810 WW d.

d) **Amerik. Stufenzangen**, 1 Spiel = 5 Stück . . . . ℳ 10.—



No. 1810 WW e.

e) **Kreuzsupport** zum Lang-, Plan- und Conischdrehen mit Stichelerhöhung ℳ 34.—



No. 1810 WW f.

f) **Spindelstock** mit Planscheibe, 3 Hunden und Centrierspitze . . . . ℳ 31.20



No. 1810 WW g.

g) **Stichelhalter** mit 6 fertigen Einsatzsticheln . . . . ℳ 2.60

Drehstuhl WW., amerik. System, ganz vernickelt, für Feinmechanik und Uhrmacherei.

h) **Planscheibe** mit 3 Hunden und Centrierspitze zum Einstecken in den Spindelstock des Drehstuhls	*M.*	18.40
i) **Rollenauflage** einfach mit einer Rolle	„	1.50
k) **Rollenauflage** doppelt mit 2 Rollen, verstellbar	„	3.—
l) **Sägetischchen**	„	1 60
m) **Durchbohrte Brosche** mit Hartgummiknopf, Bohrplatte, Bohrerhalter und 12 verschiedene Spitzen	„	8.50
n) **Bohrereinrichtung** mit Hebel, Bohrplatte, 2 Bohrerhalter u. Fraiskopf	„	5.50
o) **Flachsenker** in Einrichtung m und n passend, 1 Satz von 12 Stück	„	4.20
p) **Fraisen** für Schrauben und Zapfen, in Einrichtung m und n passend, 1 Satz von 18 Stück	„	6.30
q) **Universalbrosche** mit Centrier- und Bohrstift, Bohrplatte, 2 Bohrerhaltern, Scheibe mit 20 versenkten Löchern und Scheibe mit 8 verschiedenen Körnern	„	9.—
r) **Scheibe** mit 8 Körnern in Einrichtung q passend	„	2.50
s) **2 Scheiben** zum Centrieren und Einbohren von Zapfen, in Einrichtung q passend	„	5.—
t) **Scheibe** mit 12 Zapfenlagern von $2^1/_2$ bis $^{11}/_{10}$ mm in Einrichtung q passend	„	4.—
u) **Normalzange** mit 12 kleinen Einsatzzangen und 3 Stahllaternen	„	3.—
v) **Spitzenfutter** mit Spitz- und Körner-Einsatz	„	3 50
w) **Klemmfutter** mit 8 Stahlschrauben	„	1.80
x) **6 Drehstifte** und 3 Stichel für Remontoir-Kronen	„	2.20

Anmerkung: Auf Wunsch kann obiger Drehstuhl WW auch mit Wange von 400 mm Länge versehen werden, die Wange wird alsdann auf 2 Füßen montiert. Hiefür wird mehr berechnet . . . „ 9.50

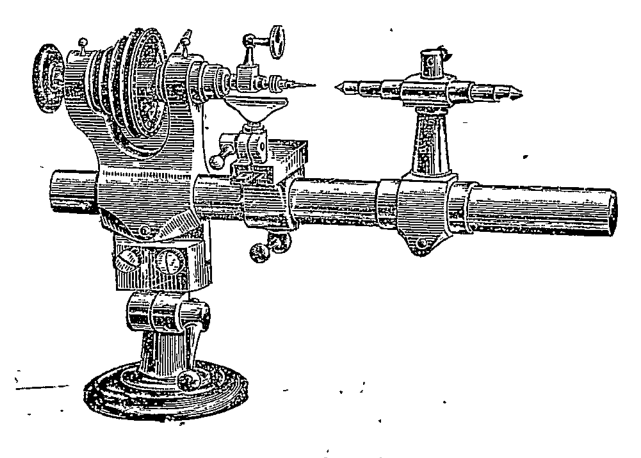
Schnurscheibe und Schlüsselknopf dieses Drehstuhls sind aus Hartgummi. Auf Wunsch werden dieselben auch ohne Mehrberechnung aus Metall gefertigt.

No.

Drehstühle von Wolf, Jahn & Co.

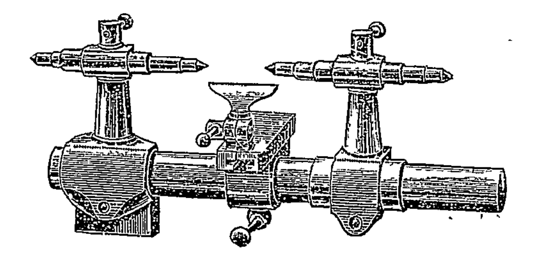
1811

Drehstuhl B und Viktoria.



B „rechts".

Drehstuhl „rechts" mit No. 2a, 2c, 2d, 3a, 8, 13, 36, **Drehstuhl „B"**	. . . .	ℳ. 39.60
„ **„Viktoria"** „ „ „ „ „ „ „ „ „	. . . .	„ 42.—

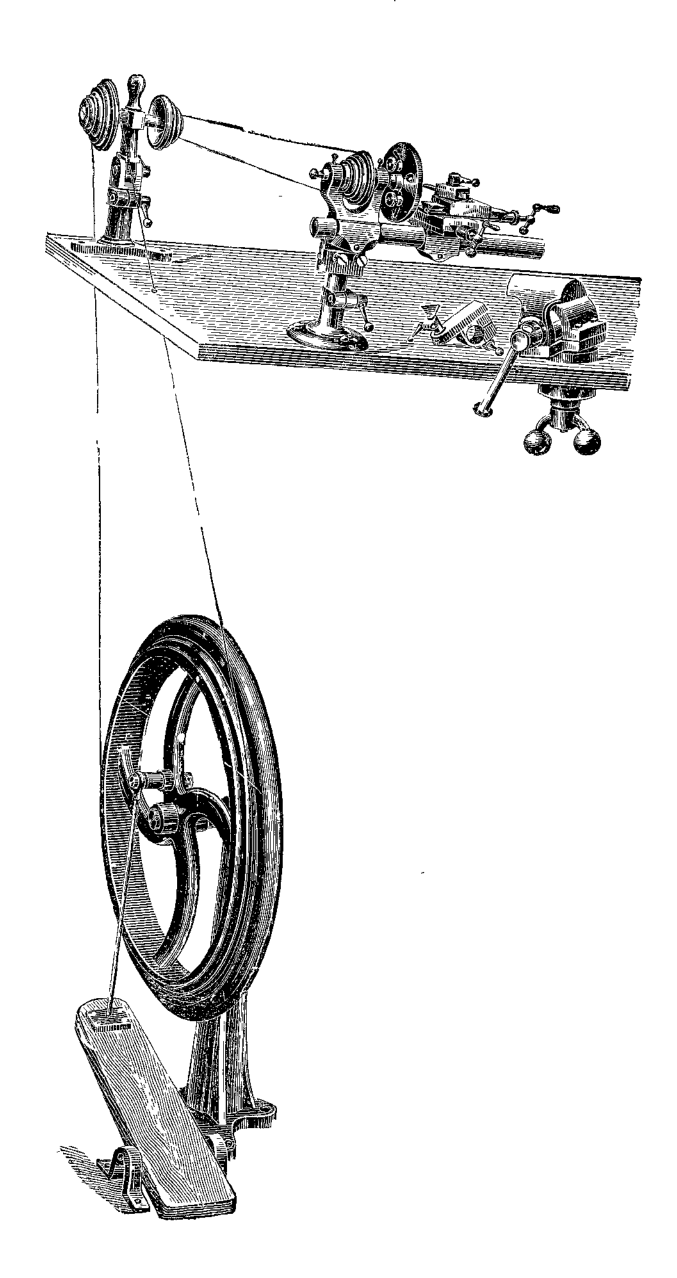


No. 1811/1.

No. 1. **Drehstuhl B und Viktoria** mit 2 Reitstöcken und Auflage, Länge 200 mm ℳ. 12.50

No

1811 **Drehstühle von Wolf, Jahn & Co.**

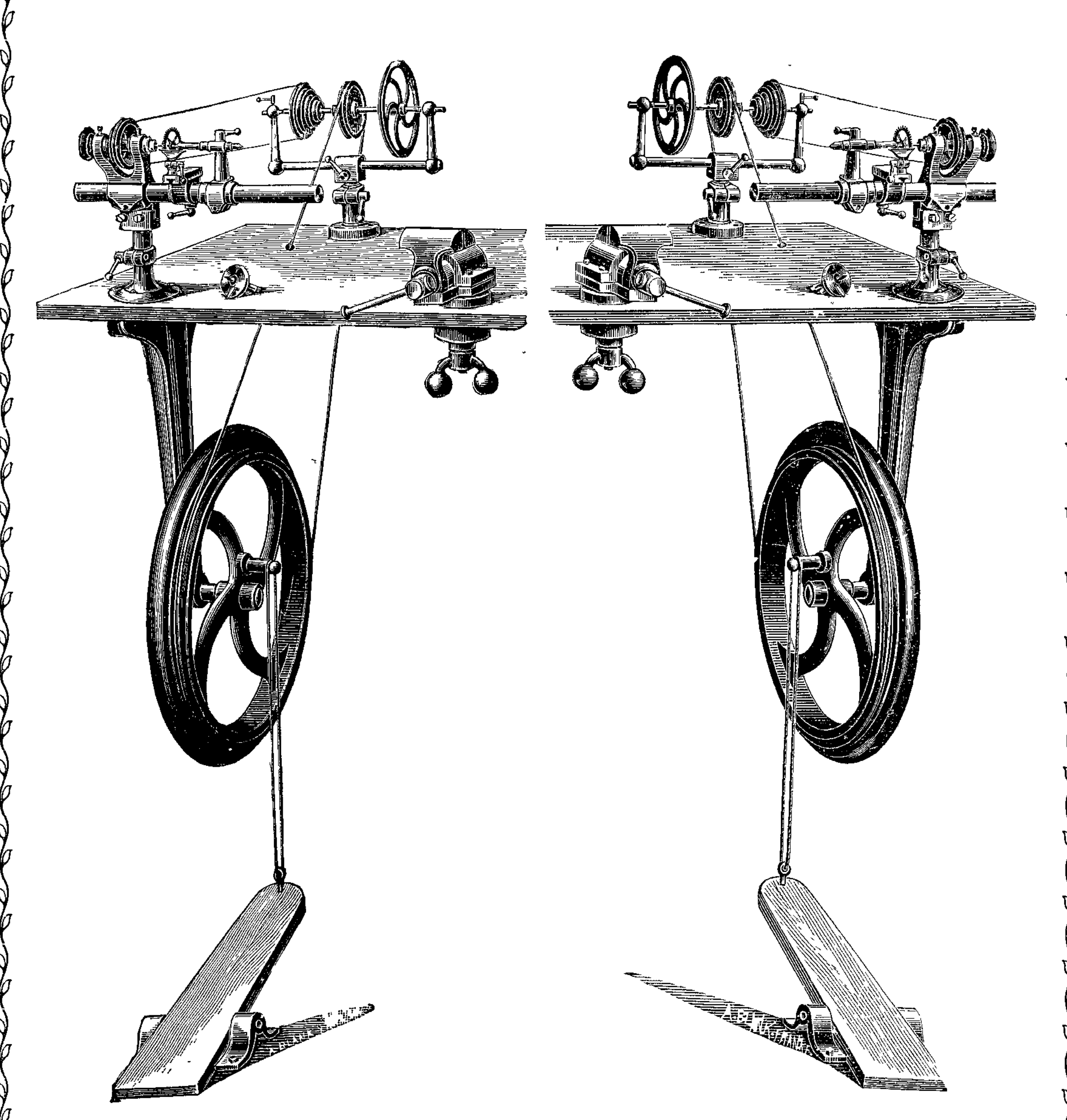


Drehstuhl „rechts"

mit Fußschwungrad E, Vorgelege C und Schraubstock No. 2

Drehstuhl B und Viktoria mit No. 2, 2d, 5, 6, 8 . . . . , ℳ 89.—

Drehstühle von Wolf, Jahn & Co.



No 1811 „D“ rechts und links.

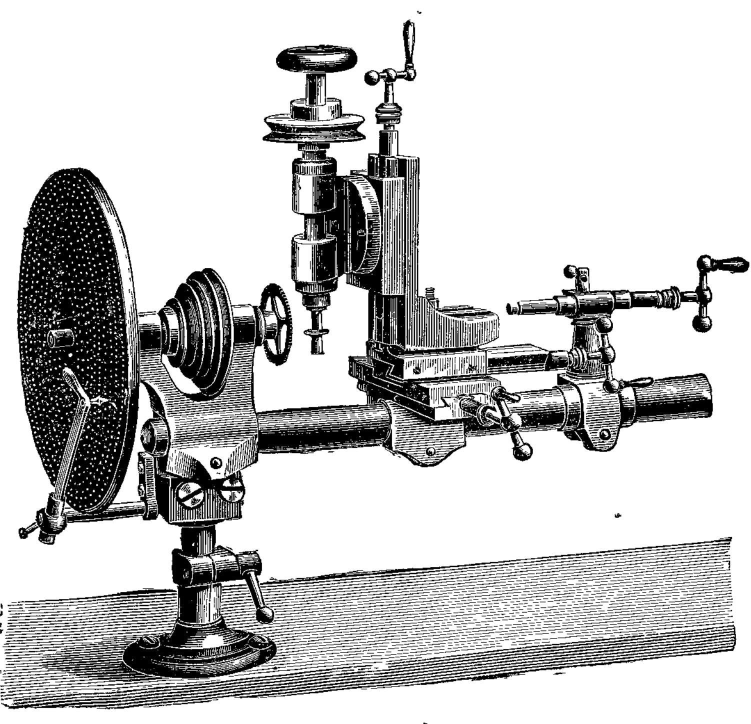
Drehstuhl „rechts“ mit Fußschwungrad D.
Tischvorgelege A und Schraubstock drehbar
Drehstuhl B mit No. 2a, 2c, 2d, 3a, 8, 13, 48, 48a
M 65.90.

Drehstuhl **Viktoria** *M* 68.—.

Drehstuhl „links“ mit Fußschwungrad D.
Tischvorgelege A und Schraubstock drehbar
Drehstuhl B mit No 2a, 2c, 2d, 3a, 8, 13 48, 48a
M 65 90.

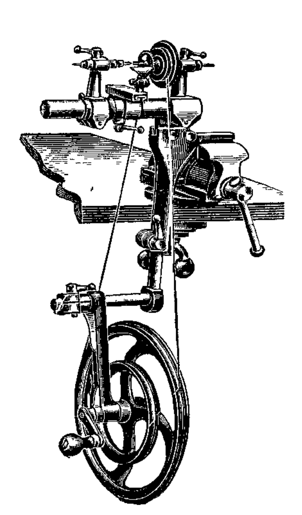
Drehstuhl **Viktoria** *M* 68 —.

Drehstühle von Wolf, Jahn & Co.



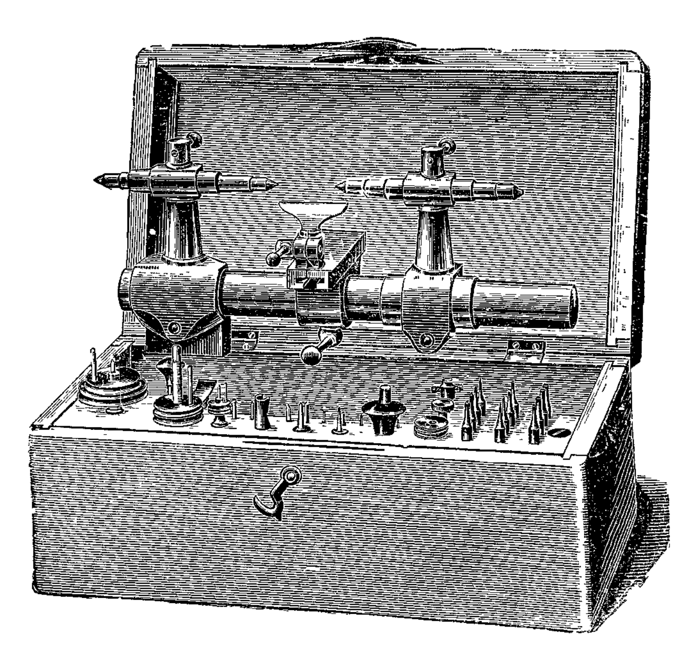
Drehstuhl „rechts" mit Zubehörteilen zum Räderschneiden.
(No. 2a, 2c, 3a, 3b, 6, 6cc, 8, 40b)

Drehstuhl B	. . . .	ℳ 113.—
„ **Viktoria**	. . . .	„ 117.85

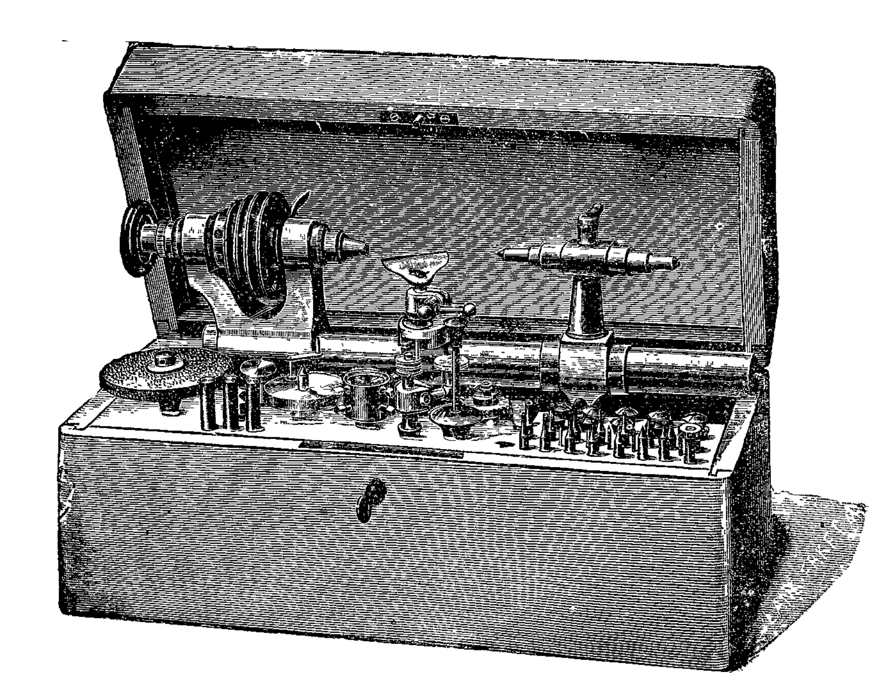


Drehstuhl B mit No. 1, 30 und Handschwungrad F . . . . ℳ 21.—

Drehstühle von Wolf, Jahn & Co.

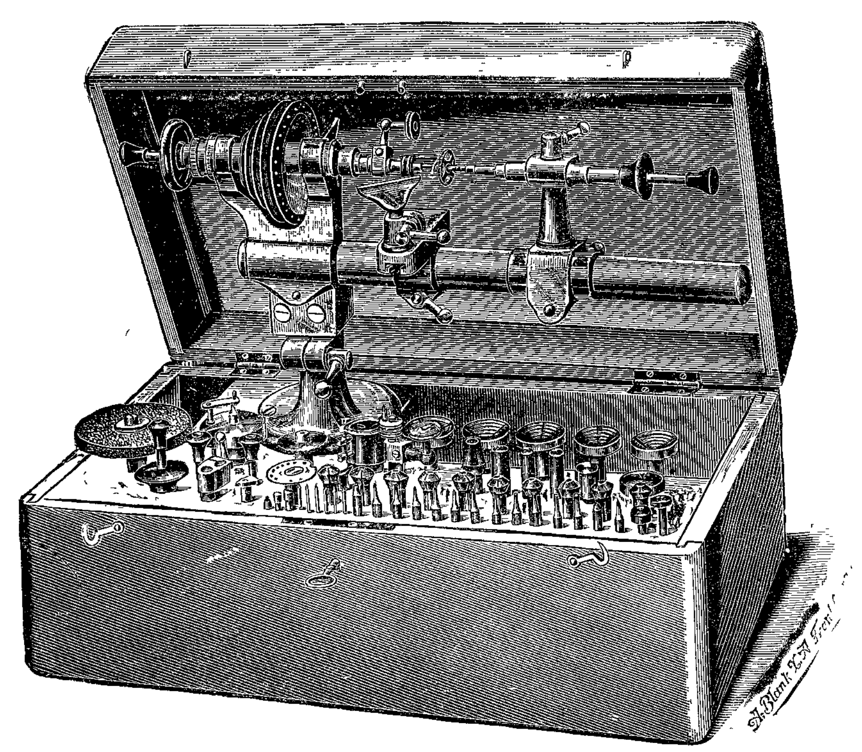


Drehstuhl B, Zusammenstellung No. I B . . . . . . ℳ 28.60

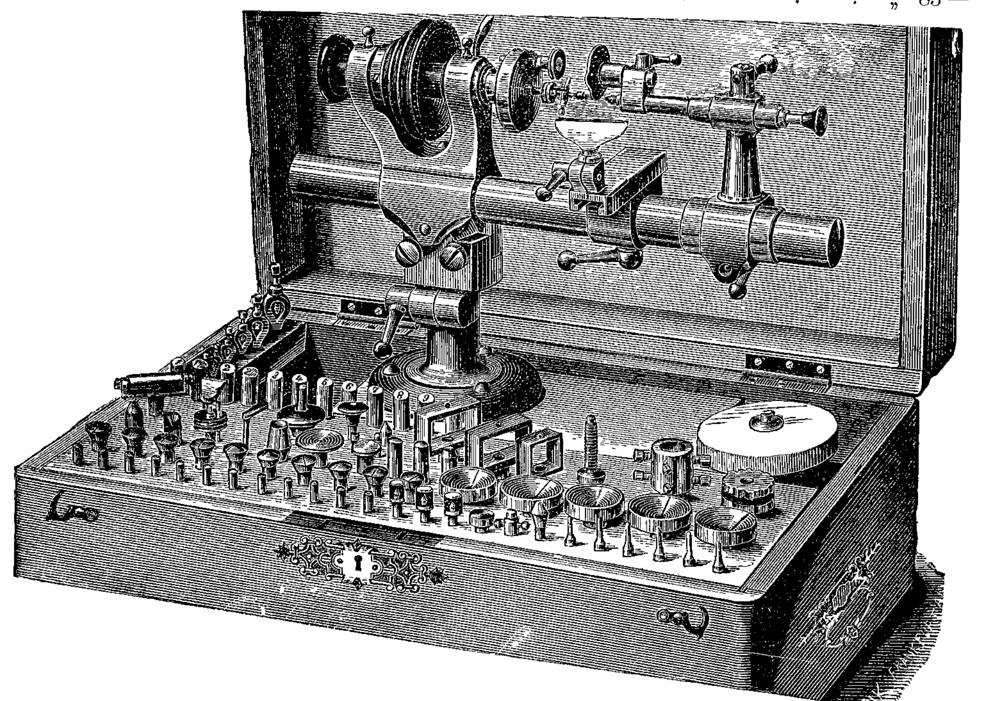


Drehstuhl B, Zusammenstellung No IV B . . . . ℳ 55 50
„ **Viktoria**, Zusammenstellung No I C . . . . „ 60.—

Drehstühle von Wolf, Jahn & Co.



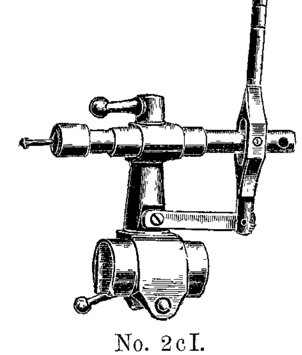
Drehstuhl B, Zusammenstellung No V C . . . . ℳ 77 30
„ **Viktoria**, Zusammenstellung No I B . . . . „ 83 —

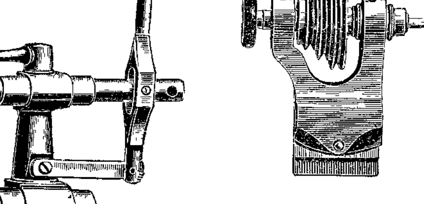


Drehstuhl B, Zusammenstellung No VI B . . . . ℳ 88 70
„ **Viktoria**, Zusammenstellung No. II B . . . . „ 93.50

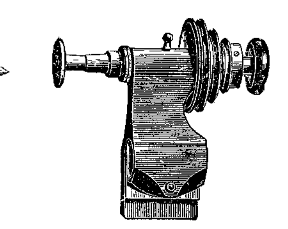
Drehstühle von Wolf, Jahn & Co.

Zubehörteile.

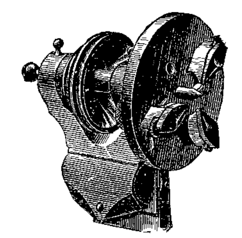




No 3a rechts

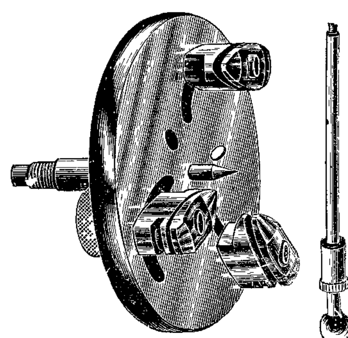


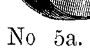
No 4a links



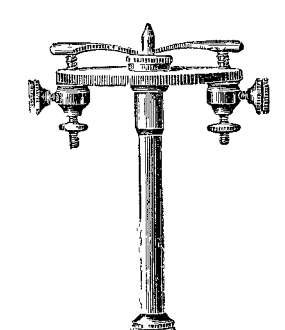
No 5.

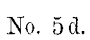
No. 2cI.



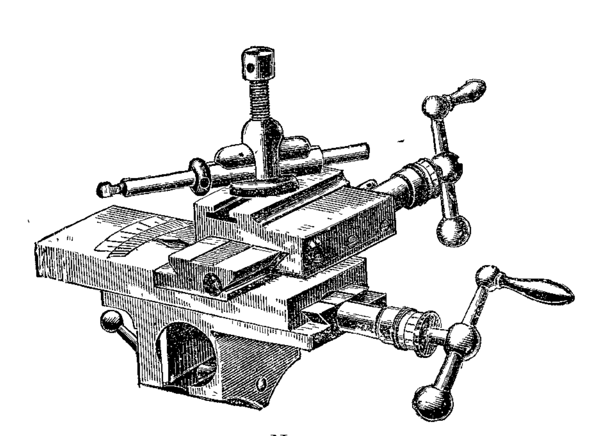


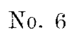
No 5a.



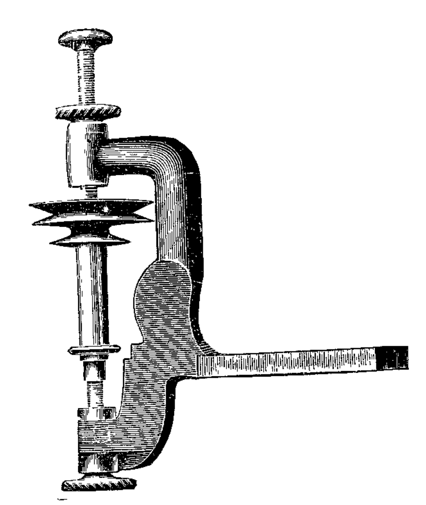


No. 5d.



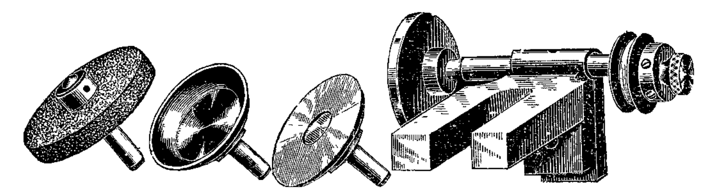


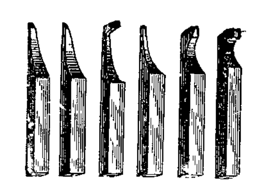
No. 6

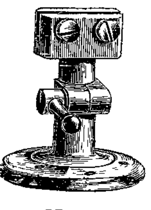


No. 6a.

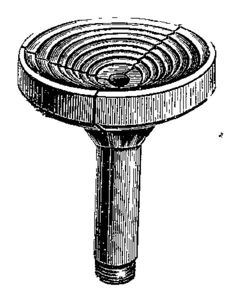
Drehstühle von Wolf, Jahn & Co.

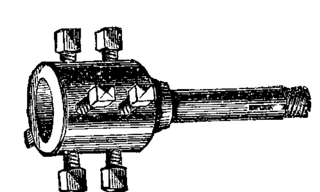

No 6b.

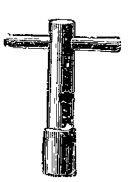

No. 7

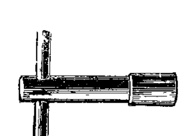

No 8

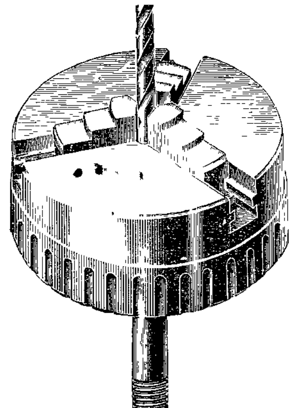

No. 9


No. 10.

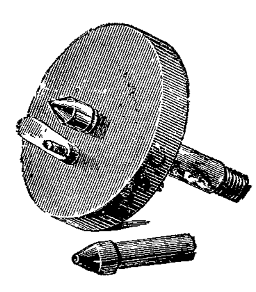

No. 11.

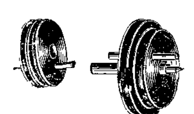

No 11 I.


No. 11 b
diam. 66 mm


No. 11 c Durchmesser 50 mm


zu No 11 c.


No 13

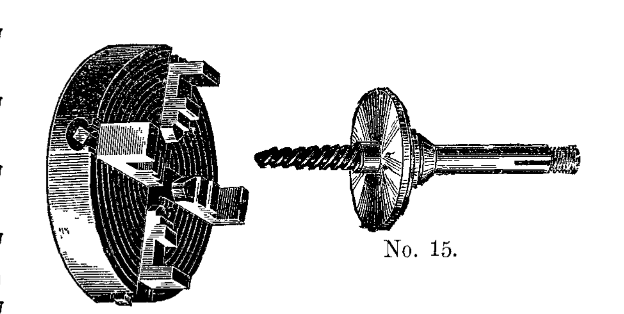

No 14.

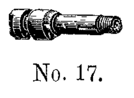

No 14


No 14a

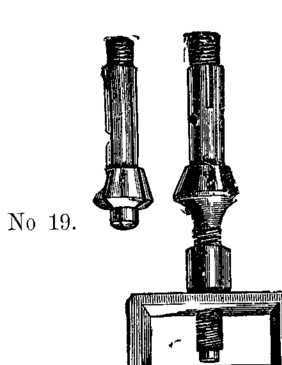
Bullnheimer & Co. in Augsburg.

Drehstühle von Wolf, Jahn & Co.

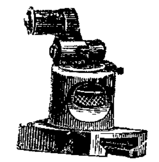
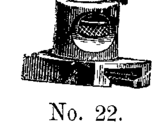

No. 15.

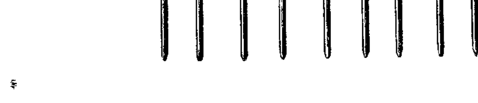

No. 17.

No 18.


No 19.

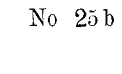
No. 20.

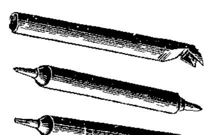
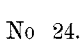


No. 22.




No. 25 a

No 25 b

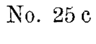




No. 26.

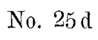
No 24.

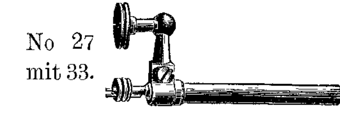
No. 25.

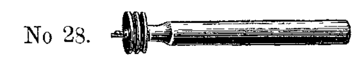

No. 25 c

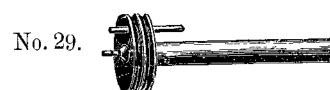


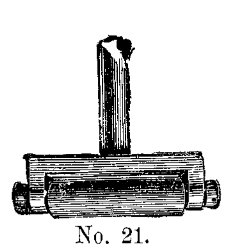

No. 25 d

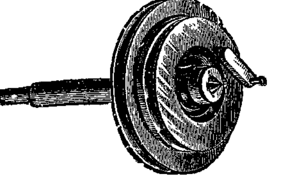



No 27 mit 33.

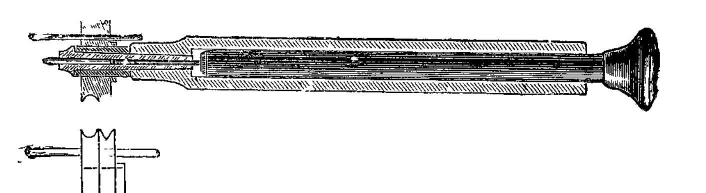

No 28.


No. 29.

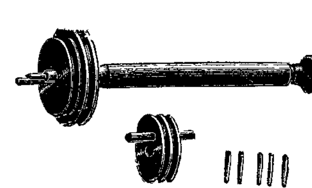

No. 21.


No. 30.

Drehstühle von Wolf, Jahn & Co.



No. 31.



No. 32

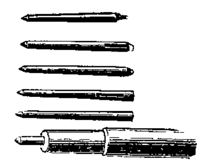


No 33.

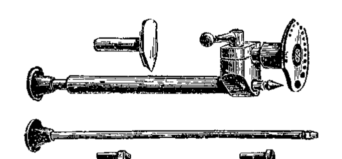




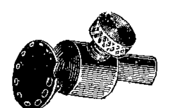
No 34.



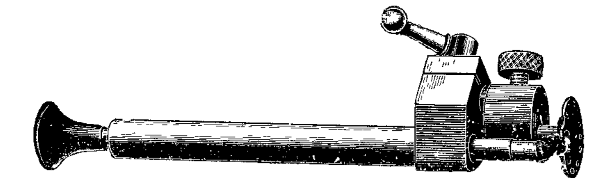
No 35 a.



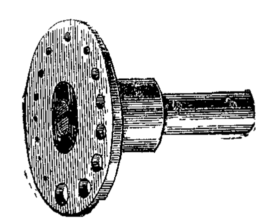
No. 36.



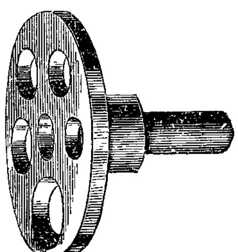
No. 36 I.



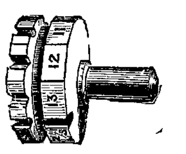
Brosche No 36 a mit 36 I



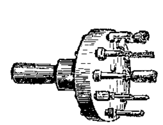
No 37.



No. 37.

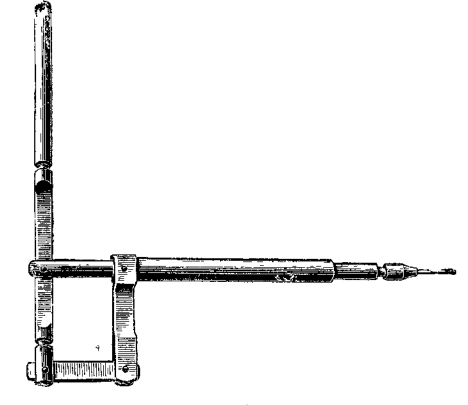


No. 38.

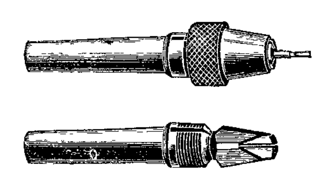


No. 39

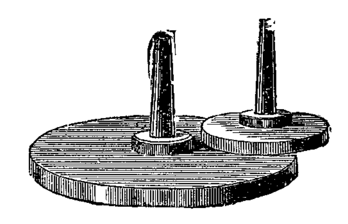
Drehstühle von Wolf, Jahn & Co.



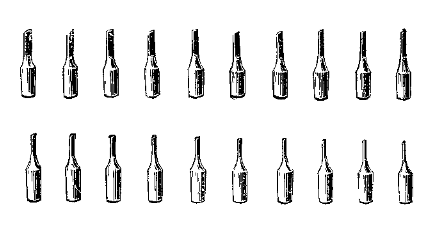
No. 40.



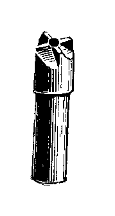
No. 41.



No. 42



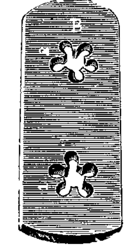
No. 43.



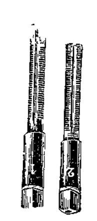
No. 43a und g.



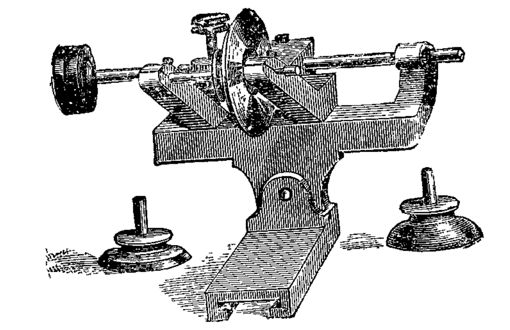
No. 43i.



No. 45



No 45.



No. 47.

Drehstuhl „Viktoria", neueste verbesserte Konstruktion mit verbessertem Spindelstock.

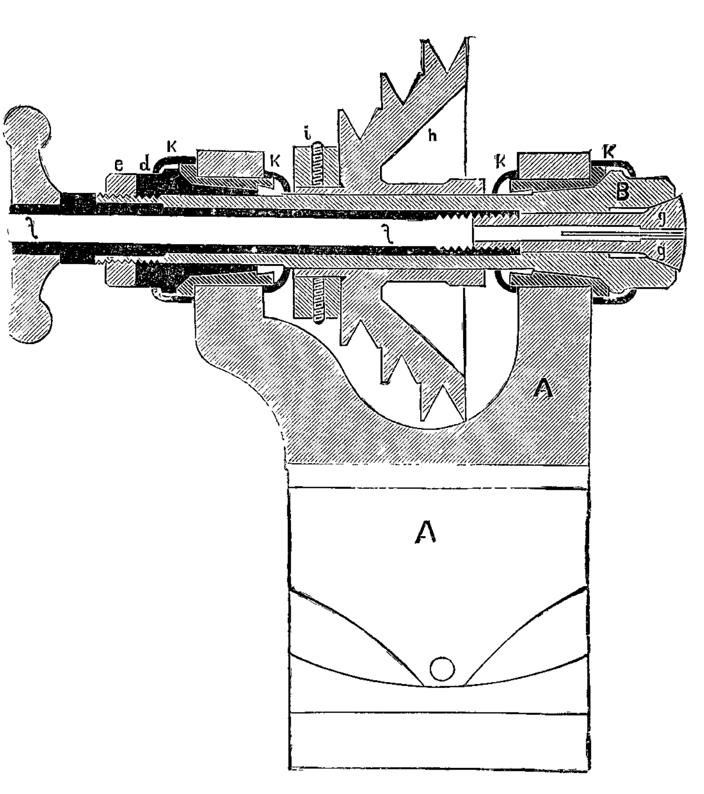
Dieser Spindelstock **Viktoria** hat eine durchbohrte, gehärtete und präzis geschliffene Gußstahlspindel, welche in zwei ebenfalls geharteten Gußstahllagern lauft Auf die Spindel ist hinten ein konisches Gegenlager geschoben, welches mit einem mit Gewinde versehenen Stellring bequem reguliert werden kann. Durch diese Einrichtung kann die Spindel je nach Bedarf leicht oder stramm laufend gestellt werden Ein **Auslaufen** oder **Unrundlaufen** ist selbst nach langjahrigem Gebrauch ganz **unmöglich.**

Der Spindelstock **Viktoria paßt** genau **auf die Drehstühle B oder sogenannten Triumph.**

Der Reitstock ist unverändert geblieben, so daß der Besitzer eines einfachen **B** oder „Triumph-Drehstuhls" sich bei Neuanschaffungen nur den Spindelstock **Viktoria** und dessen Einsatze zu kaufen hat, die ubrigen **B** bezw Triumph-Zubehorteile aber stets passend weiter benutzen kann.

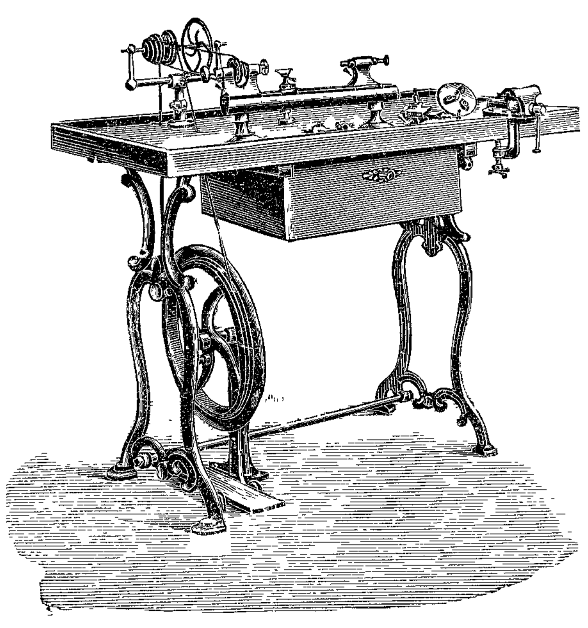
Fur hochste Prazision und Leistungsfahigkeit der Drehstuhle **Viktoria** wird Garantie auf unbegrenzte Dauer geleistet.

A. Spindelstock aus Gußstahl
B Durchbohrte Spindel aus geharteten Stahl.
c. Lager aus gehartetem Stahl
d Gegenlager aus gehartetem Stahl
e. Regulierung aus gehartetem Stahl.
f. Schlüssel zum Anziehen der amerik. Zangen.
g. Amerik Zange aus gehartetem Stahl
h Schnurlauf aus Hartgummi
i Schraube zum Festziehen des Schnurlaufs
k Schutzringe



Spindelstock „Viktoria", natürliche Größe.

Werktisch für Uhrmacher, Optiker, Feinmechaniker.



Werktisch mit Fußschwungrad E, Vorgelege A, Schraubstock Nr. 3, Drehstuhl AA mit Wange, 400 mm Länge.

Wie Abbildung, komplett zum Arbeiten	ℳ 161 —
Werktisch allein	„ 52 80

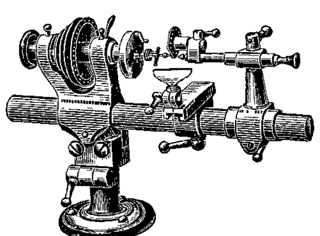
NB Fur Uhrmacher werden diese Werktische auf Wunsch mit den notigen Fachkasten versehen, was den Preis entsprechend erhoht.

Drehstühle, Fußschwungrader und Schraubstocke in beliebiger Auswahl werden diesem Werktische auf Wunsch angepaßt, auch passende Riemen mitgeliefert, fertig zum Arbeiten

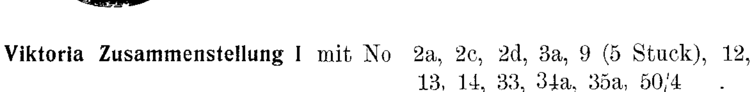
---

Neueste, praktische, empfehlenswerte Zusammenstellungen von Drehstühlen „Viktoria“.

In allen Preislagen stets vorratig



Garantie fur hochste Prazision und Leistungsfahigkeit.



Viktoria Zusammenstellung I mit No 2a, 2c, 2d, 3a, 9 (5 Stuck), 12, 13, 14, 33, 34a, 35a, 50/4 . ℳ 48 30

Viktoria Zusammenstellung Ia mit No. 2a, 2c, 2d, 3a, 9 (5 Stuck), 11, 12, 13, 14, 33, 34a, 35a, 36, 50/4 „ 55 20

Neueste, praktische, empfehlenswerte Zusammenstellungen von Drehstühlen „Viktoria".

In allen Preislagen stets vorrätig.

Viktoria Zusammenstellung Ib mit No. 2a, 2c, 2d, 3a, 9, 11, 12 mit 33, 8, 10, 32a, 13, 16, 17, 34, 35b, 36, 50/4 . . . . ℳ. 83.—

(Abbildung dieser Zusammenstellung siehe Seite 84.)

Viktoria Zusammenstellung Ic mit No. 2a, 2c, 2d, 3a, 9, 11, 12 mit 33, 32a, 13, 16, 17, 34, 35b, 50 5 . . . . „ 60 —

(Abbildung dieser Zusammenstellung siehe Seite 83.)

Viktoria Zusammenstellung II mit No. 2a, 2c, 2d, 3a, 9, 10 (3 Stuck), 11, 12, 13, 14, 15, 18, 18a, 24, 25, 26, 33, 34a. 35a, 36, 50/4 . . . „ 72.50

Viktoria Zusammenstellung IIa mit No. 2a, 2c, 2d, 3a, 9a, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 18, 18a, 24, 25, 26, 33, 34a, 35a, 36, 38, 50/3 . . . . . „ 83.—

Viktoria Zusammenstellung IIb mit No. 2a, 2c, 2d, 3a, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 16, 19, 20, 21, 26, 33, 34e, 35b, 36, 38, 43d, 44, 50/3 . . „ 93.50

NB Dieser Drehstuhl ist auf Seite 84 abgebildet.

Viktoria Zusammenstellung III mit No 2, 2b, 2c, 2d, 3a, 9c, 10, 11, 12, 13, 15, 18, 18a, 18aIII, 19, 21, 24, 25, 26, 32a, 32b, 33, 34bI, 35a, 36, 37, 38, 38a, 40b, 41, 42, 43, 43a, 44, 45, 46, 50/2 „ 152.—

Viktoria Zusammenstellung IV mit No. 2, 2a, 2b, 2c, 2cR, 2d, 3a, 5, 6, 6c, 6d, 7, 7a, 8, 9c, 10, 11, 11a, 12, 13, 13a, 15, 15a, 15b, 18, 18a, 18aI, 18aII, 18aIII, 18aIV, 18b, 18c, 18d, 18e, 18f, 18g, 18gI, 18gII, 19b, 20, 21, 22, 23, 23a, 24, 25, 26, 30, 32a, 32b, 32c, 33, 34bI, 35, 35a, 36, 37c, 38, 38a, 39, 40b, 41, 42, 42a, 43, 43a, 44a, 45, 46, 46a, 47, 48, 50/I . . . . „ 328.—

NB. Jede andere Zusammenstellung kann sofort geliefert werden.

Drehstuhl „Viktoria", neueste verbesserte Konstruktion, ist **bedeutend besser und nicht teurer** als „Triumph-"Drehstuhl.

Fur hochste Prazision und Leistungsfahigkeit dieser Drehstuhle **„Viktoria"** wird **Garantie auf unbegrenzte Dauer** geleistet.

Neueste, praktische, empfehlenswerte Zusammenstellungen von Drehstuhl „B".

In allen Preislagen stets vorratig.

„B"-Zusammenstellungen:

No	00	mit No. 1, 27, 34e, 50/6a	ℳ 16 75
„	0	„ „ 1, 31, 34e, 50/6a	„ 18.60
„	I	„ „ 1, 24, 25, 26, 27, 29, 33, 50/6	„ 19.—
„	Ia	„ „ 1, 31, 33, 34e, 35a, 50/6	„ 22 50
„	Ib	„ „ 1, 24, 25, 26, 31, 32, 34, 50/6	„ 28.60

(Abbildung dieser Zusammenstellung s Seite 83).

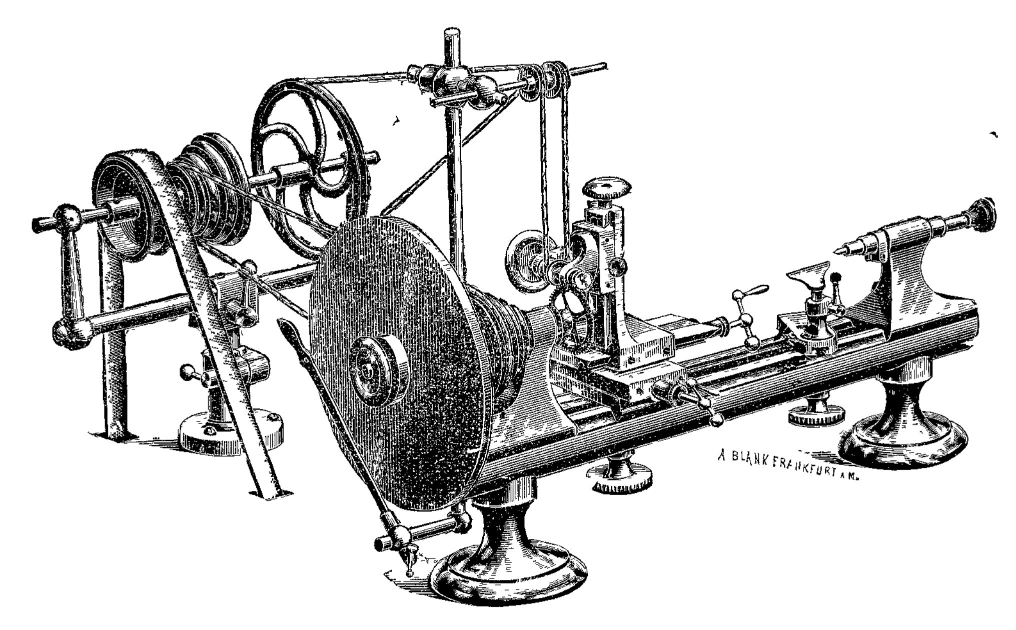
Neueste, praktische, empfehlenswerte Zusammenstellungen von Drehstuhl „B“.

In allen Preislagen stets vorratig.

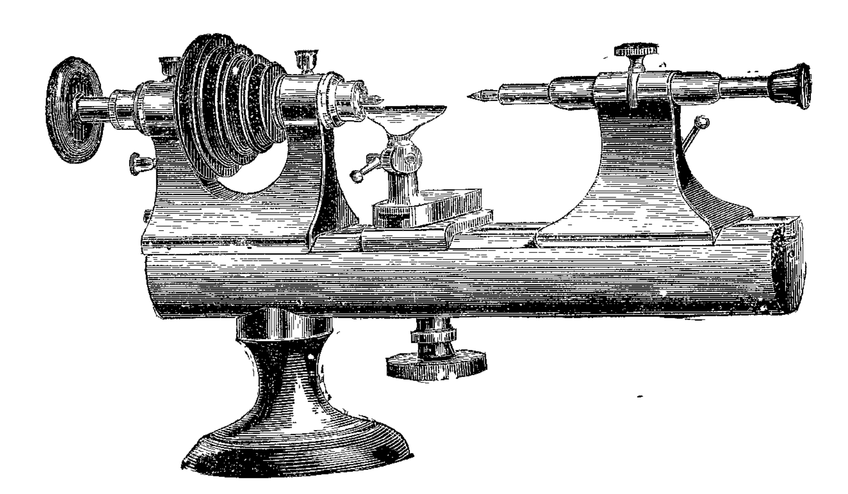
„B“-Zusammenstellungen:

No	II	mit	No.	1, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 33, 35, 36, 50/6	ℳ	29 10
„	IIa	„	„	1, 31, 32, 33, 34, 35a, 36, 38, 50/6	„	38 70
„	IIb	„	„	1a, 32a, 32c, 14b (2 Stuck), 34b I, 36, 38, 50/5	„	43.—
„	III	„	„	1, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 33, 34, 35a, 36, 38, 50/6	„	39 —
„	IIIb	„	„	1a, 32a, 32b, 32c, 14b (3 Stuck), 21, 25, 26, 33, 34b I, 35b, 36, 38, 50/5	„	49.70
„	IV	„	„	1, 31, 32, 33, 34, 35a, 36, 38, 39, 50/6	„	44 20
„	IVa	„	„	1a, 24, 25, 26, 32a, 32b, 32c, 33, 34, 35a, 36, 38, 38a, 50/5	„	49 50
„	IVb	„	„	2a, 2c, 2d, 3a, 9, 11, 12 mit 32a, 33, 13, 16, 17, 34, 35b, 50/5	„	55.50
				(Abbildung dieser Zusammenstellung s Seite 83.)		
„	V	„	„	2, 2c, 2d, 4a, 9, 11, 12, 13, 14, 24, 25, 26, 33, 34, 35a, 36, 43b, 50/6	„	60 —
„	Va	„	„	2, 2c, 2d, 3a, 9, 11, 12, 13, 14, 33, 34, 35a, 36, 43b, 50/6	„	61 50
„	Vb	„	„	2a, 2c, 2d, 3a, 9, 11, 12, 13, 32a, 33, 34b I, 36, 38, 43b, 50/4	„	72.25
„	Vc	„	„	2, 2c, 2d, 3a, 9, 11, 12 mit 33, 8, 10, 13, 16, 17, 32a, 34, 35b, 36, 50/4	„	77.30
				(Abbildung dieser Zusammenstellung s Seite 84)		
„	VI	„	„	1, 4a, 9, 10 (2 St.), 11, 24, 25, 26, 27, 29, 33, 34, 35a, 36, 50/4	„	63 —
„	VIa	„	„	2a, 2c, 2d, 3a, 9, 10 (3 Stuck), 11. 12, 13, 14, 15, 18, 18a, 24, 25, 26, 33, 34, 35a, 36, 43b, 50/4	„	76 50
„	VIb	„	„	2a, 2c, 2d, 3a, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 16, 19, 20, 21, 26, 33, 34e, 35b, 36, 38, 43d, 44, 50/3	„	88.70
				(Abbildung dieser Zusammenstellung s. Seite 84)		
„	VII	„	„	1a, 3a, 9a, 10, 11, 13, 15, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 33, 34, 35a, 36, 38, 50/2	„	92.—
„	VIIa	„	„	2a, 2c, 2d, 3a, 9a, 10, 11, 12, 13, 15, 18, 18a, 18a III, 19, 21, 24, 25, 26, 32a, 32b, 32c, 33, 34b I, 35b, 36, 38, 40, 41, 42, 43b, 43d, 43h, 43g, 50 2	„	121.—
„	VIII	„	„	1a, 3a, 8, 9c, 10, 11, 12, 13, 14b, 15, 16, 17, 18, 18a, 19, 21, 24, 25, 26, 30, 32a, 32b, 33, 34, 35a, 35b, 36, 37, 38, 38a, 40a, 41, 42, 42a, 43, 43a, 43c, 43d, 43h, 43g, 44, 46, 48, 50/2	„	166 —
„	IX	„	„	1, 2b, 3a, 5a, 6, 7, 8, 9c, 10, 11, 11a, 11b, 12, 13, 14b, 15, 16, 18b, 18c, 18f, 18g, 23a, 24, 25, 26, 30, 32a, 32b, 33, 34b I, 35b, 36, 37, 38, 38a, 40a, 41, 42, 42a, 43, 43a, 43c, 43g, 43h, 48, 50, 50/1	„	242.—
„	X	„	„	1, 2a, 2b, 2b I, 2b II, 3a, 5, 6, 6c, 6d4, 7, 8, 9c, 10, 11, 11a, 11b, 12, 13, 14b, 15, 16, 17, 18, 18a, 18a III, 18a II, 18a I, 18b, 18c, 18l, 18e, 18f, 18g, 19, 20, 21, 22, 23a, 24, 25, 26, 32a, 32b, 32c, 33, 34b I, 35, 35b, 36, 37, 38, 38a, 39, 40a, 41, 42, 42a, 43, 43a, 43c, 43e, 43g, 43f, 43h, 44, 45, 46, 46a, 47, 48, 50/0	„	364.—

Drehstuhl AA.

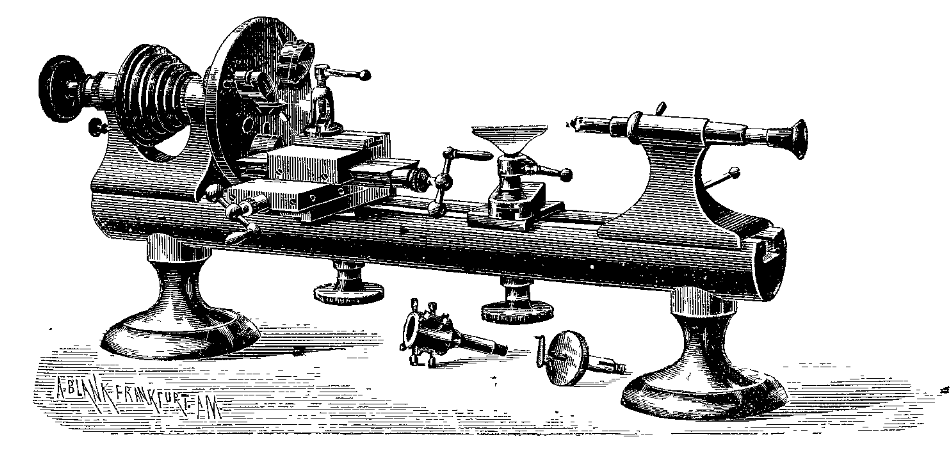


Drehstuhl „AA“ mit Einrichtung zum Raderschneiden komplett wie auf Abbildung mit Vorgelege, (mit No. 1c, 6, 6aI, 6d und Vorgelege A und AAI . . . ℳ 165.—



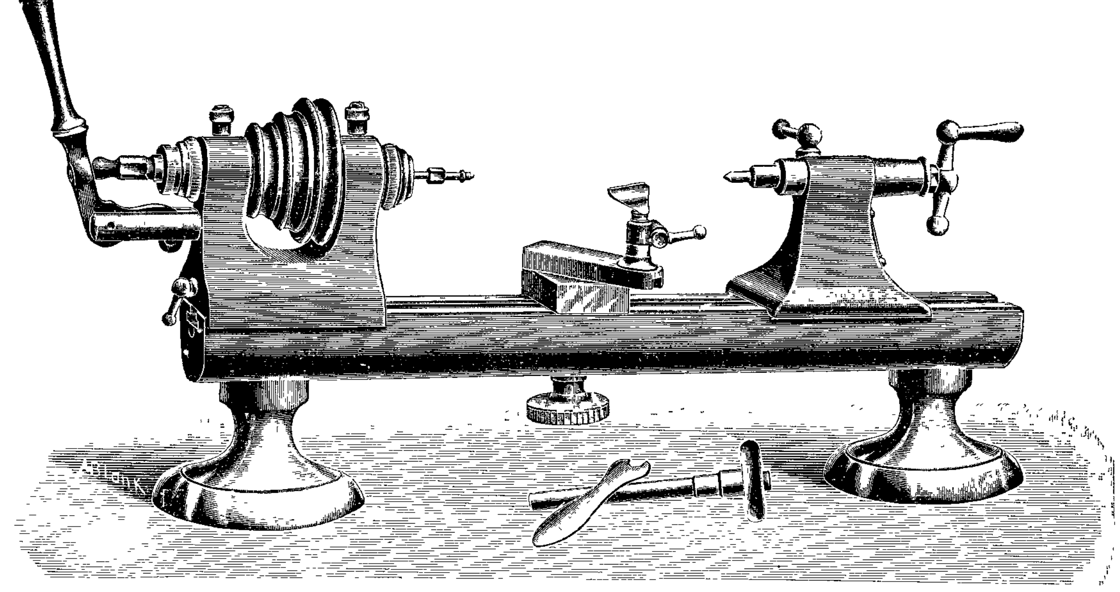
Drehstuhl „AA“ No 1a, Wangenlange 300 mm, Spitzenhohe 50 mm, komplett wie Zeichnung ℳ 59.—

Drehstuhl AA.



Drehstuhl „AA“ No. 1c, Wangenlange 400 mm mit No 3, 6, 10, 12, komplett wie Abbildung . . . . ℳ 119 —

Drehstuhl AAA.

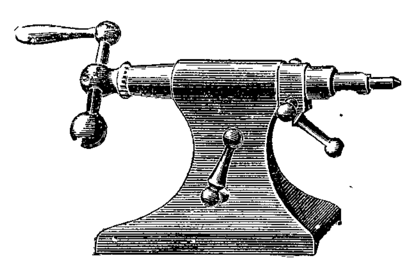


Drehstuhl „AAA“, Spitzenhohe 60 mm mit Federspanneinrichtung zum schnellen Aus- und Einspannen von kleinen runden Gegenstanden (bis 7,2 mm).

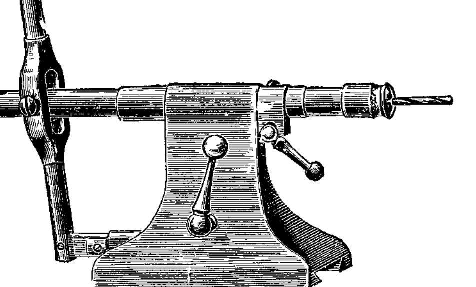
Wangenlänge 400 mm . . . . ℳ 75 50

„ 500 mm . . . . „ 82 50

Drehstuhl AA und AAA.

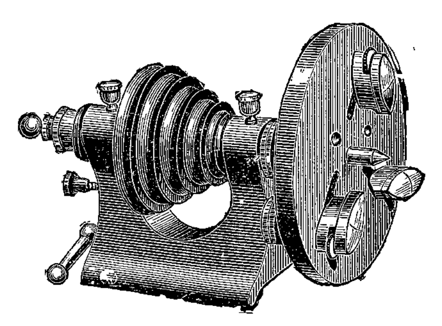


No. 1e **Reitstock mit Pinole mit Gewindespindel** . . . ℳ 15 20



No 1 f **Reitstock mit Bohreinrichtung** ℳ 17 30

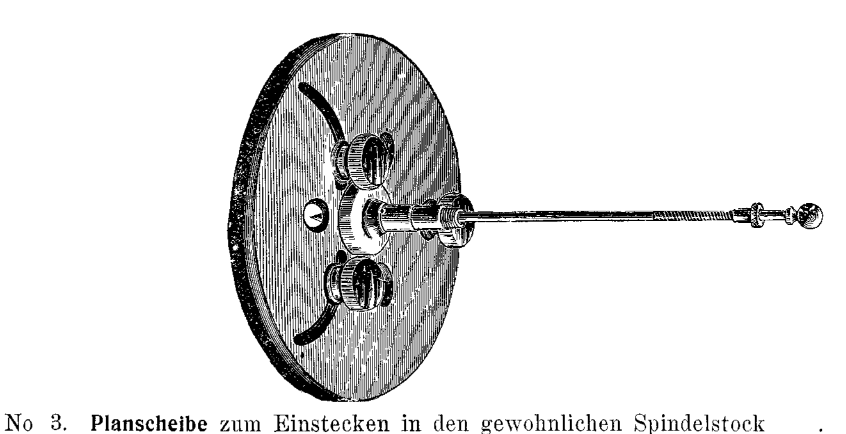
Dieser Reitstock hat eine durchbohrte Pinole, in welche die amerikanischen Zangen etc passen Sehr empfehlenswert zum rationellen Bohren!



No 2 **Universalplanscheibe mit Spindelstock** . . . . ℳ 33 —

Dieser Drehstuhl AA mit Universalplanscheibe ersetzt die **Universal-Drehstühle** vollständig, nebenbei können darauf alle Arbeiten, die dem Uhrmacher vorkommen, selbst die denkbar feinsten Taschenuhr-Arbeiten, rasch und präzis ausgeführt werden.

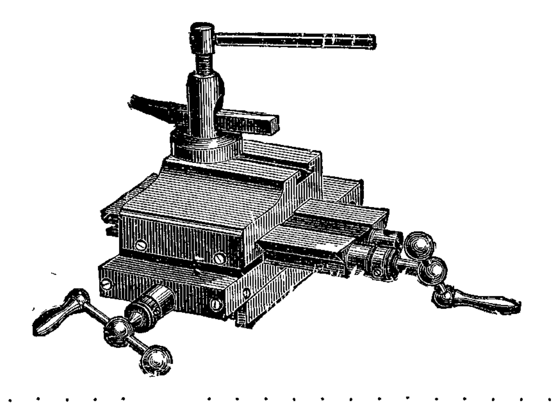
Drehstuhl AA und AAA.



No 3. **Planscheibe** zum Einstecken in den gewohnlichen Spindelstock . . . . . . ℳ 19 —

„ 5 und 5a **Lackscheiben**, große . . . . ℳ 7 25 und ℳ 5.60

Fur großere Arbeiten sind zwei große **Lackscheiben** aus **Stahl** und **Bronze** bestimmt, mit 80 und 55 mm Durchmesser, diese werden direkt in den Spindelstock gesteckt: es lassen sich darauf schwere Stucke gut bearbeiten, sogar Stücke, welche fur die Hunde der Planscheibe zu schwer sind.



No. 6. **Kreuzsupport** . . . . ℳ 31.20

Der **Kreuzsupport** paßt auf das Unterteil der Auflage und kann auf diesem vor- und rückwarts geschoben werden.

No 6a I. **Höhensupport** mit Spindelstock fur den Gebrauch der amerik Zangen etc., wird auf dem Kreuzsupport befestigt . . . . ℳ 34.50

Die Spindel des Hohensupports kann nach einer angebrachten Skala beliebig schrage, sowie wagerecht und senkrecht gestellt werden.

No 6a III. **Fraisebock** . . . . ℳ 6.—

NB. No. 6a I und III werden auf den Kreuzsupport gespannt und eignen sich vorzüglich zum Raderschneiden und sonstigen Fraise-Arbeiten

No. 6 E. **Schleif-Apparat**, auf den Kreuzsupport passend . . . . ℳ 13 -

Drehstuhl AA und AAA.

No. 11c. **Universal-Dreh- und Bohrfutter,** (siehe Seite 86) Durchmesser ca. 50 mm . ℳ 22.20

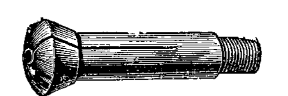
Diese Futter haben 2 Satz Backen mit Stufen, der eine Satz ist zum Einspannen von Scheiben, der andere Satz zum Einspannen von Bohrern, Ringen etc.

Beim Auswechseln der Backen muß stets darauf geachtet werden, daß mit der Gewindeschnecke zuerst Backen No. 1, dann No. 2, zuletzt No 3 gepackt wird.

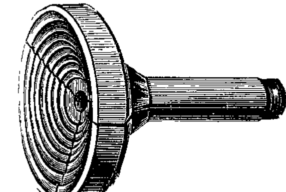
„ 22a. **Lunette** mit 3 verstellbaren Stahlbacken zum Bearbeiten langer Wellen . . . . ℳ 7.—

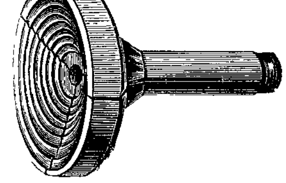
No 22a.

Diverse Spannfutter.



No 8.





No 9.

„ 8. **Zangen,** amerikanische . . . . per Stück ℳ 1 05

„ 9. **Stufenfutter** . . . . . „ „ „ 2 10

„ 10 **Klemmfutter** . . . . ℳ 1 40

No. 10.

„ 10a **Universal-Dreh- und Bohrfutter.** Neu! (Siehe Seite 87). . . . . . . ℳ 17.—

NB. Mit 4 Spannbacken, wovon jeder fur sich verstellbar ist, so daß man auch exzentrisch einspannen kann.

Spannweite 2 bis 60 mm fur Räder, Scheiben etc.

Spannweite 26 bis 70 mm für Uhrgehause, Ringe etc.

Fur alle Drehstuhle mit Spindelstock passend.

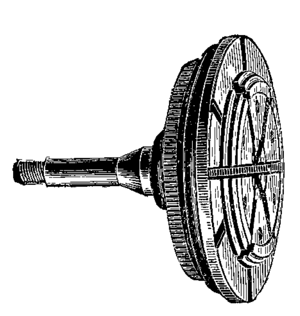
No. 10b **Universal-Spannfutter.** Neu! Stets im Moment genau zentrisch spannend! . . . . ℳ 20 70

Diese neuen Spannfutter passen auf alle Drehstuhle mit Spindelstock und ersetzen Stufen- und Ringfutter.

Sehr praktisch fur Uhrmacherei und Optik!

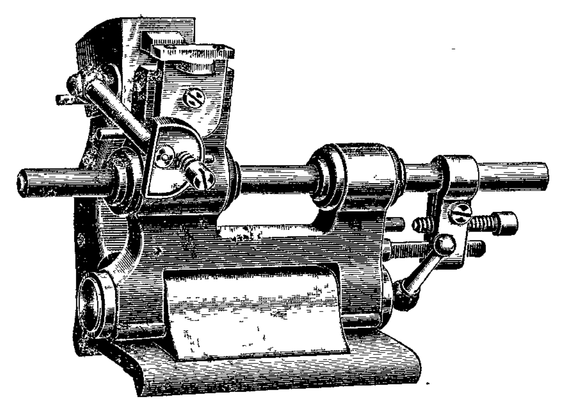
Spannweite 5 bis 52 mm fur Räder, Scheiben etc

Spannweite 35 bis 62 mm fur Uhrgehause, Reifen, Ringe etc.



No. 10b.

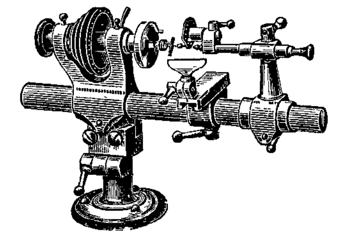
Drehstuhl AA und AAA.



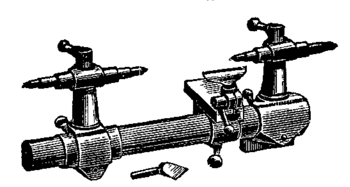
No. 29GII	**Einrichtung zum Steinfassen mit 4 Broschen**	ℳ	86 50
„ 29GI.	**Werkzeug zum Steinfassen mit Schlitten**	„	6.—

Drehstuhl „B" und „Viktoria."

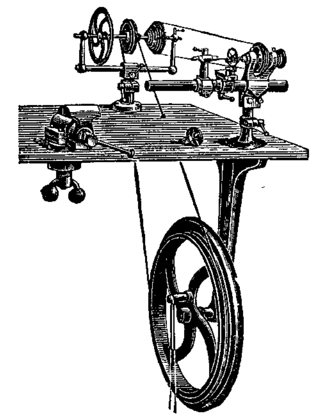
Spitzenhohe 40 mm, Wangenlange 200, 250, 300 und 400 mm, **Drehstuhl B**, Spindelbohrung 6 mm, **Drehstuhl Viktoria**, Spindelbohrung 6,5 mm.



Drehstuhl „**rechts**".



Drehstuhl „**rechts und links**".



Drehstuhl „**links**".

			B	**Viktoria**
No. 1	**Drehstuhl** mit **2 Reitstöcken, 2 Broschen** und kompl. **Stichelauflage**, neue Konstruktion' Wangenlange 200 mm	ℳ	12.50	12.50
„ 1a	**Drehstuhl** wie No 1 „ 250 „	„	13.—	13.—
„ 1b	do „ „ 1 „ 300 „	„	13.50	13 50
„ 1c	do. „ „ 1 „ 400 „	„	15.20	15 20
„ 2	**Wange** 200 mm lang extra	„	1 85	1 85
„ 2a	do. 250 „ „ „	„	2.35	2.35
„ 2b	do 300 „ „ „	„	2 80	2.80
„ 2bI	do. 400 „ „ „	„	4.50	4 50
„ 2bII	do. **gekröpft**	„	5.20	5.20

Drehstuhl „B“ und „Viktoria“.

(Abbildungen siehe Seite 85.)

No.		Artikel		B	Viktoria
No.	2c	**Reitstock** komplett extra zum Verschieben	ℳ	3 75	3 75
„	2cI	**Reitstock** zum Bohren, fur den Gebrauch der amerikan. Zangen eingerichtet	„	13 80	13.80
„	2cR	**Reitstock** komplett, extra zum Einspannen in den Schraubstock	„	3 80	3 80
„	2cA	**Reitstockbrosche,** gewohnliche fertig	„	— 50	—.50
„	2cB	do. nur eingepaßt, aus Stahl	„	— 30	—.30
„	2cC	do. „ „ „ Messing	„	— 30	—.30
„	2d	**Stichelauflage,** komplett, neue Konstruktion! extra	„	3 70	3 70
„	2dI	**Spannring** fur Stichelauflage	„	— 45	— 45
„	2dA	**Auflagestecker** extra breit ca. 25 mm	„	—,45	— 45
„	2dB	do „ schmal ca 12 mm	„	—.40	—.40
„	3	**Spindelstock** mit geharteter Gußstahlspindel und Lagern ohne Lackfutter	„	15.10	17 10
„	3a	**Spindelstock** mit geharteter Gußstahlspindel und Lagern, mit 5 assortierten Lackscheiben mit Einteilung und Index	„	17 10	19 20
„	3b	**Teilscheibe** aus Bronze mit Index, neues Modell! 160 mm Durchmesser, auf den Spindelstock passend, mit folgenden 21 Kreisteilungen 360, 204, 180, 168. 156, 150, 144, 132, 80, 76. 70, 64, 58, 54, 49, 47, 46, 43, 40, 37, 31	„	16 60	16.60

Auf der Ruckseite konnen weitere 20 Kreisteilungen angebracht werden

NB Diese Teilscheibe in Verbindung mit No 6a, 6c, 6cc, 6g dienen zum Fraisen von Radern, Trieben und sonstigen kleineren Fraisearbeiten.

„	3c	**Einsatz** fur Lackfutter mit Gewinde (Stahl) fur No. 3a und 4a extra	„	— 85	— 90
„	3d	**5 Lackfutter** assortiert	„	1.40	1.40
„	3e	**Schlussel** mit Hartgummiknopf fur No. 3a und No. 4a	„	1.40	1.55
„	4	**Spindelstock** mit geharteter Gußstahlspindel, lauft in Hartgußlagern, mit 5 assortierten Lackscheiben	„	12 50	—
„	4a	**Spindelstock** wie No 4 mit Einteilung und Index	„	13 80	—

NB No 4 und 4a sind fur starken Gebrauch nicht besonders empfehlenswert, womoglich sollte man den Spindelstock No 3a wahlen

„	5	**Universalplanscheibe** mit extra Spindelstock mit Centrierstift und 3 Klammern	„	22.80	22 80
„	5a	**Universalplanscheibe** zum Einstecken in den Spindelstock 3a mit Centrierstift und 3 Klammern	„	16 60	17 30
„	5b	**Universalplanscheibe** zum Einstecken in den Spindelstock mit Centrierstift und ohne Klammern	„	9 70	10 40
„	5c	**3 Klammern** (Hunde) fur Planscheiben	„	7.—	7 —
„	5d	**Planteurscheibe** m. **Centrierbrosche** in den Reitstock passend (G. M S 18605)	„	5 60	5.60

NB Diese Einrichtung ist sehr praktisch und insbesondere empfehlenswert, wenn man keinen Spindelstock und keine Universalplanscheibe besitzt Durch dieses Werkzeug wird Planteur und Geradebohrmaschine vollstandig entbehrlich

„	6	**Kreuzsupport**	„	27.60	27 60
„	6a	**Fraiseböckchen,** einfaches auf den Kreuzsupport. Neues Modell!	„	6.—	6.—

Drehstuhl „B“ und „Viktoria“.

(Abbildungen siehe Seite 86.)

No.		Gegenstand		B	Viktoria
No.	6b	**Schleifapparat** auf den Kreuzsupport	ℳ	12 90	12.90
		NB Kann mit No 41 auch als Bohrapparat benutzt werden und ist zum Kopieren von Teilscheiben etc sehr gut zu gebrauchen			
„	6c	**Fraiseapparat**, neueste Konstruktion! Nach allen Seiten verstellbar, für jeden Drehstuhl passend, wird auf den Kreuzsupport No. 6 gespannt, sehr empfehlenswert!	„	19.40	19.40
		NB Dient zum Fraisen (Zahnen) von Radern, Trieben etc, zum Anfraisen von Vierecken etc, zum Anfraisen von Nuten in Reibahlen, Gewindebohrern etc und fur sonstige kleine Fraisearbeit Sehr empfehlenswert!			
„	6cc	**Höhensupport** mit drehbarem Spindelstock mit Einrichtung fur den Gebrauch der amerik. Zangen etc	„	34 50	34 50
		NB Wird auf den Kreuzsupport gespannt, man kann damit Rader schneiden und sonstige Fraisearbeiten ausfuhren, dient auch als Schleif- und Bohrapparat, da die Spindel horizontal und vertikal gestellt werden kann. Die amerik Zangen des Drehstuhls passen auch hierzu			
„	6d/1 bis 6d/20	**Fräsen**, siehe unter „Frasen“			
„	7	**Stichel** ☐ fur den Kreuzsupport, 1 Satz 6 Stuck	„	2.80	2 80
„	7a	**Stichel** ☐ nur eingepaßt, 6 Stuck	„	— 55	— 55
„	7b	do. rund, nur eingepaßt, 10 Stuck	„	—.70	—.70
„	8	**Fuß** fur den Drehstuhl, sehr praktisch! nach allen Seiten verstellbar	„	4 40	4 40
„	9	**Zangen**, amerikanische, 1 Satz 10 Stuck, Bohrung 4/10 bis 22/10 mm	„	8 60	10 20
„	9a	do. „ 1 „ 20 „ „ 4/10 „ 42/10 „	„	17.10	20 40
„	9a I	do „ 1 „ 25 „ „ 2/10 „ 50/10 „	„	21.40	24 50
„	9b	do. „ mit Stufe, 1 Satz 10 Stück, Bohrung 4/10 bis 22/10 mm	„	9.40	10 90
„	9c	**Zangen**, amerikanische, mit Stufe, 1 Satz 20 Stuck, Bohrung 4/10 bis 42/10 mm	„	18.70	22.—
„	9c I	**Zangen**, amerikanische, mit Stufe, 1 Satz 25 Stuck, Bohrung 4/10 bis 50/10 mm	„	23 30	26 50
		NB Zangen No 9b, 9c und 9c I haben am Kopfe noch eine extra Ausdrehung zum Einspannen von Scheibchen und Steinen etc sehr empfehlenswert!			
„	10	**Stufenfutter** zum Einspannen von Radern etc, 1 Satz 5 Stuck . .	„	9 30	10 10
„	11	**Klemmfutter** mit 8 Schrauben	„	1.10	1.40
„	11 I	**Schlüssel** fur Klemmfutter	„	—.45	—.45
„	11a	**Universal-Dreh- und Bohrfutter**, neues Modell	„	16.60	17 —
		NB Mit 4 Spannbacken, wovon jeder fur sich verstellbar ist, so dass man auch exzentrisch einspannen kann Spannweite 2 bis 6' mm fur Rader, Scheiben etc. Spannweite 26 bis 70 mm fur Uhrgehause, Ringe etc			
„	11b	**Universal-Spannfutter.** Neu! Stets **im Moment** genau **zentrisch** spannend!	„	20.70	20.70
		NB. Diese neuen Universal-Spannfutter passen auf alle Drehstuhle mit Spindelstock und ersetzen Stufen- und Ringfutter Sehr praktisch fur Uhrmacherei u Optik Spannweite 5 bis 52 mm fur Rader, Scheiben etc Spannweite 35 bis 62 mm fur Uhrgehause, Ringe etc			

Drehstuhl „B“ und „Viktoria“.

(Abbildungen siehe Seite 86 und 87.)

No.	Gegenstand		B	Viktoria
No. 11c	**Universal-Dreh- und Bohrfutter,** stets genau zentrisch spannend .	ℳ	22.10	22.10
	NB Hat 2 Satz Backen, hiervon einen zum Einspannen von Scheiben, den andern fur Bohrer, Ringe u dgl Die Backen sind mit No 1, 2 und 3 nummeriert und muss beim Auswechseln derselben darauf gesehen werden, dass mit der Gewindeschnecke zuerst Backen No 1, dann No 2, zuletzt No 3 gepackt wird			
„ 12	**Einsatz** mit konischem Loch mit Spitze und Hohlkörner	„	1 10	1.25
	NB In diesen Einsatz passen No 14, 14a, 35a, 35b, 43, 43a, sowie die Einsatzbroschen von No 34, 34b und 34c			
„ 13	**Mitnehmerscheibe** auf einem Spitzen-Einsatz mit Außengewinde. Neu!	„	2.25	2.25
	NB Auf diesem Einsatz kann die Mitnehmerscheibe abgeschraubt werden; derselbe hat ein konisches Loch wie No. 12.			
„ 13a	**2 Gewindebohrer,** passend für No. 13, zum Selbstanfertigen von Schleif- und Polierscheiben extra	„	1.85	1.85
„ 14	**Einsatz** mit 2 Mitnehmerrollen, 8 und 14 mm, mit 6 feinen Spitzen (2 Hohlkornern, 2 Zapfenschonern und 2 Spitzen)	„	2 45	2.45
„ 14a	**Einsatz** mit 2 Mitnehmerrollen, wovon eine mit zwei Seitenlaufen, 22, 26 und 30 mm, mit 6 feinen Spitzen wie bei No. 14	„	2.90	2.90
	NB. No 14 und 14a passen in No 12, 13, 14b, 34, 34d, 35 und 40, diese feinen Spitzen von No 14 passen auch in No 35a und 35b			
„ 14aa	**Mitnehmerrolle,** extra groß, 36 und 50 mm Durchmesser	„	1 05	1 05
	NB Passt auf No 14a und 32			
„ 14b	**Brosche,** durchbohrt und mit konischem Loch, fur 14 und 14a, 34c, 35b, 43 und 43a passend, mit Stift zum Ausstoßen	„	—.90	—.90
	NB. No 14 und 14a mit 12 oder 13 und 14b konnen im Reitstock sowohl als im Spindelstock verwendet werden, dienen auch als feine Gegenspitzen, indem einfach die Rollen abgenommen werden			
„ 14c	**Spitzen,** feine, **Zapfenschoner, Hohlkörner** und **Spitzen** fur 14 und 14a, einzelne per Stuck	„	—.20	—.20
„ 14d	**Rolle,** einzelne, 26 und 30 mm Durchmesser, zu No 14	„	— 85	—.85
„ 14e	**Rolle,** einzelne, 22 mm Durchmesser, zu No. 14a	„	—.45	—.45
„ 14f	do. „ 14 „ „ „ „ 14	„	—.26	—.26
„ 14g	do. „ 8 „ „ „ „ 14	„	—.23	—.23
„ 14h	**Stift** zum Ausstoßen der Spitzen, zu No. 14 und 14a . . .	„	—.23	—.23
„ 14i	**Einsatz mit Stahlrolle,** auf den die Messingrolle gesteckt wird . . .	„	—.70	—.70
„ 15	**Einsatz** mit konischer Holzschraube für Filz- und Wollkegel, Holzscheiben etc	„	1.90	1 90
„ 15a	**Holzscheiben,** 1 Satz 5 Stuck, 40—78 mm Durchmesser, für No 15 passend	„	1 25	1.25
„ 15b	1 Satz 12 Stück **Polierscheiben, Bürsten, Filz- und Wollkegel,** zum Polieren von Uhrgehausen und Bijouteriewaren, in Holzkasten .	„	8.30	8.30
„ 16	**Einsatz** mit Schmirgelscheibe	„	1 40	1 55
„ 17	do zum Aufschrauben von Fraisen und Cirkularsägen . .	„	1.10	1.80
„ 18	do zum Aufschrauben von Fraisen, Polierscheiben etc. . . .	„	1.80	1 80
	NB Auf No 18 passen 18a bis 18g			

Drehstuhl „B“ und „Viktoria“.

(Abbildungen siehe Seite 87)

No.	Gegenstand		B	Viktoria
No. 18a	**Schmirgelscheibe,** Durchmesser 55×5 mm, Kornung mittelfein	ℳ	—.45	—.45
„ 18aI	do. „ 55×5 „ „ fein	„	—.45	—.45
„ 18aII	do. „ 60×6 „ Kanten spitz	„	—.55	—.55
„ 18aIII	do. „ 60×15 „ grobkornig	„	1.—	1.—
„ 18aIV	do. „ 60×15 „ feinkornig	„	1.—	1.—
	NB No 18aII, 18aIII, 18aIV eignen sich vorzuglich zum Schleifen aller Arten Uhr- und Brillenglaser Zu No 18aIII und IV ist ein extra langerer Einsatz No 18 notig			
„ 18b	**Kupferscheibe,** Durchmesser 50 mm	„	—.45	—.45
„ 18c	**Bronzescheibe,** „ 50 „	„	—.90	—.90
„ 18cc	**Eisenscheibe,** „ 50 „	„	—.90	—.90
„ 18d	**Elfenbeinscheibe,** „ 50 „	„	1.75	1.75
„ 18e	**Buchsholzscheibe,** „ 78 „	„	—.76	—.76
„ 18f	do „ 60 „	„	—.55	—.55
„ 19	**Einrichtung** zum Polieren von Schrauben mit 12 Einsatzen und 3 Stahllaternen	„	3.25	3.40
„ 19a	**Einrichtung** wie No. 19 mit 30 verschiedenen Einsatzen (Spannfuttern) assortiert etc.	„	4.50	4.65
„ 19b	**Einsätze** (Spannfutter), einzelne, Bohrung 3—30/10 mm, per Stuck	„	—.08	—.08
„ 20	**Einsatz** mit 3 großen Rotgußlaternen	„	2.45	2.45
„ 21	**Auflage** zum Feilen mit 1 Rolle	„	—.95	—.95
	NB Passt in Drehstuhlauflage			
„ 22	**Auflage** zum Anfeilen von Vierecken etc mit 2 Rollen	„	6.90	6.90
	NB Wird auf das Auflageunterteil geschoben und dient zum genauen Anfeilen von Vierecken etc, Reibahlen und Zapfen			
„ 23	**Auflage** fur Handstichel, extra breit 40 mm	„	—.55	—.55
„ 23a	**Sägetischchen,** paßt in Drehstuhlauflage	„	1.15	1.15
„ 24	**Brosche** mit 2 feinen Spitzen	„	—.50	—.50
„ 25	do. „ 2 Zapfenschonern	„	—.65	—.65
„ 25a	**Exzentrische Brosche** mit Mitnehmerrolle, 6 auswechselbaren feinen Spitzen, Hohlkornern und Zapfenschonern Mitnehmerrolle und nachstellbare Lagerung sind aus Stahl und gehartet, dadurch ist ein Auslaufen der Mitnehmerrollen absolut unmoglich	„	4.20	4.20
„ 25b	**Exzentrische Gegenbrosche** zu No. 25a mit 6 auswechselbaren feinen Spitzen, Hohlkornern und Zapfenschonern	„	2.—	2.—
„ 25c	**Exzentrische Gegenbrosche** zu No 25a mit 6 verschiedenen feinen versenkten Lochern als Zapfenschoner und mit 8 verschiedenen feinen Hohlkornern	„	1.40	1.40
„ 25d	**Exzentrische Gegenbrosche** zu No 25a mit 6 feinen conischen Lochern und einem Dreieck mit feinsten Spitzkornern	„	1.40	1.40

(No. 25a–25d:) Diese 4 Broschen bilden zusammen 1 Satz Für feinste Dreharbeiten sehr empfehlenswert

Drehstuhl „B" und „Viktoria".

(Abbildungen siehe Seite 87 und 88.)

No.			B	Viktoria
No.	26	**Brosche** zum Anfeilen von Spitzen (Kornern) und auf einer Seite mit großer Senkung	ℳ —65	—.65
„	27	**Brosche** mit Mitnehmerrolle, Durchmesser 9 mm	„ —.95	—95
„	28	do „ „ „ 14 „	„ —.95	—95
„	29	do. „ „ „ 22 „	„ 1 05	1.05
„	30	do. „ „ mit 2 Saitenlaufen, Durchm 36 und 50 mm	„ 1.75	1.75
„	31	do durchbohrt (combiniert) mit 2 Mitnehmerrollen, 9 und 14 mm, 6 feinen Spitzen (2 Zapfenschonern, 2 Hohlkornern, 2 Spitzen)	„ 2 80	2.80

NB Diese No 31 ersetzt No 27 und 28

No.			B	Viktoria
„	32	**Brosche,** durchbohrt (combiniert) mit 2 Mitnehmerrollen, 22, 26 und 30 mm, mit 6 feinen Spitzen (2 Zapfenschoner, 2 Hohlkorner, 2 Spitzen), ersetzen No 29 und 30	„ 3 30	3.30
„	32a	**Brosche „Herkules",** Neu! mit Mitnehmerrolle, 9 mm, u. 6 feinen Spitzen	„ 2.90	2.90
„	32b	do. „ „ „ „ 18 „ „ „ „ „	„ 3.20	3.20
„	32c	do „ „ „ „ 28 und 22 mm mit 6 feinen Spitzen	„ 3 60	3.60

Gesetzlich geschützt! G. M. S. No. 23607.

NB Diese Broschen „Herkules" mit Mitnehmerrollen und auswechselbaren Spitzen No 32a, 32b und 32c sind unverwüstlich, eine sehr praktische Erfindung! Dieselben sind durchaus aus feinstem Gussstahl und gehärtet

Ein Auslaufen oder Abnutzen dieser Mitnehmerrollen ist selbst nach jahrelangem Gebrauch unmöglich!

Diese Broschen „Herkules" sind in Verbindung mit No 12 und 14b für Reitstocke und Spindelstocke zu verwenden.

Diese Broschen „Herkules" werden für alle Konstruktionen von Drehstühlen geliefert

Diese Broschen „Herkules" ersetzen alle existierenden Broschen mit Rollen

No.			B	Viktoria
„	32d	**Spitzen,** feine, einzelne, in No 31 und 32 passend	„ —.22	—.22
„	33	**Frictionsrolle,** für alle kleineren Broschen mit Rollen passend	„ 1.10	1 10
„	34	**Brosche,** durchbohrt, mit Hartgummiknopf, mit 14 verschiedenen Einsatzbroschen (5 Zapfenschoner assortiert, 6 Hohlkorner, 1 Spitze, 1 Bohrerhalter, 1 Bohrplatte)	„ 6.—	6.—
„	34a	**Brosche** wie No. 34 mit 2 weiteren Einsatzbroschen, eine zum Anfeilen (Rollieren) von Spitzen (Kornern), die andere mit großer Versenkung, also 16 Stück	„ 6 60	6.60
„	34b	**Brosche** wie No. 34a, dazu 4 weitere nützliche Einsatzbroschen, zusammen 20 Stück	„ 8 —	8.—
„	34b I	**Brosche** wie No 34b, dazu ferner 1 Einsatz mit 6 ganz feinen Spitzen, **für feinste Dreharbeiten,** sehr zu empfehlen Neu!	„ 9 35	9 35
„	34c	**Einsatzbroschen,** einzelne	„ —.35	—35
„	34d	**Brosche,** durchbohrt, mit Knopf, ohne Einsatzbroschen	„ —.90	—.90
„	34e	do. „ „ Hartgummiknopf mit nur 6 Einsatzbroschen	„ 3.—	3.—
„	34f	1 Satz 48 Stück **Spitzbohrer** in Holzbüchse, 10/10 bis 25/10 mm, für No. 34 passend	„ 3.—	3.—
„	35	**Brosche,** wie No. 34d mit Bohrerhalter und Bohrplatte	„ 1 40	1 40

Drehstuhl „B“ und „Viktoria“.

(Abbildungen siehe Seite 88 und 89.)

				B	Viktoria
No	35a	**Einsatz** in No. 34 und 35 mit konischem Loch mit 6 feinen Spitzen (2 Zapfenschonern, 2 Hohlkörnern, 2 Spitzen)	ℳ	1.45	1.45
		NB. Als Gegenspitzen fur feine Dreharbeiten, sehr empfehlenswert! Neu!			
„	35b	**Einsatz** wie bei No. 35a mit konischem Loch ohne Spitzen	„	—.42	—.42
„	35c	**Spitzen,** feine einzelne, in No. 35b passend	„	—.22	—.22
„	36	**Universalbrosche,** dazu wird geliefert. 1 Scheibe mit 20 verschiedenen versenkten Lochern; 1 Platte mit 8 verschiedenen Hohlkornern, 1 Centrierstift, 1 Bohrstift, 2 Bohrerhalter, 1 Bohrplattchen . . .	„	6 25	6.25
„	36 I	**Centrierscheibe,** kleine, Neu, für feinste Arbeiten	„	1.90	1.90
„	36a	**Brosche,** durchbohrt mit Winkel extra	„	2 45	2.45
„	36b	**Scheibe** mit 20 Lochern	„	2 35	2 35
„	36c	**Platte** mit 8 Hohlkornern	„	— 70	—.70
„	36d	**Bohrstift**	„	— 25	—.25
„	36e	**Centrierstift**	„	—.25	—.25
„	36f	**Bohrerhalter,** 10/10 mm Bohrung	„	—.35	—.35
„	36g	do. 6/10 „ „	„	—.35	—.35
„	36h	**Bohrplättchen**	„	— 10	—.10
„	36 i	1 Satz **Bohrer,** 60 Stück, 1—12/10 mm	„	2.10	2 10
„	36k	1 „ do. 120 „ 1—12/10 „	„	4.15	4.15
		NB. No 36i und k passen in die Bohrerhalter der Universalbrosche und dienen zum Einbohren von Zapfen			
„	37	**Centriereinrichtung,** 2 Scheiben mit verschiedenen versenkten Löchern	„	4.65	4.65
„	37a	**Centrierscheibe,** große, mit 5 Lochern, von No. 37	„	2.30	2.30
„	37b	do. kleine, mit 15 Lochern, von No. 37	„	2.35	2 35
„	37c	**Centriereinrichtung,** große, auf extra Docke, fur feine und großere Arbeiten	„	12.45	12.45
„	38	**Scheibe** mit **14 Zapfenlagern** zum Anfeilen von Zapfen, von 2/10 bis 13/10 mm stark, **für Stutzuhren** . , ...	„	3 80	3.80
„	38a	**Scheibe** mit **24 Zapfenlagern** zum Anfeilen von Zapfen, von 1/100 bis 30/100 mm **für Taschenuhren**	„	4 65	4 65
		NB No 38 und 38a ersetzen alle Zapfenrollierstuhle!			
„	39	**Revolverbrosche,** Scheibe mit 8 verschiedenen Broschen	„	5 55	5 55
		NB No 37, 37a, 37b, 38, 38a und 39 passen in No 36 oder 36a			
„	40	**Bohreinrichtung** mit Hebel	„	3.25	3 25
„	40a	do. „ „ mit Anschlag	„	3.60	3 60
„	40b	do Neu! Pinole mit Gewindespindel	„	3.20	3 20
„	41	**Bohrerhalter,** 1 Satz 3 Stuck, fur Bohrer von 4/10 bis 15/10 mm . .	„	2 55	2 55
„	42	**Bohrplatte,** große, Durchmesser 50 mm, aus Stahl	„	1 80	1 80
„	42a	do. kleinere, „ 28 „ „ Messing	„	— 90	— 90
„	43	**Flachsenker,** 1 Satz 20 Stuck, assortiert	„	6.45	6.45

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

Drehstuhl „B" und „Viktoria".

(Abbildungen siehe Seite 89.)

No				B	Viktoria
No 43a	**Zapfenfraisen**, 1 Satz 20 Stuck, assortiert	ℳ	7.40	7 40
	NB. No 41, 42, 42a, 43 und 43a passen in No 12, 13, 14b, 34, 35, 40, 40a und 40b.			
„ 43b	1 Satz **Spiralbohrer**, 3—20/10 mm, 20 Stuck	„	3 15	3 15
„ 43c	1 „ do 3—20/10 „ 40 „	„	6 25	6 25
„ 43d	1 „ **Spitzbohrer**, 1—12/10 „ 60 „	„	2.10	2 10
„ 43e	1 „ do. 1—12/10 „ 120 „	„	4.15	4.15
„ 43f	1 „ do 10—25/10 „ 48 „	„	3 —	3.—
	NB No 43d bis 43f werden in nummerierten Holzbuchsen geliefert!			
„ 43g	**Bügelfraisen**, 1 Satz 5 Stuck assortiert. Neu!	„	2 10	2 10
	NB Werden in amerik Zangen gespannt, dieselben ersetzen eine Bugelfraisemaschine vollstandig, man arbeitet damit sehr rasch.			
„ 43h	**Werkzeug zum Steinfassen.** Neu!	„	2 70	2 80
	NB Passt in den Spindelstock, Gesetzlich geschutzt! G M S 47367.			
„ 43h I	**Werkzeug zum Steinfassen**, Neu!	„	5.90	5 90
	NB Mit Schlitten und zwei Einteilungen versehen, wird auf die Broschen No 34 bis 34E und No 40 befestigt			
„ 43i	**Werkzeug zum Fraisen** von konischen Spitzen	„	— 85	— 85
„ 44	**Drehherze**, 1 Satz 8 Stuck verschiedener Große	„	2 90	2.90
„ 44a	„ 1 „ 12 „ „ „	„	4.15	4.15

Drehherze, einzelne

No.		0	1	2	3	4	5	6
Stuck	ℳ	—.38	—.35	—.28	—.28	—.28	—.35	—.38
No		7	8	9	10	11	12	
Stuck	ℳ	—.45	—.50	— 50	— 53	—.56	— 60	

No			B	Viktoria
„ 45	**Gewindeschneideisen** und **2 Gewindebohrer**, zum Selbstanfertigen von Einsatzen in den Spindelstock	„	3 25	3 75
„ 45a	**Gewindeschneideisen** mit linkem Gewinde, zum Selbstanfertigen von Lackfuttern	„	2.45	2 45
„ 45b	**Gewindeschneideisen** mit rechtem Gewinde, zum Selbstanfertigen von Lackfuttern mit 2 Gewindebohrern	„	3.25	3 25
„ 46	**Lackscheibe** für große Arbeiten, Durchmesser 78 mm, direkt in Spindelstock passend	„	4 70	4 85
„ 46a	**Lackscheibe** fur große Arbeiten, Durchmesser 50 mm, direkt in Spindelstock passend	„	3 30	3 45
„ 47	**Einrichtung** zum Schleifen und Polieren, auf das Auflageunterteil passend	„	9 25	9 25
„ 48	**Lederriemen** fur Fußschwungradbetrieb	„	— 65	—.65
„ 48a	**Riemenschlößchen**, aus Gußstahl gehartet	„	—.45	—.45
„ 49	**Etuis** in Hartholz, eingerichtet fur kleinere Zusammenstellungen von Drehstuhlen	„	—	—

NB Nachstehend unter No 50/4a bis 50/6a aufgefuhrt.

Drehstuhl „B“ und „Viktoria“.

No 50 **Etuis** in Nußbaumholz, eingerichtet für beliebige Zusammenstellungen von Drehstühlen mit Schloß von ℳ 4 85 an bis ℳ 13 80, je nach Größe.

NB Nachstehend unter No 50/0 bis 50/4 aufgeführt.

No						lang	breit	hoch				
„ 50/0	**Etuis**,	**Nußbaum**,	innere	Größe	mm	500	320	122	Preis	ℳ	13.80	Eingerichtet für Drehstühle, mit Schloss
„ 50/1	„	„	„	„	„	400	270	122	„	„	9 70	
„ 50/2	„	„	„	„	„	360	220	122	„	„	7.25	
„ 50/3	„	„	„	„	„	305	200	122	„	„	5 25	
„ 50/4	„	„	„	„	„	305	160	122	„	„	4 85	
„ 50/4a	„	**Hartholz**	„	„	„	305	160	122	„	„	4.—	
„ 50/5	„	„	„	„	„	270	120	110	„	„	2 65	
„ 50/6	„	„	„	„	„	220	120	110	„	„	2.35	
„ 50/6a	„	„	„	„	„	210	110	80	„	„	1.05	

NB. Nur Etui No 50/6a ist ohne Schloss

Drehstuhl AA und AAA.

Drehstuhl AA, Spitzenhöhe **50 mm**, Wangenlänge 250, 300, 400 und 500 mm, Spindelbohrung 8 mm.
Drehstuhl AAA, Spitzenhöhe **60 mm**, Wangenlänge 250, 300, 400 und 500 mm, Spindelbohrung 8 mm.
Drehstuhl AA ist durchaus vernickelt **Drehstuhl AAA** ist lackiert.

No			AA	AAA
No 1	**Drehstuhl auf Fuß**: Spindelstock mit gehärteter Gußstahlspindel und gehärteten Gußstahllagern, Einsatz mit Spitz- und Hohlkörner, Einteilung am Spindelstock mit Index, Einsatz mit 8 Lackfuttern, Reitstock mit Brosche mit Spitz- und Hohlkörner, Stichelauflage, komplett, Wangenlänge 250 mm . .	ℳ	55 20	48.50
	Der Preis für Drehstuhl „AAA“ versteht sich ohne Einsatz mit 8 Lackfuttern. Anstatt gewöhnlichen Reitstocks wird Pinole-Reitstock No. 1E geliefert.			
„ 1a	**Drehstuhl** wie vorstehend No 1, Wangenlänge 300 mm	„	58.70	51 80
„ 1c	„ wie No. 1, Wangenlänge 400 mm, auf zwei Füßen . .	„	65 60	58 70
„ 1d	„ „ „ 1, „ 500 „ „ „ „ . .	„	72 50	65 60
„ 1e	**Reitstock** mit Gewindespindel	„	15 20	15 20
„ 1f	do. zum Bohren, für den Gebrauch der amerikanischen Zangen eingerichtet	„	17 25	17.25
„ 1g	**Wange** 250 mm extra	„	10 35	7.60
„ 1i	do 300 „ „	„	13 50	10 70
„ 1k	do. 400 „ „	„	16 60	13.80
„ 1l	do. 500 „ „	„	20 70	16 95
„ 1m	**Fuß** für Wange . . . . , . .	„	4 15	2 10
„ 1n	**Spindelstock**, komplett, extra	„	23 50	23 50

Drehstuhl AA und AAA.

				AA	AAA
No	1o	**Reitstock,** komplett, extra	ℳ	10 40	—
„	1p	**Auflage** „ „	„	4 60	4 60
„	1pI	**Auflageschlitten** mit Charnier	„	5 60	5 60
„	1q	1 Satz **Lackfutter** mit Stahleinsatz	„	2 80	2.80
„	1r	**Federspanneinrichtung** am Spindelstock wie Abbildung Seite 95	„	—	16.60
„	2	**Universalplanscheibe** mit extra Spindelstock, Centrierspitze und 3 Spannklammern (Hunde)	„	32.90	—
„	3	**Universalplanscheibe** zum Einstecken in den gewohnlichen Spindelstock mit Centrierspitze und 3 Klammern	„	18 70	18 70
„	4	**Planscheibe** zum Einstecken in den gewohnlichen Spindelstock, mit Centrierspitze, ohne Klammern, mit 3 Schlitzen	„	11 80	11 80
„	4a	**Planteurscheibe** mit Centrierbrosche (in den Reitstock passend G. M. S 18605)	„	5.55	—
		NB Diese Einrichtung ist sehr praktisch und insbesondere empfehlenswert, wenn man keine Univ-Planscheibe besitzt Durch dieses Werkzeug wird Planteur- und Geradebohrmaschine vollstandig entbehrlich			
„	5	**Lackscheibe,** Durchmesser 80 mm	„	7.25	7 25
„	5a	do. „ 50 „	„	5.55	5.55
		NB No 5 und 5a dienen zum Auflacken schwerer zu bearbeitender Gegenstande.			
„	6	**Kreuzsupport** zum lang Plan- und Conischdrehen	„	31.10	31.10
„	6a	**Fraiseapparat** mit Raderubersetzung, nach allen Seiten verstellbar, auf den Kreuzsupport zu spannen Neueste Konstruktion!	„	19 40	19 40
		NB Dient zum Fraisen (Zahnen) von Radern, Trieben etc, zum Anfraisen von Vierecken etc, zum Anfraisen von Nuten in Reibahlen, Gewindebohrer etc und fur sonstige kleine Fraisearbeiten, sehr empfehlenswert!			
„	6aI	**Höhensupport** mit drehbarem Spindelstock mit Einrichtung fur den Gebrauch der amerikan. Zangen etc.	„	34.50	34.50
		NB Wird auf den Kreuzsupport gespannt, man kann damit Rader schneiden und sonstige Fraisearbeiten ausfuhren, dient auch als Schleif- und Bohrapparat, da die Spindel horizontal und vertikal gestellt werden kann, die amerikan Zangen des Drehstuhls passen auch hierzu			
„	6aIII	**Fraiseböckchen,** einfaches, auf den Kreuzsupport. Neues Modell!	„	6 —	6 —
	6bI	bis 6b 20 Fraisen, siehe bei „Fraisen“.			
„	6d	**Teilscheibe** mit Index. Neues Modell! 160 mm Durchmesser auf den Spindelstock passend, mit folgenden Kreisteilungen, 360, 204, 180, 168, 156, 150, 144, 132, 80, 76, 70, 64, 58, 54, 49, 47, 46, 43, 40, 37, 31	„	17 25	17.25
		NB Auf der Ruckseite konnen weitere 20 Kreisteilungen angebracht werden Diese Teilscheibe in Verbindung mit No 6a, 6aI, 6aII, 6aIII dienen zum Fraisen von Radern, Trieben und sonstigen kleinen Fraisearbeiten			
„	6e	**Schleifapparat** auf den Kreuzsupport	„	13.—	13 —
„	7	**Stichel** fur den Kreuzsupport, viereckig 1 Satz 6 Stuck, fertig zum Arbeiten	„	2.80	2 80

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

Drehstuhl AA und AAA.

No.		Gegenstand		AA	AAA
No.	7a	**Stichel** fur den Kreuzsupport, rund, 1 Satz 10 Stück, zum Selbstanfertigen	ℳ	1.40	1 40
		NB 2 Stuck fertige von No 7 sind als Muster beigefugt			
„	8	**Zangen**, amerik, 1 Satz 10 Stuck, mit Bohrung 4—22/10 mm . . .	„	10 35	10 35
„	8a	do. „ 1 „ 20 „ „ „ 4—42/10 „	„	20 70	20 70
„	8aI	do. „ 1 „ 35 „ „ „ 4—72/10 „ . . .	„	36 30	36 30
„	8b	do. „ 1 „ 10 „ „ Stufe (Ausdrehung), m Bohrung 4—22/10 mm	„	11.40	11.40
„	8c	**Zangen**, amerik., 1 Satz 20 Stuck, mit Stufe, mit Bohrung 4—42/10 mm	„	22 80	22.80
„	8cI	do. „ 1 „ 35 „ „ „ „ „ 4—72/10 „	„	39 90	39 90
		NB No 8b, 8c und 8cI haben vornen am Kopf eine Stufe, zum Bearbeiten von Steinen etc Amerikan Zangen sind stets vorratig von 2/10—72/10 mm			
„	9	**Stufenfutter** zum Einspannen von Radern etc, 1 Satz 5 Stuck . . .	„	10 40	10 40
„	10	**Klemmfutter** mit 8 Stahlschrauben für größere Gegenstande	„	1 40	1 40
„	10I	**Schlüssel für Klemmfutter**	„	—.45	—.45
„	10a	**Universal Dreh- und Bohrfutter,** neues Modell mit 4 Spannbacken, wovon jeder fur sich verstellbar ist, so daß man auch exzentrisch einspannen kann	„	17 25	17.25
		NB Spannweite 2 bis 60 mm fur Rader, Scheiben etc Spannweite 26 bis 70 mm fur Uhrgehause, Ringe etc			
„	10b	**Universal Spannfutter,** neu, im Moment genau zentrisch spannend! .	„	20.70	20 70
		NB Diese neuen Univ-Spannfutter passen auf alle Drehstuhle mit Spindelstock und ersetzen Stufen und Ringfutter, sehr praktisch fur Uhrmacherei Optik etc Spannweite 5 bis 52 mm fur Rader, Scheiben, etc Spannweite 35 bis 62 mm fur Uhrgehause, Ringe etc			
„	10c	**Universal Dreh- und Bohrfutter,** stets genau zentrisch spannend . . .	„	22.10	22.10
		Hat 2 Satz Backen, hiervon einen zum Einspannen von Scheiben, den andern fur Bohrer, Ringe u dgl			
		Die Backen sind mit No 1, 2 und 3 nummeriert und muss beim Auswechseln derselben gesehen werden, dass mit der Gewindeschnecke zuerst Backen No 1, dann No 2, zuletzt No 3 gepackt wird			
„	11	**Einsatz** mit conischem Loch, mit Spitz und Hohlkorner	„	1 25	1 25
„	12	**Einsatz** mit Mitnehmerscheibe mit Spitz- und Hohlkorner, neu! . .	„	2.35	2.35
		NB. Dieser Einsatz No 12 hat ein Gewinde und kann die Mitnehmerscheibe abgeschraubt werden			
„	12a	**Gewindebohrer,** 2 Stuck, passend fur Gewinde von No. 12	„	1.85	1 85
		NB Diese Bohrer dienen zum Selbstanfertigen von Scheiben etc auf No 12			
„	13	**Einsatz** mit 2 Mitnehmerrollen, 8 und 14 mm, mit 6 feinen Spitzen (2 feine Zapfenschoner, 2 feine Hohlkorner und 2 Spitzen) .	„	2 45	2 45
„	13a	**Einsatz** mit 2 Mitnehmerrollen, 22, 26 und 20 mm, mit 6 feinen Spitzen (2 feine Zapfenschoner, 2 Hohlkorner und 2 Spitzen)	„	2.90	2 90

Drehstuhl AA und AAA.

			AA	AAA
No. 13b	**Brosche „Herkules“**, Neu! mit Mitnehmerrolle, 9 mm, und 6 feinen Spitzen. G. M. S. No. 23607	ℳ	2 90	2 90
„ 13c	**Brosche „Herkules“**, Neu! mit Mitnehmerrolle, 18 mm, und 6 feinen Spitzen. G. M. S. No. 23607	„	3 20	3 20
„ 13d	**Brosche „Herkules“**, Neu! mit Mitnehmerrolle, 22 und 28 mm, und 6 feinen Spitzen. G M. S. No 23607	„	3 60	3 60
„ 13e	**Spitzen**, feine, fur No 13, 13a, 13b, 13c, 13d, Zapfenschoner und Hohlkorner . . . . per Stück	„	—.20	— 20

NB Diese Broschen mit Mitnehmerrollen „Herkules“ sind aus feinstem Gussstahl und gehartet, ein Auslaufen der Rollen ist infolge der soliden Lagerung unmoglich!

Gesetzlich geschützt!

			AA	AAA
„ 13 f	**Friktionsrolle**	„	1.10	1 10
„ 14	**Einsatz** zum Aufschrauben von Fraisen, Polierscheiben etc . .	„	1 90	1 90
„ 14a	**Schmirgelscheibe**, Durchmesser 55 mm, breit 5 mm . .	„	— 45	—.45
„ 14 I a	„ „ 60 „ „ 6 „ mit scharfen Kanten	„	— 55	— 55
„ 14 II a	**Schmirgelscheibe**, Durchmesser 60 mm, breit 15 mm, grobkornig .	„	1 —	—
„ 14 III a	„ „ 60 „ „ 15 „ feinkornig .	„	1 —	1 —

NB No 12a I, 14a II und 14a III eignen sich vorzuglich zum Glaserschleifen.

			AA	AAA
„ 14b	**Kupferscheibe**, Durchmesser 50 mm	„	— 42	—.42
„ 14c	**Bronzescheibe**, „ 55 „	„	—.90	—.90
„ 14cc	**Eisenscheibe**, „ 55 „	„	— 90	— 90
„ 14d	**Elfenbeinscheibe**, „ 50 „	„	1 75	1 75
„ 14e	**Buchsholzscheibe**, „ 60 „	„	— 55	— 55
„ 14 f	do. „ 80 „	„	— 85	— 85
„ 14g	**4 Cirkularsägen**, „ 20 „ stark 2, 3, 4 und 5 mm	„	1 65	1 65
„ 14g I	**4** do „ 25 „ „ 2, 3, 4 und 5/10 mm . .	„	1 95	1.95
„ 14g II	**4** do. „ 30 und 32 mm, stark 3, 4 und 5/10 mm	„	2 50	2 50
„ 15	**Einsatz** mit konischer Holzschraube fur Holzfutter, Radbürsten, Filzkegel etc.	„	1 90	1.90
„ 15a	**Holzfutter**, 1 Satz 5 Stuck, 40 bis 80 mm Durchmesser . .	„	1.75	1.75
„ 15b	1 Satz **Polierbürsten, Filz-, Wollscheiben** und **Kegel** zum Polieren von Uhrgehausen und Bijouterie-Waren	„	8 30	8 30
„ 16	**Einrichtung** zum Polieren von Schrauben etc, 20 Messingspannfutter und 3 Stahllaternen	„	3 90	3 90
„ 16a	**Einzelne Messingspannfutter** kosten per Stuck	„	—.08	— 08

NB Diese Spannfutter dienen auch zum Einspannen feiner Bohrer etc

			AA	AAA
„ 17	**Einsatz** mit 3 großen Rotgußlaternen . . . , ...	„	2.50	2 50
„ 18	**Feilenauflage** mit 1 Rolle	„	1 05	1 05
„ 19	do mit 2 Rollen nach der Hohe durch Schraube verstellbar	„	6 90	6 90

NB Dient zum genauen Anfeilen von Zapfen und Vierecken

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

Drehstuhl AA und AAA.

No.	Artikel		AA	AAA
No. 20	**Auflage** für Handstichel, extra schmal	ℳ	—.70	—.70
„ 20a	**Auflage** fur Handstichel extra breit	„	—.75	—.75
„ 20b	**Sägetischchen**	„	1 —	1. —
„ 21	**Universalbrosche,** zum Centrieren und Einbohren von Zapfen, mit 1 Scheibe mit 20 verschiedenen versenkten Lochern, 1 Platte mit 8 verschiedenen Hohlkornern, 1 Centrierstift, 1 Bohrstift, 2 Bohrerhalter, 1 kleine Bohrplatte	„	6 65	6 65
„ 21a	1 Satz **Bohrer,** 60 Stück, 1—12/10 mm	„	2.10	2.10
„ 21b	1 Satz **Bohrer,** 120 Stuck, 1—12/10 mm	„	4.15	4.15
„ 22	**Centrierscheiben,** 2 Stuck, mit verschiedenen versenkten Lochern für großere Dreharbeiten	„	4 65	4.65
„ 22a	**Lunette** mit 3 verstellbaren Stahlbacken zum Bearbeiten langer Wellen	„	6 90	6.90
„ 23	**Scheibe** mit **14 Zapfenlagern** zum Anfeilen von Zapfen fur **größere Uhren,** 2/10 bis 13/10 mm	„	3 80	3 80
„ 23a	**Scheibe** mit **24 Zapfenlagern** zum Anfeilen von Zapfen fur **Taschenuhren,** 1/100 bis 39/100 mm	„	4 65	4 65
	No 23 und 23a ersetzen Zapfenrollierstuhle vollstandig!			
„ 24	**Revolverbrosche** (Scheibe mit 8 verschiedenen Broschen)	„	5.55	5.55
	NB No 22, 23, 23a und 24 passen in Nr 21.			
„ 25	**Bohreinrichtung** mit Hebel	„	3.80	3 80
„ 25a	**Bohreinrichtung** mit Gewindespindel	„	3 45	3 45
„ 26	**Bohrerhalter,** 1 Satz 3 Stück, Neues Modell	„	2 80	2 80
	NB Passen in No 25, 11, 12 u 28a u Reitstockbrosche, fur Bohrer von 3/10—15/10 mm			
„ 27	**Bohrplatte,** Durchmesser 50 mm aus Stahl	„	1 80	1.80
„ 27a	do. „ 28 „ „ Messing	„	—.90	— 90
„ 28	**Einsatzbroschen** fur Dreharbeiten, 14 Stuck (4 Zapfenschoner, 4 Hohlkorner, 2 Spitzen)	„	4.65	4 65
	NB Passen in No 11, 12, 25, 28a und Reitstockbrosche			
„ 28a	**Brosche,** durchbohrt, mit Hartgummiknopf, 14 verschiedenen Einsatzbroschen (4 Zapfenschoner, 4 Hohlkörner und 2 Spitzen etc)	„	6 90	6 90
„ 28c	**Einsatz** mit conischem Loch, 6 ganz feinen Spitzen für feinste Arbeiten (2 Zapfenschoner, 2 Hohlkorner und 2 Spitzen)	„	1.45	1.45
	NB Passt in No 11, 12, 25, 28a und Reitstockbroschen			
„ 29	**Flachsenker,** 1 Satz assortiert, 20 Stück z. Versenken von Schrauben etc.	„	6 80	6.80
„ 29a	**Zapfenfraisen** zum Anfraisen von Zapfen etc., 1 Satz 20 Stuck	„	7.40	7.40
	NB No 29 und 29a passen in No 11, 12, 25, 28a und Reitstockbrosche			
No. 29b	**Spiralbohrer,** 3—20/10 mm, 1 Satz 20 Stuck	ℳ	3.15	3 15
„ 29c	„ 3—20/10 „ 1 „ 40 „	„	6.25	6.25
„ 29d	**Spitzbohrer,** 1—12/10 „ 1 „ 60 „	„	2.10	2.10
„ 29e	„ 1—12/10 „ 1 „ 120 „	„	4.15	4.15

NB No 43d und 43e werden in 10 oder 20 kleinen Buchsen geliefert, assortiert

Drehstuhl AA und AAA.

			AA	AAA
No. 29 f	1 Satz **Spitzbohrer,** 48 Stuck in Holzbüchse 10/10 bis 25/10 mm	Mk	3 —	3 —
„ 29g	**Werkzeug** zum Steinfassen, Neu!	„	3.05	3 05
	NB Passt in den Spindelstock. Gesetzlich geschutzt! G M S 47367			
„ 29g I	**Werkzeug zum Steinfassen,** neu! mit Schlitten und zwei Einteilungen versehen, wird auf Brosche No. 28a gespannt	„	5.90	5.90
„ 29g II	**Einrichtung** zum Steinfassen	„	86.25	86 25
„ 29h	**Bügelfraisen,** 1 Satz 5 Stuck, mit Loch von 9, 12, 15, 18 und 21/10 mm. Neu!	„	2.10	2 10
	NB Werden in amerikanische Zangen gespannt, dieselben ersetzen eine Bugelfraisemaschine vollstandig			
„ 29i	**Werkzeug** zum Fraisen von konischen Lochern	„	— 85	— 85
„ 30	**Gewindeschneideisen** mit **2 Gewindebohrern** zum Selbstanfertigen von Einsätzen in den Spindelstock	„	5.55	5 55
„ 30a	**Gewindeschneideisen** mit 2 Gewindebohrern fur Lackfutter	„	3 25	3 25
„ 30b	**Untersätze** zur Erhohung des Spindelstockes, Reitstockes, Supports etc, 1 Satz 3 Stuck	„	10 35	10.35
„ 31	**Drehherze** (Mitnehmer), 1 Satz 8 Stuck	„	2 90	2 90
„ 31a	**Drehherze,** 1 Satz 12 Stuck verschiedener Größe	„	4 15	4 15
	Einzelne Drehherze siehe unter „Drehherze".			
„ 32	**Lederriemen,** fur den Drehstuhl passend, 3 Meter	„	— 65	— 65
„ 32a	1 Paar **Riemenschlößchen**	„	—.50	—.50
„ 33	**Holzuntersatz** mit Glasglocke, fur das Zubehor des Drestuhles passend, von Mk 1 75 an.			
„ 34	**Etuis** in Nußbaum, fur das Zubehör von Drehstuhlen eingerichtet, von Mk 1 75 bis Mk. 13.80 (siehe Seite 107)			

NB Weitere spezielle Einrichtungen werden stets prompt angefertigt.

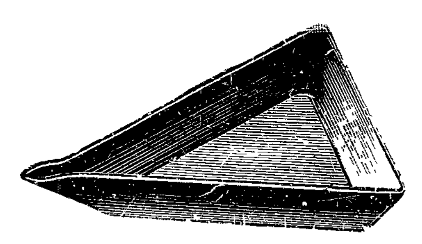
No

1815 **Drehstuhlstichel** für den Kreuzsupport, für größere Arbeit, 1 Satz à 6 Stück p Satz ℳ 3 —

1816 do mit Stichelhalter, für kleine Arbeit . . . „ „ „ 2.50

Diese Einsatzstichel finden besonders beim Setzen von Steinen und leichten Taschenuhrarbeiten vorteilhaft Verwendung.

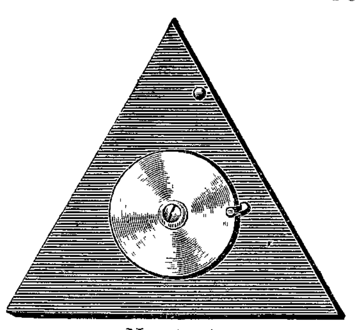
Drehwerke, siehe Schaufensterartikel



No 1820.

1820 **Dreiecke**

No			50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105 mm.	
1820	v. Celluloid m Ausguß	ℳ		1 70		1 90			2 20		2 85				p Dtz.
1821	do. von Horn . .	„	2 —		2 40	3 —	3 80	4 20	4 50	4 80	5.20	5 80	6.40	7 20	„ „



No 1841

1841 **Dreikantplatte**, zum Abdrehen der Federhausdeckel . . . . per Dtz. ℳ 16 20

Drillbohrer, siehe Bohrer.

Druckknöpfe, (Poussettes)

No			Messing	Nickel	
1825	für Springdeckel	ℳ	— 50	1 —	per Grs
1826	„ „ durchbohrt	„	1.—	1 60	„ „
1828	für Remontoir-Zeigerstellung	„	—.35	—.40	„ „

1831 **Druckknöpfe** (Poussettes) mit Schrauben 9 kar, goldplattiert . . . per Dtz. ℳ 3.20

1832 do. „ „ „ 14 „ , . . „ „ „ 3.80

1833 do. „ „ „ 800/1000 Silber, ... „ „ „ 2.50

Druckhülsen

No			Stahl	Messing	Nickel	
1836	für Remontoir	ℳ	2 50	1 10	2.50	per Grs.
1837	do aufgeschnitten	„	3 40			„ „

1850 **Echappement** für Ankergang, fein vergoldet, per Stück von ℳ 7.20 an

1851 do. „ Cylindergang „ „ . „ „ „ „ 2.60 „

No

1860 **Eingreifzirkel,** hochfeine Qualitat, Schraube oben oder seitlich, in Etui

60 mm Messing, Bronze oder Nickel	
ℳ 5 50	6 — per Stuck

1862 do für große Arbeit . .

	10	11	12	14	16	19	22 cm
ℳ	12 —	14 —	15 —	16.40	18.50	21 —	29.—

1866 **Eingüsse für Blech**

	No. 1	2	3	4	5
mm	$45 \times 20 \times 4$	$55 \times 23 \times 4$	$100 \times 25 \times 4$	$80 \times 90 \times 4$	$45 \times 75 \times 4$
per Stuck ℳ	3 —	3 60	4 60	6 70	5 30

1867 do. fur **Blech** und **Draht,** mit 3 Einsatzen fur kleinere Quantitaten per Stuck ℳ 3 10

1868 do. mit 3 eingehobelten Nuten . . . . „ „ „ 2 55

1869 do. mit Fußen und Deckel fur Draht . . .

11	17	23 cm lang
ℳ 2 65	3.20	4 — per Stuck

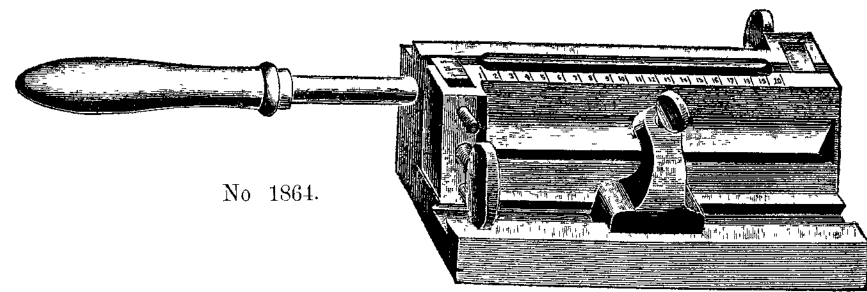
1870 do mit aufgehobeltem Deckel fur Draht

$170 \times 5\frac{1}{2} \times 5$	$230 \times 6\frac{1}{2} \times 6$	$260 \times 8\frac{1}{2} \times 7$	$320 \times 9 \times 7$ mm
ℳ 6 55	7 65	10 80	12 20 per Stück

1871 do. mit Klammern verstellbar bis auf Drahtstarke

mm	$60 \times 35 \times 3$	$80 \times 40 \times 3$	$100 \times 45 \times 3$	$120 \times 50 \times 4\frac{1}{2}$	$150 \times 55 \times 4\frac{1}{2}$	$200 \times 60 \times 5$	$225 \times 65 \times 5\frac{1}{2}$
ℳ	2 65	3 40	4 40	5.60	6 60	8.80	10 50 p St.

Großere auf Verlangen.



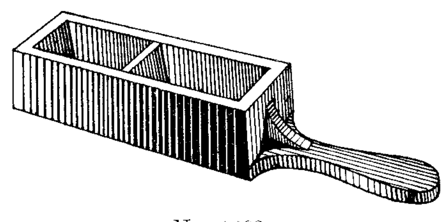
No 1864.

1864 **Eingüsse** verstellbar in Lange und Dicke mit Millimetereinteilung

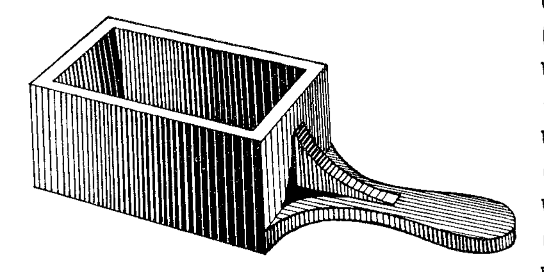
160×60	210×70	240×78	270×100 mm
ℳ 21.70	23 65	31 —	36.— per Stuck

1865 **Rohreingusse** fein auspoliert, 350 mm lang

Bohrung	5—10	11—15	16—20	21—25	26—30	31—35 mm
ℳ	5 60	6.30	7 —	7.70	9 70	11.70 per Stuck

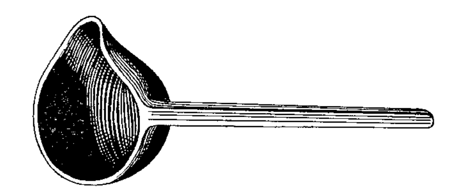


No 1863



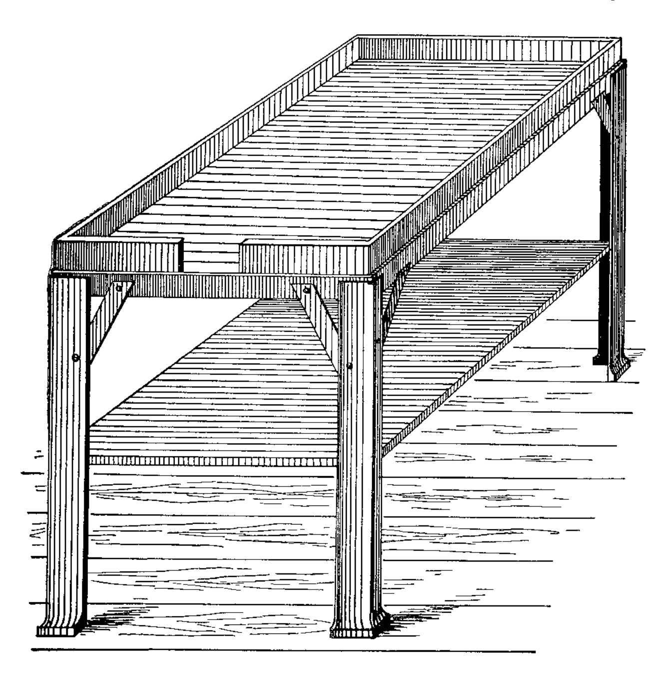
No 1863

No					
1863	**Barreneingüsse** mit und ohne Abteilung				
	1.	150 mm lang,	60 mm breit,	30 mm tief,	per Stück ℳ. 3.20
	2	130 „ „	80 „ „	65 „ „	„ „ „ 4.75
	3	110 „ „	80 „ „	55 „ „	„ „ „ 3.20
	4	80 „ „	80 „ „	25 „ „	„ „ „ 2 10
	5 do mit 5 Abteilungen	300 „ „	60 „ „	45 „ „	„ „ „ 5.25



No 3707.

3707 **Gießlöffel** . . per Dutzend ℳ 27 — bis 29 —



No. 4913

4913 **Schmelztische** mit gußeiserner Platte und schmiedeisernem Untergestell

	1.	2.	3		
Länge	450	530	650	mm	Höhe 700 mm
Breite	290	420	530	„	
ℳ	19 —	26.—	40.—	per Stück	

Einsatzbohrer, siehe Bohrer

Eisendraht, siehe Draht

Ellipsen, siehe Ankerplättchensteine

1872 **Email**, weiß in Blechdosen, flüssig an der Lampe . . per Dutzend ℳ 1.80

1874 do. in 6 verschiedenen Farben in einem Karton per Dutzend Kartons „ 4 —

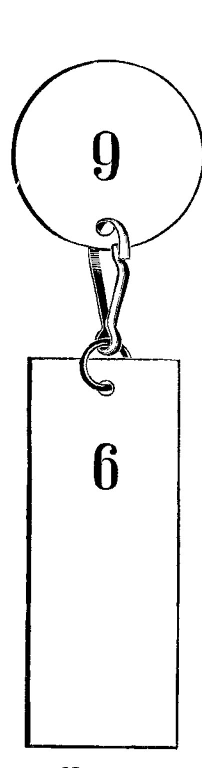
Endkapseln, siehe Bijouterieteile

No			
4649	**Essenz** zum Auffrischen von Gold, Silber und Nickelgegenstanden	per Dutzend	ℳ 3 50
1880	**Etiketten** von **Knochen** länglich, mit Stahlkarabiner	per Grs.	„ 2.—
1881	do. „ „ „ „ vergoldetem Karabiner	„ „	„ 2 20
1883	do. „ „ rund, „ „ „ . . .	„ „	„ 2.40
1886	do. „ **Celluloid** langlich, „ „ „	„ „	„ 2.20
1887	do. „ „ rund, „ „ „ . . .	„ „	„ 2 40
1890	do aus „ mit Kontre-Marke fur Reparaturen		

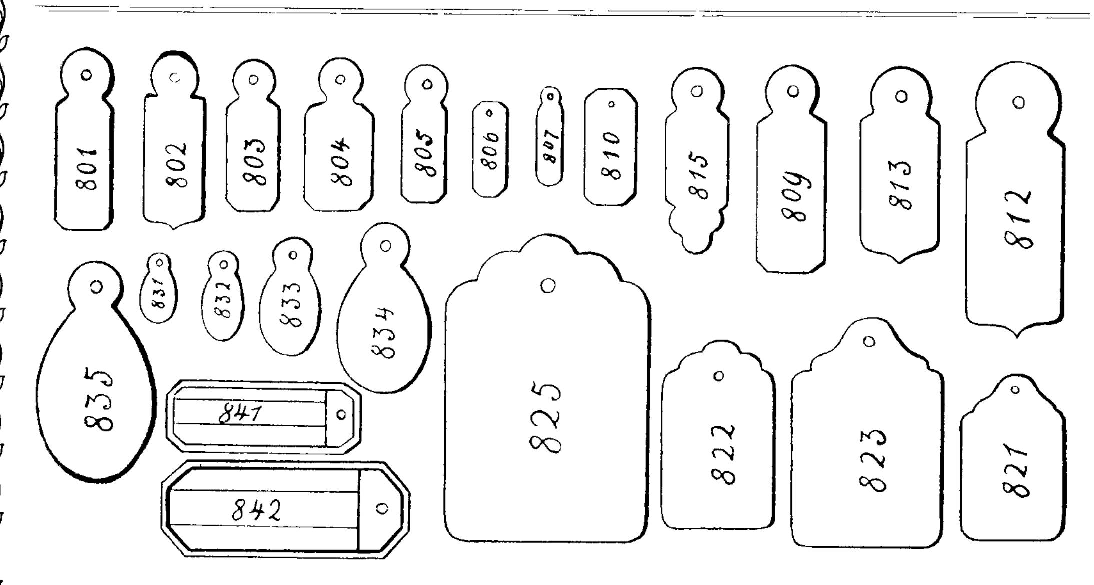
in Satzen	1—25	1—50	1—100	1—200
per Satz ℳ	1—	2—	3 80	9.—



No. 4649.



No. 1890



Etiketten von Karton, **weiß** oder **farbig**

		No. 801	802	803	804	805	806	807	809	810	
mit Faden von **Baumwolle**	ℳ	1.—	1 —	— 95	1 —	— 90	—.85	— 85	1.15	— 90	per mille
von **Seide** oder **Leinen** .	„	1.10	1.10	1 05	1 10	1 —	— 95	—.95	1 25	1.—	„ „

		No. 812	813	815	821	822	823	825	
mit Faden von **Baumwolle**	ℳ	1 40	1 10	1.—	1 10	1 20	1.40	1.50	„ „
von **Seide** oder **Leinen** .	„	1 50	1.20	1.10	1.20	1 35	1.50		„ „

mit **Gewebe-Einlage** und **roten Linien**

		No. 841	842	
ohne Faden	ℳ	1 55	1.80	per mille
mit Seiden-Faden	„	2 05	2 35	„ „

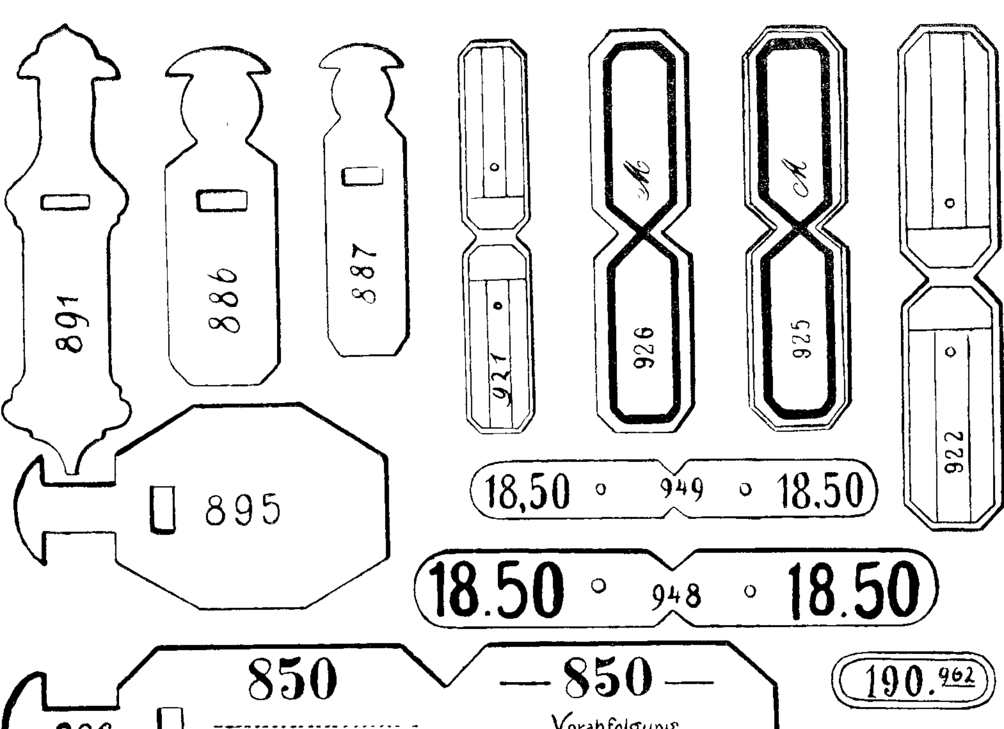
		No. 831	832	833	834	835	
mit Faden von **Baumwolle**	ℳ	—.85	—.85	—.95	1 05	1 25	„ „
von **Seide**	„	—.95	—.95	1 05	1.20	1.40	„ „

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

Etiketten für Ketten von starkem Karton, **weiß** oder **farbig**

No.	862	864	866	868	869	871	872	875	880	
ℳ	—90	—90	—80	—90	—85	-85	--55	—60	—85	per mille

Ketten- und Faden-Etiketten werden auf Wunsch auch mit **Metallosen** versehen geliefert . . . . . per mille mehr ℳ —85 bis ℳ 1—

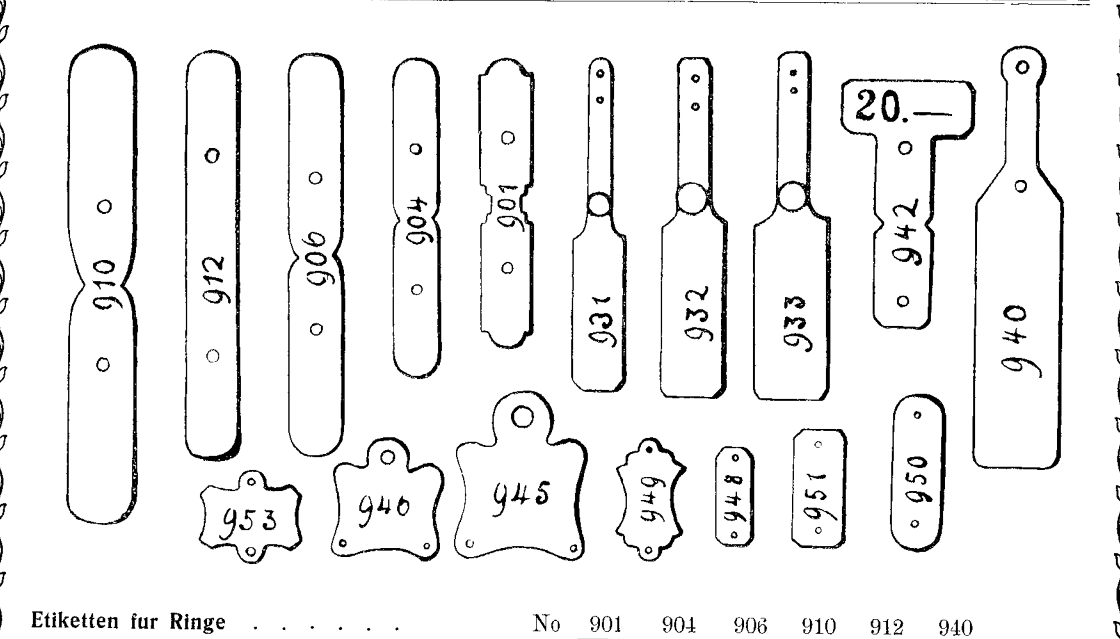


Etiketten zum Einstecken, für Taschenuhren	No	886	887	891	895	
von Karton	ℳ	—75	—70	—85	1 25	per mille
mit Gewebeeinlage	„	1 40	1 20	1 80	2 40	„ „
Pergament-Imitation	„	2 45	1 95	3.40	4 10	„ „
„ echt Tierhaut	„	5.20	4.70	7.—	10.80	„ „

Etiketten zum Umbiegen mit Loch für die Oesen für Uhren	No.	921	922	925	926	
mit Gewebe-Einlage mit 1 oder 2 Mittellinien oder breiter Einfassung	ℳ	1 95	2 65			„ „
mit farbigem Druck und Markzeichen	„			3—		„ „
„ schwarzem „ „ „	„				2 65	„ „
gummiert ohne Loch mehr	„	—.50	—50	—50	—50	„ „

No 928 **Etiketten für Reparaturen** mit gleichlautenden fortlaufenden Nummern, ein Teil zum Abreißen für die Kundschaft mit diesbezügl. Aufdruck per mille ℳ 2 10

Bullnheimer & Co. in Augsburg.



Etiketten für Ringe . . . . . .

	No	901	904	906	910	912	940	
sehr zähe . . .	ℳ.	—.75	—.75	—.90	1.—	—.90	1.—	per mille
m. Gewebeeinlage, weiß o. farbig	„	1.—	1.—	1.15	1.40	1.15	1.40	„ „
Pergament, echt Tierhaut . .	„	2.60	2.60	3.45	5.15	3.45	5.20	„ „

Etiketten für Nadeln u. Ohrgehänge, weiß o. farbig

No.	945	946	948	949	950	951	953	
ℳ.	—.70	—.60	—.45	—.45	—.50	—.50	—.50	p. mille

Etiketten mit Metallschließklammern .

	No	931	932	933	
echt Tierhaut-Pergament m. vernickelter Klammer	ℳ.	—.60	—.65	—.70	per Grs. in Schachteln
imitiert. Pergament naturell und farbig .	„	—.45	—.50	—.55	„ „ „ „

No.

Etiketten für Auslagen mit aufgedruckten Preisen für Etikettenhalter No. 1148/49 passend:

961 in Satzen von 200 und 400 Stück für Herrenuhren . . . . . per mille ℳ 2.10
I. Serie II. Serie III. Serie
in Serien von 3 bis 20, 21 bis 60 und 65 bis 300 Mark.

962 do. für Damenuhren . . . . per mille ℳ. 1.80
I. Serie mit Mark und Pfennigen, II. und III. Serie nur Mark.

do. **für Ketten** . . . .

	No	881	883	882	884	885	
mit einseitigem Druck .	ℳ.	1.90	2.10	1.95	1.95	1.95	per mille
mit zweiseitigem „	„		2.60				„ „

(In Satzen wie oben.)

942 do. **für Ringe** in Satzen wie oben . . . . per mille ℳ. 1.90

948 do. **für Uhren** mit 2 Löchern für die Oese mit aufgedruckten Preisen, für Herrenuhren . . . . „ „ „ 2.15

949 do. **für Uhren** mit 2 Löchern für die Oese mit aufgedruckten Preisen, für Damenuhren . . . . „ „ „ 1.85

995 **Etiketten rund mit Metallrand,** . . .

	Durchmesser	17	23	28	35 mm	
	ℳ.	1.10	1.80	2.10	3.—	per mille
mit Faden	„	2.—	2.60	2.90	4.—	„ „
mit Druck einseitig	„	2.80	3.50	3.80	4.80	„ „

No

998 **Etiketten zum Aufkleben**, weiß mit blauem Rand 300—600 Stuck je nach Großen, in Mappen . . . . per Mappe ℳ —.15

No 1106.

1106 **Etikettenhalter,** Messing, gelb oder vernickelt . . . per Grs. ℳ — 90

No. 1165

1165 do veranderte Form, Messing, gelb oder vernickelt . „ „ „ 1.—

No. 1144.

1144 do aus Stahl „Ideal" . . . . „ „ „ 2.40

No. 1149.

No 1148.

1149 do. „ „ offen . . . . „ „ „ 1.20

1148 do. „ „ geschlossen . . . . „ „ „ 1.20

1895 **Etikettenklammern** (Attaches) zum Nieten der Etiketten . per mille ℳ 1.30

Siehe auch unter Haken.

No. 1898.

1898 **Etikettenmaschinen** mit Hebeldruck . . . . per Stuck ℳ 3.80

No

1899 **Etikettenmaschinen** mit Spindel und Schwunghebel . . per Stuck *M.* 4 30

1900 **Etikettenösen** zur Maschine und Zange passend . . . per mille *M.* —.25

No 1905.

1905 **Etikettenzangen** . . . . per Dtz. *M* 8 40

1920 **Etuis für Taschenuhren,** aus **Celluloid** fur **Herrenuhren** per Dutzend *M* 12.— bis *M.* 17.—

1921 do „ „ „ „ **Damen-** „ „ „ „ 9 60

1922 do. „ „ **(Herzform)** aus **Celluloid** fur **Damenuhren** . . p. Dtz. „ 12.—

1923 do. „ „ **aus Holz** mit imit Lederuberzug fur **Herrenuhren** „ „ „ 3 —

1925 do „ „ „ „ „ „ „ „ **Damenuhren** „ „ „ 2.85

1926 do. **„Universal“** mit **ovalem Bugel** fur **Damenuhren** . . . „ „ „ 4.50

Etuis aus **Celluloid** mit und ohne Futterung fur alle Arten **Schmucksachen** zu billigen Preisen.

1935 **Etuis aus Nußbaumholz fur Drehstifte**

	1⁰—18⁰	1⁰—24⁰	1—18	1—24	1—36	1⁰—36 = 60 Loch
per Dutzend *M*	4.—	4 60	4 25	5 60	8 —	10.20

Etuis für Werkzeuge:

1938 **Etuis** fur **Revolver-Bügelfräser** . . . . per Dutzend *M* 4.80

1939 do. „ **Eingreifzirkel** . . . . . per Stuck *M.* — 55 bis „ 1.50

1940 do „ **Fassungsöffner zu 3 Stuck** . . . . per Dutzend „ 3 60

1941 do „ „ „ **6** „ . . . . „ „ „ 6 50

1942 do. „ **Punktiermaschine** . . . . „ Stuck „ 1 50

1944 do. „ **Schraubenzieher zu 4 Stück** . . . „ Dutzend „ 2 75

1945 do „ „ „ **5** „ . . . . „ „ „ 3 —

1947 do. „ **Zapfenrollierstühle** . . . . „ Stuck ca „ 2.—

1946 do „ **Senkspiele** . . . . „ Dutzend „ 4 80

1950 do. „ **Punzen** zu

21	25	32	35	40	45	50	55 Stuck
M 6 60	7 20	7 80	8 40	9 —	9 60	10 20	10 80 per Dutzend

1948 do. „ „ „

30	40	50	40	50	60	40	50	60 mit Einsatzen
M 9.—	10.20	10.80	10.80	12.—	14.40	11.40	12 60	15.60 per Dutzend

No

1949 **Façetten=Schleif= und Polier=Vorrichtung**, fur Triebe D. R. G. M. No 57504 in Etui: 1 Heft und 24 Einsatze, welche zur Halfte aus Kupfer, zur Halfte aus Eisen gefertigt sind . . . . per Stuck ℳ 3.80

Sehr praktisches Werkzeug.

Facherkettenhalter mit Etikettenhalter

1184		1185
klein	oder	groß

per Gros ℳ 5.40

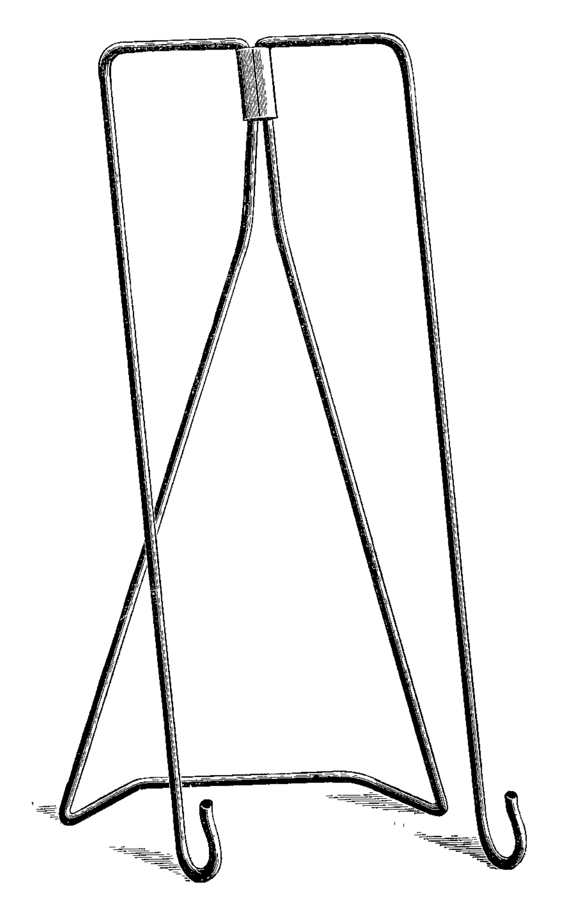
1953 **Facherkettenstander aus Draht**

per Gros ℳ 5.30

1955 **Fangkästchen aus Celluloid** fur Drehstuhle

per Dutzend ℳ 2.—

Faßkloben, siehe Feilkloben.



No. 1953

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

No 1960

No 1961

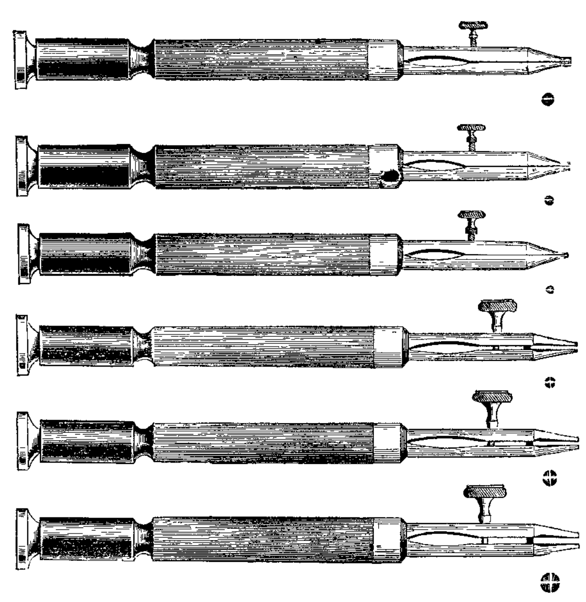
No. 1962

No. 1963

No. 1965.

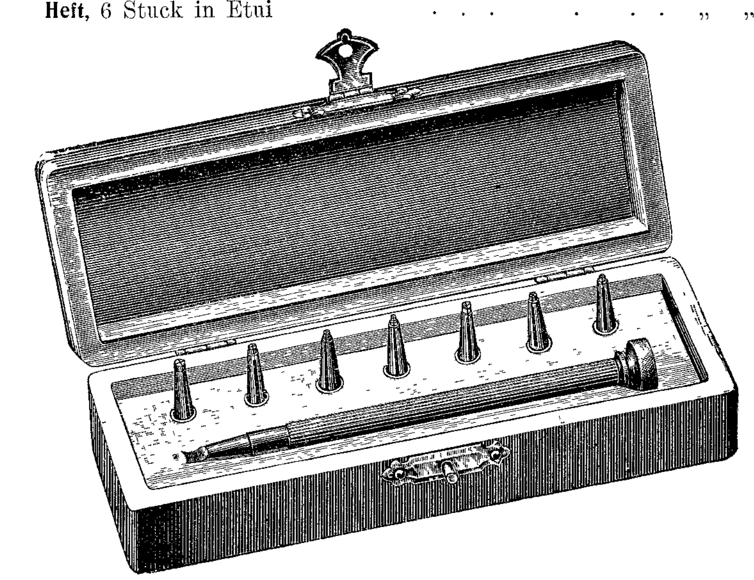
No			
1960	**Faßmaschinchen** „Dausch“ **einfach**, in Etui .		per Stuck ℳ 2 30
1961	do.	„Zipperer“ **verbessert**, in Etui	„ „ „ 2 85
1962	do	„Zipperer“ **mit Schieber**, in Etui	per „ „ 3.40
1963	do.	„Zipperer“ **für Drehstuhl**, in Etui . .	„ „ „ 2.85
1965	**Faßmaschine** mit 12 Fraisen, in Etui		„ „ „ 3.55

No



No 1967.

No			
1967	**Fassungsöffner und Schließer** mit **Ebenholzheft** 3 Stuck in Etui . .	per Satz ℳ	1 25
1968	do. „ „ 6 „ „ „	„ „ „	2.20
1970	do. „ „ lose . .	per Dutzend „	3.75
1972	do. „ **Messingheft** 4 „ . .	in Karton „	1 60
1973	do „Dausch“ mit **Messing-** oder **oxidiertem** **Heft**, 3 Stuck in Etui	per Satz „	1.65
1974	**Fassungsöffner und Schließer**, „Dausch“, mit **Messing-** oder **oxidiertem** **Heft**, 6 Stuck in Etui	„ „ „	3.20



No. 1910.

1910 **Fassungsöffner und Schließer,** D R G. M. in Etui 1 Heft mit durchgehender Welle und 8 Einsatzen, 4 Oeffner und 4 Schließer.
Ungemein zweckmaßiges Werkzeug. „ „ „ 4 65

No

No 1975

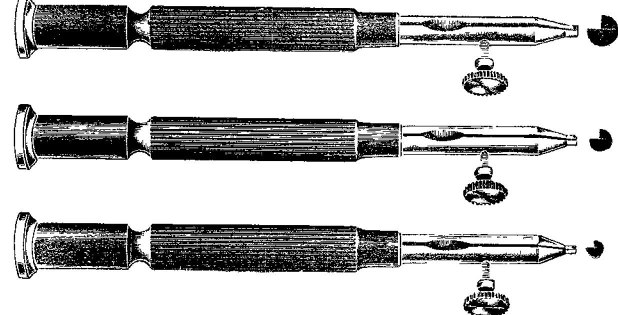
1975 **Fassungsschließer,** D. R. G. M No 246899, vierteilig . per Dutzend ℳ 13.80

Aeußerst praktisch!

No 1978.

1978 **Fassungs-Erweiterer,** 1 Satz von 3 Stück in Etui . . . . per Satz ℳ 1.75

1979 do. 1 „ „ 6 „ „ „ . . . . „ „ „ 3.40

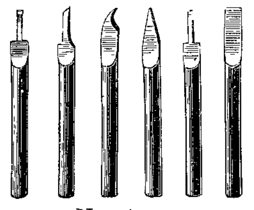


No. 1980.

1980 **Fassungs-Tieferfraser,** 1 Satz von 3 Stück in Etui . . . . „ „ „ 1.75

1981 do 1 „ „ 6 „ „ „ . . . . . . „ „ „ 3.40

1982 **Erweiterer und Tieferfraser,** 1 Satz von je 3 Stück in Etui . . . „ „ „ 3.40



No. 1924.

1924 **Fassungsstichel,** Universalheft mit 6 fertigen und 3 rohen Sticheln zum Setzen von Steinen aus freier Hand . . . . „ „ „ 2.15

1925 do. in Etui . . . . „ „ „ 2.50

No

No. 1985

1985 **Fassungsstichel** „Boley“ No. 165 in gerieften, hohlen Messingheften, vernickelt 1 Spiel = 6 Stuck . per Spiel ℳ 2 —

do in Hartholz-Etui . . „ „ „ 2 60

1990 **Federn, Hebelfedern,** 1 Gros sortiert in Pappkasten . per Satz „ 1 —

do fur **Uhrgehäuse,** siehe Springfedern.

Federn für Cylinder-, Anker- und Patent-Lever-Uhren:

1998	Qualitat **Extrahochfein** mit Hochglanzpolitur .	per Grs ℳ	24.—
1999	„ **Extrafein** . .	„ „ „	20 —
2000	„ **Extra**	„ „ „	18 —
2001	„ **Prima Prima** .	„ „ „	16.—
2002	„ **Prima A** } werden nur fur Cylinder- .	„ „ „	12 —
2003	„ **Prima B** } und Anker-Uhren fabriziert .	„ „ „	10 —

Kalibrierung nach $^1/_{10}$ mm-Maß oder nach allen kursierenden Kalibern (Robert, Montandon, Perrin, Denison, K. & S.)

2004 2005

Taschenuhrfedern für Roßkopf- und Bachschmidt-Uhren:

Qualitat	A	B	C	
ℳ	27 —	24 —	18.—	per Gros.

2006 do. **amerikanischen Systems mit Haken, Schlitz etc für Longines-, Elgin-, Waltham-Uhren:**

Qualitat	A	B	C	
ℳ	24 —	20.—	16 —	per Gros

2007 do. **für Wagenuhren, Achttaguhren, System Renversés und sonstige Spezial-Taschenuhrfedern außergewöhnlicher Art:** von ℳ 24.— bis ℳ 48 — per Gros

2009 **Federn für Wecker, Spieldosen und Nippuhren:**

Qualitat	A	B	C	
ℳ	18 —	15 —	12 —	per Gros

2010 **Federn für Kontrolluhren:**

Qualitat	A	B	C	
ℳ	21.—	18 —	15 —	per Gros

	Wiener Zugfedern	4/0—0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2012	**kurz** per Dtz ℳ	1 15	1 25	1 60	1 80	2 20						
2013	**lang** per Dtz „	1 20	1 35	1 70	2 —	2 40	3 —	3 40	4 10	4 80	6 30	7 30

2014 **Spielwerke:** . . . . No 7 8 9

per Dutzend ℳ 5 50 7.— 8 —

No

2018 **Stock-, Wanduhr- und Pendules-Federn.** Preise per Paar in Pfennig.

Durchmesser mm.	Linien.	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Hohe mm:		7	9	11	13½	16	18	20	22½	25	27	29½	32	34	36	38½	40½	43	45
22½	**10**	16	18	20	22	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
25	**11**	18	22	24	28	32	36	40	46	48	—	—	—	—	—	—	—	—	—
27	**12**	21	24	28	32	36	40	44	48	52	54	—	—	—	—	—	—	—	—
29½	**13**	22	26	30	34	38	42	48	56	60	66	80	—	—	—	—	—	—	—
32	**14**	25	28	32	40	46	52	56	62	66	72	84	88	—	—	—	—	—	—
34	**15**	28	32	34	42	50	56	60	68	76	80	86	95	100	—	—	—	—	—
36	**16**	30	34	40	46	55	60	70	76	80	92	100	102	110	115	—	—	—	—
38½	**17**	34	40	46	50	60	70	76	80	88	96	105	110	120	130	140	—	—	—
40½	**18**	—	44	48	56	66	76	80	90	96	100	112	120	130	135	146	160	—	—
43	**19**	—	—	54	60	70	80	86	95	102	110	120	130	140	145	156	170	175	—
45	**20**	—	—	58	66	76	86	90	100	112	120	130	140	145	155	170	175	180	190
47	**21**	—	—	—	70	80	90	96	105	116	125	136	145	155	160	180	185	195	200
50	**22**	—	—	—	75	86	96	106	120	128	135	145	160	165	180	190	200	210	220
52	**23**	—	—	—	—	96	106	116	125	136	145	160	170	185	200	210	220	230	250
54	**24**	—	—	—	—	106	112	120	135	145	155	180	190	200	210	225	230	250	260
56	**25**	—	—	—	—	—	116	126	145	150	170	190	200	210	220	235	250	265	290
58½	**26**	—	—	—	—	—	126	136	150	166	180	200	210	230	240	250	270	300	320
61	**27**	—	—	—	—	—	140	146	160	180	200	210	230	250	260	275	300	320	350
63	**28**	—	—	—	—	—	—	160	180	200	215	225	250	265	270	290	320	350	365
65	**29**	—	—	—	—	—	—	180	196	215	230	250	270	285	300	320	350	365	395
65½	**30**	—	—	—	—	—	—	196	212	230	250	270	290	300	320	340	365	395	420

Bei Bestellung gefalligst angeben, ob die Feder mit Loch oder Hacken gewunscht wird.
Federn mit schwarzen Enden sind billiger.

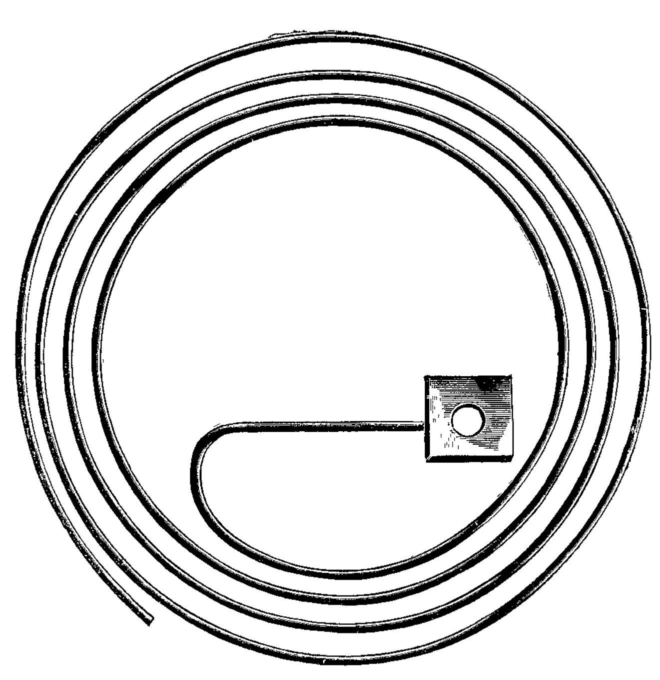
2020 **Amerikanerfedern.** Preise per Stuck in Pfennig.

Durchmesser mm.	Linien:	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Hohe mm:		4	7	9	11	13½	16	18	20	22½
22½	**10**	4	5	6	—	—	—	—	—	—
25	**11**	4	5	6	—	—	—	—	—	—
27	**12**	4	5	6	—	—	—	—	—	—
29½	**13**	5	6	8	10	—	—	—	—	—
32	**14**	—	8	9	11	14	—	—	—	—
34	**15**	—	9	11	13	15	18	—	—	—
36	**16**	—	11	13	15	17	20	24	—	—
38½	**17**	—	13	15	17	19	23	27	32	—
40½	**18**	—	15	17	20	22	27	30	36	40
43	**19**	—	—	19	22	26	30	34	40	44
45	**20**	—	—	—	24	28	32	36	42	46
47	**21**	—	—	—	—	32	36	40	44	50
50	**22**	—	—	—	—	—	38	44	50	55
52	**23**	—	—	—	—	—	—	50	56	60
54	**24**	—	—	—	—	—	—	56	60	65
56	**25**	—	—	—	—	—	—	—	66	70

Gefalligst angeben, ob die Federn mit Oese, Loch oder Haken gewunscht werden.
Bei Abnahme von 1000 Stuck und mehr treten Spezialpreise ein.

Die Preise der Zugfedern für Musikwerke, Telegraphen, Maschinen, Phonographen, Grammophon sind nicht in obigen Listen enthalten, wir berechnen derartige extra Federn äußerst von Fall zu Fall.

No.		
2025	**Tonfedern** für **Schottenuhren** 8 cm . .	per Dtz. M. — 55



2026	**Tonfedern** für **12stündige Schottenuhren** 10 cm	per Dtz M. — 70
2027	do „ **Kastenuhren** 11 „ . .	„ „ „ — 75
2028	do. „ **24stündige Uhren** 12 cm	„ „ „ — 90
2031	do. „ **8 Tage-Uhren** 15 cm	„ „ „ 1 30
2033	do „ **Regulateure**	„ „ „ 1 20
2035	do. „ **amerik. Uhren** . . .	per Dtz. M. —.75 bis 1 —
2037	do. „ **Hausuhren** gewohnlich **runder** Stahl .	per Dtz M. 9 —
2038	**Lyrafedern** fur **Stundenschlag** in 15 Tonlagen und Nummern . .	„ „ „ 6 —
2053	do. „ **Viertelschlag** „ 6 „	per Paar M. 1 —
2060	**Gongfedern** aus **rundem Stahl** $7^1/_2$ cm, 4 Ringe	per Dtz M. 1.50
2061	do **stark** aus **rundem Stahl** $7^1/_2$ cm, 2 Ringe . .	„ „ „ 3 75
2067	do „ „ „ „ 13 „ 3 „ . .	„ „ „ 4.40
2070	do **aus flachem Stahl** fur **Stundenschlag**	„ „ „ 6.75
2071	do. „ „ „ „ **Viertelschlag**	per Paar M. 1 15
2075	do. „ „ „ „ **Hausuhren, Stundenschlag** in 8 Nummern	per Stuck M. 1 50 bis 1.85
2083	do. **Viertelschlag** in 8 Nummern . . .	„ Paar „ 2 30 „ 3 20
	Gongstöcke für **Wand- und Konsol-Uhren**	„ Stuck „ —.75 „ — 90

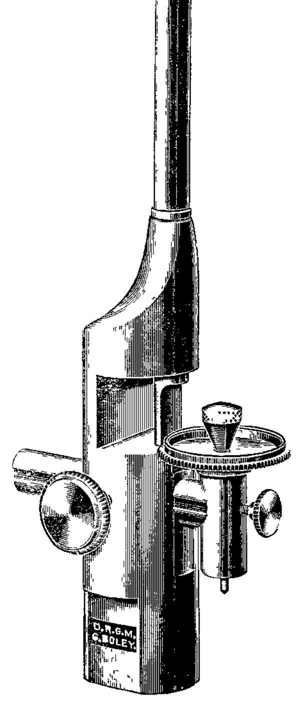
Samtliche Gongs fein poliert.

Tonfedern mit Stock und Gong fur Junghans und Freiburger Uhren anf Wunsch

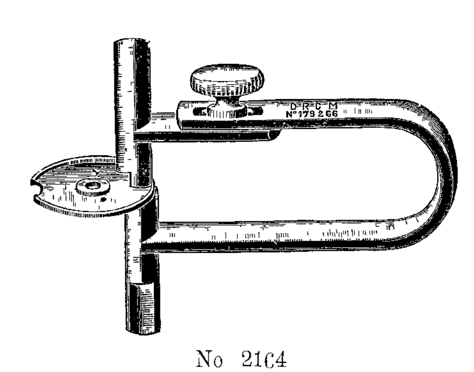
Weitere hier nicht aufgefuhrte Sorten nach Angabe billigst.

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

No			
2100	**Federhäuser für Cylinderuhren** gewalzt	per Dtz. ℳ	1.20
2102	do „ „ fein vergoldet	„ „ „	1 90
	do „ **Roßkopfuhren,** siehe Fournituren		
2105	do „ **Wecker** . . .	„ „ „	3 25
2108	do „ **englische Uhren** . .	„ „ „	1.60
	Federhaken (Jockeyhaken), siehe Kettenbestandteile		
2114	**Federhausdeckel** für **Cylinderuhren** . .	„ „ „	— 50
2115	do. „ „ vergoldet	„ „ „	— 75
2120	**Federhausstifte** mit **Sperrad,** unfertig .	„ „ „	—.70
2121	do. mit **Rolle** und **Sperrad,** fertig poliert	„ „ „	1.60
2124	do. ohne **Sperrad** für 3/4 **Platine,** unfertig	„ „ „	—.70
2131	do „ „ „ 3/4 „ mit Rolle, fertig .	„ „ „	1 60



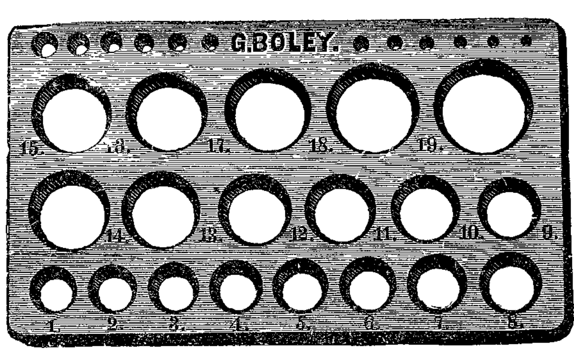
No. 2162



No 2164

2162	**Federhaus-Strecker,** D R G M (Boley No 111 b) . .	per Stück ℳ	3.20
	Gediegenes Werkzeug zum Strecken der Federhauszähne bei zu seichtem Eingriff.		
2164	**Federhausdeckel-Streckmaschinchen,** D. R. G. M. 179263	per Stück ℳ	1 35
2128	**Federhausstifte** für **Remontoir** fertig .	per Dtz „	1 60
2129	do. „ „ unfertig .	„ „ „	— 70
2134	**Federhausstift-Rollen** . . .	„ „ „	— 35

No



No 2138.

2138 **Federhaus-Zusammentreiber** „Boley“ per Stuck ℳ 1 86
Siehe auch unter Werkzeuge.

No 2138.

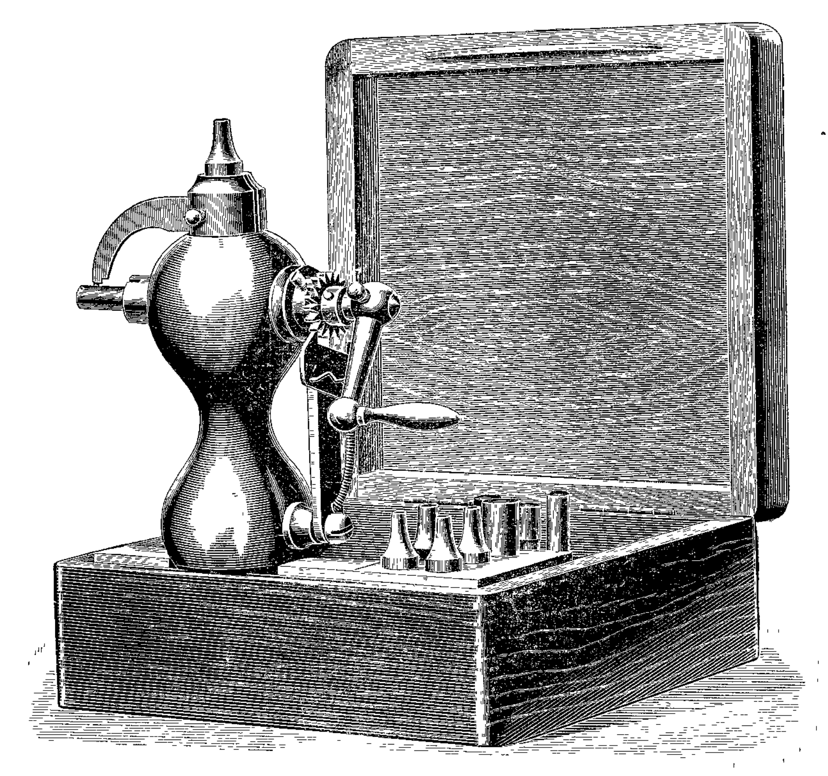
Federhaushakenzange, siehe Zangen
Federkasten, siehe Kasten
Federlochzange, siehe Zangen
Federmaße, siehe Maße.
Federringe, siehe Kettenbestandteile.

2145 **Federstahl** fur **Pendelfedern,** Breite 35—40 mm,

No	00	0	1	2	3	
Starke	$3^1/_2$	4	5	6	$7/_{100}$	mm
ℳ	1 20	1—	1.—	—.90	—90	per mtr

2150 **Federwinder** fur **Taschenuhren** Ia . . . . . . per Dtz. ℳ 7 80
2151 do. „ „ verstarkt . „ „ „ 12—
2153 do. mit doppeltem Sperrrad . . . . . „ „ „ 16.—
2156 do. fur **große Arbeit** . . .

	10	11	12	14	16	cm
ℳ.	5—	5 20	5 80	6 20	6 80	per Stuck



No. 2160.

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

No.

2160 **Federwinder** „Boley“, D. R G M, verbunden mit Bohr- und Zeiger-niet-Vorrichtung mit drei [illegible]

		[illegible]	[illegible]	[illegible]	4	4½	[illegible]	[illegible]	[illegible]	8	Zoll
		40–55	60—80	95	110	120	135	150	165	190	215 mm
Hieb No. 00—2	M	2.85	2 85	3.40	4 65	5 25	6 40	7 50	8.25	10.50	12 75 p. Dtz
„ „ 3—5	„	2 95	2.95	3.45	4 80	5.55	6 75	7.90	8 65	10 90	13 15 „ „
„ „ 6—8	„	3.10	3.10	3.60	4 95	5 85	7.15	8.25	9.—	11.25	13.50 „ „

Charnierfeilen rund fur Goldarbeiter

Hieblange.		3½	4	4½	5	5½	6	7	8	Zoll
		95	110	120	135	150	165	190	215	mm
Starke nach Stubs Leere A—P	M.	3 15	3 15	3.30	3 60	4 20	4 90			p Dtz
No 1—15 .	„	2 40	2 65	2 85	3 15	3 60	3 75			„ „
„ 16—29 .	„	2 05	2.25	2 65	3 —	3.45	3 45			„ „
„ 30—60 . . .	„	1 50	2 05	2 50	2 70	3 15	3 60			„ „
do **m. runden u. flachen Kanten**										
Starke 3¼—1¾ mm . .	„		2 40	2 95	3.75	3 90	4.35	5.25	6 —	„ ,
„ 1½—½ „	„		1 90	2 65	3.—	3 55	4.—	4 90	5 65	„ „
do **hohl**										
Starke 2—2½ mm	„		4 90	6.—	7.50					„ „
„ 2¾—4 „ . . .	„		5 85	7 50	9 —					„ „
do **flach fur Gehäusemacher**										
Starke No 1—9 . . .	„	2 65	2.80	3 10	3 15	3 55	4 45			„ „

do. **rund** . . . . per Grs. M. 4.10

Halbrundfeilen mit Angel fur Zahnarzte

Hieblange.		3—3½	4	4½	5	5½	6	Zoll
		80—95	110	120	135	150	165	mm
2161 Hieb No. 00—2 . .	M.	3 45	4 15	4.50	5 50	5 65	6.—	p Dtz
„ „ 3—4	„	3.75	4 65	5 25	5.85	6.60	7.15	„

„ „ Stahlheft

Federzirkel, siehe Zirkel

Feilen, Marken „Vautier“ und „Proutat“.

Vautier Frères, Marke „Pfeife“.

2170 **Ansatzfeilen**, Hieblange:

		3	3½	4	4½	5	5½	6	7	8	Zoll
		80	95	110	120	135	150	165	190	215	mm
Hieb No. 00—1	M	3.—	3.40	3 75	4 35	4.75	5 40	5.65	7.50	8.80	p Dtz
„ „ 2	„	3.10	3 55	3.85	4.50	4.90	5.55	5 80	7.75	9.—	„ „
„ „ 3—4	„	3.15	3.60	4 35	4 60	5 05	5 80	6.—	7.90	9 25	„ „
„ „ 5—6	„	3 60	4 05	4.45	5.25	6 —	6 55	6 75	9 —	10 50	„ „
„ „ 7	„	3.90	4.45	4.80	5.65	6.40	7.15	7.50	9 75	11.25	„ „
„ „ 8	„	4.20	4.80	5 20	6.—	6.75	7 50	8.25	10 50	12 75	„ „

2190 **Ansatz-Polierfeilen mit Hieb** auf **einer Seite** zum gleichen Preis.

2191 do. **ohne Hieb** zum gleichen Preis wie Ansatzfeilen No 0.

4603 **Polierstähle, gebogen, für Räder** zum gleichen Preis wie No 6.

2171 **Dreieckfeilen**, Hieblange:

		3	3½	4	4½	5	5½	6	7	8	Zoll
		80	95	110	120	135	150	165	190	215	mm
Hieb No 00—1	M.	3 —	3.30	3 90	4.35	4.75	5 40	6 —	7 90	9.40	p. Dtz.
„ „ 2	„	3.15	3 45	4 05	4.50	4.90	5 55	6 15	8.10	10.15	„ „
„ „ 3—4	„	3.25	3.55	4.15	4 60	4.95	5.65	6 25	8 40	10 90	„ „
„ „ 5—6	„	3.45	3 90	4.35	4 90	5 65	6 40	6 70	9.—	11 65	„ „
„ „ 7—8	„	3.75	4.30	4.75	5.50	6.30	7.—	7.45	9.55	12.40	„ „

No

Feilen von Vautier Frères (Marke „Pfeife").

Schmale Flachfeilen. Stiftenfeilen

Zoll
mm
p. Dtz
„ „
„ „
„ „
„ „

No 2138

2138 **Federhaus=Zusammentreiber** „Boley" per Stuck ℳ 1 86
Siehe auch unter Werkzeuge.

No. 7 u 8.

Federhaushakenzange, siehe Zangen
Federkasten, siehe Kasten
Federlochzange, siehe Zangen
Federmaße, siehe Maße
Federringe, siehe Kettenbestandteile.

No 2138

Zoll
mm
p. Dtz.

2145 **Federstahl** fur **Pendelfedern,** Breite 35—40 mm,

No	00	0	1	2	3
Starke	$3^1/_2$	4	5	6	$7/_{100}$
ℳ	1 20	1 —	1.—	— 90	— 90

2150 **Federwinder** für **Taschenuhren** Ia . . . . . per Dtz
2151 do „ „ verstarkt „ „
2153 do mit doppeltem Sperrrad . . . . „ „
2156 do. fur **große Arbeit** .

	10	11	12	14	16 cm
ℳ	5.—	5 20	5.80	6.20	6 80 pe

Zoll
mm
p Dtz

„ „ 3—5	„	1 25	1 45	1 75	2 55	2.85	3 15	3.30	3 75	5 10	6 60	„ „
„ „ 6—10	„	1.25	1 45	1 75	2.70	3 10	3 45	3.45	3.85	5.25	6 75	„ „
2176 **Viereckfeilen**												
Hieb No 00—1	„	1.65	1.80	2 20	3.—	3.45	3 75	4.50	4 90	6 —	7 50	„ „
„ „ 2	„	1 65	1.80	2 20	3 15	3 60	3 90	4 65	5 05	6 25	7.90	„ „
„ „ 3—4	„	1.65	1 80	2.20	3.25	3 70	4.—	4.75	5 10	6.40	8.25	„ „
„ „ 5—6	„	1 65	1.80	2 20	3.45	3 90	4 20	4 95	5 40	6.75	9.—	„ „
„ „ 7—8	„	1.65	1 80	2 20	3.55	4.05	4.35	5.10	5.65	7 —	9.40	„ „
2177 **Flachspitzfeilen**												
Hieb No. 00—2	ℳ	2 10	2 50	3 —	3.60	4 15	4 50	5 05	5.65	6 90	8.25	„ „
„ „ 3—4	„	2 25	2.65	3 15	3 90	4 45	4.90	5 40	6 —	7.50	9.—	„ „
„ „ 5—6	„	2.40	2 80	3 30	4.20	4.75	5 25	5 80	6 40	8.25	9 75	„ „
„ „ 7—8	„	2 65	3 —	3.60	4 50	5 10	5 65	6 15	6.75	9 —	10.50	„ „

2178 **Hakenfeilen** sind **20%** **teurer** als die Flachspitzfeilen.

2180 **Vogelzungen**

Hieblange		21—24‴	27—36‴	42‴	4	$4^1/_2$	5	$5^1/_2$	6	7	8	Zoll
		40—55	60—80	95	110	120	135	150	165	190	215	mm
Hieb No 00—2	ℳ	2 25	3 —	3.45	4 65	5.40	6.—	6.60	7 15	11 25	13.95	p. Dtz
„ „ 3—5	„	2.25	3.10	3.55	4 95	5.95	6.75	7.30	8.10	12 15	16.20	„ „
„ „ 6—10	„	2 25	3 25	3.90	5 25	6.40	7.50	8 05	9 —	12.75	18.—	„ „

2211 **Vogelzungen** mit **scharfem Rucken &** } sind **15%** **teurer.**
2214 **Steigradfeilen** . . .

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

Feilen von Vautier Frères (Marke „Pfeife").

No												
2181/82	**Barrett- und Wälzfeilen**											
	Hieblange	21—24‴	27—36‴	42‴	4	4½	5	5½	6	7	8	Zoll
		40—55	60—80	95	110	120	135	150	165	190	215	mm
	Hieb No 00—2 ℳ	2.85	2.85	3.40	4 65	5 25	6.40	7.50	8 25	10.50	12 75	p. Dtz.
	„ „ 3—5 „	2.95	2.95	3.45	4 80	5.55	6 75	7 90	8 65	10 90	13 15	„ „
	„ „ 6—8 „	3 10	3.10	3 60	4 95	5 85	7.15	8.25	9.—	11 25	13 50	„ „

No										
2188	**Charnierfeilen rund für Goldarbeiter**									
	Hieblange	3½	4	4½	5	5½	6	7	8	Zoll
		95	110	120	135	150	165	190	215	mm
	Starke nach Stubs Leere A—P ℳ	3 15	3.15	3.30	3.60	4.20	4.90			p Dtz
	No. 1—15 „	2.40	2 65	2 85	3.15	3.60	3.75			„ „
	„ 16—29 „	2 05	2 25	2 65	3 —	3.45	3 45			„ „
	„ 30—60 „	1 50	2 05	2 50	2 70	3 15	3 60			„ „
2192	do **m. runden u. flachen Kanten**									
	Starke 3¼—1¾ mm „		2 40	2.95	3.75	3 90	4 35	5.25	6.—	„ „
	„ 1½—½ „ „		1 90	2 65	3.—	3 55	4.—	4 90	5.65	„ „
2193	do. **hohl**									
	Starke 2—2½ mm „		4.90	6.—	7.50					„ „
	„ 2¾—4 „ „		5.85	7 50	9 —					„ „
2183	do. **flach für Gehäusemacher**									
	Starke No 1—9 „		2 65	2 80	3 10	3.15	3 55	4.45		„ „
2189	do. **rund** . . . . per Grs. ℳ 4 10									

No								
2184	**Halbrundfeilen mit Angel fur Zahnärzte**							
	Hieblange	3—3½	4	4½	5	5½	6	Zoll
		80—95	110	120	135	150	165	mm
	Hieb No 00—2 ℳ	3.45	4.15	4 50	5 50	5 65	6 —	p Dtz.
	„ „ 3—4 „	3.75	4 65	5 25	5.85	6.60	7.15	„ „
2185	do. **mit Stahlheft**							
	Hieb No. 00—2 „	4 30	4 65	5.20	5.65	6.—	6.75	„ „
	„ „ 3—4 „	4.45	5.05	5.85	6 —	7.15	7.90	„ „
2209	**Stimmfeilen**							
	Hieb No 2 „		3.90	4 50	5.10			„ „
	„ „ 3—4 „		4.50	5.05	5.70			„ „

No															
	Schraubenkopffeilen mit oder ohne Angel														
	Hieblange	24—30‴	36‴	42‴	48‴	3	3½	4	4½	5	5½	6	7	8	Zoll
		47—70	80	95	110	80	95	110	120	135	150	165	190	215	mm
2186	Einf Hieb No 0--6 ℳ	2.20	2.25	2.80	3.75	2 65	3.15	4.15	5 10	6.15	6.75	7.35	9.—	10.50	p Dtz
2187	dopp. Hieb „					3 —	3.60	4 80	6.—	7.20	7 80	9 15	10.15	11 65	„ „

2110 **Trennfeilen** flach 21—30‴ . . . . per Dtz. ℳ 1.95

2111 do. halbrund 21—30‴ . . . . „ „ „ 2.10

No	**Feilen mit viereckigem Stahlheft** Hieblange	30‴	36‴	42‴	
2195	**Dreieckig** ℳ	2.50	3.—	3 45	per Dtz
2196	**Rund** „	1.50	1 65	1.90	„ „
2198	**Viereckig** „	1.80	1.95	2 25	„ „

2199 do **für Zapfenlöcher** . . . . per Dtz. ℳ 1.20

2197 **Rund fur Zapfenlöcher** . . . . „ „ „ —.75

No										
2113	**Zapfenfeilen, rechts und links**									
	Hieblange:	27‴	30‴	36‴	42‴	4	4½	5	5½	Zoll
	ℳ	4.50	4.90	5.25	5 65	6.40	7.15	7.50	7.90	per Dtz.
2116	**Zapfenpolierfeilen** . . . . . „	3.75	3.90	4.15	4.50	5.10	5.65	6.15	6.45	„ „

Feilen von Vautier Frères (Marke „Pfeife“).

No			
2117	**Zapfenfeilen** mit **Furche** 27‴	per Dtz. ℳ	6.—
2118	do. **viereckig** 27‴	„ „ „	4.90
2119	do. **dreieckig** 27‴	„ „ „	4.90
2122	do. mit **abgebrochenen Kanten** 27‴	„ „ „	4.50
2121	do **doppelt**	„ „ „	8.25
	do. mit **Stahlheft mehr**	„ „ „	—.40
2123	**Zapfenpolierfeilen** mit **Furche** 27‴	„ „ „	4.90
2125	do. **viereckig** 27‴	„ „ „	4.15
2126	do **dreieckig** 27‴	„ „ „	4.15
2127	do. mit **abgebrochenen Kanten** 27‴	„ „ „	3.75
2128	do. **doppelt**	„ „ „	7 35
	do. mit **Stahlheft mehr**	„ „ „	—.40
2130	do. mit **Zapfenfeile vereinigt in Nickelhülse**	„ „ „	10.—
2133	**Sperrradfeilen ohne Angel** 36‴	„ „ „	3.15
2136	**Federlochfeilen** 12‴—36‴	„ „ „	1 65
2139	**Huffeilen** in allen Formen	„ „ „	4.15
2140	**Hemmungsfeilen (Echappement)** in 24 Formen, nur Kantenhieb	„ „ „	2.50
2143	**Finirfeilen** fur Gehausemacher in 4 Formen	„ „ „	4.50
2144	do. alle 4 Seiten Hieb	„ „ „	5.65
2148	**Fugenfeilen mit Angel** 3½″	„ „ „	2.40
2149	do. „ „ 4″	„ „ „	3 —
2152	do. **mit Stahlheft**	„ „ „	2.25
2154	**Riffelfeilen** fur **Graveure**, 16 Formen **klein**	„ „ „	4.35
2157	do. „ „ „ „ **mittel**	„ „ „	4.50
2158	do. „ „ „ „ **groß**	„ „ „	4 65
2159	do. „ „ „ „ **sehr groß**	„ „ „	5.65
2159	do. „ Goldarbeiter, 7″, 10 Formen	„ „ „	6.30
2162	**Riffel=Bajonnet** flach oder messerformig	„ „ „	3.75
2163	do. hohl	„ „ „	4.90
2164	**Raumfeilen,** 12 Formen 3½″	„ „ „	3.40

No			6½	7 Zoll	
2216	**Doppelfeilen, Vogelzunge,**				
	Hieb No. 00—2	ℳ	9.—	9.75	per Dtz
	„ „ 3—4	„	10.10	10.90	„ „
2112	do. **Halbrund** „ „ 00—2	„	6.90	7.20	„ „
	„ „ 3—4	„	7.50	7.90	„ „

No		8—10	12	14	16	18	20	cm
2166	**Nadelfeilen für Metall,** alle Formen							
	ℳ	8.10	10.30	13.15	16.15	22.50	30.—	per Grs.

2218 **Flachfeilen große,** 11—20 Zoll:

		11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	engl. Zoll
		275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	mm
Bastard .	ℳ	13 50	15.—	18 —	22.—	26.—	31.—	37.—	42.—	50 —	59.—	per Dtz.
Halbschlicht .	„	14.—	17.—	20.50	25.50	29.—	34.—	40 —	45 —	54.—	62.—	„ „
Schlicht . .	„	14 30	19 —	22 50	27.—	32.—	39.50	44.50	51.—	59.50	67.—	„ „
Doppelschlicht	„	19.—	24.—	28.—	35.—	40.—	45.50	56.25	61.50	66.—	77.—	„ „

No

Feilen von Vautier Frères (Marke „Pfeife").

2219 **Dreieck-, Halbrund-, Rund-, Flachspitz-, Viereck-, Mühlsägen- und schmale Flachfeilen** 9—20 Zoll

	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	engl. Zoll
	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	mm
Bastard ℳ	9.20	10.15	12.25	14.50	16.50	19.—	23.—	26.50	31.—	37.50	56.—	50.—	per Dtz.
Halbschlicht „	10.25	11.10	13.65	15.90	18.75	21.—	25.60	29.40	34.—	40.50	45.—	53.75	„ „
Schlicht „	12.20	13.50	15.10	17.40	21.60	24.40	27.60	34.—	39.20	44.25	50.25	59.75	„ „
Doppelschlicht „	13.70	16.70	20.75	23.75	26.60	32.10	37.60	46.—	55.—	65.25	74.25	87.50	„ „

Vogelzungen-, Messer-, Schwert- und Mühlsägen-Feilen mit **runden Kanten** zwei Zoll Aufschlag.

Raspeln, einen Zoll Aufschlag.

do **flach**, einen Zoll Aufschlag auf große Flachfeilen.

2222 **Strohfeilen**

	flach		halbrund		
Anzahl der Feilen	1	2	1	2	per Packet
7/4 ℳ	1.65	2.10	1.90	2.40	
8/4 „	1.90	2.20	2.05	2.50	

Feilen nach Gewicht,

2224 Bastard . . . . per Kilo ℳ 2.—

2226 Halbschlicht . . . . „ „ „ 2.25

2228 Schlicht . . . . „ „ „ 3.—

Feilen von Proutat:

2200 **Ansatzfeilen**: Hieblänge

	3—3¾	4	4½	5	5½	6	6½	7	8	Zoll
	8—10	11	12	14	15	16	17½	20	22½	cm
Hieb No. 1 ℳ	2.25	2.80	3.40	4.20	5.—	5.60	6.—	6.60	8.20	per Dutzend
„ „ 2 „	2.70	3.20	3.80	4.60	5.40	6.—	6.60	7.20	8.80	„ „
„ „ 3 „	3.15	3.80	4.20	5.20	6.—	6.60	8.—	9.20	11.20	„ „
„ „ 4 „	3.85	4.40	4.80	5.80	6.60	7.20	9.20	11.20	13.60	„ „
„ „ 5 „	4.50	5.—	5.60	6.60	7.40	8.—	10.40	12.80	15.80	„ „
„ „ 6 „	5.20	5.60	6.40	7.60	8.40	9.20	11.80	14.40	17.60	„ „
„ „ 7 „	5.85	6.40	7.20	8.80	9.60	10.40	13.20	16.—	19.20	„ „
„ „ 8 „	6.55	7.20	8.—	10.—	10.80	11.60	14.60	17.60	21.80	„ „

2201 **Ansatzpolierfeilen**, denselben Preis wie Ansatzfeilen.

2202 **Ansatzfeilen**, schmal, **Stiftenfeilen.**

Hieblange·	4	4½	5	5½	6	6½	7	8	Zoll
	11	12	14	15	16	17½	20	22½	cm
Bastard . ℳ	2.20	2.80	3.20	3.80	4.40	5.20	6.—	7.40	per Dutzend
Halbschlicht „	2.60	3.20	3.60	4.20	4.80	5.60	6.40	7.80	„ „
Schlicht . . . . „	3.20	4.—	4.80	5.40	6.—	7.—	8.—	9.80	„ „
Doppelschlicht . „	4.—	4.80	5.80	6.60	7.20	8.40	9.60	12.40	„ „
2205 Halbrundfeilen									
Bastard . „	2.40	3.20	4.—	4.60	5.—	5.60	6.20	7.60	„ „
Halbschlicht . „	2.80	3.60	4.40	5.—	5.60	6.20	7.—	8.60	„ „
Schlicht . „	3.40	4.60	5.80	6.60	7.20	8.—	9.—	11.—	„ „
Doppelschlicht „	4.20	5.80	7.20	8.—	8.80	9.80	10.80	13.20	„ „
2206 Rundfeilen, Bastard . „	2.20	2.80	3.20	3.80	4.40	5.20	6.—	7.40	„ „
Halbschlicht „	2.60	3.20	3.60	4.20	4.80	5.60	6.40	7.80	„ „
Schlicht . . „	3.20	4.—	4.80	5.40	6.—	7.—	8.—	9.80	„ „
Doppelschlicht „	4.—	4.80	5.80	6.60	7.20	8.40	9.60	12.40	„ „

Feilen von Proutat.

No											
2207	**Vierecksfeilen und Dreieckfeilen:**										
	Hieblange:		4	4½	5	5½	6	6½	7	8	Zoll
			11	12	14	15	16	17½	20	22½	cm
	Bastard	ℳ	2 20	2 80	3 20	3 80	4 40	5 20	6 —	7 40	per Dutzend
	Halbschlicht	„	2 60	3 20	3.60	4.20	4.80	5.60	6 40	7 80	„ „
	Schlicht	„	3 20	4 —	4.80	5 40	6 —	7.—	8.—	9.80	„ „
	Doppelschlicht	„	4.—	4 80	5 80	6 60	7 20	8 40	9 60	12.40	„ „
2208	**Dreieckfeilen** mit abgerundeten Kanten und scharfkantige fur Sagen, extra Qualitat										
	Bastard	ℳ	2.40	3.20	4 —	4.60	5.—	5 60	6 20	7 60	per Dutzend
	Halbschlicht	„	2 80	3 60	4 40	5 —	5 60	6 20	7 —	8.60	„ „
	Schlicht	„	3 40	4 60	5 80	6 60	7.20	8 —	9 —	11.—	„ „
	Doppelschlicht	„	4 20	5 80	7.20	8 —	8 80	9 80	10 80	13 20	„ „
2210	**Flachspitzfeilen:**										
	Bastard	„	2 20	2 80	3.20	3 80	4.40	5 20	6 —	7 40	„ „
	Halbschlicht	„	2 60	3 20	3 60	4 20	4 80	5.60	6 40	7 80	„ „
	Schlicht	„	3 20	4.—	4 80	5 40	6 —	7 —	8 —	9 80	„ „
	Doppelschlicht	„	4 —	4.80	5.80	6.60	7.20	8.40	9 60	12.40	„ „
2212	**Vogelzungen**										
	Bastard	„	2.40	3 20	4 —	4 60	5 —	5.60	6 20	7 60	„ „
	Halbschlicht	„	2 80	3 60	4 40	5.—	5 60	6 20	7 --	8.60	„ „
	Schlicht	„	3 40	4 60	5 80	6 60	7 20	8 —	9 —	11.—	„ „
	Doppelschlicht	„	4 20	5 80	7.20	8.—	8 80	9 80	10.80	13 20	„ „
2213	**Messerfeilen**										
	Bastard	„	2.40	3.20	4 —	4 60	5 —	5.60	6 20	7 60	„ „
	Halbschlicht	„	2.80	3.60	4 40	5 —	5 60	6.20	7 —	8 60	„ „
	Schlicht	„	3 40	4 60	5 80	6 60	7.20	8 —	9 —	11 —	„ „
	Doppelschlicht	„	4 20	5 80	7 20	8.—	8.80	9 80	10 80	13 20	„ „
2215 2203	**Wälz- und Barrettfeilen**										
	Bastard	„	2.20	2.80	3 20	3 80	4.40	5.20	6 —	7.40	„ „
	Halbschlicht	„	2.60	3 20	3 60	4 20	4 80	5.60	6 40	7.80	„ „
	Schlicht	„	3 20	4.—	4.80	5.40	6.—	7.—	8.—	9 80	„ „
	Doppelschlicht	„	4 —	4 80	5 80	6 60	7 20	8.40	9 60	12 40	„ „
2217	**Schraubenkopffeilen**										
	Bastard	„	2.40	3.20	4.—	4 60	5.—	5 60	6 20	7 60	„ „
	Halbschlicht	„	2 80	3.60	4 40	5 —	5 60	6 20	7 —	8.60	„ „
	Schlicht	„	3 40	4 60	5.80	6 60	7.20	8 —	9 —	11 —	„ „
	Doppelschlicht	„	4.20	5.80	7.20	8 —	8.80	9 80	10.80	13.20	„ „
2219	**Charnierfeilen, flach**										
	Bastard	„	2.20	2.80	3 20	3 80	4.40	5 20	6 —	7.40	„ „
	Halbschlicht	„	2.60	3 20	3.60	4 20	4 80	5.60	6 40	7 80	„ „
	Schlicht	„	3 20	4.—	4 80	5 40	6.—	7.—	8 —	9 80	„ „
	Doppelschlicht	„	4.—	4 80	5.80	6.60	7 20	8.40	9 60	12.40	„ „
2220	**Charnierfeilen rund**										
	Bastard	„	2 40	3 20	4.—	4 60	5 —	5 60	6 20	7.60	„ „
	Halbschlicht	„	2.80	3 60	4.40	5 —	5 60	6 20	7 —	8 60	„ „
	Schlicht	„	3 40	4.60	5.80	6 60	7.20	8.—	9.—	11.—	„ „
	Doppelschlicht	„	4 20	5 80	7 20	8 —	8.80	9.80	10.80	13.20	„ „

Feilen von Proutat.

2225 **Ansatzfeilen, groß**

No	Hieblänge		9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	Zoll
			25	27½	30	30½	35	37½	40	42½	46	50	cm
	Bastard	ℳ	10.—	12 20	15 —	18 40	23 80	28 90	34 —	43 20	51 30	61 20	p. Dtz
	Halbschlicht .	„	10 80	13 20	16 —	19 60	25 50	30 60	37 40	46 80	55 80	66 60	„ „
	Schlicht .	„	13 60	16 60	20 20	24 80	31 90	38 75	45 90	57 60	68 40	81 —	„ „
	Doppelschlicht	„	16 60	20 20	24 80	30 20	39 10	46 75	55 25	68 40	79 20	91 80	„ „
	No 5	„	18 40	22 40	27 60	32.80	42 50	51.—	59.50	72 90	83 70	102 60	„ „
	„ 6	„	20 20	24 80	30 40	36 —	45 90	53.55	62 90	79 20	91 80	113 40	„ „
	„ 7 .	„	22 40	28 —	33 60	41 60	50 20	57 80	66 30	85 50			„ „
	„ 8	„	26 —	32 —	37 60	46 40	55 25	63 75	73 10	91 80			„ „

2230 **Große Feilen: dreieckig, rund, viereckig, flachspitz, barrett und flachschmal.**

Hieblange		9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	Zoll
		25	27½	30	32½	35	37½	40	42½	46	50	cm
Bastard .	ℳ	9 —	10 60	13 —	16 —	20 40	24 65	29 75	37 80	45 90	54 90	p. Dtz
Halbschlicht	„	9.40	11.20	13 60	16 80	21 70	26 35	31 45	40 50	48 60	58.50	„ „
Schlicht .	„	11 60	14.—	17 60	21 60	28.—	34 —	40 80	51 30	61.20	72 90	„ „
Doppelschlicht	„	15.20	18.60	22 60	27.60	35.70	43.35	51.85				„ „

Verschiedene Feilen.

No				
1561	**Compositionsfeilen**	per Kilo	ℳ	3 50
1562	do abgehobelt	„ „	„	4 10

No 1677

No				
1677	**Diamantierte Feilen,** „Boley" mit Messingheft, in Satzen von 6 Stuck	per Satz	ℳ	4 50
1678	do mit Etui	„ „	„	5 —
2420	**Stein- oder Rubinfeilen,** Granat II	„ Dtz	„	1 —
2421	do. „ „ „ I	„	„	1 50
2423	do. „ „ „ II mit Ebenholzheft	„ „	„	2.80
2424	do. „ „ I „ „	„ „	„	3 40
2425	do „ „ „ „ „ doppelt	„ „	„	4 —
2428	**Steinfeilen** von **Saphir**	„	„	5 60
2429	do „ „ mit Heft	„ „	„	7 20

No 2435

No				
2435	**Feile für Glasrand,** System Zipperer	per Dtz	ℳ.	4.20
	Feilenhefte, siehe Hefte			
1460	**Feilenkratzer** mit Holzheft	„ „	„	2 40
2438	**Feilhölzer** (Steckholzer), Buchsbaum, klein	„ „	„	— 70
2439	do. „ „ groß	„ „	„	1.—
2440	do „ Ebenholz, klein	„ „	„	1 —
2441	do „ „ groß	„ „	„	1.50

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

No								
2445	**Feilnägel von Hartholz**						per Dtz. ℳ	2 —

No 2448.

2448 **Feilkloben** oder Handschrauben, Stahl geschmiedet, extra feine Qualitat

No			3—4½	5	5½	6	6½	Zoll
	schwarz	ℳ	13.—	14 —	16.80	19 60	23 —	per Dtz.
2449	**poliert**	„	16.—	17.60	20 40	23 20	25 —	„ „
2450	fein **poliert** und **vernickelt**	„	20.—	21 60	24 40	27.20	30 —	„ „

Rundes oder breites Maul.

2451 do. mit schwarz poliertem Heft mehr . . . . per Dtz. ℳ 3 60

Samtliche mit Messingscheiben.

No		16	23	28	mm Backenbreite
2454	do. **amerikaner Form,** fein vernickelt	ℳ 30.—	36 —	50 —	per Dtz.

No			
2456	**Feilklobenschrauben** mit Muttern, schwarz	per Dtz ℳ	3 60
2457	do. „ „ poliert	„ „ „	4.20
2460	**Feil= oder Faßkloben** von Buchbaumholz mit stahlerner Flugelschraube	„ „ „	9 60
2461	do. „ Rotholz „ „	„ „ „	7.50
2462	do. „ „ mit Keil, Maul mit Leder belegt	„ „ „	7.20
2463	do. „ „ „ Feder und Schlussel	„ „ „	10.40
2466	**Fett** fur Remontoir, saurefrei	„ „ „	2.70
2469	**Filzfeilen,** einfach	„ Grs „	24.—
2470	do. umgelegt	„ „ „	28.—
2471	do. rund	„ „ „	26.40

Filzkegel=Rader etc, siehe Polierartikel

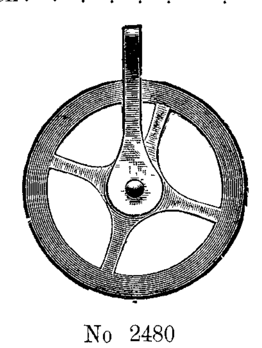
No 2475

2475 **Flachschleifer** fur Schrauben, Boley No 112 . . . . per Dtz ℳ 13 20

No. 2519.

2519 **Flachschleifer** mit Parallelführung und Tischchen extra fein . . per Dtz. ℳ 29 40

No			
	Flachschleifer für Stichel, siehe Stichelschleifer		
	Flachsenker, siehe Senker		
	Fläschchen, siehe Glaswaren		
2478	**Flaschenzugrollen** für Jokeleuhren	per Dtz ℳ	—80



No 2480

No			
2480	**Flaschenzugrollen** für Regulateure	per Dtz. ℳ	1.—
2484	**Fliedermark**	per 100 Pakete „	7 50
2488	**Folio**, Kupfer verschiedene Farben für Spreizfedern $11^1/_2 \times 26^1/_2$ cm	per Dtz. „	—.60
2489	do. „ zweiseitig für Spreizfedern	„ „ „	1.—
2490	do „ echt Silber, weiß	„ „ „	8.40
	do. „ „ „ „ extra fein	„ „ „	12 —
2491	do „ „ „ farbig Ia Qualitat	„ „ „	12 —
	Foliopunzen, siehe Punzen		

Fournituren für Baby-Wecker.

No			
2500	**Abstellarme** mit Federn	per 100 Stuck ℳ	2.10
2501	**Abstellfedern**, messing	„ „ „ „	—.60
345	**Anker mit** Gabel und Welle fur Gehwerk	„ „ „ „	3.—
2504	do. „ „ „ „ fur Weckerwerk	„ „ „ „	3 40
2506	do. ohne Welle fur Weckerwerk	„ „ „ „	2 40
2507	**Ankerräder** mit Trieb fur Gehwerk	„ „ „ „	3.35
2509	**Balancen** mit Spiralfeder und Welle	„ „ „ „	15.20
2510	do. ohne Spiralfeder	„ „ „ „	11.40
2511	**Balanceschrauben**	„ „ „ „	1.20
2512	**Balancewellen**	„ „ „ „	— 60

2520	**Füße** für	Baby,	Globe,	Pet,	Clou,	Rheingold	
	ℳ	2.10	1.90	1.20	6 30	7.20	per 100 Stuck

No			
2525	**Gehäuse, Zink**	per 100 Stuck ℳ	33.25
2526	do. **Messing**	„ „ „ „	38.—
2528	**Gehäuseschrauben**	„ „ „ „	—.70
2532	**Gehwerk, Federrad mit Walze**	„ „ „ „	10.50
2535	**Glasreifen**	„ „ „ „	7.60
2536	**Gläser**	„ „ „ „	2.40
2539	**Glocken**, vernickelt 5—6 cm	„ „ „ „	4.20
2541	**Glockenscheibchen**, Messing oder Stahl	„ „ „ „	— 50
2543	**Glockenstühle**	„ „ „ „	— 60
2544	**Glockenstuhlmuttern**	„ „ „ „	— 30
2546	**Glockenstuhlscheibchen**, Messing oder Stahl	„ „ „ „	—.50
2549	**Griffe oder Ringe** fur Glocken	„ „ „ „	4 30
2553	**Kleinbodenräder** mit Trieb	„ „ „ „	3 80
2555	**Minutenräder** mit Trieb	„ „ „ „	8 50
2557	**Sekundenräder** mit Trieb	„ „ „ „	3.80

Fournituren für Baby-Wecker.

No				
2560	**Pfeilermuttern**	per 100 Stuck	ℳ	—.30

No	Richtknöpfe fur	Baby	Pet	Carlotta	Rappel	Nelson	
2564	nur fur Zeigerstellung	ℳ 1—	2.25	2 70	2 25	1 65	per 100 Stuck
2565	„ „ Weckerstellung	„ —72	1 80	1 80	1 80	1 25	„ „ „

No				
2568	**Ruckerzeiger**	per 100 Stuck	ℳ	1 25
2571	**Rückwande, Zink,** vermessingt oder vernickelt	„ „ „	„	11 40
2572	**Rückwände. Messing,** vernickelt	„ „ „	„	17 —
2580	**Schlüssel,** rechts oder links, kurzes Gewinde	„ „ „	„	3 60
2581	do. „ „ „ langes	„ „ „	„	4 50
2582	do. fur Gehwerk mit Viereck	„ „ „	„	7.20
2583	do „ Weckerwerk	„ „ „	„	7 20
2588	**Schrauben** mit Metall-Gewinde, sortiert, kleine	„ „ „	„	3 —
2589	do. „ „ „ großere	„ „ „	„	6 —
2593	**Sekundenzeiger,** blau, sortiert	„ „ „	„	—.90
2596	**Sperrkegel**	„ „ „	„	— 35
2599	**Sperrfedern** fur Gehwerk	„ „ „	„	3 75
2600	do „ Weckerwerk	„ „ „	„	2 75
2603	**Sperrräder**	„ „ „	„	2 50
2608	**Spiralen** mit Rolle	„ „ „	„	3.80
2610	**Steigräder** mit Trieb fur Gehwerk	„ „ „	„	3 40
2611	do. „ „ „ Weckerwerk	„ „ „	„	4 30
2614	**Stellungsfinger**	„ „ „	„	—.65
2615	**Stellungskreuze**	„ „ „	„	— 55
2618	**Stundenräder**	„ „ „	„	2 40
2621	**Vierteltriebe**	„ „ „	„	1.90
2624	**Wechselräder** mit Trieb	„ „ „	„	3 80
2628	**Weckerfederräder**	„ „ „	„	8.50
2630	**Weckerspannfeder**	„ „ „	„	2.50
2632	**Weckerplatine,** obere	„ „ „	„	19 —
2634	**Weckerstellwellen,** komplett	„ „ „	„	4 30
2637	**Werckreifen** von Eisen, gegossen oder gestanzt	„ „ „	„	10.80
2641	**Zeiger,** Stunden und Minuten, gebuchst	per 100 Paar	„	2 40
2642	do Sekunden	„ „ Stuck	„	— 90
2643	do. Wecker	„ „ „	„	— 75
2646	**Zeigerzapfenräder**	„ „ „	„	8.50
2650	**Zifferblatter,** weiß, Papier	„ „ „	„	2 —
2651	do „ mit Datum	„ „ „	„	4 50
2652	do. Renaissance	„ „ „	„	11.80
2653	do. mit Bild	„ „ „	„	11.80
2654	do auf Blech	„ „ „	„	6 60
2655	do. selbstleuchtend	„ „ „	„	13.50

Fournituren für Reisewecker.

No				
2670	**Anker** mit Welle fur Gehwerk oder Weckerwerk	per Dtz.	ℳ	1 30
2671	do. „ „ und Pendel	„ „	„	2 25
2672	do. „ „ und Hammer	„ „	„	2 25
2673	do „ „ ohne „	„ „	„	1 30
2676	do. fur Gehwerk	„ „	„	—.80
2677	do „ Weckerwerk	„ „	„	—.80
2680	**Ankerbrucken**	„ „	„	—.22
2683	**Auslösefedern**	„ „	„	—.22

Fourniture für Reisewecker.

No				
2686	**Blechdosen** fur achteckige Wecker	per Dtz	*M*	3 25
2687	do „ viereckige „	„ „	„	3 75
2691	**Cylinder** mit Unruhe	per Stuck	*M*	1.05
2692	do. „ „ und Spirale	„ „	„	1 35
2695	**Cylinderräder** mit Trieb	„ Dtz	„	10.75
2698	**Deckelmuttern**-Rückwandschrauben	„ „	„	1.65
2700	**Drehfutter**	„ Grs	,	2.60
2705	**Federhäuser**	„ Dtz	„	3 25
2706	do. mit Stift	„ „	„	5 40
2708	**Federhausdeckel**	„ „	„	— 80
2710	**Federkerne**	„ „	„	1 10
2715	**Gehäuse** von Messing, lackiert, achteckig	„ „	„	8 10
2716	do. „ „ „ viereckig	„ „	„	8 65
2719	do „ „ vernickelt achteckig	„ „	„	9 75
2720	do. „ „ „ viereckig	„ „	„	10 80
2724	**Gehäusedeckel,** lackiert, acht- oder viereckig	„ „	„	3.—
2725	do vernickelt „ „ „	„ „	„	3.80
2728	**Griffe** fur viereckige Wecker lackiert, neue Form	„ „	„	1 50
2729	do „ „ „ vernickelt „ „	„ „	„	2 —
2735	**Pendel**	„ „	„	—.75
2738	**Pendelstangen**	per 100 Stuck	„	2 70
2740	**Pfeiler fur die Platine**	per Dtz	„	— 55
2742	**Pfeilermuttern**	„ Grs	„	2 60
2746	**Räder,** Großbodenrader mit Trieb	„ Dtz	„	3 80
2748	do. Kleinbodenrader „ „	„ „	„	2 70
2751	do Steigrader	„ „	„	— 65
2752	do Sperrrader fur Gehwerk	„ „	„	— 35
2753	do „ „ Weckerstellung	„ „	„	— 50
2756	do Wechselrader mit Trieb	„ „	„	1 10
2758	do Weckersteigrader mit Trieb	„ „	„	2.70
2762	**Ruckwandmuttern** gelb	per 100 Stuck	„	1 80
2763	do vernickelt	„ „ „	„	1 80
2770	**Schlussel,** gelb	per Dtz	„	—.80
2771	do. vernickelt	„ „	„	—.80
2775	**Schrauben,** blau fur Auslosungsfedern	„ Grs	„	— 65
2776	do. „ „ Gehause	„ „	„	—.65
2777	do. „ „ Kloben	„ „	„	— 65
2778	do „ „ Pfeiler	„ „	„	— 65
2779	do. „ „ Sperrfedern	„ „	„	—.60
2780	do. „ „ Sperrradbrucken	„ „	„	— 65
2781	do. „ „ Sperrkegel	„ „	„	—.65
2784	do weiß „ Weckerstellzeigerfedern	„ „	„	— 65
2787	**Sperrfedern** blau	„ „	„	1 30
2788	do von Messing fur Wecker	„ „	„	1 30
2791	**Sperrkegel** blau	„ „	„	1 80
2795	**Spiralen** mit Rolle	„ Dtz.	„	3 40
2798	**Stellzeiger** ohne Futter	„ „	„	— 45
2799	do mit „	„ „	„	—.65
2800	do. „ Sperrrad	„ „	„	1 10
2805	**Viertelrohre**	„ „	„	— 65
2807	**Wechselradstifte** mit Gewinde	„ Grs	„	2.—

Fournituren für Reisewecker.

No			
2810	**Weckerhämmer** mit Welle	per Dtz	ℳ 1.35
2814	**Zeiger,** Stunden und Minuten, Birnform mit Futter	per Dtz. Paar	„ —.70
2815	do nur Minuten, Birnform mit Futter	per Dtz	„ —.35
2818	**Zeigermuttern,** gelb oder vernickelt	„ „	„ —.22
2823	**Zifferblätter,** rund, weiß Email	„ „	„ 2.70
2824	do. „ elfenbein „	„ „	„ 4.30
2825	do viereckig, weiß Email	„ „	„ 3.75
2826	do „ elfenbein „	„ „	„ 5.40

Fournituren für Schwarzwälderuhren und Regulateure.

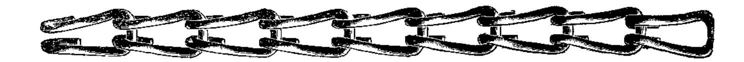
No			
2804	**Anker** gefeilt	per Dtz	ℳ —.45
2841	do gehärtet poliert	„ „	„ —.75
2842	do. mit Welle und Gabel komplett	„ „	„ —.96
2845	**Ankerpaletten** fertig poliert	„ „	„ —.80
2850	**Aufhänger** (Henkel) von Eisen 27 mm lang	per 100 Stuck	ℳ —.50
2851	do. „ „ „ 36½ „ „	„ „ „	„ —.95
2852	do „ „ „ 47½ „ „	„ „ „	„ 1.20
2853	do. „ „ Messing 27 mm lang	„ „ „	„ —.95
2854	do „ „ „ 36½ „ „	„ „ „	„ 2.40
2860	**Auslosungsarme** von Stahl einfach	„ „ „	„ 2.80
2861	do. „ Messing gewinkelt	„ „ „	„ 3.30
2862	do mit Welle und Fuhrung	„ „ „	„ 3.30
2868	**Brücken** fur Anker	„ „ „	„ 3.80
2875	**Glocken** aus Metall (weitere Glocken siehe unter G)	per Kilo	ℳ 3.40
2880	**Hämmer**	per 100 Stuck	„ 3.80
2884	**Hammerwellen**	„ „ „	„ 3.80
2887	**Hammerfedern**	„ „ „	„ 1.25

Ketten von Messing für Schwarzwälderuhren.

No. 2893.

No						
2892	**Ketten von Messing** fur Jokele No. 19				per Dtz. Paar	ℳ 1.60
2893	do „ „ „ Schotten	No 12	13	14		
		ℳ 2.70	2.35	2.20	per Dtz. Paar	
2894	do. „ 12stundige	No. 8	9	10		
		ℳ 3.50	3.—	2.90	„ „	„
2895	do. „ 24stundige	No. 7	6			
		ℳ 3.90	4.35		„ „	„
2896	do „ Kuckuck	No 2	3			
		ℳ 5.—	6.—		„ „	„
2897	do. „ 8 Tage	No. 4	5			
		ℳ 6.35	7.75		„ „	„
2899	do. von Eisen vermessingt für Jokele				per Kilo	ℳ 1.60
2900	do. „ „ „ von No 2—14				„ „	„ 1.45
2901	do „ „ vernickelt fur Jokele				„ „	„ 1.85
2902	do. „ „ „ von No. 2—14				„ „	„ 1.70

Fourrituren für Schwarzwälderuhren und Regulateure.



No. 2904.

No			
2904	**Bandketten**, von Messing 24stündige	per Dtz Paar ℳ	5.40
2905	do " " 8 Tage	" " " "	6.—
2910	**Kettenräder** aus Messing für Jokele	per Dtz. Paar ℳ	1.25
2911	do für Schotten	" " " "	1.25
2912	do. " " mit großem Loch	" " " "	1.50
2913	do " 12stündige	" " " "	1.90
2914	do " 12 " mit großem Loch	" " " "	2.15
2915	do. " 24 "	" " " "	2.25
2916	do. " 24 " mit großem Loch	" " " "	2.50
2917	do. " 8 Tage	" " " "	3.70
2918	do. " 8 " mit großem Loch	" " " "	4.10
2919	do " 24stündige Bandketten	" " " "	3.80
2920	do. " 8 Tage "	" " " "	4.60
2921	**Messingreifen** für Zifferblätter, innere	per Dtz "	—.70
2922	do " " äußere	per Dutzend ℳ 1.50 bis ℳ	3.—
2923	**Mittelstücke**, von Emaille	" " " 1.90 " "	2.90
2925	**Pendel**, komplett für Schotten	per 100 Stück ℳ	8.40
2927	**Pendeleinlagen** von Emaille	" " " "	12.50
2929	**Pendelballen**, 48 mm, poliert	" " " "	15.—
2930	do. 42 " lackiert	" " " "	6.60
2933	**Pendelstangen** für Schotten	" " " "	4.80
2935	**Pendelscheiben** " "	" " " "	3.60
2938	**Platinen**, obere	per Dutzend "	4.20
2939	do untere	" " "	4.20
2942	**Räder**, **Anlaufräder** mit Trieb	per 100 Stück "	5.70
2944	do. **Beisatzräder** mit Trieb für Gehwerk	" " " "	12.30
2945	do. " " " " Schlagwerk	" " " "	15.20
2947	do **Minutenräder** " "	" " " "	15.20
2949	do **Hebnagelräder** mit Trieb	" " " "	9.50
2951	do. **Kleinbodenräder** mit Trieb	" " " "	6.20
2952	do **Schopferräder** mit Trieb	" " " "	7.—
2953	do **Steigräder** " "	" " " "	6.20
2954	do. **Wechselräder** " "	" " " "	3.80
2956	do. **Stundenräder**	" " " "	3.80
2957	do **Sperrräder**	" " " "	2.40
2960	do **Walzenräder**, komplett	" " " "	50.—
2962	**Skalen** von Emaille, weiß	per Dutzend ℳ	—.65
2963	do " Zink, "	" " "	—.48
2966	**Sekundenzeiger**	per 100 Stück "	1.75
2969	**Seitenschrauben**	" " " "	1.65
2970	do. mit Backen, für Gehäuse	" " " "	3.20
2975	**Schlüssel** Messing	klein mittel groß	
		ℳ 4.75 8.50 12.—	per 100 Stück

Bessere Qualität siehe unter Schlüssel.

Fourniture für Schwarzwälderuhren und Regulateure.

No			
2978	**Schlußscheiben** oder **Schlagscheiben**	per 100 Stuck ℳ	3 80
2980	**Schrauben** fur Ankerbrucken	" " " "	— 85
2982	do „ Platinenbrucken	" " " "	— 85
2985	do „ Sperrfedern	" " " "	— 70
2986	do „ Sperrkegel	" " " "	— 70
2987	do „ Tragstuhle	" " " "	4 20
2988	do „ Wechselraderbrucken .	" " " "	— 85
2989	do. zum Einsetzen der Werke (Holzgewinde)	per Grs. „	—.30
2991	**Sperrfedern** blau und von Messing	per 100 Stuck „	3 80
2993	**Sperrkegel** „ „ weiß .	" " " "	— 85
2996	**Triebe** fur Anlaufrader	" " " "	— 95
2999	**Viertelrohre** .	" " " "	2 35
3380	**Windfänge**	" " " "	3 80
3381	do mit Trieb . .	" " " "	7 —
3385	**Zahlenreifen** von Emaille	per Dtz von ℳ 3 — bis	14.—
	Zeiger, siehe Zeiger		
3392	**Zeigerscheiben,** Messing . .	per 100 Stuck ℳ	— 32
3393	do blau . .	" " " "	— 26
3397	**Zeigerschrauben** (Muttern)	" " Paar "	1 60
6086/98	**Zifferblatter** komplett	per Dtz von ℳ 1 40 bis	23 40
3405	do von Porzellan mit Emailleeinlage 18 cm	per Dtz ℳ	14 —
3406	do. " " " " 22 "	" " "	24.—
6100	do. „ Holz lackiert .	per Dtz. von ℳ 3 40 bis	9 60

No. 3418.

No			
3418	**Zifferblattfutter** fur Blechzifferblatter	per 100 Stuck ℳ	1 10
3419	do „ Schwarzwalder-Emailleblatter	" " " "	— 80
3420	do „ Schwarzwalderglasblatter .	" " " "	1 —
3421	do „ Schwarzwalderglasblatter, extra tief	" " " "	1 20

No 3424

No			
3424	do. „ Oeil de boeuf . . .	" " " "	2 40
3426	do „ Holzschilder .	" " " "	1 40
3429	do „ Regulateure $5^3/_4$"	" " " "	— .75
3430	do " " 7" . .	" " " "	— 80
3431	do aus Bein, Lichtweite 10 mm	per Dtz ℳ	— 55
3432	do " " " 12 "	" " "	— 55

Nicht hier Aufgefuhrtes bitten vorkommenden Falles zu bemustern, damit richtige Bedienung gesichert ist.

Fourrnituren für Remontoirs.

No.	Artikel	Einheit	Preis
3450	**Aufzugräder,** flache mit viereckigem Loch, für die Aufzugswelle (Einfache Zahnung)	per Dtz. ℳ	—.40
3452	do für den Federstift . .	„ „ „	— 48
3454	do mit rundem Loch fur die Federhausbrücke	„ „ „	—.40
3455	do „ „ „ „ „ Zeigerstellung	„ „ „	—.35
3456	do „ Zapfen, fertig poliert fur die Zeigerstellung	„ „ „	2 30
3460	**Aufzugrader,** Transmission fur die Welle, } **doppelte Zahnung**	„ „ „	— 60
3465	do fur Zeigerstellung } **doppelte Zahnung**	„ „ „	— 60
487	**Aufzugwellen** mit angefrastem Viereck	per Grs „	1 60
488	do gehartet, mit angefrastem Viereck	„ „ „	2 —
489	do „ „ 2 angefrasten Vierecken	„ „ „	2 70
491	do mit Eindrehung mit 2 angefrasten Vierecken .	„ „ „	3.30
492	do Sortiment „Augusta“ 6 Dutzend, mit 2 Vierecken in Karton mit 10 Abteilungen	per Sortiment „	1 60
3470	**Chaussées,** Viertelrohre 8, 10, 12, 14, 15 oder 16 Zahne per Dtz von ℳ — 40 bis ℳ		1 —
3475	**Deckplatten** von Stahl, fur Aufzugrader	per Dtz ℳ	— 45
3476	do „ „ mit Ansatz fur Aufzugrader	„ „ „	—.90
3477	do „ „ gehartet und poliert fur Aufzugrader .	„ „ „	— 80
3478	do „ „ mit Ansatz mit 3 Schraubenlochern, gehartet und poliert	„ „ „	1.30
	Druckhulsen, siehe unter D.		
	Druckknöpfe, „ „ „		
1990	**Hebelfedern,** 1 Gros sortiert, in Pappkasten .	per Satz „	1.—
	Kronen, siehe unter K.		
	Schrauben fur Remontoirs, siehe Schrauben		
3485	**Stahlringe** fur Remontoirrader . . .	per Dtz „	— 40
3486	do mit Nase fur Kronenrader, roh	„ „ „	— 40
3487	do „ „ „ „ gedreht und geschliffen	„ „ „	—.75
3455	**Zeigerstellräder** fur Remontoirs mit Loch .	„ „ „	—.35
3456	do. „ „ fertige mit Zapfen	„ „ „	2 30
3500	**Zeigerwellen** „ „ .	per Gros „	—.40
3501	do. mit Viereck gehartet . .	„ „ „	— 70
3502	do. „ „ „ und angelassen	„ „ „	— 95

Fourrnituren für Roskopf-Uhren.

No.	Artikel	Einheit	Preis
3162	**Ankergabeln** mit Stift, fertig	„ „ „	10 20
3163	**Aufziehwellen** mit Transmissionsrädern	„ „ „	17 40
3164	**Coquerets** ohne Steine	„ „ „	3 60
3165	do mit gefaßten Steinen .	„ „ „	7 20
3166	**Federn** .	„ „ „	15 —
3167	do **Brids**	„ „ „	4 20
3168	**Federhäuser** mit Deckel .	„ „ „	31 20
3169	**Federstifte**	„ „ „	10 20
3170	**Hemmungsplatten**	„ „ „	31 20
3173	**Kerne** fur Kronensperrrad	„ „ „	3 50
3175	**Kloben** fur Unruhen	„ „ „	12 —
3176	do „ Ankerrad . . .	„ „ „	9.60
3177	do „ Ankergabeln .	„ „ „	9 60
3178	do „ Zeigerstellung .	„ „ „	13 20
3179	do (Deckplatte) fur Sperrrad	„ „ „	13 20
3181	**Platine**	per Dtz „	5 60
3182	do. ³/₄	„ „ „	2.30

Fourorituren für Roskopfuhren.

No			
3184	**Ankerräder** mit Trieb, fertig	per Gros ℳ	16 20
3185	**Kleinbodenräder** mit Trieb, fertig	„ „ „	14.—
3186	**Sekundenräder** „ „ „	„ „ „	14.—
3187	**Stundenräder** mit Viertelrohr	„ „ „	8.70
3188	**Sperrader**, Stahl	„ „ „	5 20
3189	**Federhaussperräder**	„ „ „	4.85
3190	**Kronensperrräder**	„ „ „	4 85
3191	**Wechselräder** mit Trieb	„ „ „	6.40
3192	**Ruckerzeiger**	„ „ „	5.20
3193	do. finiert, poliert	„ „ „	7 —
3194	**Sperrkegel**	„ „ „	2.50
3195	**Sperrfedern**	„ „ „	2.50
3196	**Unruhen** mit pivotiertem Cylinder	„ „ „	16.20
3197	do. „ Spirale, ganz fertig	„ „ „	26 —
3198	**Viertelrohre**, Messing	„ „ „	2 90
3199	**Wechselradstifte**	„ „ „	1.45
3171	**Zeigerstellfedern**	„ „ „	3.50

Fourniturenschalen, siehe unter Dreiecke und Teller.

Fourniturenkästchen, siehe Kastchen.

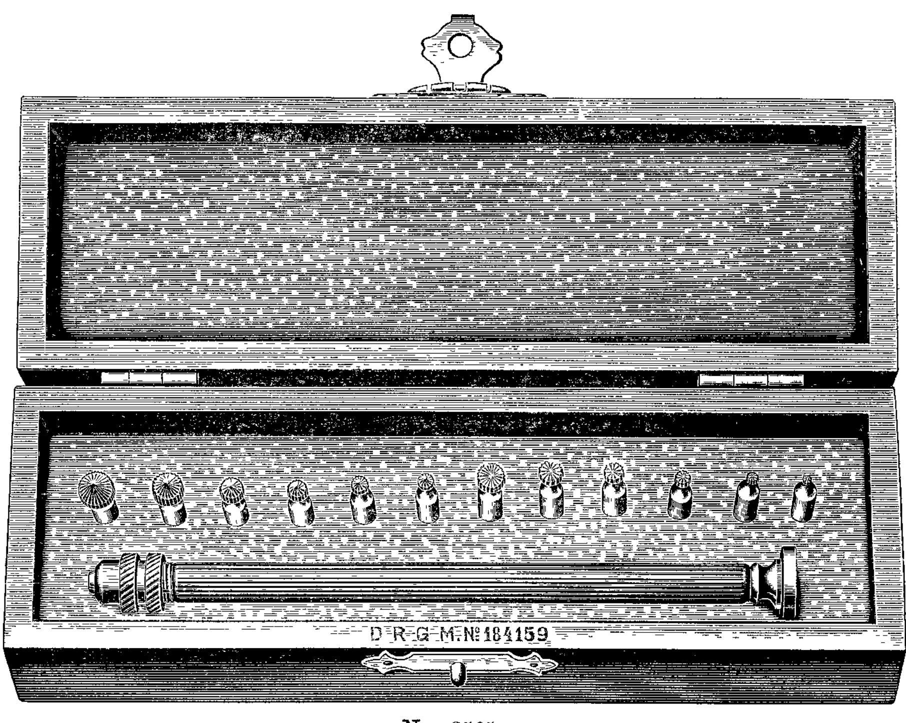
3510	**Fourniturenständer** mit 12 Flaschchen	per Dutzend ℳ	8 40

No. 3515.

3515	**Fourniturenordner** à 24 Flaschen 8 bis 25 mm stark	per Stuck ℳ	3 — bis ℳ 8.—
3520	**Frasen** fur Bugelfrasmaschine „Revolver“	per Dutzend „	1.80
3521	do. „ „ „Schnellfräser“	„ „ „	1 80
3522	do. „ Glasrandfrasmaschine	„ „ „	3. —
3523	do. „ Senker	„ „ „	2.40
3530	do. „ Zapfen	„ „ „	2.40
3527	do. „ Steinfaßfrasmaschine „Zipperer“	„ „ „	1.80
	do. „ Schneid- und Walzmaschinen, siehe Walzmaschinen.		
3506	**Fräsen** (Zapfenfrasen), 4teilig, 12 Einsatze in Etui	per Satz „	3 30
3507	do. „ 2 „ 12 „ „ „	„ „ „	3.30

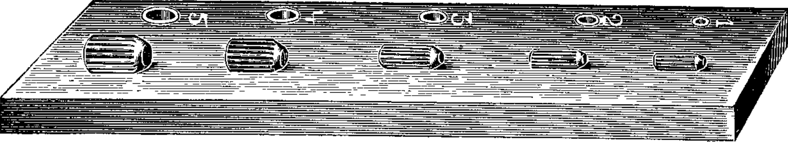
Bullnheimer & Co. in Augsburg.

No.



No. 3565.

No.			
3565	**Fräsenspiel** fur Ringfassungen sehr praktisch . .	per Spiel	ℳ 4.50
3530	**Fräsen für Zahnärzte**, sortiert	„ Dtz.	„ 6 50
3533	**Führer**, Fräsenleiter für Walzmaschine . .	„ Stuck	„ —.80
3540	**Füße** mit Plattchen fur Zifferblatter, sortiert . . .	per 100 „	„ — 15
3545	do. „ Schraube, fertig	„ 100 „	„ 2 20
	do. fur Wecker, siehe Fournituren.		
3550	**Futter** (Bouchons), gebohrt, „Deverte“ fur Taschenuhren No 00—3 4—10 / ℳ 3— 3.80 per Mille		
3551	do mit Gewinde No. 1—7	per Mille	ℳ 5.—
3552	do. fur **Pendulen** No. 1 bis 10	„ „	„ 4.—
3553	**Futtersortimente**, 500 Futter, „Deverte“, fur **Taschenuhren** in Nußbaumkastchen mit 10 Glaschen	per Satz	„ 2 50
3554	do 500 Futter fur Pendulen in Kastchen mit Glasdeckel	„ „	„ 2.80
3557	**Futter** fur **Großbodenradzapfen**, sortiert	„ Gros	„ — 40



No 3558.

3558 **Futter** für **Holzuhren**, gebohrt ohne Naht

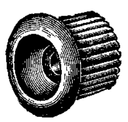
Große	1—3	4—5
ℳ	1.—	1.20 per Gros.

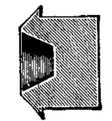
No			
3560	**Futter** fur **Bügelknöpfe,** fertig, Nickel	per 100 Stuck *M*	—.45
3561	do. „ „ „ Messing	„ „ „ „	—.35
3562	do. „ „ „ Dardaine	„ „ „ „	—.45

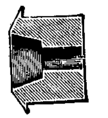
3570 **Futter.** *Letzte Neuheit! — Wirklich praktisch!*

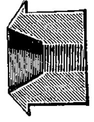
„**Torpedo**"-Bugelfutter in Sortimenten von 100 Stuck,
aus Stahl, vernickelt . . . . per Sortiment *M* 1 65
„ „ vergoldet . . . . „ „ „ 1.80

D. R. P.
D. R. G. M.
Schweiz. Pat
Engl. Pat.


Fig. 1.


Fig. 2.


Fig. 3.


Fig 4.

Franz. Pat
Oesterreich. Pat
etc

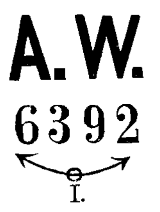
Diese Futter sind zum Eindrucken, also **ohne Löten** und ohne jedes Vorarbeiten mit einigen sanften Hammerschlagen im Pendant zu befestigen. Es wird jedem einleuchten, daß ein **konisches** Stahlfutter, welches wie Fig. 1 am äußeren Umfange mit scharfen Rippen versehen ist, die sich tief in das weiche Metall des Pendants eindrucken, festsitzen muß.

Kein mit Zinn verdorbener Pendant mehr!

Die „**Torpedos**" werden in Sortimenten à 100 Stuck in 12 verschiedenen gangbaren Nummern in $^1/_{10}$ mm assortiert, für Herren- und Damenuhren geliefert und zwar nur fur Remontoirs verwendbar (Fig. 2) von $^{15}/_{10}$ bis $^{26}/_{10}$ mm, und fur Remontoirs und Schlusseluhren zu verwenden (Fig 3) von $^{21}/_{10}$ bis $^{32}/_{10}$ mm.

Futter fur **Zifferblätter,** siehe Fournitnren.
Futterdraht, siehe Draht.
Gallonierpulver, siehe Anreibegold.
Ganghaken, siehe Fournituren.
Gaslotlampen, siehe Lotlampen.

Gehäuse, Schutzgehäuse oder Kapseln (Uebergehäuse).



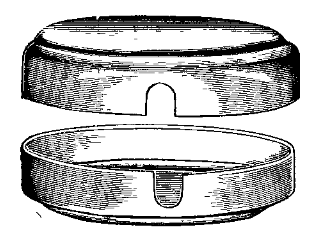
I.



II.

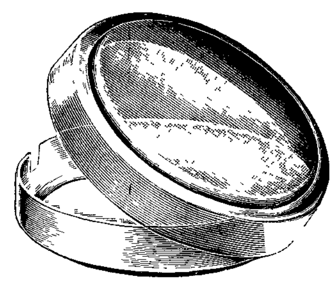


III.


No. 3600.

3600	**Celluloid,** Marke AW 6392, I. Qualitat	per Gros *M*	30.—
	do. „ „ „ II „	„ „ „	21.—
	do. „ „ „ III. „	„ „ „	16 —
3601	do. mit **Metallcharnier** AW 6392, I. Qualitat	„ „ „	32.40
	do. „ „ „ „ II. „	„ „ „	23 40
	do. „ „ „ „ III. „	„ „ „	18.40

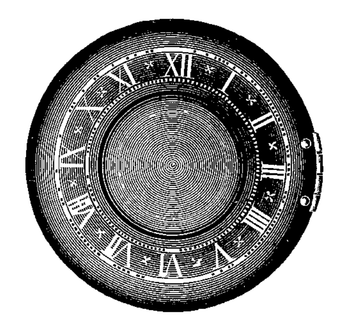
Gehäuse, Schutzgehäuse oder Kapseln (Uebergehäuse).



No. 3602

No			
3602	**Celluloid**, mit **Gummicharnier**, Marke AW Pat. 73619, I Qualitat	per Gros-ℳ	32.40
	do „ „ „ „ „ „ II. „	„ „ „	23 40
	do. „ „ „ „ „ „ III. „	„ „ „	18.40
3605	do. **ohne Marke**, I. Qualität	„ „ „	27.—
	do. „ „ II. „	„ „ „	18.—
	do. „ „ III. „	„ „ „	15.—
3606	do „ „ mit **Metallcharnier**, I. Qualitat	„ „ „	29.—
	do. „ „ „ „ II	„ „ „	20.—
	do. „ „ „ „ III. „	„ „ „	17 —
	Der Preis der Nummern 3605 und 3606 versteht sich nur fur die Großen bis incl No. 25, No. $25^1/_2$ aufwarts mehr	„ „ „	2.—
	mit Firma, in Golddruck mehr	per $^1/_2$ Gros „	2 50
	„ „ „	„ 1 „ „	3.75

Metall-Schutzgehäuse. Eigenes Fabrikat.



No 3610

No				
3610	1	aus Quarta Neusilber, genietet, naturpoliert, geschlossen	per Grs ℳ	16 20
3611	1a.	„ nickelplattiertem Stahlblech, sonst genau wie 1	„ „ „	15.—
3612	2.	„ Quarta Neusilber, mit Ziffern und kleiner Platte aus Glas oder Celluloid	„ „ „	19.20
3613	2a.	„ nickelplattiertem Stahlblech, sonst genau wie 2	„ „ „	18.—
3614	3	„ Quarta Neusilber, vernickelt oder versilbert, geschlossen	„ „ „	19.20
3615	4.	dieselben vernickelt od. versilbert, mit Ziffern u kleiner Platte aus Glas oder Celluloid	„ „ „	22.20
3616	5.	aus Messing, genietet, vernickelt oder versilbert, geschlossen	„ „ „	17.40
3617	5a.	„ nickelplattiertem Stahlblech, sonst genau wie 5	„ „ „	16.20
3618	6.	„ Messing, mit Ziffern und kleiner Platte aus Glas oder Celluloid	„ „ „	20.40
3619	6a.	„ nickelplattiertem Stahlblech, sonst genau wie 6	„ „ „	19.20

Die vorgenannten Sorten verstehen sich ohne innere Garnierung.

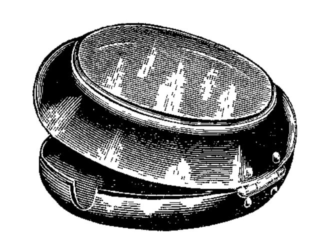
No

Metall-Schutzgehäuse. Eigenes Fabrikat.

Fütterung mit Stoff oder Leder erhoht den Preis wie folgt:

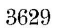
		Boden allein	Deckel und Boden
a) Garnierung mit Stoff	per Grs. ℳ	1 20	2 40
b) „ „ Leder . .	„ „ „	2.40	4 80





No. 3620

No				
3620	7.	aus Quarta Neusilber, genietet oder gelotet, naturpoliert mit großer Celluloidplatte, innen mit Stoff gefuttert, Marke „Augusta“	per Grs. ℳ	24.—
3621	8.	dieselbcn, in allen Punkten wie 7, aber vernickelt oder versilbert, Marke „Augusta“ . . . , ...	„ „ „	27.—
3622	9.	aus Messing, vernickelt oder versilbert, sonst genau wie 8, Marke „Augusta“	„ „ „	25 80
3623	10.	„ nickelplattiertem Stahlblech, sonst genau wie 7, Marke „Augusta“	„ „ „	22.80
3624	10a.	wie 10, D. R. G. M. 253 843	„ „ „	22.80
3625	11.	aus Prima Argentan, naturpoliert, sonst genau wie 7, Marke „Augusta“	„ „ „	36 —
3626	12.	„ Messing, dekoriert, vernickelt oder versilbert, sonst wie 8	„ „ „	27.—
3627	13.	„ Eisenblech, schwarz lackiert, sonst wie 8	„ „ „	24.—



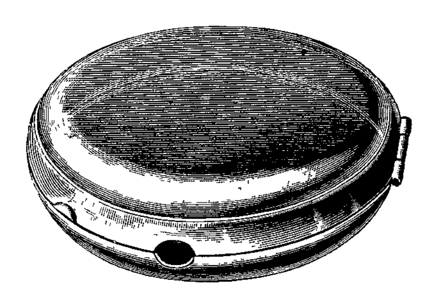
No				
3629	15.	aus nickelplattiertem Stahlblech, wie 10, aber mit Knopfhülle, weichgelotet	per Grs. ℳ	39.—
3630	16.	dieselben mit Bergmannspragung auf der Ruckseite	„ „ „	40.50



No. 3630.

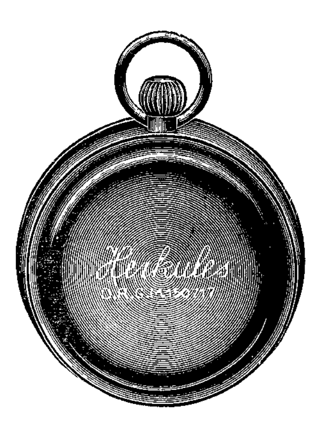
No

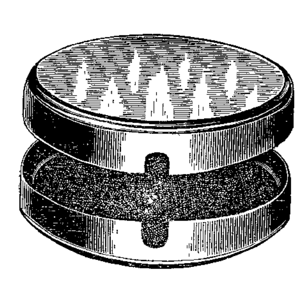
Metall-Schutzgehäuse. Eigenes Fabrikat.



No. 3631.

3631 17. aus nickelplattiertem Stahlblech, mit großer Celluloidplatte, Marke „Thuringia" . . . . per Grs *M.* 27.—





No. 3632.

3632 18. aus nickelplattiertem Stahlblech, mit großer Celluloidplatte, ohne Charnier, Marke „Herkules", D. R. G M. . . . . . . per Grs. *M* 21.—

Dieses außerst solide Schutzgehause besteht aus zwei tief ubereinandergreifenden Metallteilen, von denen der obere mit einer großen, auswechselbaren Celluloidplatte versehen ist.

„Herkules" hat gegenuber allen derartigen bisher im Handel befindlichen Schuztgehäusen den großen Vorteil, daß es, da beide Teile aus Metall, stets seinen guten Schluß behalt und nie am Bugelloch ausschlitzt, wie das bei Celluloiddeckel fast immer der Fall ist, abgesehen davon, daß die Uhr, in Berührung mit Celluloid, sehr oft oxidiert Da auch der Deckel gefüttert ist, so wird die Uhr vor jeder Reibung und auch vor Beruhrung mit der Celluloidplatte geschutzt

„Herkules" bietet einen wirklichen und dauernden Schutz, sowohl gegen Staub, wie Druck und ist unstreitig das schonste und beste Schutzgehause dieser Art

3633 19. aus Quarta Neusilber, vernickelt, wie 8, aber auf der Ruckseite mit neutralen Pragungen . . . . per Grs. *M.* 28 20

3634 20. „ nickelplattiertem Stahlblech, wie 10, aber auf der Ruckseite mit neutralen Prägungen oder Berufswappen . . . . . „ „ „ 25 20

Die Sorten 7 bis 20 werden zu vorstehenden Preisen nur mit Stoff-Futterung geliefert. Leder-Fütterung erhöht den Preis um *M.* 2.40 per Gros.

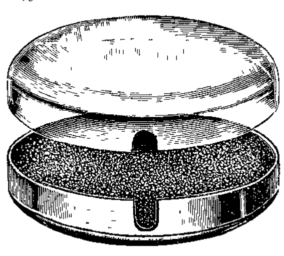
No

Metall-Schutzgehäuse. Eigenes Fabrikat.

Gehause mit Firma oder Reklame rückseits kosten per Grs ℳ 4— mehr
„ „ „ „ „ „ „ „ ½ „ „ 2 50 „

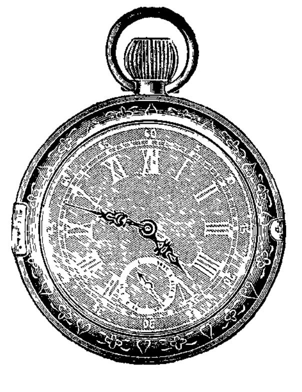
Die Preise verstehen sich für Gehause bis Große No. 25½ inkl. Fur großere Gehause tritt ein Aufschlag von ℳ 3— per Gros in Kraft

Lieferungs- und Zahlungsbedingungen Loko Augsburg, exkl. Emballage. Fur Kasse innerhalb 30 Tagen 2% Kasse-Skonto



No. 3636

3636 **„Bavaria“** aus nickelplattiertem Stahlblech, bestehend aus zwei losen Teilen. Deckel aus Celluloid Boden gefuttert . . per Grs ℳ 27—







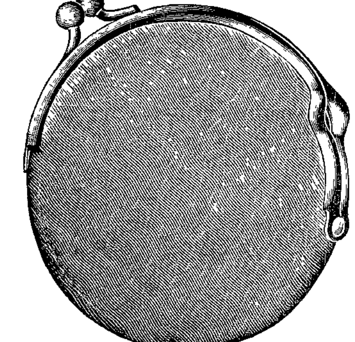
No 3637.

3637 **„Noris“** aus nickelplattiertem Stahlblech mit Charnier, Deckel aus Celluloid. Boden gefuttert . . . . per Grs. ℳ 32.—

3638 **„Favorit“** aus starkem Celluloid mit Charnier. Sehr solide und schone Kapsel . . . . „ „ „ 78.—

3640 **Schutzgehäuse** aus weichem, grauem Leder, mit Nickelbugel, offen per Grs. ℳ 42.—

3641 do. geschlossen . „ „ „ 36.—



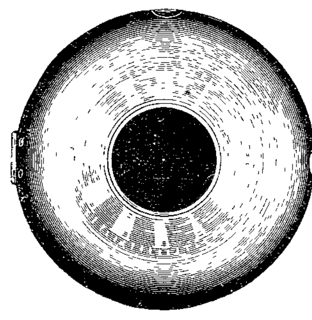
No. 3640.

No

Gehäuse, Schutzgehäuse oder Kapseln (Uebergehäuse).

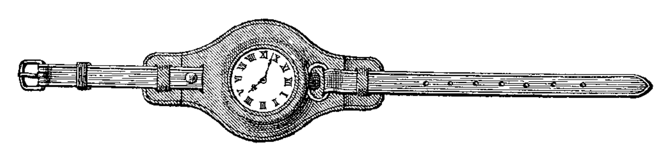
3643 **Schutzgehäuse** aus starkem, rotem Leder mit federndem Charnier,
offen oder geschlossen bis No. 24½ . . . „ „ „ 90.—
Dieselben von No 25 bis 28½ . „ „ „ 102 —





No. 3645

3645 **Schutzgehause** von Metall mit Lederuberzug, offen oder geschlossen,
Marke „Helios' . . . . . per Gros ℳ. 60.—



No. 461

461 **Schutzgehause** aus Leder mit Armband fur Herren per Dtz ℳ 5 20
462 do. „ „ „ Knaben . . „ „ „ 4 20
463 do „ „ „ Damen . . . „ „ „ 3 50
1535 **Celluloidplatten** fur Schutzgehause . . .

	klein	mittel	groß
per Gros ℳ	1 50	3 —	4.50

104 **Gehäuse-Ausbeuler** mit Scheibe . . per Dtz ℳ 4 80
105 do. Kreuzform . „ „ „ 5 20
106 do Winkelform . . . „ „ „ 4 20
107 do doppelt mit Scheibe und Kreuz . . . „ „ „ 6 —



No 163.

163 **Gehäuse-Ausbeuler**, extra fein, verschiedene Formen an einer Stahlplatte per Dtz ℳ 18 —
Gehausefedern, siehe Spring- und Schließfedern.
3650 **Gehäusehämmer** von Buchsholz . . . .

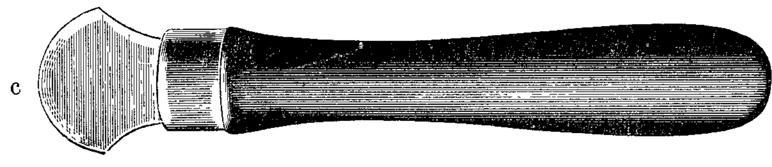
	klein	mittel	groß
ℳ	3.—	3.60	4 80

No

a)

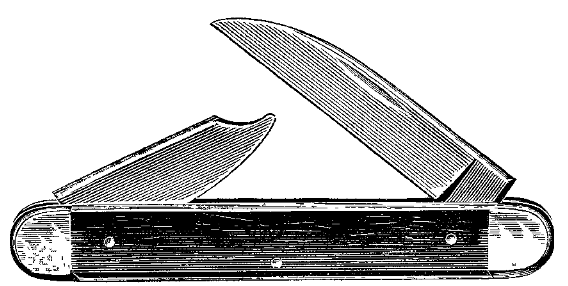
b)

c



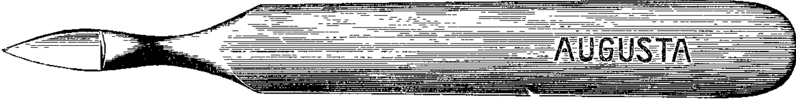
No. 3655

3655 **Gehäuse-Oeffner,** Ebenholz mit Metallklinge, gebogen oder gerade. Façon a, b, c . . . . . per Dtz. ℳ 2.80



No. 3656.

3656 **Gehäuse-Oeffner** mit Putzholzmesser, mit Hornschale, für die Tasche per Dtz. ℳ 5.—



No. 3657.

3657 **Gehäuse Oeffner „Augusta“** aus vorzügl. Stahl, fein poliert u. vernickelt per Dtz. ℳ 9.—

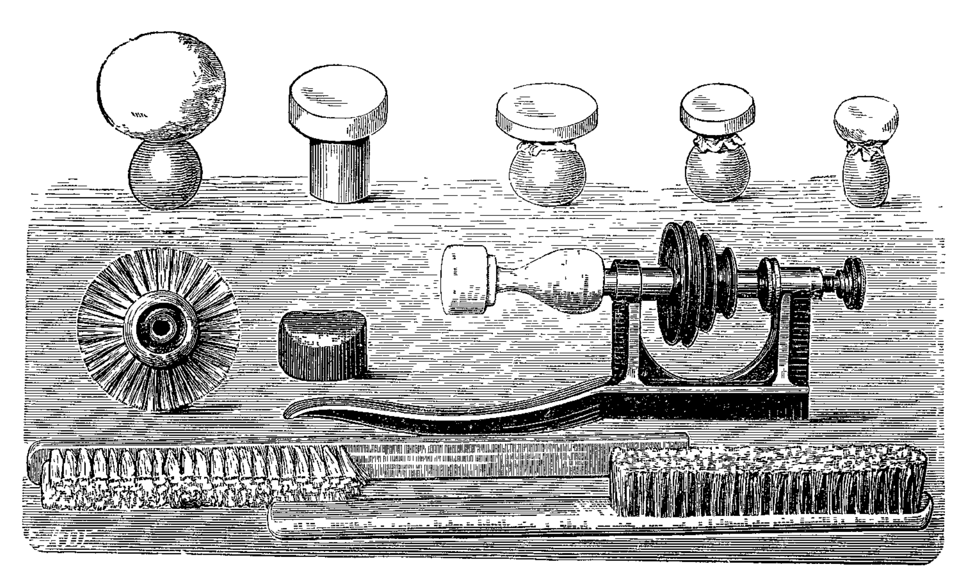
Dieser Uhrenöffner „Augusta“ dürfte wohl, bezüglich Ausstattung, Brauchbarkeit und Solidität alle bisherigen übertreffen.



No 3658.

3658 **Gehäuse-Oeffner** mit Putzholzmesser . . . . per Dtz. ℳ 4.80

No.



No. 3660.

3660 **Gehäuse-Poliermaschinen**, „Boley“ Nr. 113

a) mit 1 Satz = 8 Polieraufsatzen und Pappschachtel per Stuck ℳ 4.50

b) „ 1 „ = 8 „ 2 Uhrmacherbursten, 3 Glaschen für Poliermaterial in Holzetui „ „ „ 8.—

c) mit 2 Satz = 16 Polieraufsatzen, 2 Uhrmacherbursten, 4 Glaschen für Poliermaterial in Holzetui „ „ „ 10.90



No. 3664.

3664 **Gehäuse-Reibahlen**, „Boley“ No 114 . . . . . per Dtz. ℳ 4.20

Geradbohrmaschinen mit 4 Fußen, I. Qualitat

No.			klein	mittel	groß	
3668	Messing . . .	ℳ	4 50	5.—	5.60	per Stuck
3669	Bronce	„	5 —	5 60	6 20	„ „
	mit Etui mehr . . .				ℳ 1 50	„ „

No 3672 a

No. 3672 b.

No		
	Geradbohrmaschinen, „Boley" No. 76, D R G. M	
3672a	a) mit 2 Punktierringen, 3 Bohrerhaltern ohne Hunde in Etui	per Stuck *M.* 27 —
3672b	b) do. mit 2 Hunden in Schlitten laufend	„ „ „ 30.50

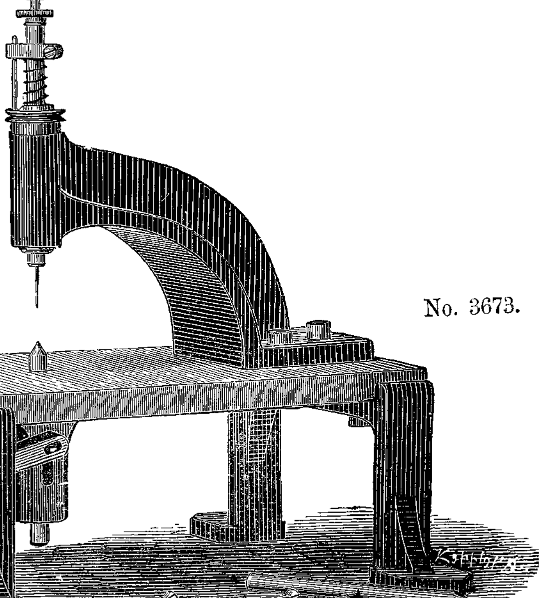
3673 **Geradbohrmaschinen**,

„Boley" No 77

Grundplatte 290×145 Millimeter,

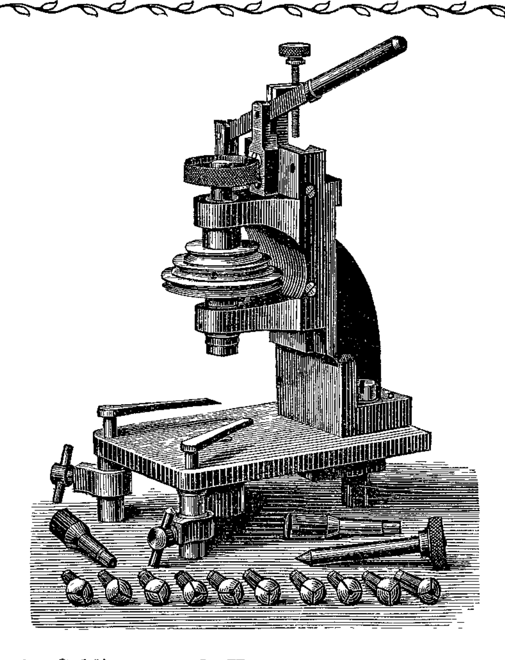
mit 6 dreispaltigen Stahlzangen

per Stuck *M* 77.—



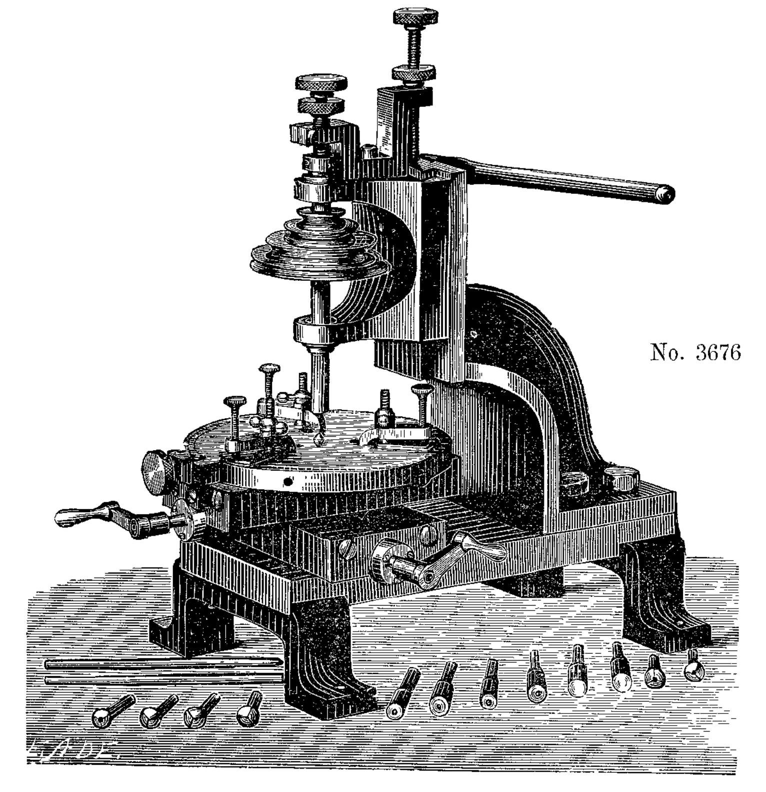
No. 3673.

No



No 3674

No			
3674	**Geradbohrmaschinen** mit Schlitten und Hebel, „Boley“ No 78, Grundplatte 120 × 80 mm, mit 10 dreispaltigen Stahlzangen und 6 Gußstahleinsatzen fur Frasen in Etui	per Stuck *M.* 45 —
3675	do. mit Schlitten und Hebel, „Boley“ No. 79, Grundplatte 290 × 145 mm, mit 10 dreispaltigen Stahlzangen, 6 Gußstahleinsatzen und Tischchen, zum Bohren niedriger Gegenstande . . . . ohne Etui	„ „ „ 110.—

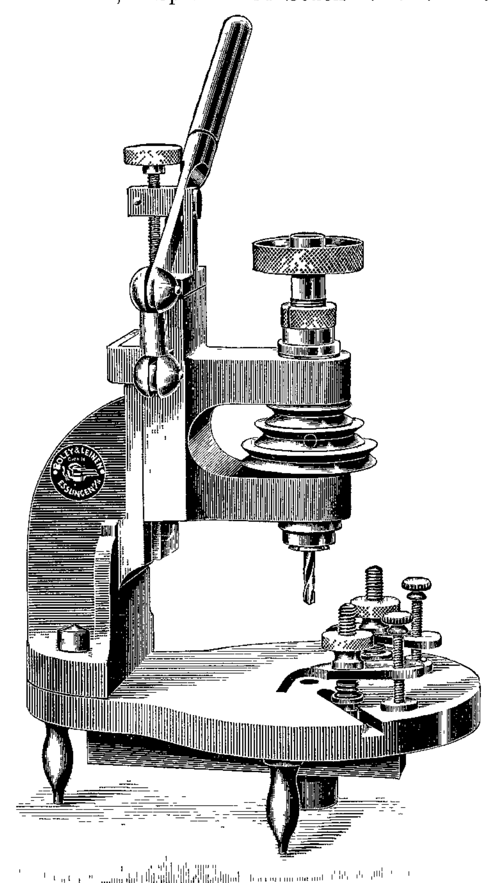


No. 3676

No

3676 **Geradbohr-Fräsmaschine**, „Boley" No. 80, mit Kreuzsupport und Planscheibe mit Gewinde ohne Ende, 10 dreispaltigen Stahlzangen und 6 Gußstahleinsatzen, siehe Seite 157 per Stuck ℳ 190 —

3677 **Frasen** fur vorstehende Maschine, 1 Spiel = 36 Stuck . . . . , Spiel „ 28.—



No 3678.

3678 **Gerad-Bohrmaschine** „Leinen" mit Schlitten und Hebel, Ausladung 55 mm, Spindelbohrung 8 mm mit 2 Hunden, 6 Zangen und Stellschraube . . . . per Stuck ℳ. 45 —

Geschoßfassungen, siehe Anhanger.

Gestell aus Hartholz zum Regulieren von Taschenuhren, siehe unter R

3683 **Gewichte** fur Goldwaagen, geaicht . 100 200 500 Gramm
in Nußbaumkastchen . ℳ 2 25 3.— 5 — per Satz

3684 1 Satz Decigramm, 9 im Satz, geaicht . . . „ „ ℳ. —.90

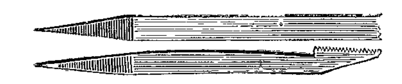
Gewichtshülsen, Messing, hart gelotet, poliert

No		Lange		Durchmesser		Preis
3690	fur **Wecker**	2½	×	½ Zoll	ℳ.	— 80
3691	„ **Schotten**	4¼	×	1 „	„	1 45
3692	„ „	4½	×	1 „	„	1 55
3694	„ **12stundige Uhren**	4½	×	1¼ „	„	1.85
3697	„ **24 „ „**	4½	×	1½ „	„	2 30
3700	„ **Kuckuckuhren**	5	×	1½ „	„	3.20
3704	„ **acht Tageuhren**	6	×	2 „	„	5.50

No

Gewichtsrollen, siehe Flaschenzugrollen

Gewindestrehler.



No. 3705

3705 a. **Für Whitworth-Gewinde.**

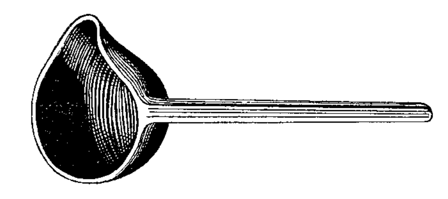
Gange per 1 Zoll engl	60	48	40	32	28	24	20	18	16	14	12
Innenstrehler p. Stuck ℳ.	1.30	1 30	1 30	1 40	1 40	1 50	1.50	1.55	1.55	1 65	1.85
Außenstrehler p. „ „	— 55	— 55	—.55	— 65	— 65	—.75	—.75	—.75	— 85	—.95	1.05

Gange per 1 Zoll engl	.	11	10	9	8	7	6	5	$4^1/_2$	4	$3^1/_2$
Innenstrehler per Stück .	ℳ	2.05	2.25	2.40	3.05	3.45	3 70	4 05	4 45	5 10	5.35
Außenstrehler „ „	„	1.05	1.15	1.30	1.40	1.55	1 75	1.95	2 25	2.40	2 50

3706 b. **Fur metrisches Gewinde.**

Steigung ın mm .	0,5	0,6	0,7	0,75	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,3	1,4
Innenstıehler p. Stuck ℳ	1 40	1.40	1.40	1 50	1 50	1.50	1 55	1 55	1.55	1 65	1.65
Außenstrehler p „ „	— 65	— 65	— 65	—.70	— 70	—.70	—.75	—.75	—.75	—.85	—.85

Steigung in mm	.	1,6	1,8	2	2,2	2,4	2,8	3,2	3,6	4	4,4
Innenstrehler per Stuck .	ℳ	1.65	1 85	1 85	2 05	2 25	2 50	3 05	3 50	3 90	4 25
Außenstrehler „ „	„	— 95	1.05	1 05	1 05	1 15	1 30	1 50	1.65	1.95	2.25



No. 3707.

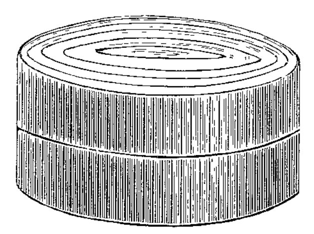
3707 **Gießlöffel** . . . . . , ... per Dtz ℳ. 27.— bis 29 —

Glaswaren.

Essenzdosen, siehe Aetherdosen

3710 **Glasglocken** mit Knopf . .	55—65	70—75	80—90	95—100	105—110	115—120 mm
per Dtz. ℳ.	3 20	4.—	4 60	5 —	5 60	6 60

3711 **Glasuntersätze** kosten denselben Preis.



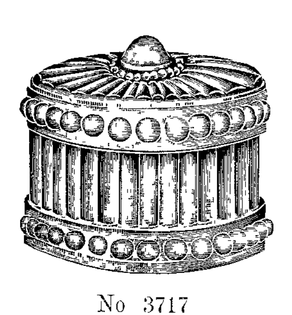
No. 3715.

3715 **Oelnäpfchen,** gerippt fur Pendulol . . . . per Dtz. ℳ. 1.50

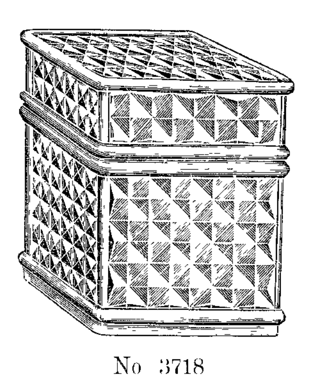
3716 do. „ „ Taschenuhrol mit kleinen Vertiefungen . . „ „ „ 3 60

No

Glaswaren.

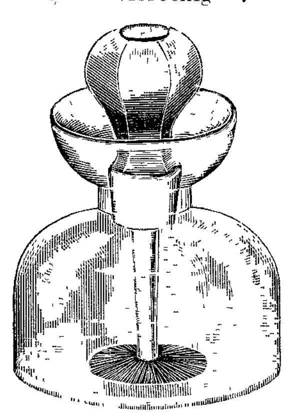


No 3717



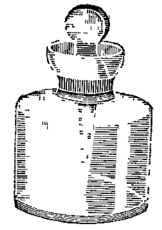
No 3718

3717 **Oelnäpfchen** mit Perlrand, für Pendulol, rund . . . . . . per Dtz ℳ 1 10
3718 do „ „ viereckig . . „ „ „ 1 20

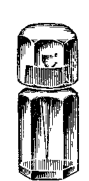


No. 3721.

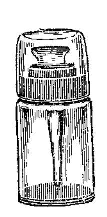
3721 **Putzflaschen** mit Pinsel . . . . per Dtz ℳ 4 20



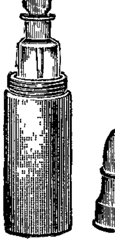
No 3725

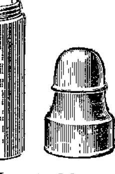


No 3726.

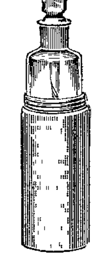


No. 3727.





No. 3728.



No 3730.

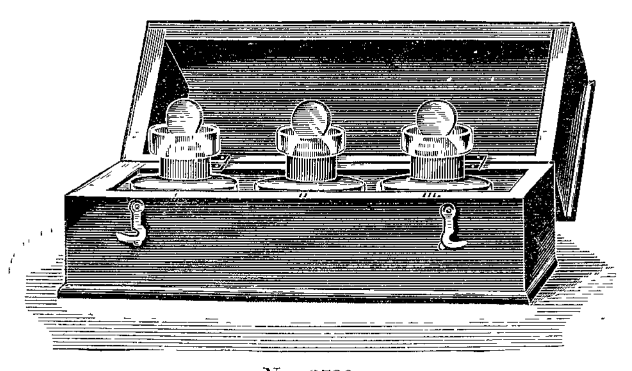
No				klein	mittel	groß
3725	**Scheidewassergläser**		. . . .			
			per Dtz. ℳ	3 80	4 —	4.20

No				Preis
3726	do	von Krystall fein geschliffen, m doppelt. Verschluß	per Dtz. ℳ	10 —
3727	do	einfach gepreßt, nicht geschliffen	„ „ „	7 50
3728	do.	mit Glaspinsel, in Buchsdose klein	„ „ „	6.75
3730	do	„ „ „ „ groß	„ „ „	9 80

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

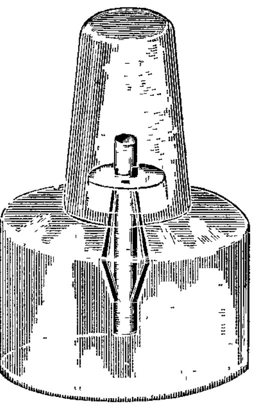
No

Glaswaren.

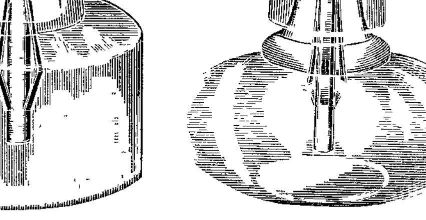


No. 3733.

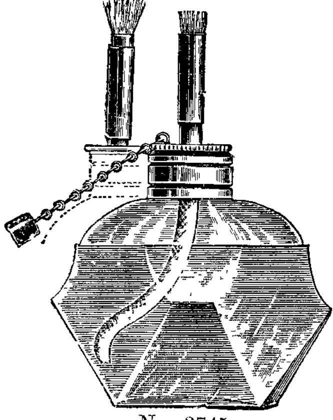
3733 **Scheidewassergläser,** Garnitur von 3 Flaschchen in Eichenholzkasten per Stuck ℳ 2 —



No. 3738

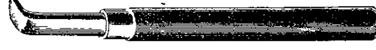


No. 3740



No 3745.

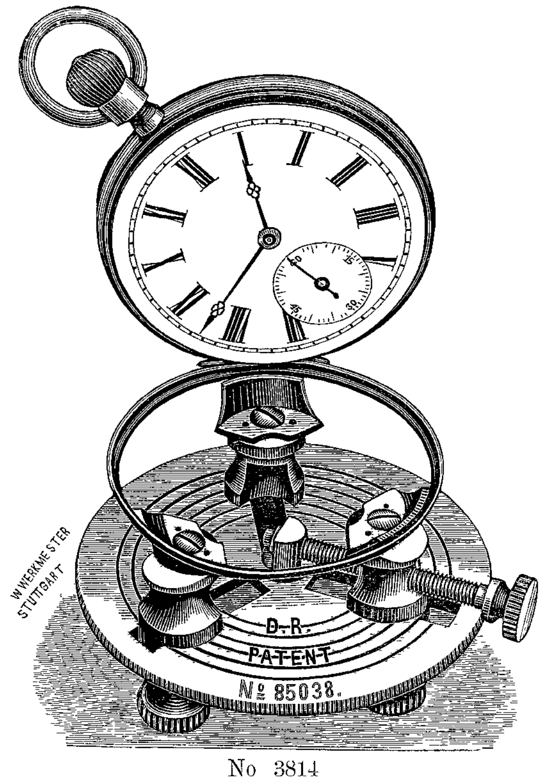
3738	**Spirituslampen,** cylindrisch, einfach, klein	per Dtz ℳ	6 60
3739	do. „ „ groß	„ „ „	7.80
3740	do. Kugelform ohne Fuß	„ „ „	7 80
3741	do. „ mit „ klein	„ „ „	7.80
3742	do. „ „ „ groß	„ „ „	9 —
3745	do sechskantig, seitlich umzulegen, mit verschiebb. Hulse	„ „ „	8.—
3750	**Gläschen** mit Kork fur Steinlocher	„ „ „	—.20
3751	do „ „ , Fourrnituren	„ „ „	—.20
3752	do „ „ groß, fur Fourrnituren 54 × 16 mm	„ „ „	—.45
	Gläserkasten, siehe Kasten.		
	Gläsermaße, siehe Maße.		
3755	**Glasplatten,** rund, fur gebogene Schaufensterarme	„ „ „	6.—
3760	**Glaspapier.** Ia Qualitat	per 100 Bogen ℳ	1.80



No. 2435

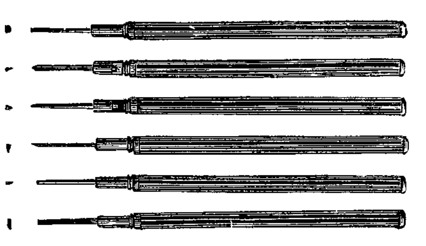
2435 **Glasrandfeile,** System „Zipperer" per Dtz. ℳ 4.20

No



No 3814

3814 **Glasrandfräsmaschine,** D. R. Patent, z. Nachfrasen schlechter Glasfalze per Stuck ℳ 5 50



No. 3764.

3764 **Glasrandschaber „Zipperer“** mit Polierstahl . . per Dtz ℳ 6 —

1680 **Glättahlen,** diamantierte, fur Steinlocher . . . . „ „ „ 1.80

3768 do. fur Zapfen, Ia Qualitat, poliert

No.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
ℳ.	2.80	2.80	3 —	3 20	3 80	4 30	4.80	5 40	5 60	6.40	7 —	7.50	8.60	per Grs

Dieselben assortiert in Holz- oder Metallbuchsen . per Grs ℳ 4.20

3770 **Glättahlen** assortiert fur großere Arbeit . . . . „ Dtz. „ — 80

Glocken aus Celluloid, siehe Reparaturen-Schutzbehalter

Glocken fur Großuhren, **Stahl**

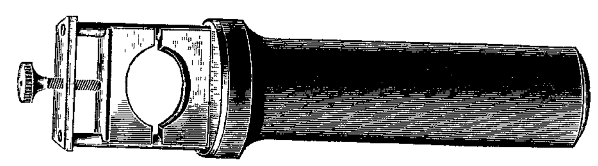
	Durchm cm.	3	$3^1/_2$	4	$4^1/_2$	5	$5^1/_2$	6	$6^1/_2$	7	$7^1/_2$	8	9	10	12	15
3775	**blau** . . ℳ	2 40	2.60	2.70	2 90	3 —	3.30	3 50	5.—	5 80	6.60	7.50	9.—	13 —	19.—	36 —
3776	**vernickelt** „	3.50	3 60	3 80	3 90	4.—	4 30	4 60	6 —	7 —	8 —	9 80	13 —	16 50	26 70	60 —

per 100 Stuck.

2875 **Glocken** von **Glockenguß für Schwarzwalder,** poliert . . . . . . per Kilo ℳ. 3.40

Extra tiefe Schalen werden eine Nummer hoher berechnet.

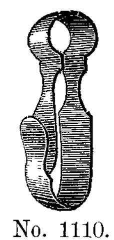
No		
3780	**Goldlack**	per Dtz. Flaschen ℳ 4 50
	Gold zum Anreiben, siehe Anreibegold.	
3783	**Goldprüfer** in Holzbuchse	per Dtz. ℳ 3 —
	Goldprobiersteine, siehe Steine.	
	Goldwaagen, siehe Waagen.	
	Grabstichel, siehe Stichel.	
	Gravierstichel, siehe Stichel.	



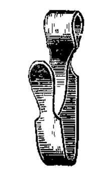
No. 3785.

3785	**Gravierkluppen**, D. R. G. M., zum Einspannen von Ringen beim Gravieren	per Dtz. ℳ 26.—
3786	**Graviernadeln**, extra fein, einfach	„ „ „ 3.20
3787	do. „ „ doppelt	„ „ „ 5 40
3789	**Gravierkugeln** mit 1 Schraube ca. 4½ Kilo	„ Stuck „ 3 30
3790	do. „ 1 „ „ 6½—7 Kilo	„ „ „ 4.50
3791	do. „ 2 „ „ 6½ „	„ „ „ 4.50
3792	do. „ 4 „ „ 5 „	„ „ „ 5.80
3793	do. mit je einem Messing- und Holzaufsatz zum Aufschrauben	„ „ „ 4.60
3557	**Großbodenradfutter**	per Grs. ℳ —.40
3796	**Gummi-Schutzringe**, Hütchenform	„ „ „ 8 —
3797	do. rund flach	„ „ „ 5.—

Haken für Schaufenster.

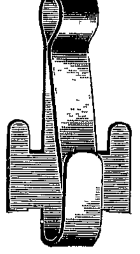


No. 1110.

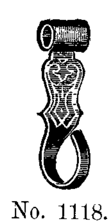


No. 1010a.

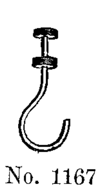
1110	Messing oder vernickelt fur massive Stangen	per Grs ℳ —.90
1110a	„ „ „ „ hohle „	„ „ „ —.90
1110b	Dieselben mit Etikettenklammer	„ „ „ 1.20



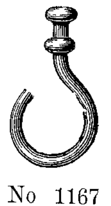
No. 1164.



No. 1118.



No. 1167.



No 1167

1164	**Haken**, große, breite, mit Etikettenhalter, fur hohle Stangen	per Grs. ℳ 1 80
1118	fein gepreßt, fur hohle Stangen, fur Ketten	„ „ „ — 80
1167	mit 2 angepreßten Kugelchen, klein	„ „ „ 1.30
1167	„ „ „ „ groß	„ „ „ 1.40

No

Haken für Schaufenster.

Haken für **Glasplatten, Messing**, gelb oder vernickelt und **Stahl** angelassen

No. 1166. No 1100. No 1111.

No					
1166	einfach mit durchgestanztem Haken	per Grs.	ℳ	1 10
1100	" " genietetem "	"	"	1 80
1111	" " Etikettenhalter	"	"	1.30

No. 1104. No. 1136. No. 1137.

1104	mit hochstehendem Etikettenhalter	per Grs	ℳ	1 75
1136	**Stahl**, mit durchgestanztem Haken	"	"	2 —
1137	" " " " mit Etikettenhalter	"	"	2 50

No 1112. No. 1146. No. 1147.

1112	**Haken**, klein fur runde Glasplatten	per Grs.	ℳ	—.90
1146	do. **Stahl**, mit Messingklammern, fur kleine Löffel	per Grs.	ℳ	2.70
1147	do. **Stahl**, mit Messingklammern, fur große Löffel	per Grs.	ℳ	2.70

No. 1168.

1168	**Haken**, „**Universal**", mit gefuttertem Uhrhalter und Etikettenhalter	"	"	8 —
1184	do. **Stahl**, fur Glasplatten, mit Etikettenhalter und Facherkettenhalter, klein	"	"	5.40
1185	do. " für Glasplatten, mit Etikettenhalter und Fächerkettenhalter, groß	"	"	5.40

No

Haken für Schaufenster.

No 1106 No. 1165

1106	**Etikettenhalter,** Messing oder vernickelt, alte Form	per Grs ℳ —.95
1165	do. „ „ „ neue „	„ „ „ 1.—

56.—

No. 1148. No. 1144. No 1149.

1144	**Etikettenhalter,** Stahl, „Ideal"	per Gsr. ℳ 2 40
1148	do „ geschlossene Form	„ „ „ 1 20
1149	do. „ offene Form	„ „ „ 1 20

Etiketten hierzu, siehe Etiketten.

Haken für Uhren- und Kettenständer.

No. 1179 1182 1170 1173 1175 1174 1176

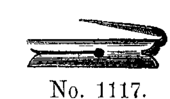
No. 1150 1151 1153 1172 1178 1155

1176	mit kleiner Rosette und Schraube, gelb . .	per Grs ℳ —.80
1172	„ „ „ „ „ „ . . .	„ „ 1.15
1174	„ „ „ „ „ „ .	„ „ 1.15
1178	„ „ „ gewolbt und Schraube, gelb	1.20
1173	„ „ glatter Rosette „ „ „	„ „ 1 20
1182	„ „ Rosette und Schraube, gelb . . .	„ „ 1 35
1155	„ „ kraftiger Rosette und Schraube, gelb	„ 1.10
1175	„ „ Rosette und Schraube, schwarz	„ 1.25
1171	„ „ „ „ „ weiß .	„ „ 1 30
1180	„ „ „ „ „ und Spitze	„ „ 1.35
1150	„ großer, loser Rosette und Schraube, gelb	„ „ „ 2 25
1151	„ mittlerer „ „ „ „ .	„ „ „ 2 —
1152	„ „ fester „ „ „	„ „ „ 1.75
1181	ohne Rosette, kleine Schraube, schwarz	„ „ —.80
1170	mit „ und Spitze zum Eindrucken	„ 1 20
1179	„ großerer Rosette und Spitze zum Eindrucken	„ „ „ 1.60
1153	„ Rosette und Splind zum Umlegen	„ „ „ 1 25
1169	„ „ „ „ „ „ groß	„ „ 1.80

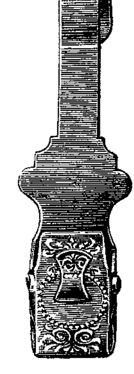
Haken für Schaufenster zu verschiedenen Zwecken.



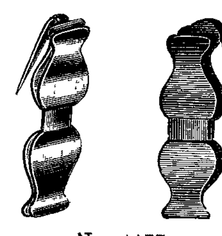
No 1145.



No. 1117.

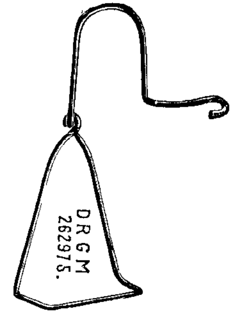


No. 1109.



No. 1177.

No			
1109	**Haken** fur Stangen, mit Federklammer und Etikettenhalter . . .	per Grs *M*	4.—
1109 II	do. „ „ ordinär	„ „ „	3.—
1145	do. kleine Stahlklammer mit Etikettenhalter und Spitze fur Ständer	per Grs. *M*	1.80
1117 I	do „ „ einfach mit Spitze fur Stander, prima gehartet	„ „ .	—.70
1117 II	do „ Stahlklammer, einfach m. Spitze fur Stander, gewohnlich	„ „ „	—.45
1177	do doppelte Stahlklammer mit Spitze und Etikettenhalter	„ „ „	—.70
1177 m	do. in Messing vernickelt	„ „ „	—.95
1190	**Messer-** oder **Löffelhalter**, sehr massiv, klein, gelb oder vernickelt	„ „ „	3.—
1191	do. „ „ „ „ groß, „ „ „ .	„ „ „	4.—
3800	**Haken** für **Regulateur-** und **Rahmenohrtüren** mit Schraubösen .	per Gros Paar *M*	3.50
3801	do. „ **Schottenketten**, verzinnt	„ „ „ „	1.—
3802	do. „ **24stundige** und **Kuckuck**	„ „ „ „	1.25
	do. „ Uhrketten, siehe Kettenbestandteile.		
	do. „ Darmsaiten, siehe Darmsaitenhaken.		



No. 481.

481	**Halter** für Baby-Wecker, Marke „Einfach"	per 100 Stück *M*	3.—
482	do. „ Wecker mit hohen Glocken, Marke „Einfach" . .	„ „ „ „	3.50

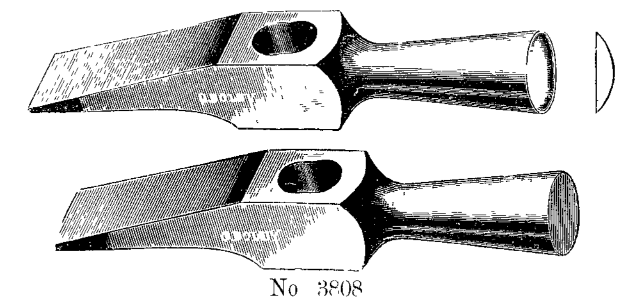
No

No 3823

3823 **Halter** für **Sekundenzeiger** mit Feder und Ebenholzheft . . . . . per Dtz. ℳ. 10 20
3824 do „ „ Messing mit Laterne und Schraube . „ „ „ 2 80
1184 85 do „ **Fächerketten** mit Etikettenhalter, klein und groß . per Grs. „ 5 40

3806 **Hämmer** für Uhrmacher, extra feine Qualität, Gußstahl geschmiedet

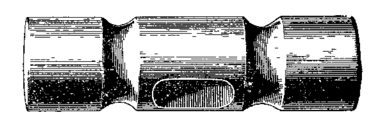
Länge	40—50	55—60	65—70	75—80	85—90	95—100	105—110 mm
flache oder gewölbte Bahn ℳ	3 40	3 40	3 60	4 40	5 50	7 --	8.40 per Dtz.



No 3808

3808 **Hämmer** von „Boley" Nr. 114

	6	7	8	9	10	12	14 mm Bahndurchmesser
per Dutzend ℳ	5 10	6 —	6 60	7 20	7 80	9 —	10 80 vierkantig, flach o. gewölbt



No. 3809.

3809 **Hammer „Boley"** aus Messing, fein poliert, beiderseits mit flacher, runder Bahn 14 mm Durchmesser . . . . per Dtz. ℳ. 3.85
3810 do für Goldarbeiter, schwarz, Gußstahl, runde oder viereckige Bahn

	40—85	90—95	100—105	110 mm
per Dutzend ℳ.	3 50	4.—	4.80	6 40

3811 **Ciselierhämmer,** extra feine Qualität

Bahndurchmesser	—26	27—30	32—34	36—38 mm
per Dutzend ℳ.	9 50	11 40	12 —	16 80
3812 do. doppelte „ „ „	14 40	18.—		

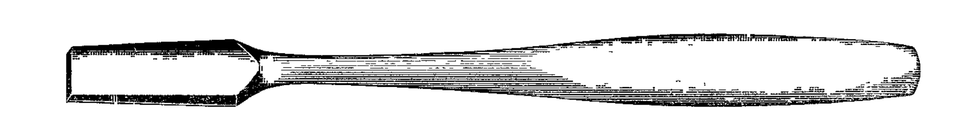
3815 **Planierhämmer,** die eine Seite flach, die andere gewölbt . . . . per Dtz ℳ 14.40
Hämmer von Buchsbaum, siehe Gehäusehammer.



No. 3868.

3868 **Hammerarmbiegschlüssel,** zum Biegen der Hammer bei eingeschraubtem Werk . . . . per Dtz ℳ. 16.20

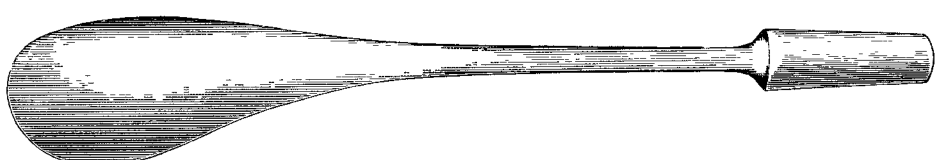
No



No. 3818.

No		dunn	mittel	stark	extra stark	
3818	**Hammerstiele** . . .					
	Rotholz . . ℳ.	4 20	5.—	6.—	7 50	per Grs.
3819	**echt Ebenholz** „	15.—	18 —	21 —		„ „
3820	**imitiert Ebenholz** „	5 50	6 50	7 50		„ „

3821 do. für **Ciselierhämmer**, oval, gerade, assortiert . . . . per Grs. ℳ. 21.—



No. 3822

3822 **Hammerstiele** für **Ciselierhämmer**, oval, gebogen, assortiert . . per Dtz. ℳ. 3 80

Hänge-Drehwerk, siehe Schaufenstergegenstande.

Handsenker, siehe Senker.

Hauptschlüssel, siehe Schlüssel.

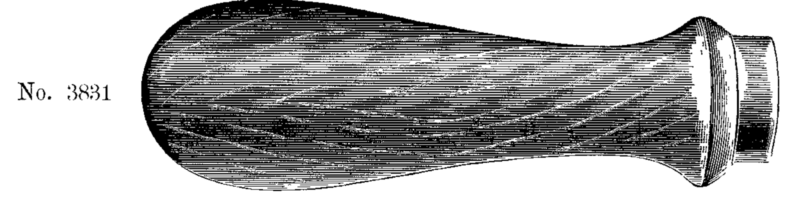
1990 **Hebelfedern** fur Remontoir, 1 Grs sortiert in Pappkastchen . per Sortiment ℳ 1.—

Hefte zum Einschlagen

No	Zwingenstarke	5—10	11—18	19—23	24—28 mm	
3825	Rotholz ℳ	3.30	4.20	5 60	9.—	per Grs
3828	echt Ebenholz „	9.—	18 —	26 —		„ „
3829	imitiert „ „	4 80	6.60			„ „

Bei bestimmten Großen, resp. gleichen Starken erhoht sich der Preis.

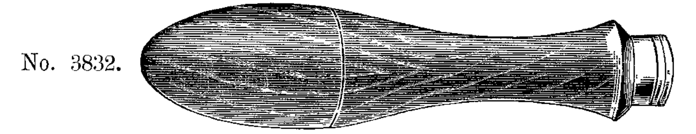
No. 3831



3831 **Hefte**, Buchenholz mit massiver Eisenzwinge, geschweifte Form fur schwere Feilen

Lange	10	11	12	13	14	15	16 cm	
ℳ.	2.80	3.40	4 —	4 50	5 40	6 30	7.—	per 100 Stuck.

No. 3832.



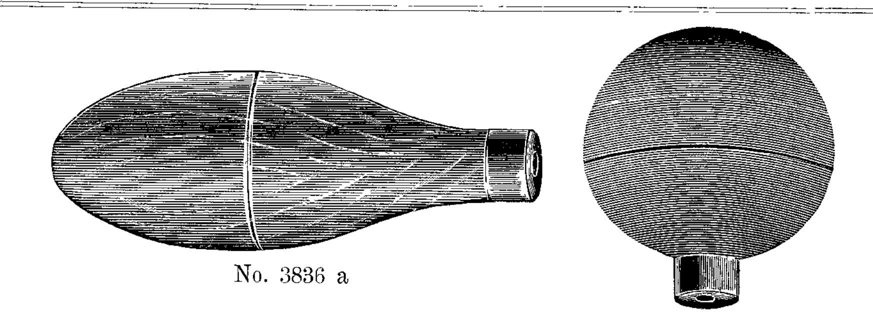
3832 **Hefte** fur Laubsagebogen, Rotholz . . . per Grs. ℳ. 4 50

do. zum Einkitten für

No		Reibahlen,	kleine Feilen,	Zapfenfeilen $6^1/_2$—8	Zapfenfeilen 8—10 mm
3833	Rotholz per Dtz. ℳ.	—	3.60	4.—	—
3834	Ebenholz „ „ „	5.20	6.60	8.40	9.60

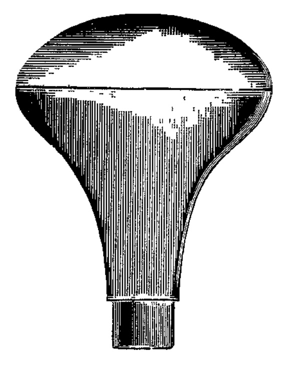
Bullnheimer & Co. in Augsburg.

No.

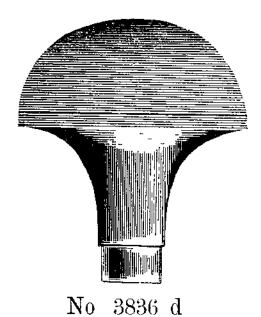


No. 3836 a

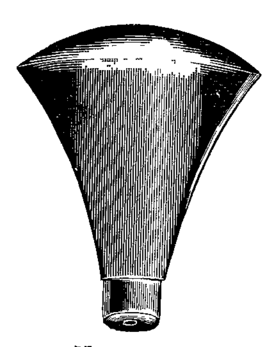
No. 3836 b.



No. 3836 c

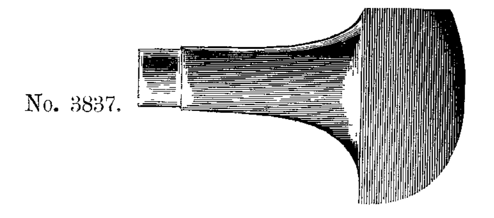


No 3836 d



No. 3836 e.

3836 **Hefte** fur Stichel, Form. a) **Birn,** b) **Apfel,** c) **Zwiebel,** d) **Pilz,** e) **Conische** per Grs. ℳ 4 20



No. 3837.

3837 **Hefte** fur Stichel: Form **Pilz** abgeflacht . . . . per Grs ℳ 4 80
3838 do „ **Kugel,** ohne Zwinge . . . . „ „ „ 3 40

No. 3840.

3840 **Hefte** für **Drehstichel** m. seitlicher Schraube ganz durchbohrt, schwarzes Heft mit viereckigem Loch . . . . per Dtz. ℳ 3 40
3841 Dieselben mit rundem „ . . . . „ „ „ 2.80
3843 do. für **Reibahlen,** Stahlheft gerippt . . . . „ „ „ 2.—
3844 do. „ „ „ „ durchbohrt . . . . . „ „ „ 2.40
3846 do. „ **Zapfenreibahlen** mit innerer Schraube, Ebenholzheft . . „ „ „ 1.80

No. 3847

3847 **Hefte, Boley,** No. 134a, fur Reibahlen mit amerik. Zange, vergoldet . per Dtz ℳ 3 —

No

2484 **Höhenmaße**, siehe Maße.

1821 **Hollundermark** . . . . per 100 Pack ℳ. 7 50

Horndreiecke: .	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	mm
mit Ausguß ℳ	2 —		2.40	3.—	3.80	4.20	4.50	4 80	5.20	5.80	6 40	7.20	per Dtz

No 1820

No 3857.

No		50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	mm
1820	**Celluloiddreiecke:** ℳ		1 70		1 90			2 20		2 85					per Dtz.
3854	**Hornteller** . „	2 40	2 50	2 85	3.40	3 60	4.20	4 80	5.40	5 80	6 20	6 40	7 20	9 —	„ „
3855	do **m Ausguß** „	2 60	2 70	3 10	3 60	3,80	4 40	5 —	5 60	6.—	6 50	6 70	7 50	9 60	„ „
3856	**Celluloidteller** „			1 75		2 10		2 60		3 15		3.80			„ .

3857 **Hornschalen** oval, sehr passend fur Steine und kleine Fournituren . per Dtz ℳ. 2 —

3859 **Hutchen** (Chapeaux) von Stahl, poliert, mit 2 oder 3 Armen . , „ „ „ 1.25

3860 do rohe, Messing, fur Federhausbrucken . , „ „ — 25

3861 do fertige „ vergoldet . . . . , „ „ 1 40

3864 do fur Großbodenradkloben mit 2 oder 3 Ohren , „ „ —.15

Jacots, siehe Zapfenrollierstuhle

Jokeyhaken, siehe Kettenfournituren

Kapseln, siehe Gehause

3867 **Karatstempel**, gerade . . per Stuck ℳ 1.—

3869 do gebogen . . . . „ „ „ 1 20

Kastchen für Arbeit, siehe Arbeitsbrettchen

3871 do „ **Futtersortimente** mit 10 Glaschen . . . per Dtz ℳ 6.—

3872 do. „ **Broschnadeln** mit Abteilungen fur Charniere . . . . „ „ „ 6 —

3873 do „ **Charniere** und **Oesen** . . . „ „ „ 4.—

3874 do. „ **Cylinder** oder **Sortimente** mit 10 Gläschen . . . . „ „ , 6.—

1935 do. „ **Drehstifte**, Nußbaum	1°—18°	1°—24°	1—18	1—24	1—36	24°—36 = 60 Loch	
ℳ.	4.—	4 60	4 25	5.60	8.—	10 20	per Dtz.

3879 do. „ **Federn** mit 24 Abteilungen . . . . per Dtz ℳ 10 80

3880 do „ „ „ 36 „ und 2 Einsatzen . . . „ „ „ 14.40

N 3883

3883 **Kästchen** fur **Fournituren** aus Erlenholz, mit Schiebdeckel, „Boley" No. 117

a) 275×120 mm mit 21, 40, 60 Fachern . . . . . per Dtz. ℳ. 10 80

b) 275×120 „ „ 78, 112, 160 „ . . . . „ „ „ 12 —

c) 205×100 „ „ 24, 36 „ . . . . „ „ „ 8.40

d) 195×130 „ „ 24 Fachern . . . . „ „ . 9 —

No.		
3884	**Kästchen** aus **Hartholz** mit Schiebdeckel, Boley 118	
	a) 275×120 mm mit 21, 40, 60 Fachern	per Dtz. ℳ 14 40
	b) 275×120 „ „ 78, 112, 160 „	„ „ 16 20
	c) 205×100 „ „ 24, 36 „	„ „ 10 20
	d) 195×130 „ „ 24 Fachern	„ „ 12.—
3886	do. aus **Tannenholz** mit 24 Abteilungen	„ „ 3 40
3887	„ „ „ 40 „	„ „ 5 —
3888	„ „ „ 50 „	„ „ 6 —
3889	„ „ „ 60 „	„ 7 20



No 3891

3891	**Kastchen** aus **Nußbaum** fur FourNituren mit 24 Flaschen, Flaschengroße 54×16 mm	per Dtz ℳ 22 80

Aeußerst praktisch und solid.

	Kasten, Schranke, fur Glaser aus Erle, braun matt, mit 12 Schubladen, zweireihig, mit Einteilungen per $^{1}/_{10}$ mm	
3894	45,5 cm breit, 41,5 cm tief, 37 cm hoch	per Stuck ℳ 18 75
3895	45,5 „ „ 48,6 „ „ 37 „ „	„ „ „ 21.—
3897	do aus Nußbaum, fur Guichetgläser zum Durchschieben, mit 112 Fachern	per Dtz. ℳ 24.—
3898	do aus Erle fur Guichetglaser, mit 112 Fachern, 305×120 mm, mit Schiebdeckel	„ „ „ 19 20
3900	do. fur **Kronen** — 24 / 36 Abteilungen: ℳ 14.— / 20.— per Dtz	
3901	do. für **Kronensortimente** mit 8 Fachern	per Dtz ℳ 4.—
3902	do. „ **Mechanikssortimente** mit 8 Fachern	„ „ „ 4 —
3904	do. „ **Reibahlen,** Mahagoni	

	a	b	c	d	e	f	g	
	8	10	12	14	16	18	20	cm lang
ℳ	1 45	1 85	2 10	2.40	2 60	3.20	3.60	per Dtz.

3906	do. fur großere Reibahlen und kleine Feilen, 7 Abteilungen	per Dtz. ℳ 6 —
3907	do. „ Zapfenreibahlen mit 6 Abteilungen	„ „ „ 3.60

No												
	Kasten fur **Ringe** (Ringkasten) mit weißen oder schwarzen Glasstaben und Samt											
3910	„	12	18	24	30	36	40	48	56	60	80	100 Ringe
	ℳ	2.20	2 25	3—	3.25	3.75	4.25	4 75	5.—	5.25	6.30	7 50 per Stuck
3911	m Glasdeckel z Einschieben ℳ	4 50	5.—				6.40	7.—	7.20	8.40	10.—	„ „

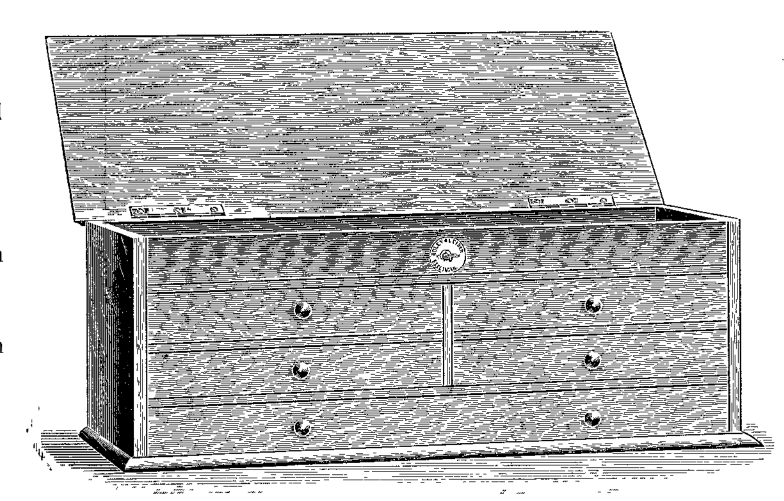
No			
3914	**Kasten** fur Schlüsselrohren, Tannenholz, 13 Abteilungen . . .	per Dtz. ℳ	3.—
3915	do. „ „ Nußbaum poliert, 13 Abteilungen . . .	„	11 —
3916	do. „ „ „ „ m. Glasdeckel 13 Abt	„ „ „	12.—
3917	do. „ „ Mahagoni, 13 Abteilungen	„ „ „	12.—
3918	do. „ „ „ m Glasdeckel, 13 Abteilungen	„ „	13 80
3919	do. „ „ Erle, Mahagoni-Imitation „ „	„ „ „	9.20
3920	do. „ „ „ „ „ mit Glasdeckel, 13 Abteilungen	„ „ „	11 —
	do. „ Schlussel und Rohren, aus Hartholz, Boley No. 119,		
3921	205×130 mit 15 Fachern	„ „ „	13 20
3922	310× 85 „ 12 „ .	„ „ „	18.60
3923	do. fur Schrauben, Nußbaum, mit 40 Flaschchen	„ „ „	22.—
3924	do. „ „ „ m. 24 Flaschen, Flaschengroße 54×16	„ „ „	22.80
3925	do. fur **Spiralsortimente** aus Tannenholz mit 18 Abteilungen	„ „ „	4.20
3926	do „ „ „ „ „ 24 „ . .	„ „ „	5 40
3927	do. „ „ „ Nußbaum matt mit 36 Fachern .	„ „ „	7.80
3928	do. „ „ „ „ „ „ 72 „ .	„ „ „	15.60
3929	do für **Spiralsortimente**, Boley No. 122, a. Hartholz f. 3 Grs Spiralen	„ „ „	9 60
3930	do. „ „ „ „ „ „ „ „ 6 „ „	„ „ „	10.80
	do. „ **Steinlöcher**, Nußbaum, Boley No. 120		
3931	a) mit 12 Glaschen	„ „ „	11.40
3932	b) „ 18 „	„ „ „	15.—
3933	c) „ 24 „	„ „ „	17.40
3934	d) „ 36 „	„ „ „	24.—
3935	e) „ 48 „	„ „ „	30.—
3936	f) „ 72 „	„ „ „	39.—
3937	g) „ 180 „	„ „ „	78 —
3938	do Nußbaum matt mit 12 / 24 / 36 Glaschen — ℳ 7.— / 10 — / 13.70 per Dtz.		
3939	do Mahagoni-Imitation, 42 Glaschen	„ „ „	16.—
	do **für Werkzeuge**, aus Tannenholz		
3940	45×31×24 cm mit 6 Schiebladen	„ Stück „	6 —
3941	53×31×24 „ „ 20 „	„ „ „	8.—
3942	71×20×23 „ „ 12 „	„ „ „	6.—
3945	do. fur **Wälzmaschinen**, poliert	„ „ „	3.20
3948	do. fur Zapfenrollierstühle, aus Nußbaum, matt mit Schublade und Schloß, innen mit samisch Leder ausgefuttert.	„ „ „	2.85
3951	do. fur Zeiger	„ „ „	3.—

No	**Kommodchen** mit	6	8	9	12 Schubladen
445	aus Tannenholz . . . . ℳ	10 —	13.50	14.—	19 60 per Dtz
446	groß Format, aus Tannenholz . „			19.60	24 — „ „
448	aus Erlen . . . . „	12.—		16.—	24 — „ „
450	„ Eichenholz . . . . „	27.—		36.—	41 50 „ „
451	„ Nußbaum poliert . . . . . . „	32.—		38.—	50 — „ „

No

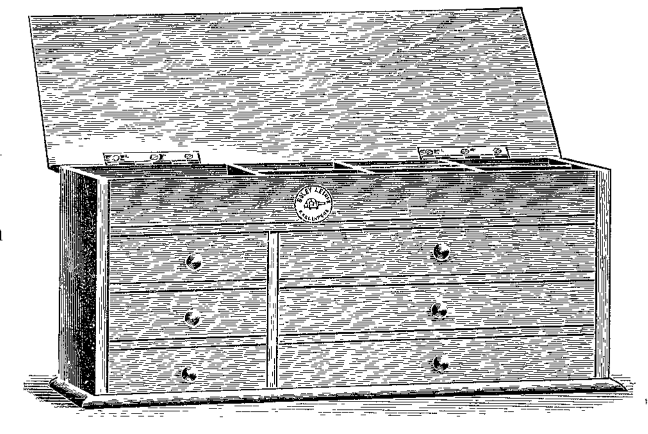
Kommödchen (Arbeitskasten) aus echtem Nußbaumholz von Boley und Leinen

3962 mit Klappdeckel 320×120×125 mm. 1 Schublade, licht 295×100×20mm 4 Schubladen licht 140×100×20mm Preis ℳ 7 — per Stuck



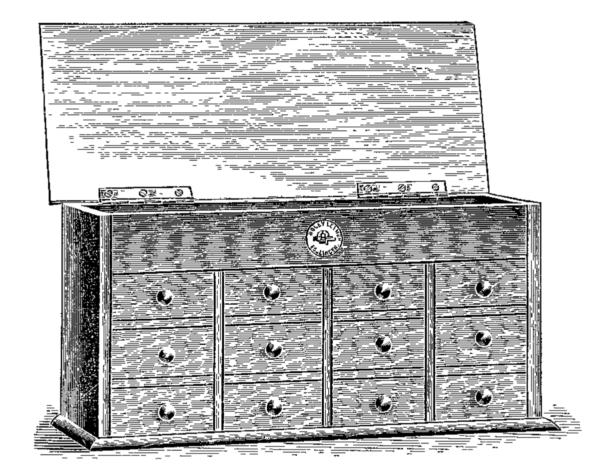
No 3962

3963 **Kommödchen** mit Klappdeckel 270×90×120 mm und 8 Fachern
3 Schubl licht 157×69×20 mm
3 „ „ 70×68×20 „
Preis ℳ 6 50 per Stuck.



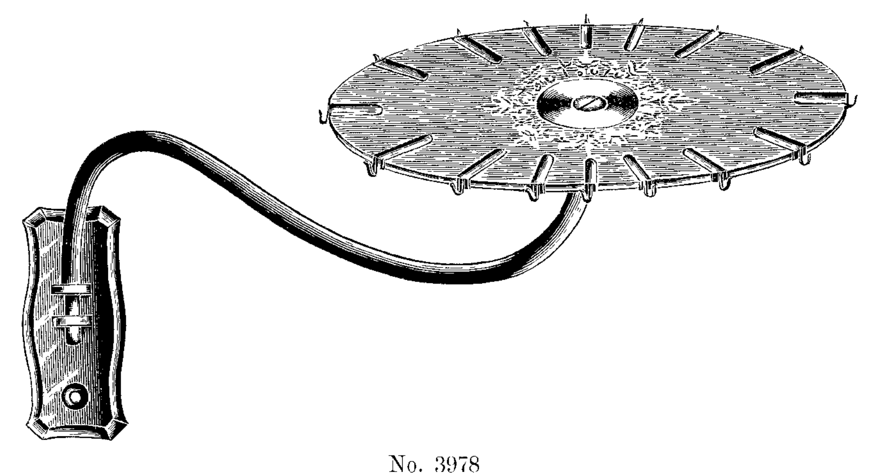
No. 3963.

3964 **Kommödchen** mit Klappdeckel 235×90×125 mm 12 Schubladen licht 68×40×20 mm Preis ℳ 6 50 per Stuck



No 3964.

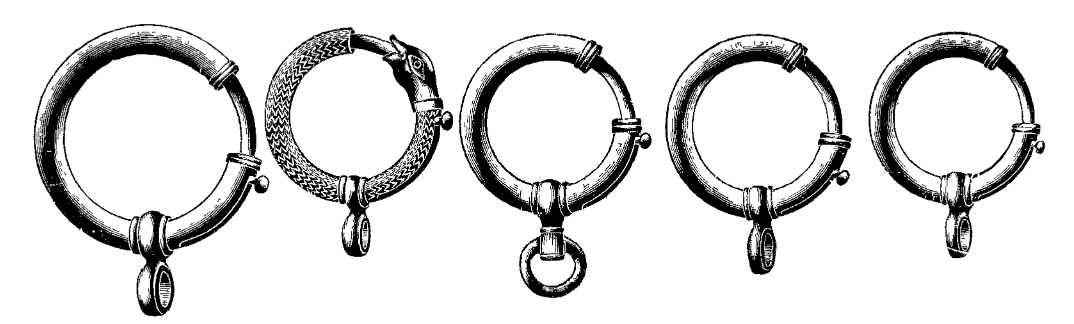
No		
	Kommodchen, Tannenholz, 12 Schiebladen mit je 24 Abteilungen	
3970	26×22×18 cm . . . . per Stuck ℳ.	6.60
3971	do. mit je 40 Abteilungen 26×22×18 cm . . . „ „ „	7.—
	Kettchen für Kneifer, siehe Kneiferkettchen.	
	Ketten und Kettenräder fur Uhren, siehe Fournituren	
	Kettenarme fur Schaufensterer vernickelt	
3975	mit langer oder runder Rosette, glatt gerade mit 2 Dtz. Haken per Dtz ℳ.	14.40
3976	„ „ „ „ „ gewunden „ „ 2 „ „ „ „ „	16 60
3977	„ „ „ „ „ glatt gebogen „ 1 „ „ „ „ „	12 —



No. 3978

3978	letztere mit verzierter Glasplatte, komplett, mehr . . . . . per Dtz. ℳ	6 —

Kettenbestandteile.

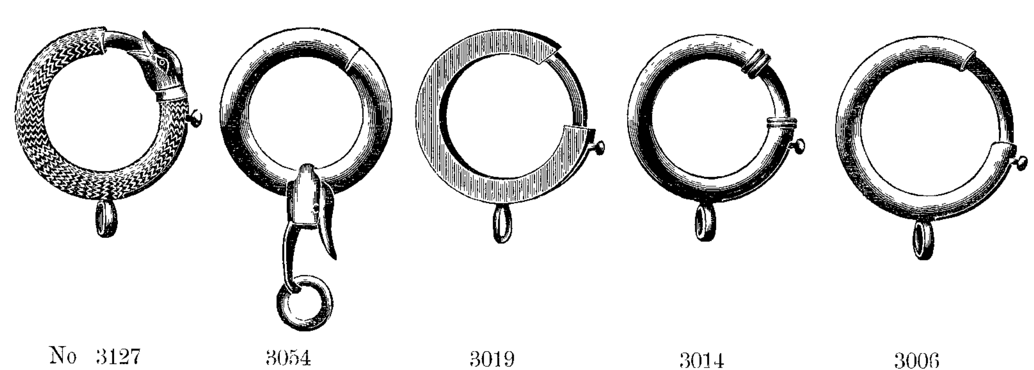


No. 3042 — 3124 — 3050 — 3003 — 3001

No			Nickel,	Weißmetall,	vergoldet,	Talmi
3001	**Federringe** fur Herrenketten					
	mit **beweglicher Oese und Reifchen,** Ia,	per Grs. ℳ	6 80	6 80	6 80	28 80
	„ „ „ „ „ IIa.	„ „ „	5.70	5 70	5 70	
3003	Dieselben mit **gelöteter, großer Oese**	„ „ „	9 —	9 —	9 —	30 —
3048	„ „ **versicherter Oese**	„ „ „	7.80	7.80	7 80	
3042	„ fur **Gigerlketten**	„ „	10.80	10 80	10 80	
3050	„ mit **doppelt, drehbarer Oese,** wodurch ein Verwickeln der Kette vermieden wird	„ „	9 —	9.—	9.—	30.—
3124	Dieselben mit **Schlangenkopf, ziseliert**	„ „ „	12 60	12 60	12 60	36 —

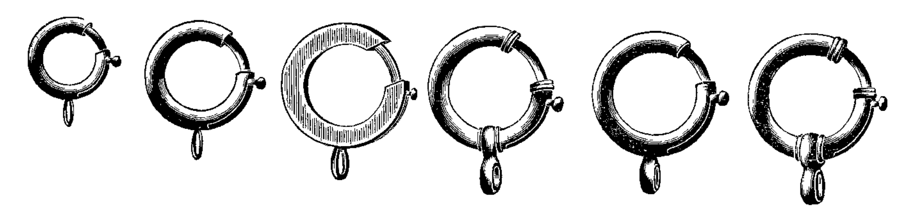


Kettenbestandteile.



No 3127 3054 3019 3014 3006

No			Nickel,	Weißmetall,	vergoldet,	Talmi
3006	**Federringe** mit **fester Oese**, Ia,	per Grs ℳ	5 40	5 40	5 40	27 —
	do „ „ „ II .	„ „ „	3.75	4 20	4.20	
	do. „ „ „ III.	„ „ „	3 30	3.60 vers.	3.60	
3014	do „ „ „ u **Reifchen**	„ „ „	6 80	6.80	6 80	
3019	do **flach, fein geschliffen** u **poliert**	„ „ „	11.40	11 40	11 40	33.—
3043	do. „ **graviert**, „	„ „ „	15.—	15 —	15.—	
3054	do. **Patent**, durch **Oesendruck** zu offnen	„ „ „	10 20	10 20	10 20	32 —
3126	do. mit **Schlangenkopf, glatt** . .	„ „ „	9 —	9.—	9 —	
3127	do. „ „ **ziseliert** .	„ „ „	9 50	9.50	9 50	

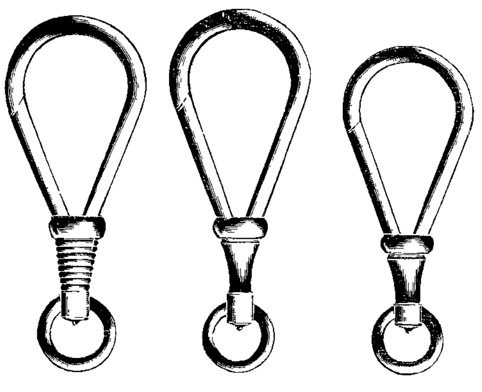
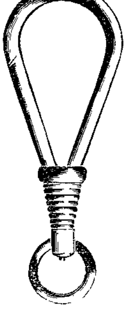
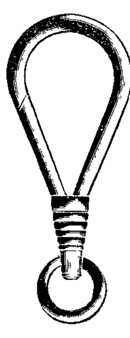


No. 3045 3023 3031 3004 3007 3002

No			Nickel,	Weißmetall	vergoldet,	Talmi
	Federringe fur **Collier**, mit oder ohne Oese					
3023	do. Durchm. 14 mm . . .	per Grs ℳ	4.80	4.80	4 80	
3045	do. „ 10 „	„ „ „	7 20	7.20	7.20	
3034	do. „ 8 „ . . .	„ „ „	10 20	10 20	10 20	
	Federringe für Damenketten					
3002	mit **beweglicher Oese und Reifchen** I.	„ „ „	6.80	6.80	6.80	28 80
	„ „ „ „ „ II	„ „ „	5 70	5.70	5.70	
3004	„ **bewegl., gelotet. Oese u. Reifchen** I.	„ „ „	9 —	9.—	9 —	30 —
3007	„ **fester Oese** I.	„ „ „	5 40	5 40	5.40	27 —
	„ „ „ II	„ „ „	3.75	4.20	4 20	
	„ „ „ III	„ „ „	3 30	3 60 vers.	3.60	
3031	„ „ „ **flach, fein geschliffen und poliert**	„ „ „	11.40	11 40	11.40	33.—

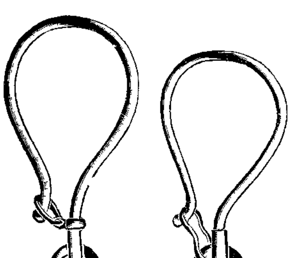
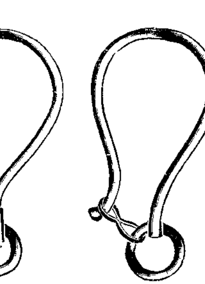
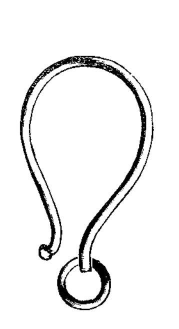
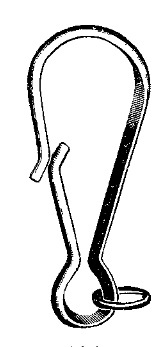
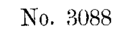
No

Kettenbestandteile.


No. 3011 3020 3021 3010 3008

No			Nickel	Weißmetall	vergoldet	Talmi
	Haken (Jockeyhaken) mit **gerieftem**					
3011	**Becher**, groß, **drehbaren Ring** .	per Grs ℳ	8.40	8.40	8.40	30.—
3020	Dieselben mit **glattem Becher** . .	„ „ „	8.40	8.40	8.40	30.—
3010	mit **gerieftem Becher, festen Ring** .	„ „ „	7.20	7.20	7.20	
3021	Dieselben mit **glattem Becher** . .	„ „ „	7.20	7.20	7.20	
3008	mit **gerieftem Becher, klein, drehbaren Ring**	„ „ „	7.50	7.50	7.50	
3009	Dieselben mit **festem Ring** I.	„ „ „	6.—	6.—	6.—	
3012	„ „ „ „ II.	„ „ „	5.—	5.—	5.—	

No. 3088 3084 3085 3087 3950

No			Nickel	Weißmetall	vergoldet	Talmi
	Sicherheitshaken (Drahthaken)					
3088	**drehbar** mit **angelöteter Sicherung** .	per Grs. ℳ	6.—	6.—	6.—	16.—
3084	„ „ **eingehängter** „	„ „ „	4.50	4.80	4.80	
3085	**fest** „ „ „ .	„ „ „	3.40	3.60	3.60	
3087	„ **ohne Sicherung** . . .	„ „ „	2.50	2.80	2.80	
3089	**Haken für Pincenezkettchen** . .	„ „ „		4.80	4.80	
3950	**Stahl poliert mit Verbindungsring**				per Grs. ℳ	1.40

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

Kettenbestandteile.

No 3016½ 3028 3035 3077 3072 3071 3016 3073 3076 3032 3027

No				Nickel	Weißmetall	vergoldet	Talmi
		Karabiner für Herrenketten,					
3017		gewohnliche. **mit Schraube**	per Grs. ℳ	2 75	2.75	2 75	
3016		mit **Feder, glattem Becher, drehbar**	„ „ „	4.20	4.50	4.20	
3016	do	„ „ „ „ II	„ „ „	3.25	3.40 vers	3.40	
3073	do	„ „ **façoniert.** „ „	„ „ „	5 50	5 50	5.50	
3022	do	„ „ **gerieft.** „ „ mittel	„ „ „	4.75	5 —	5.—	
3076	do	mit **Feder, gerieftem Becher, drehbar,** groß	„ „ „	6 —	6 —	6.—	20.—
3033	do.	mit **Feder, gerieftem Becher, fest,** groß	„ „ „	5 40	5.40	5.40	
3032	do.	mit **Feder, gerieftem Becher, flach, superfeine Qualität, fest**	„ „ „	6.—	6.—	6 —	
3027½	do.	mit **Feder, glattem Becher, flach, superfeine Qualıtat, fest**	„ „ „	6 50	6.50	6.50	
3027	do	mit **Feder, glattem Becher, flach, superfeine Qualitat, drehbar**	„ „ „	8 —	8 —	8 —	24 —
3016½	do.	mit **Feder,** gepreßt, auß solıd, fest,	„ „ „	4.50	4 50	4 50	
3016½	do.	„ „ „ „ „ „ II	„ „ „	3 50	3 50		
3046	do	mit **Feder, doppelt, rund oder kantig**	„ „ „	15.—	15.—	15.—	30.—
		Karabiner für Damenketten,					
3071		mit **Feder, glattem Becher, drehbar,** I	„ „ „	4 20	4.50	4.20	
	do	mit **Feder, glattem Becher, drehbar,** II	„ „ „	3 25	3 40 vers	3.40	
3072	do	mit **Feder, façoniertem Becher, drehbar**	„ „ „	5.50	5.50	5.50	18.—
3077	do.	mit **Feder, façoniertem gerieftem Becher, drehbar**	„ „ „	6 —	6 —	6.—	
3075	do	mit **Feder, façoniertem glattem Becher, fest**	„ „	5.40	5.40	5 40	
3035	do	mit **Feder, façoniertem gerieftem Becher, fest**	„ „ „	5 40	5.40	5.40	18.—
3028½	do.	mit **Feder, façoniertem glattem Becher, flach, superfeine Qualitat**	„ „ „	6 50	6 50	6.50	

Kettenbestandteile.

No			Nickel	Weißmetall	vergoldet	Talmi
	Karabiner für Damenketten					
3028	mit **Feder, façoniertem glattem Becher, flach, superfeine Qualität, drehbar**	per Grs ℳ	8 —	8 —	8.—	24 —
3953	do. ohne **Feder, einfach mit Ring**	„ „ „	—.90	—.90	—.90	

No 3953 3956 3958.

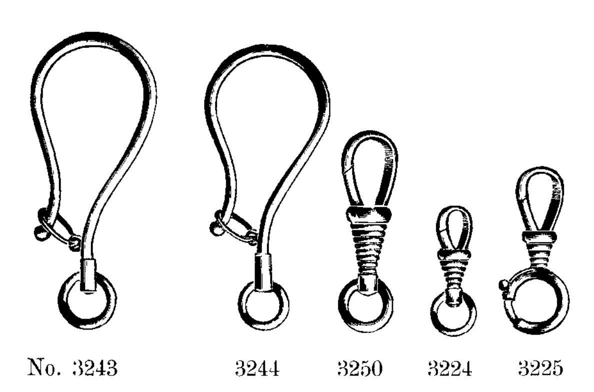
No			
3955	**Karabiner von Stahl, einfach**	per Grs ℳ	— 30
3956	„ „ „ „ **mit Ring**	„ „ „	— 45
3957	„ „ „ „ „ „ **schwarz lackiert**	„ „ „	—.60
3954	„ „ „ **mit Feder, ohne Ring, poliert**	„ „ „	1 50
3955	„ „ „ „ „ „ „ **vernickelt**	„ „ „	2 20
3958	„ „ „ „ „ **mit** „	„ „ „	1.90
3960	„ „ „ „ „ „ „ **vernickelt**	„ „ „	2 60

Kettenbestandteile aus Edelmetall.

No. 3223 3221 3203 3212 3207 3205

No	**Federringe für Herrenketten**		14 karat Gold auf Silber	amerik Doublé	800/1000 Silber gestempelt
3207	**klein,** mit **beweglicher Oese** und **Reifchen**	per Dtz. ℳ	10 —	4 50	5 50
3206	**mittel,** „ „ „ „ „	„ „ „	10.80	4 80	6 40
3205	**groß,** „ „ „ „ „	„ „ „	11 50	5.—	7 50
	do **für Damenketten**				
3212	**klein,** mit **beweglicher Oese** und **Reifchen**	„ „ „	7.80	4.20	3 80
3209	**größere** „ „ „ „ „	„ „ „	8.40	4 50	4 60
3203	**kleine** „ **fester Oese** und **ohne Reifchen**	„ „ „	5 —	3.20	3.60
3200	**größere** „ „ „ „ „ „	„ „ „	5 75	3.50	3 90

Kettenbestandteile aus Edelmetall.



No. 3243 3244 3250 3224 3225

Federringe mit angelötetem Karabiner für Halsketten und Medaillone

No			14 karat Gold auf Silber	amerik. Doublé	800/1000 Silber gestempelt
3225	**kleine**	per Dtz ℳ	10 50	8.25	9.20
3227	**ganz kleine**	„ „ „	9 —	6 45	7.20
3221	**Collierringe, klein**	„ „ „	5.20	3.—	3.30
3223	do **ganz klein**	„ „ „	4 60	2.85	3 —
3254	**Karabiner, glatt** oder **gerippt, klein**	„ „ „	4 60	2 70	3.—
3252	do „ „ „ **mittel**	„ „ „	5 75	3 —	3 50
3250	do. „ „ „ **groß**	„ „ „	6.60	3 30	4.30
	Haken (Jockeyhaken)				
3234	**klein, mit gerieftem Becher, drehbar**	„ „ „	10 80	6 25	7.—
3233	**mittel** „ „ „ „	„ „ „	12 20	7 10	7.80
3232	**groß** „ „ „ „	„ „ „	13.50	7 60	8.40
	Sicherheitshaken (Drahthaken)				
3244	mit **Sicherung, drehbar, klein**	„ „ „	5 50	3.—	3.20
3243	„ „ „ **mittel**	„ „ „	5 80	3 30	4 30

Obige Nummern sind die gangbarsten, wir liefern jedoch auch alle dazwischen liegenden Großen.

Knebel fur Uhrketten

No			
3145	**Stahl, glatt, poliert**	per Grs. ℳ	1 —
3146	„ „ **schwarz lackiert**	„ „ „	1 25
3150	„ mit **Kugeln, schwarz lackiert**	„ „ „	2 60
3154	**Messing, roh,** 34 mm lang, **einfach**	„ „ „	1.—
3155	„ „ 36 „ „ „	„ „ „	1 20
3156	„ „ 33 „ „ **kräftig**	„ „ „	3.75
3157	„ „ 42 „ „ „	„ „ „	4 75
3158	„ „ 26 „ „ mit Kugel verziert	„ „ „	1 60
3159	„ „ 34 „ „ „ „ „	„ „ „	2 20
3160	„ „ 31 „ „ „ „ **mit starker Oese, einfach**	„ „ „	3.75
3160a	„ „ 44 „ „ „ „ „ „ „ „	„ „ „	5 40
	Versilbert, vernickelt, vergoldet mehr	„ „ „	1.20

Kettenbestandteile.

No	Knebel aus Edelmetall		14 kar Gold auf Silber	amerik. Doublé	800 1000 Silber
3261	**glatt**, 35 mm lang, fein poliert	per Dtz. ℳ	5.40	2.40	nach Tageskurs und Gewicht
3262	„ 40 „ „ „ „	„ „ „	6.25	2.70	
3263	„ 45 „ „ „ „	„ „ „	6.75	3.—	
3271	mit **Kugeln**, 28 mm lang, fein poliert	„ „ „	6.20	3.20	
3272	„ „ 35 „ „ „ „	„ „ „	6.90	4.20	
3273	„ „ 40 „ „ „ „	„ „ „	7.75	4.50	

Collierschloßchen, siehe Bijouterieteile, Seite 15.

Schlüsselkettchen, Panzerform, in 2 Starken,

No				
3300		gewohnliche Lange, **Nickel** oder **Weißmetall**	per Grs ℳ	5.20
3304	do.	9½ cm lang, **Nickel** oder **Weißmetall**	„ „ „	12.—
3306	do.	aus Stahl, vernickelt	„ „ „	1.40
3307	do	aus **Stahl**, 12 Stuck sortiert auf Karte	„ „ „	5.20
3308	do.	„ „ „ „ „ „ „ vernickelt	„ „ „	7.80
3324	**Verbindungsringe**	in verschiedenen Großen, **Nickel, Weißmetall** oder **vergoldet**	„ „ „	—.40
	do.	**Talmi**	„ „ „	1.20
3326	do.	**Sortimente** in Schachteln à 1 Gros. **versilbert, vergoldet** oder **vernickelt**, mit 7 Abteilungen	per Sort. ℳ	—.45

No	**Verbindungsringe** aus Edelmetall		14 kar. Gold auf Silber	amerik. Doublé	800/1000 Silber
708	Durchmesser 2 mm	per Grs. ℳ	1.75	1.35	nach Tageskurs und ℳ 1.20 Façon per Grs.
	„ 3 „	„ „ „	1.90	1.60	
	„ 4 „	„ „ „	2.20	1.85	
	„ 5 „	„ „ „	2.80	2.25	
	„ 6 „	„ „ „	3.90	2.65	
	„ 7 „	„ „ „	5.20	3.20	
	„ 8 „	„ „ „	7.80	4.—	
	„ 9 „	„ „ „	9.—	4.70	
	„ 10 „	„ „ „	10.20	5.40	
	do **Sortimente** mit 7 Abteilungen, ½ Grs. gut sortiert	„ Sort. „	2.—	1.35	

Siehe auch Bijouterieteile Seite 22.

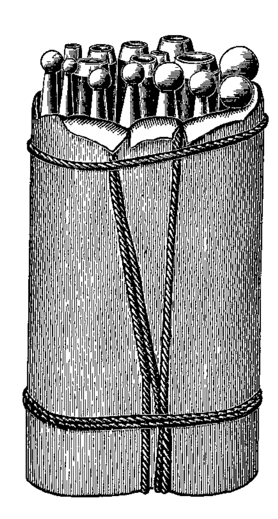
Kitt, siehe Diamantkitt, Seite 45.

No. 3982.

No		
3982	**Klammern** für Spring- u Schlußfedern, Boley No 183, 1 Spiel = 4 Stuck	per Spiel ℳ —.60
3985	do. fur Musterbeutel, flach Kopf	per Mille von ℳ 1.50 bis 8.—
3986	do „ „ rund „	„ „ „ „ 1.70 „ 12.—
1895	do „ ganz klein fur Etiketten	„ „ „ 1.30
	do. „ Rader, siehe Raderklammer.	

Klippel, siehe Kornzangen, Seite 182.

No.



No. 3990.

3990 **Knaufstempel, Stahl**

2—4,	4½—6,	6½—9,	10—13,	14—17,	18—20,	21—23,	24—27,	28—30 mm	
ℳ 2.80	3.10	3.50	4.20	5.—	7.50	10.—	12.50	16.—	per Dtz.

Knaufstempel und Aushauer in Satzen

1	Satz	12	Stuck	3—10	mm, je	6	Aushauer	und	6	Knaufstempel	= ℳ	2.75
1	„	18	„	3—14	„ „	9	„	„	9	„	= „	4.—
1	„	24	„	2½—14	„ „	12	„	„	12	„	= „	5.65
1	„	30	„	2—15	„ „	15	„	„	15	„	= „	6.85
1	„	36	„	2—15	„ „	18	„	„	18	„	= „	8.15
1	„	48	„	2—18	„ „	24	„	„	24	„	= „	12.—

3991 do. von Buchsholz . . . . per Dtz. „ 1.50

Knebel, siehe Kettenbestandteile, Seite 174.

3994 **Kneiferkettchen** in den verschiedensten Systemen, Ausführungen und Qualitäten . . . . . . per Grs von ℳ 27.— bis 54.—

3995 do . . . . „ Dtz „ „ 5.60 „ 92.80

Kneiferschnüre, siehe Uhrschnure.

Knochenetiketten, siehe Etiketten, Seite 116

Kommoden, siehe Kasten, Seite 172.





No 3997.

3997 **Körnungs- und Mattierungsrolle** zum Kornen von Radern und Brucken, 2 Stuck im Satz . . . . per Satz ℳ 1.50

No.

Kornzangen

No 4000 und 4001

No.			
4000	**flachspitz**, vernickelt	per Dtz. ℳ	3 20
	„ II. Qualitat	„ „ „	1.90
4001	**hohlspitz**, vernickelt	„ „ „	3.20

No. 4035.

No.		$3—3^3/_4$	4	$4^1/_2$ Zoll
4035	**marmoriert, spitz** oder **breit**, mit oder **ohne Schraube** ℳ	2.50	3.—	3.40 per Dtz

No. 4036.

No.			
4036	dieselben in **Messing**, breit 4 Zoll	per Dtz. ℳ	4 60
4043	**flach, spitz, geschliffen, englische Form**	„ „ „	3 —
4044	dieselben mit Feilenhieb	„ „ „	4.50

No 4052

No.			
4052	**flach, spitz, geschliffen, groß**	per Dtz ℳ.	2.50
4052 a	„ „ „ **mittel**	„ „ „	2.20
4052 b	„ „ „ **blau angelassen**	„ „ „	3 —
4053	„ „ „ **schlank**, $3^1/_2$ Zoll	„ „ „	2.—

No 4056.

No.			
4056	**flach, spitz, geschliffen, geschweift**, 4 Zoll	per Dtz. ℳ.	4.50

No. 4058

No.			
4058	**flach, spitz, geschliffen, Genfer Form**, 4 Zoll	per Dtz. ℳ.	2.50

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

No

Kornzangen

No. 4060.

4060 **flach, spitz, geschliffen, Genfer Form, breit** . . . . per Dtz ℳ 2.—
4062 „ „ „ „ „ **extra stark** 4½ **Zoll** . . . . „ „ „ 4.—
4066 „ „ „ „ „ **sehr** „ **superfeine Qualität** „ „ „ 7.—

No. 4074.

4074 **flach, spitz, stark, Exzelsior, superfeine Qualität** . . . . . per Dtz ℳ. 7.60

No 4085

4085 **flach, spitz, geschliffen, einfach, durchbrochen** . . . . per Dtz. ℳ. 4.75

No. 4086

4086 **flach, spitz, geschliffen, doppelt, durchbrochen** . . . . . per Dtz. ℳ. 5.—

No 4087.

4087 **flach, spitz, geschliffen, dreifach, durchbrochen** . . . . . per Dtz ℳ. 5.50
4088 „ „ vernickelt, doppelt, „ klein . . . . „ „ „ 1.80

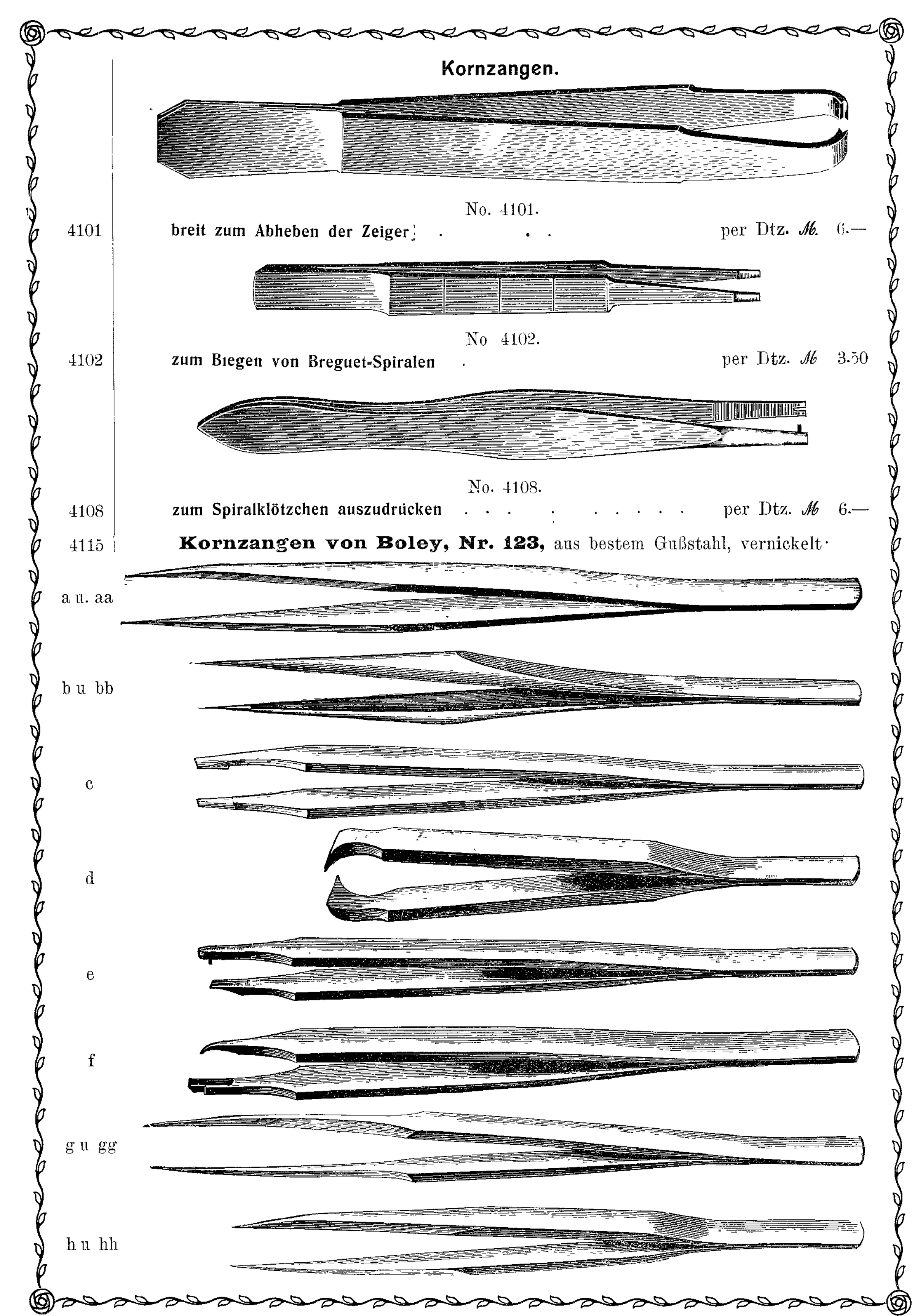
No. 4093.

4093 **flach, spitz, geschliffen, gebogene Spitzen** . . . . per Dtz ℳ. 4.50

No. 4095.

4095 **flach, spitz, rückwärts Zeigerabheber** . . . . per Dtz. ℳ. 6.—

Kornzangen.



No. 4101.

4101 **breit zum Abheben der Zeiger** . . . per Dtz. *M.* 6.—

No 4102.

4102 **zum Biegen von Breguet-Spiralen** . per Dtz. *M* 3.50

No. 4108.

4108 **zum Spiralklötzchen auszudrücken** . . . . per Dtz. *M* 6.—

4115 **Kornzangen von Boley, Nr. 123,** aus bestem Gußstahl, vernickelt·

a u. aa

b u bb

c

d

e

f

g u gg

h u hh

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

No 4115

Kornzangen von Boley

a)	**stark, schlank,** fur gewohnlichen Gebrauch, ganz gehartet	per Dtz. ℳ 6.60
aa)	Dieselben nur Spitzen gehartet	„ „ „ 5.40
b)	**hohl, leicht,** fur Spirale, ganz gehartet	„ „ „ 5 40
bb)	„ „ „ „ Spitzen gehartet	„ „ „ 4 20
c)	**zum Biegen der Breguet=Spirale,** Spitzen gehartet	„ „ „ 8 40
d)	**zum Abkneifen dunner Stifte,** Form Zwickzange, Backen gehartet	„ „ „ 11 40
e)	**zum Abnehmen der Spiralklotzchen,** Spitzen gehartet	„ „ „ 8 40
f)	„ „ „ **Brücken,** mit Schutzeinlage, Spitzen gehartet	„ „ „ 9.—
g)	**stark, spitz, amerikan. Form,** ganz gehartet	„ „ „ 9.60
gg)	„ „ „ , Spitzen gehartet	„ „ „ 7 20
h)	**sehr stark,** fur gewohnlichen Gebrauch, ganz gehartet	„ „ „ 7 20
hh)	„ „ Spitzen gehartet	„ „ „ 6 —

i

k

l u ll

i)	**zum Abnehmen der Spiralrollen,** Backen gehartet	per Dtz ℳ 14 40
k)	„ „ „ **Zeiger,** Backen gehartet	„ „ „ 11.40
l)	**stark, Genfer Form,** ganz gehartet	„ „ „ 6.60
ll)	„ „ „ Spitzen gehartet	„ „ „ 5 40

m und mm

n u nn

o u oo

p u pp

q u qq

No

4115 **Kornzangen**

m)	**spitz für Spirale, Pariser Form,** ganz gehartet	per Dtz ℳ.	7.80
mm)	„ „ „ „ „ Spitzen gehärtet	„ „ „	6.—
n)	„ „ „ **Schweizer Form,** ganz gehartet	„ „ „	6 60
nn)	„ „ „ „ „ Spitzen gehartet	„ „ „	5.40
o)	„ **und sehr leicht, lange Form,** ganz gehärtet	„ „ „	6 60
oo)	„ „ „ „ „ „ Spitzen gehartet	„ „ „	5.40
p)	„ „ **leicht, Genfer Form,** ganz gehartet	„ „ „	6 60
pp)	„ „ „ „ „ Spitzen gehartet	„ „ „	5.40
q)	„ **und sehr leicht, kurze Form,** ganz gehartet	„ „ „	6.60
qq)	„ „ „ „ „ „ Spitzen gehartet	„ „ „	5.40

r u. rr

r)	**sehr stark und lang, für Stockuhren,** ganz gehartet	per Dtz. ℳ.	9 —
rr)	„ „ „ „ „ Spitzen gehartet	„ „ „	7 20

s

s) **sehr spitz für Spirale,** mit **besonders fein ausgearbeiteten Spitzen** und schon geschliffen, **nicht vernickelt,** ganz gehartet . . . . per Dtz. ℳ. 10.20

t

t) **zum Zusammensetzen der Uhrwerke,** mit gehärteten Schnabelspitzen . per Dtz. ℳ 13.20

u

u) **stark, für gewohnlichen Gebrauch,** Spitzen gehartet und geschliffen, nicht vernickelt . . . . per Dtz. ℳ 3.—

a m

a m) **Messing-Kornzange,** antimagnetisch geschliffen und poliert . . . . . per Dtz ℳ 8.40

No.

Kornzangen von Boley.

4115v mit umsteckbarer Schutzhulse . . . . per Dtz. ℳ 7.20

4116

Kornzangen von Boley & Leinen

aus bestem Gußstahl, extra Qualität, fein poliert und vernickelt.

1

2

No	1	stark und schlank, fur den gewohnlichen Gebrauch . . .	per Dtz. ℳ	6.60
„	2	hohl und leicht, fur Spirale	„ „ „	5 40

3

4

No.	3	sehr spitz und stark, amer Form	per Dtz ℳ	9 60
„	4	sehr stark, fur den gewohnlichen Gebrauch .	„ „ „	7 20

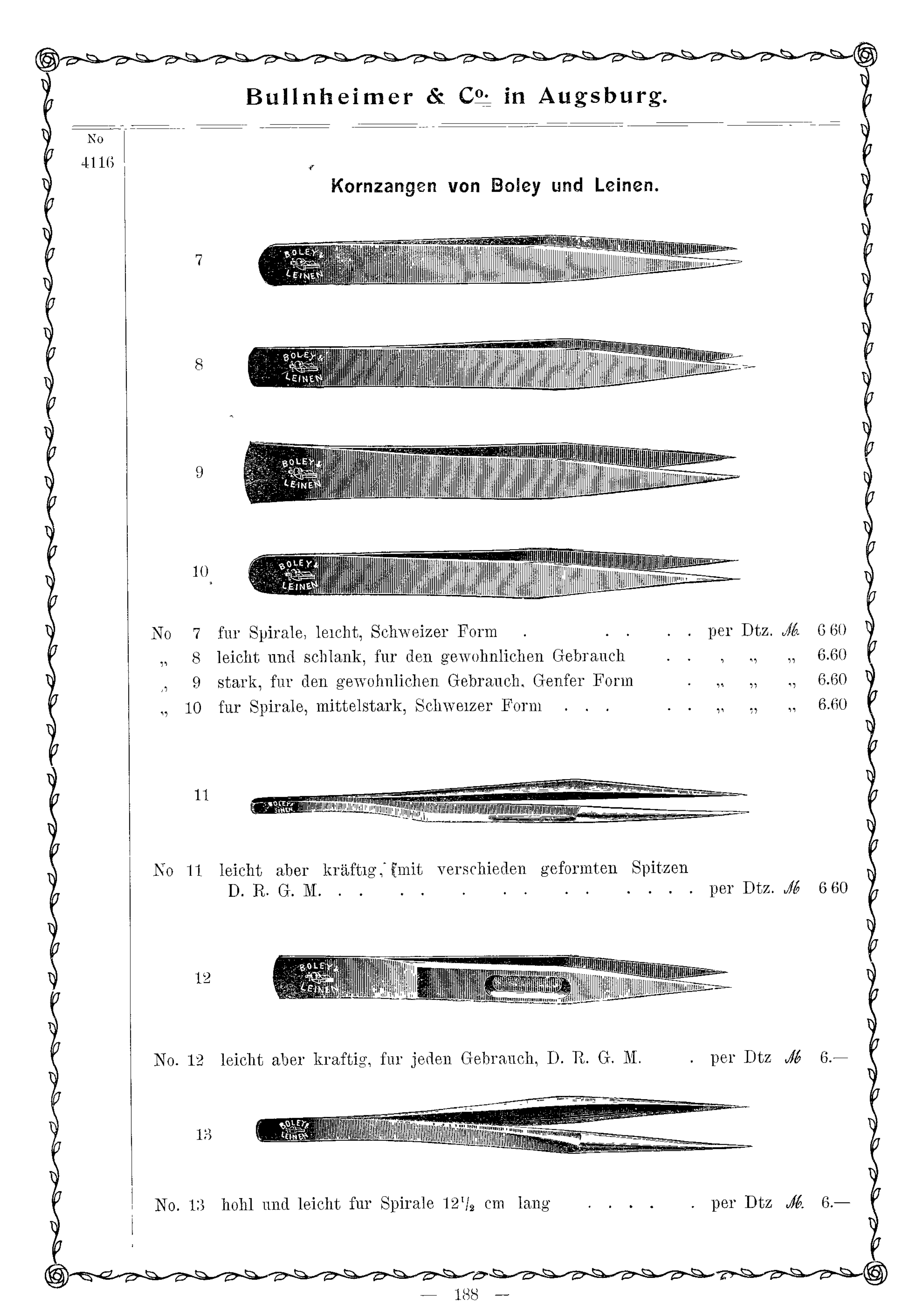
5

6

No.	5	leicht fur den gewohnlichen Gebrauch, Genfer Form	per Dtz. ℳ	6 60
„	6	fur Spirale, stark, Pariser Form	„ „ „	7.60

No 4116

Kornzangen von Boley und Leinen.



No	7	fur Spirale, leicht, Schweizer Form	per Dtz.	ℳ	6 60
„	8	leicht und schlank, für den gewohnlichen Gebrauch	„	„	6.60
„	9	stark, fur den gewohnlichen Gebrauch, Genfer Form	„	„	6.60
„	10	fur Spirale, mittelstark, Schweizer Form	„	„	6.60

No 11 leicht aber kräftig, mit verschieden geformten Spitzen D. R. G. M. . . . . per Dtz. ℳ 6 60

No. 12 leicht aber kraftig, fur jeden Gebrauch, D. R. G. M. . per Dtz ℳ 6.—

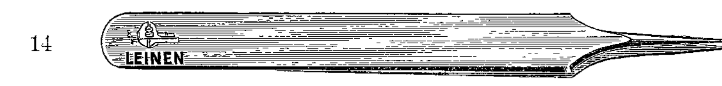
No. 13 hohl und leicht fur Spirale 12½ cm lang . . . . . per Dtz ℳ 6.—

No

Kornzangen von Boley und Leinen.

4116 **Präzisions-Kornzangen, extra Qualität „Leinen“.**

14



15



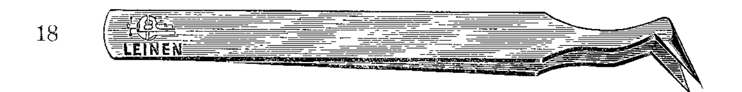
16



17



18



19



20

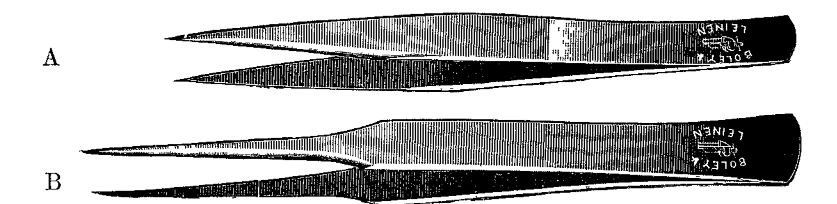


No. 14	sehr fein fur Spirale	per	Dtz.	ℳ	10 80
„ 15	sehr fein und kraftig fur Spirale und jeden Gebrauch	„	„	„	10 20
„ 16	mit geschweiften Spitzen zum Zusammensetzen der Uhren	„	„	„	12.—
„ 17	fur Breguetspirale mit 2 mm. breiten, hohlen Spitzen	„	„	„	14 40
	„ „ „ 2½ „ „ „	„	„	„	14 40
„ 18	mit Winkelspitzen zum Zusammensetzen der Uhren	„	„	„	12 —
„ 19	sehr fein, mit langen, schmalen Spitzen fur Spirale und feinere Arbeiten	„	„	„	12.—
„ 20	fur Breguetspirale mit verschiebbarem Einsatz zum schnellen und schonen Biegen der Kniee	„	„	„	24.—

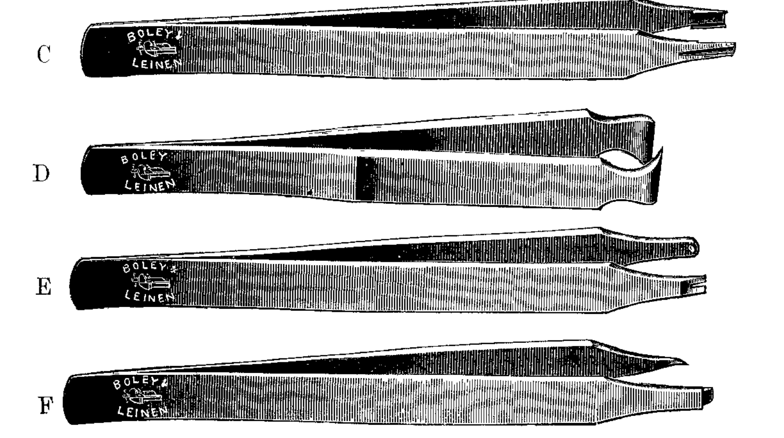
Sämtliche 8 Stück in einem geschmackvollen Lederetui, komplett per Stück Mark 10.—.

No 4116

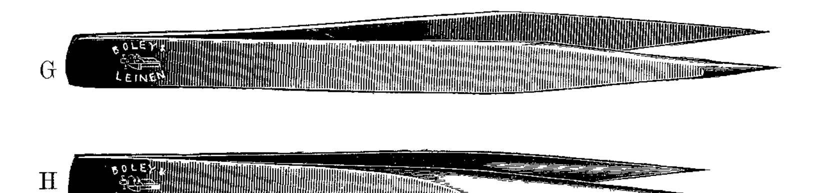
Kornzangen von Boley & Leinen.



A	stark und schlank, fur den gewohnlichen Gebrauch .	per Dtz *M.*	5 40
B	hohl und leicht, fur Spirale	„ „ „	4 45



C	zum Biegen der Breguet-Spirale	per Dtz. *M.*	8 40
D	zum Abzwicken dunner Stifte	„ „ „	11.40
E	zum Abnehmen der Spiralklotzchen	„ , „	8 40
F	zum Abnehmen der Brücken mit Schutzeinlage	„ „ „	9.—



G	sehr spitz und stark, amer. Form	per Dtz. *M*	7 20
H	sehr stark fur den gewöhnlichen Gebrauch	„ „ „	6 —

No
4116

Kornzangen von Boley und Leinen.

J

BOLEY & LEINEN

K

BOLEY & LEINEN

L

BOLEY & LEINEN

M

BOLEY & LEINEN

J	zum Abnehmen der Spiralrollen	per Dtz. ℳ 14.40
K	zum Abnehmen der Zeiger	„ „ „ 11 40
L	leicht, fur den gewohnlichen Gebrauch, Genfer Form	„ „ „ 5 40
M	fur Spirale, stark, Pariser Form	„ „ „ 6.—

N

BOLEY & LEINEN

O

BOLEY & LEINEN

P

BOLEY & LEINEN

Q

BOLEY & LEINEN

N	**fur Spirale**, leicht, Schweizer Form	per Dtz. ℳ 5.40
O	leicht und schlank, für den gewohnlichen Gebrauch	„ „ „ 5.40
P	stark, fur den gewöhnlichen Gebrauch, Genfer Form	„ „ „ 5 40
Q	fur Spirale, mittelstark, Schweizer Form	„ „ „ 5.40

R

BOLEY & LEINEN

S

BOLEY & LEINEN

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

No

4116

Kornzangen von Boley und Leinen.

R	sehr stark und lang, fur Stockuhr-Arbeiten	per Dtz. M	8 40
S	zum Zusammensetzen von Uhrwerken, mit langen Schnabelspitzen	„ „ „	13 20

T

T	mit breiter, geriefter Spitze . .	per Dtz M	3 60

A M

A M	aus Messing, antimagnetisch, fein poliert . .	per Dtz. M	8 40

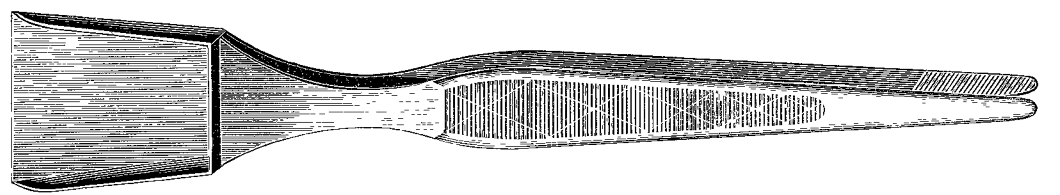
B C

B C	leicht aber kraftig, mit verschieden geformten Spitzen. D R G M.	per Dtz. M	6 —

A B

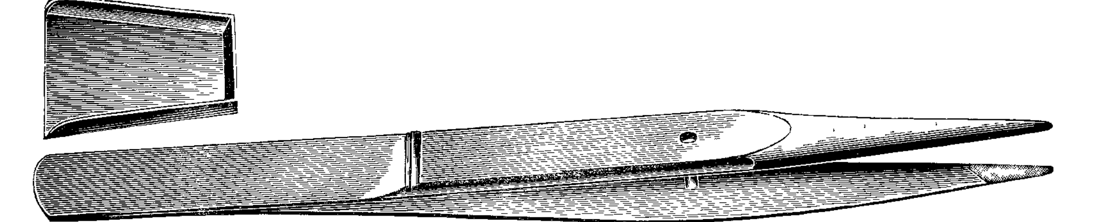
A B	leicht aber kraftig, fur jeden Gebrauch D. R. G. M. . .	per Dtz M	5 40

Kornzangen fur Juweliere



No 4117

No			
4117	**flache Becks** fur **Steine** mit Feile u. Schaufel, vernickelt 4¼ Zoll	per Dtz M	10.50
4117a	„ „ „ „ „ „ „ „ 5 „	„ „ „	12 —
4118	„ „ „ „ „ Stift „ „ „ 5 „	„ „ „	13 50



No 4119.

4119	**flache Becks für Steine** mit Schaufel und Stift 5½ Zoll .	per Dtz. M	15 —

No

Kornzange von Boley.

W

4116 **W Kornzange für Zeiger** . . . . per Dtz. Mk. 10 20

Die Spitzen dieser Kornzange sind kreisformig ausgefraßt, wodurch der Zeiger am ringformigen Teile sicher festgehalten werden kann Die gebogenen Schenkel bieten einen sicheren Halt.

Kornzangen für Juweliere.

No 4120

4120 **gekreuzt für Juwelen,** selbsttatig festhalt., **mit Schaufel, vernickelt** per Dtz. Mk 24 —

4121 **geschliffen** mit **Feile** und **Schaufel** 5 Zoll . . . . „ „ „ 12 —

4123 „ **gewöhnlich** mit „ 4¹/₄ „ . . . . . „ „ „ 4 50

No 4125.

4125 **ordinäre**

	8	9	10	11	12	13	14	15	cm
Mk.	1 —	1 10	1 15	1 25	1 50	1 80	2 50	3 50	p. Dtz.

No 4128

4128 **Kornzangen** fur **Weber** zum Zwicken, mit Dorn 4¹/₂ Zoll . . per Dtz Mk. 3 20

4127 do „ „ ohne „ 4¹/₂ „ . . „ „ „ 1 80

No 4136.

4136 **Kornzangen** für **Blumenmacher** mit Spitze, gewohnlich . per Dtz Mk 2.—

4137 do. „ „ „ „ fein . . . . „ „ „ 3 60

No. 4140.

4140 **Kornzangen** zum **Loten** (Lötzangen) aus Draht, zweiteilig . . . per Dtz. Mk. 1 30

4141 do. „ „ „ „ dreiteilig . . „ „ „ 1.70

4147 **Kornzangen**-Satze à 4 Stück in Holz-Etui . . . . . . „ Satz „ 2 80

4148 **Korke** fur Steinlochflaschen . . . . per 100 Stuck „ — 45

4149 do. „ Schraubenflaschen . . . . „ „ „ „ — 65

4152 **Korkringe** zum staubdichten Abschluß der Pendants. in bestimmten Größen 3, 4, 4¹/₂, 5, 6 mm oder assortiert per Grs Mk — 23

Bei großerer Abnahme . „ „ „ —.22

Kratzbürsten siehe Bursten Seite 37.

4153 **Kreide** in Wurfeln Ia . . . . „ „ „ 3.—

4154 do. „ „ Marke S per 100 Stuck „ 4.50

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

Kronen.

Form	1	2	3	4	4 D	5

No 4160.

No	Kronen für		10—15	16—19	20—21	22—23	24	lin Uhren
4160	**Weißmetall**	per Grs ℳ	7.70	7.70	7.70	8.80	9.90	
4161	**Rotmetall**	„ „	7.70	7.70	7.70	8.80	9.90	
4162	**Nickel**	„ „	7.70	7.70	7.70	8.80	9.90	
4163	**Metall, vergoldet**	„ „	8.80	9.90	11.—	13.20	15.—	
4164	**Silber,** 800/1000	„ „	9.50	11.—	12.—	14.40	19.80	
4165	„ **galloniert**	„ „	16.50	19.80	19.80	26.40	33.—	

Gold plattiert (plaqué or) **9 Karat** mit Metall-, **14** und **18** Karat mit Stahl-Canons.

Aeußerer Durchmesser nach:

No													
	$^1/_{12}$'''		24	26	28	30	32	34	36,38	40/42	44	45/47	
	$^1/_{10}$ mm		45	49	54	56	60	63	67/72	76/80	83	85/88	
	für		9	10	11	12	13	13	14	15/16	17	18	lin Uhren
4169	**9 Karat**	ℳ	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.90	1.90	2.55	2.55	per Dtz
4170	**14** „	„	1.90	1.90	1.90	1.90	2.30	2.30	2.55	3.20	3.80	3.80	„ „
4171	**18** „	„	2.55	2.55	2.55	2.55	2.90	2.90	3.20	3.80	4.50	5.—	„ „

$^1/_{12}$'''		49/51	53/55	57	60	63	
$^1/_{10}$ mm		92/97	100/103	104	108/10	112/15	
für		19	20/21	22	23	24	lin. Uhren.
9 Karat	ℳ	2.55	2.55	3.20	3.20	3.20	per Dtz.
14 „	„	4.45	5.—	5.70	6.30	7.60	„ „
18 „	„	5.70	6.30	7.—	7.60	9.—	„ „

In sogenanntem Grüngold mehr . . . per Dtz ℳ —.60

Mit Drucker (Pousettes) in 9 Karat mehr . . . „ „ „ 7.20

„ „ „ „ 14 „ „ . . . „ „ „ 8.—

„ „ „ „ 18 „ „ . . . „ „ „ 8.—

„ „ „ „ Silber „ . . . „ „ „ 6.—

Kronen 9 Karat mit Stahl-Canons mehr . . . „ „ „ —.30

Gold direkt auf Stahl, sehr starke Goldauflage, hochfeine Qualität

Aeußerer Durchmesser nach

No														
	$^1/_{12}$'''		24	26	28	30	32	34	36	38	40/42	44	46	
	$^1/_{10}$ mm		45	49	54	56	60	63	67	72	76/80	83	86	
	für		9	10	11	12	13	13	14	14	15/16	17	18	lin. Uhren
4172	**14 Karat**	ℳ	3.80	3.80	3.80	3.80	4.50	4.50	5.—	5.—	5.80	6.30	7.60	per Dtz.
4173	**18** „	„	4.50	4.50	4.50	4.50	5.—	5.—	5.80	6.20	6.80	7.60	8.90	„ „

$^1/_{12}$'''		48/50	52/53	55	57/58	60	62	
$^1/_{10}$ mm		91/95	99/101	103	104/107	108/110	111/114	
für		19	20	21	22	23	24	lin. Uhren.
14 Karat	ℳ	8.60	9.60	11.50	12.80	14.—	15.40	per Dtz.
18 „	„	10.80	12.—	13.40	15.—	16.—	18.60	„ „

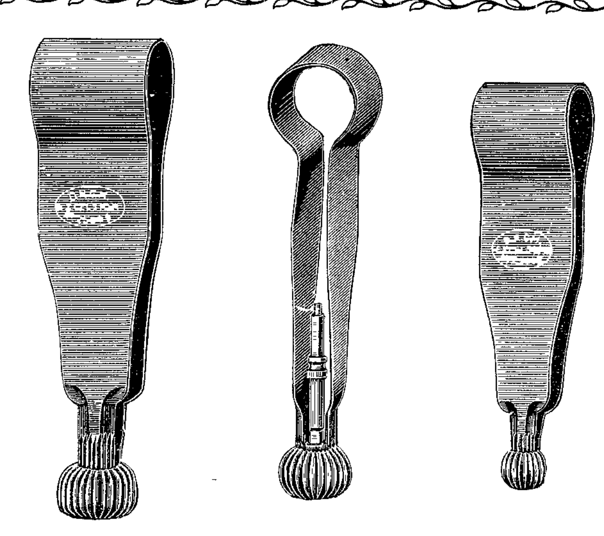
In sogenanntem Grüngold mehr . . . per Dtz. ℳ 1.20

Mit Drucker mehr . . . „ „ „ 9.60

Die runden Kronen (engl. Form) liefern wir nach allen vorhandenen Kronenmaßen, bei anderen Formen jedoch wolle man gefl. Rücksicht auf obige Tabelle nehmen.

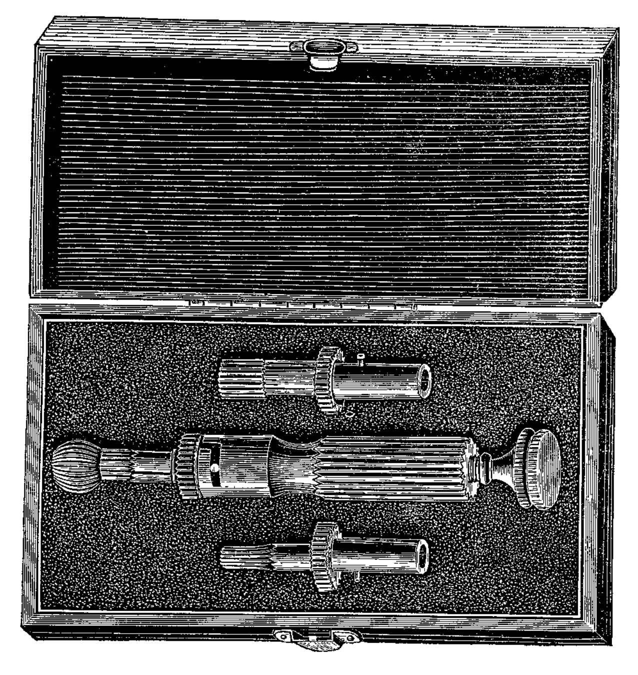
Bullnheimer & Co. in Augsburg.

No	



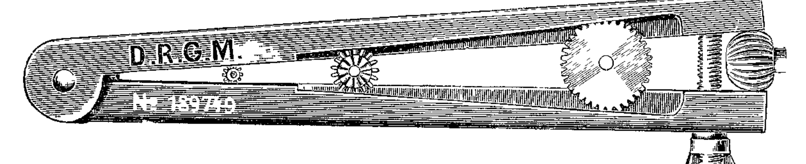
No 4011

4011 **Kronenfraser** „Excelsior“, D R G M, vernickelt, in 3 verschied Großen per Satz *M.* 2 75



No. 4012.

4012 **Kronenfräser** mit 3 Einsätzen und 1 Spannschraube in Etui . . per Satz *M.* 5.30



No. 4075.

4075 **Kronenklammer** aus Messing mit Bleieinlage, gelb . . per Dtz. *M.* 10 20

4076 **Kronenklammer** aus Messing mit Bleieinlage, vernickelt . . . per Dtz. *M.* 12 —

No.		
	Kronenmaße, siehe Maße.	
4079	**Kronräder, einfache** . . . . per Dtz ℳ	-- 45
4080	do. **doppelte, fertig** . . . . „ „ „	2 40
	Siehe auch Fournituren für Remontoir. Seite 145.	
	Kronradplättchen, siehe Deckplättchen Seite 44	
	Kugeln, siehe Bijouterieteile Seite 17.	
1732	**Kupferdraht**, feinst raffiniert, freibleibend . . . . . . per Kilo ℳ	3 60
4081	**Lack** für **Vergoldung**, Benzoldecklack . . . . per Dtz Flaschen „	5.—
4082	**Lack, Email=Lack** in verschiedenen Farben für Bijouterie . „ „ „ „	3.—



No. 4083.

4083	**Lack, Firnis**, für verschiedene Zwecke . . . . per Dtz. ℳ	3.40

1. blau, Stahlfarbe für Zeiger,
2. farblos, zum Auffrischen polierter Gegenstände,
3. goldfarbig, für Metallgegenstände,
4. schmarz, matt } für Holz oder Metall.
5. „ glänzend } für Holz oder Metall.

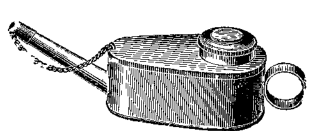
Diese 5 Sorten, nur große Flaschen, liefern wir auch im Dutzend sortiert.

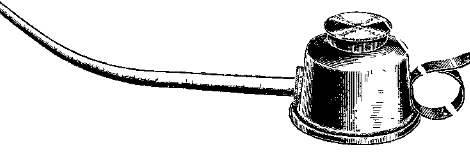
4084	**Lack, Goldlack, rotgold, grüngold** . . . . per Dtz. ℳ	8 40
4085	do. (Zaponlack) zum Vernieren von Metallgegenständen . . „ „ „	6.40
4090	do. für Holzkasten, Nußbaum, Mahagoni und Schwarz . . . „ „ „	5 40

Siehe auch Politur.

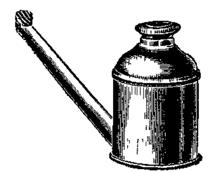
No.

Lampen.

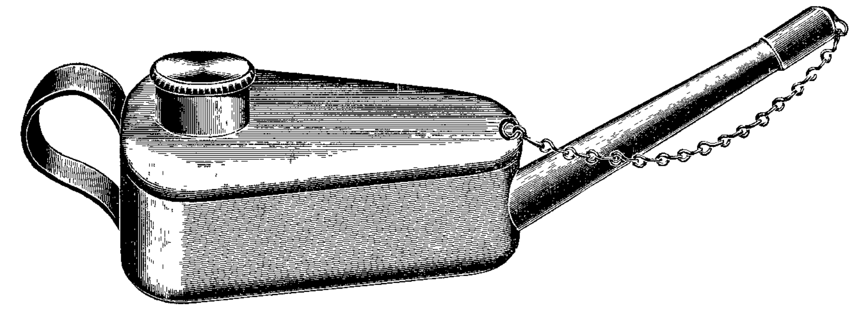

No 4094.


No 4098.

4094	**Lampen für Spiritus** von Weißblech, oval	per Dtz. ℳ	3 20
4096	do. „ „ „ Messing „	„ „ „	5 40
4097	do. „ „ „ „ drehbarem Dochte, oval	„ „ „	9 60
4098	do. „ „ „ „ langem Ausflußrohr, rund . . .	per Dtz. ℳ	9.60


No 4099.

4099	**Lampen für Spiritus**, hoch, rund, 55 × 80 mm, Messing	per Dtz. ℳ	9 —
4100	do. „ „ „ „ „ „ Weißblech	„ „ „	6 80

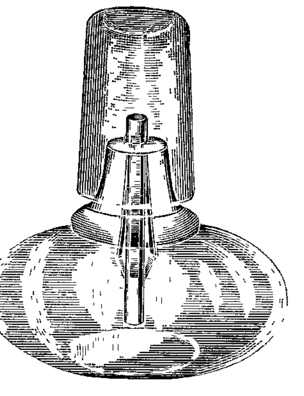

No. 4103.

Gesetzlich geschutzt

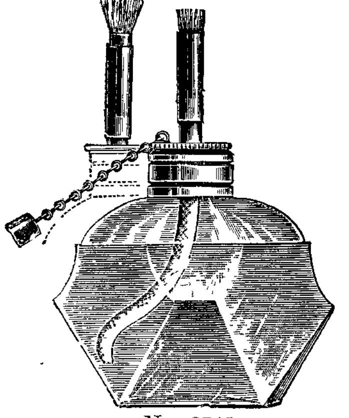
4103	**Lampen für Spiritus, gestanzt,** Boden **nicht gelötet,** Messing oval	per Dtz ℳ	7.80
4104	do. „ „ „ „ Weißblech „	„ „ „	4 50
4105	do. „ „ „ „ Messing „ groß 3,5 × 11,5/7 cm.	„ „ „	11.—
4106	do. **gestanzt, Boden nicht gelötet,** Messing, rund, hoch 6,5 × 5,3 cm.	„ „ „	7 80
4107	do. **gestanzt, Boden nicht gelötet,** Messing, hoch 7,5 × 7 cm.	„ „ „	9 60
	Messinglampen, **vernickelt**, mehr	„ „ „	2 50



Lampen.



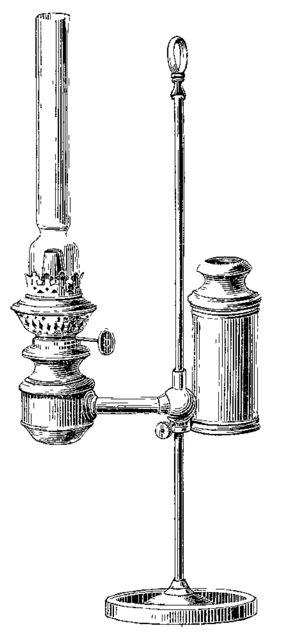
No. 3738. No. 3740.



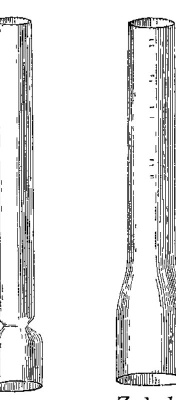
No. 3745.

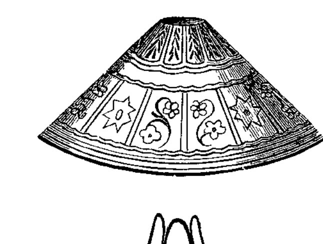
No			
3738	**Lampen fur Spiritus,** von Glas, cylindrisch, einfach, klein	per Dtz *M.*	6 60
3739	do. „ „ „ „ groß .	„ „ „	7.80
3740	do „ „ Kugelform ohne Fuß . .	„ „ „	7.80
3741	do „ „ „ mit „ klein . .	„ „ „	7.80
3742	do „ „ „ „ „ groß .	„ „ „	9.—
3745	do. „ kantig, seitlich umzulegen, mit verschiebbarer Hülse	„ „ „	8.—

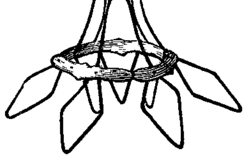
Arbeitslampen fur Petroleum, 15''' Rundbrenner **mit starker Stange und schwerem Fuß:**



No. 4108.







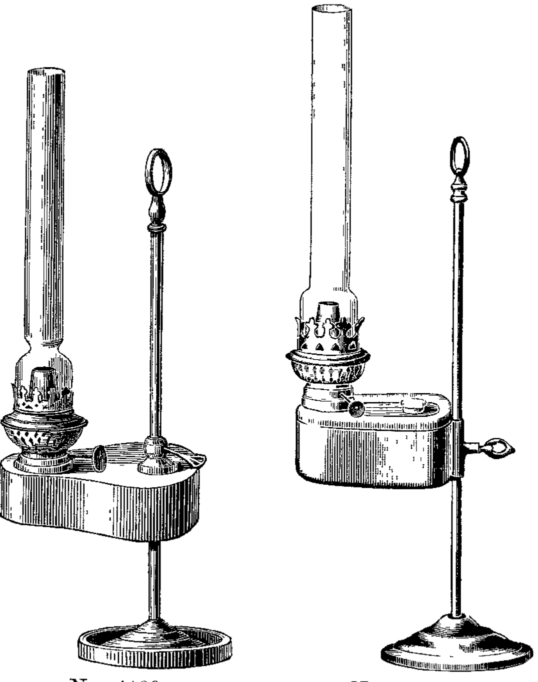
Zubehorteile zu No. 4108—4110.

4108 Gewohnliche Form, komplett mit Kartonschirm . . . . . per Stuck *M.* 6.—

No.

Lampen.

Arbeitslampen für Petroleum, 15''' Rundbrenner **mit starker Stange und schwerem Fuß:**



No. 4109. No. 4110

4109 Ovale Form, komplett mit Kartonschirm . . . . per Stück *M.* 5.40

4110 " " " " " . . . . " " " 6.30

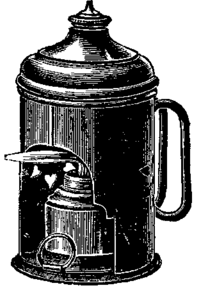
Letztere ist aus einem Stück gestanzt, kann daher nicht rinnen. Eine äusserst solide Lampe, die sehr zu empfehlen ist.

Vernickelte Lampen . . . . mehr per Stück *M.* —.80

Unsere Lampen sind sehr solid gearbeitet und haben, durch den Karton-Schirm, der ausserdem noch den Vorteil der Unzerbrechlichkeit hat, das Angenehme, dass die ausströmende Hitze dem Kopfe des Arbeiters fern gehalten wird.

4112 **Lampen, Lötlampen** fur Gas, mit geradem Rohr . . . . per Dtz. *M.* 25.—

4113 do. " " " " gebogenem Rohr . . . . " " " 26.—



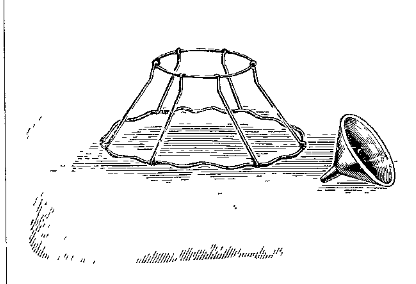
No. 4114.

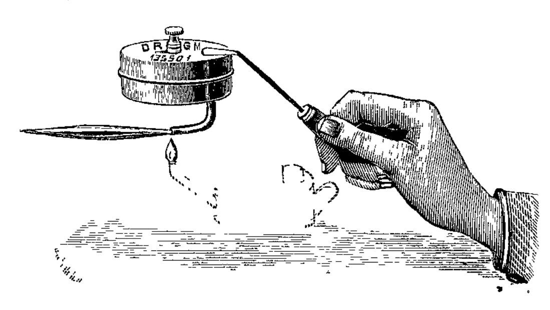
4114 **Lampen,** selbstblasende, fur Spiritus, mit starkem Kupferkessel

No.	I	II	III	IV	V
Durchmesser	65	75	80	90	105 mm
M.	2.20	2.45	2.70	3.—	4.— per Stuck

No

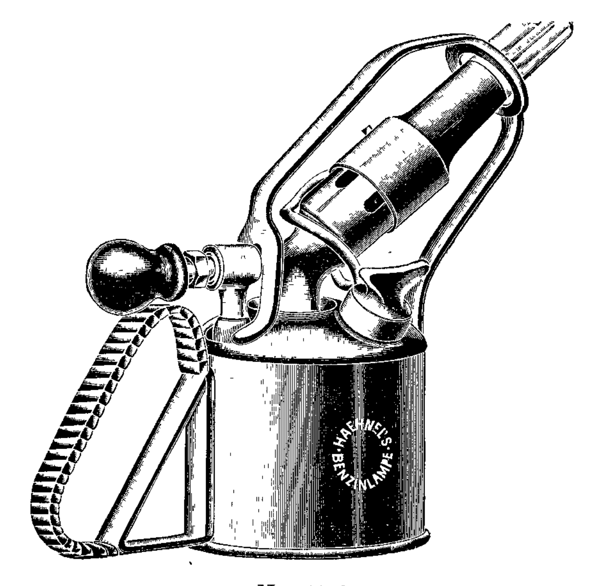
Lampen.





No. 4112.

4112 **Lampen**, Lotlampen, D. R. G. M., Messingkessel mit holzernem Handgriff und Drahtgestell zum Aufsetzen der Lampe außer Gebrauch. Außerdem 1 Trichter zum Einfullen . . . . per Stück ℳ 2.—



No. 4118.

4118 **Lampen für Benzin** aus Messing, schwedisches System, starke Ausfuhrung, mit Bastgriff . . . . . . per Stück ℳ 10.—

Lampendochte, siehe unter D Seite 45

Lampendochttüllen, siehe unter D Seite 45.

4122 **Laternen** fur Schraubenabkurzer . . . . per Dtz. „ 1.—

4124 **Laubsägen** für Holz No. ²/₀—6 . . . . per Grs. „ —.65

No			No. ³/₀—4	5	6	7	8	
4126	do	superfeine Qualitat fur Metall . .	ℳ 1.40	1.60	1.75	2.45	2.75	per Grs.
4132	do	„Finis“	„ 1.60	1.80	2.—			„ „

No		
4129	**Laubsägebogen, einfache**	per Dtz. ℳ 6.50

No. 4131

4131	**Laubsägebogen,** Ia., mit **poliertem Bügel** und **Anspannschraube** . .	per Dtz. ℳ 14 —
4135	do. Ia., mit **Anspannschraube** und **Federbacken**, die sich selbst öffnen	„ „ „ 17.—

No. 4138.

4138	**Laubsagebogen** mit 10 cm. tiefem Bugel, Ia. Stahl poliert . . .	per Dtz. ℳ 14 —
	Flugelschrauben fur Laubsagebogen	„ „ „ —.55
	Laubsägebogenhefte, siehe Hefte. Seite 168.	
	Laufwerke, siehe Schaufenstergegenstande.	
4145	**Leder,** Putzleder, **gelbe** Ia Qualitat, ohne Hals	

	A	B	E	H	M	
Große	28×30,	30×35,	40×42,	50×50,	54×55	cm
ℳ	5.20	7 50	10 80	17.—	20 80	per Dutzend.

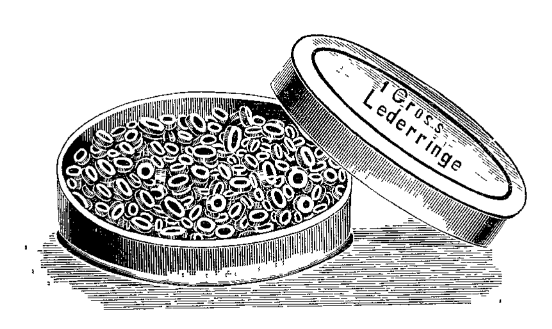
4146	**Leder, rot,** extrafeine Qualitat, Große 1 100×60 cm.	per Dtz ℳ 44.—
	do. „ „ „ „ „ 2 85×52 „	„ „ „ 36 —
	do. „ „ „ „ „ 6 80×45 „	„ „ „ 30 —

Siehe auch Putztucher.

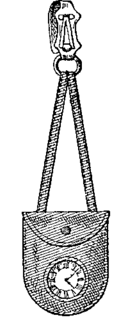
	Lederarmbänder, siehe Armbander Seite 11	
4150	**Lederbeutel,** extra feine Qualität	per Grs ℳ 4 50
4151	do. gewohnliche	„ „ „ 3.30

No			I.	II Qualitat	
	Lederfeilen mit schwarzem Leder				
4155		flache, einfach	M. 14 —	10 —	per Grs.
4156	do	„ umgelegt	„ 16 50	11 40	„ „
4157	do	halbrund, dünn	„ 15.50	11 40	„ „
4158	do.	„ dick	„ 17.50	13.50	„ „
4159	do.	rund, dunn	„ 19 —	14 60	„ „
4166	do	„ dick	„ 20 —	16 —	„ „
4167	do.	dreikantig	„ 24 —	17.20	„ „
4168	do.	vierkantig	„ 23 40	17 20	„ „
	do.	mit gelbem Hirschleder weniger ca.	„ — 20 bis M.	— 60	„ „
4181	do.	„ Buffelleder, flach einfach		„ 16.80	„ „
4182	do	„ „ umgelegt		„ 20 40	„ „

Lederkapseln, siehe Gehause Seite 153.



No 4175.



No 4180

No			
4175	**Lederringchen**, anstatt Korkringe in 3, 4, $4^1/_2$, 5 und 6 mm	per Grs. M	—.25
4173	**Lederschnüre**, hell oder dunkel **glatt**	„ „ „	10.50
4174	do „ „ „ **geflochten**	„ „ „	18.—
4177	**Lederlaufriemen** fur Fußschwungrad Boley No 154—156	„ Meter „	—.22
4178	do. „ „ „ „ 157, 158	„ „ „	1 —
4180	**Lederuhrtäschchen** fur Damen, am Gurtel zu tragen, mit Patenthaken	„ Dtz. M	9 —



No. 4187.



No 4185.



No 4189.

No			
4185	**Leim**, pramiiert, hochfein, in flach. Flaschen mit Vertiefung fur d. Pinsel	per Dtz. ℳ	1.50
4187	do. echt amerikanischer Fischleim, Etikette „Stern mit Anker" . Erstaunliche Klebfahigkeit.	„ „ „	1 —
4188	do **Syndetikon** in kleinen Flaschen	„ „ „	1.25
4189	do. „ „ mittleren „	„ „ „	2.80
4191	do. „ „ kleinen Tuben	„ „ „	1.20
4192	do. „ „ mittleren „	„ „ „	1 70

No. 1688.

1688	do. **Diamant-Kitt** (Scherf), klein	„ „ „	3.—
	do. „ „ mittel	„ „ „	4 50
	do. „ „ groß	„ „ „	9.—
	Levées, siehe Ankersteine Seite 10.		
	Lochsteine, siehe Steinlöcher.		
	Lochzangen, siehe Zangen.		
4196	**Lot**, Zinn, in Rollen, sehr vorzüglich	„ „ „	—.45
4198	do. Silber	per Gramm ℳ 0.10 bis	0 12
4198a	do. „ in Kornern, leichtflüssig	per Gramm ℳ	0,07
4199	do. Gold nach Gehalt.		
4197	do. Messing	per Kilo „	2.50

No. 4222.

4222	**Lötklammern** „Universal", verstellbar mit Kugelgelenk	per Dtz. ℳ	24.—

No.			klein	mittel	groß	
	Lötkolben mit poliertem Heft					
4205	winkelig oder gerade . . .	ℳ	3 —	3.30	4 —	per Dtz.
4206	do. doppelt	„	4 —	4.60	5.20	„ „

No. 4211.

No. 4211.

4211	**Lötkolben** für Gas, selbstblasend	per St ℳ	5.—
4214	do. „ Benzin, Brenndauer $1^1/_2$—2 Std.	„ „ „	8 —
4215	do. „ „ „ $2^1/_2$—3 „ mit Dusenreiniger und Anwarmenapf, verstellbarem Kolben . .	„ „ „	12.—

Lötlampen, siehe Lampen. Seite 197.

No. 4220.

4220 **Lötmaschinchen**, Boley 181, zum Loten der Zifferblattfuße . . . . per Dtz ℳ 12.—

No.4224.

No. 477.

No. 479.

No			
4224	**Lotöl**, saurefrei, Ia. Qualitat	per Dtz. ℳ	2.40
477	**Lötplatten** von Asbest mit Halter	„ „ „	2.40
476	do „ „ ohne „	„ Kilo „	1.—
479	**Lotriegel** aus Asbest fur Ringe	„ Dtz „	9 —

Lötrohre, Messing

No									
	Lange		6	7	8	9	10	11	12 Zoll
			16½	19½	22½	24½	27½	30½	33 cm.
4228	einfach	ℳ	—90	1 —	1 20	1 35	1.55	1 65	1 80 per Dtz.
4229	mit Kugel	„	1.85	2 —	2 15	2.30	2.45	2.60	2 80 „ „
4230	abnehmbare Kugel	„	2 40	2.50	2 70	2 85	3.—	3 15	3 30 „ „

mit Beinmundstuck mehr	per Dtz ℳ	1.80
Dieselben ganz vernickelt mehr	„ „ „	— 60
Blos Mundstuck „ „	„ „ „	—.15

4234 do **für Gehäusemacher**, extra stark

	8	9	10	11 Zoll
ℳ	3 60	4 —	4.40	5 — per Dtz.

4237 do. selbstblasend mit Lampe

No	0	1	2
ℳ	2 —	2 50	3.50 per Stuck.



No. 4240.

No			
4240	**Lötwasser**, saurefrei, beste Qualitat, große Flaschen	per Dtz. ℳ	2.40
4140	**Lötzangen**, von Draht einfach	„ „ „	1.30
4245	do. „ „ mit Platte	„ „ „	1.50
4196	**Lötzinn** in Rollen, ganz vorzüglich	„ „ „	—.45

Lupen für Uhrmacher.

No			Stärke der Linsen 2—4	1—1¾
4250	**Celluloidfassung** mit eingesprengter Linse . . .	per Dtz. ℳ	2.80	4.80
4251	**Hartgummifassung** mit eingesprengter Linse .	„ „ „	6.80	9 —
4252	**Korkfassung** mit eingesprengter Linse	„ „ „	4.60	6 —

No 4254

No 4255.

No			Stärke der Linsen 2—4	1—1¾
4254	**Hornfassung,** Ia, unzerbrechlich, mit eingeschraubter Linse	per Dtz ℳ	4.50	6.40
4255	do. „ mit 2 Linsen, für Steinsetzer .	„ „ „		8.40
4256	do „ „ 1 „ „ „ . . .	„ „ „		5.60
4260	do. **mit Ventilation, D. R. G. M. 214058,** zweiteilig, mit eingesprengter Linse	„ „ „	9.—	
4261	dreiteilig, mit eingeschraubter Linse . . .	„ „ „	10.80	

Bei diesen Lupen ist das lästige Anlaufen ausgeschlossen.

No				
4249	**Alluminiumfassung**	„ „ „	4.40	6.80

No									
4265	**Hornfassung,** mit	30	35	40	45	50	55	60	mm Linsendurchmesser
	ℳ	6 —	8.80	12.—	13 —	16.—	21.40	25 —	per Dtz.
	Lupen für **Graveure**	32	36	42	48	55	60		mm Linsendurchmesser
4270	mit 1 bi-convexer Linse ℳ	6.20	8.80	11.40	17.50	25.—	32.80		per Dtz.
		30	35	40	45	50	55	60	mm Linsendurchm.
4271	mit 2 plan-convex Linsen ℳ	9.60	12 —	16.—	20.50	24.—	32.—	40 —	per Dtz.

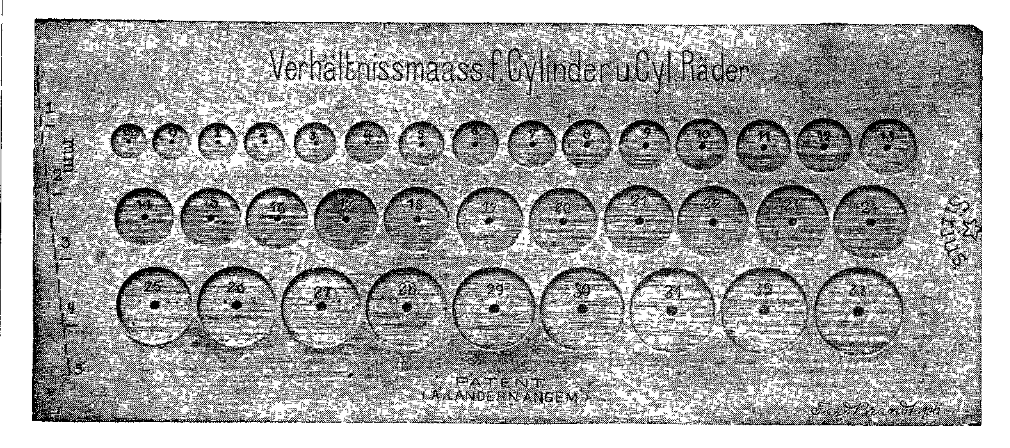
4275 **Lupenhalter** mit 2 Bewegungen und Schere . . . . per Dtz. ℳ 20 —

Maasse.

No			
4280	**Cylindermaße** mit Höhen	per Stück ℳ	1.10
4281	do. „ ¼ mm Bohrung und Teilung (Zipperer) . . .	„ „ „	1 —
4283	**Cylinderradmaße,** 00—41	„ „ „	1.50
4284	**Cylinderradhöhenmaße**	„ „ „	1.20

No

Maasse.



No 4285

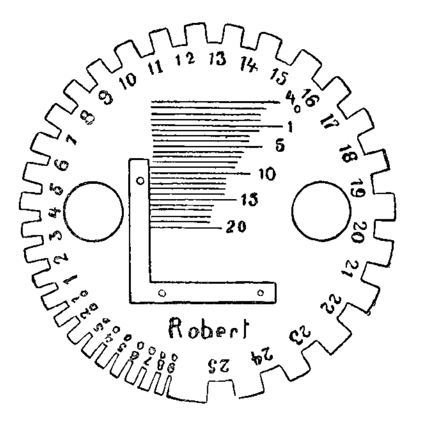
4285 **Cylinder- und Cylinderrad-Verhältnismaße „Syrius“** . . . . . per Stück ℳ 5.—

„Syrius“, äußerst praktisch, indem die Bohrung im richtigen Verhältnis zur Ausdrehung steht, infolgedessen das Suchen eines passenden Rades zum Cylinder und umgekehrt sehr rasch und sicher erledigt ist. Außerdem hat das Maß eine Skala zur Höhenmessung des Cylinders.

4290 **Cylinderzapfenhöhenmaß** . . . . per Stuck ℳ 2.40

4293 **Federmaße**, Stahl, nach Robert, Ia. Qualitat, $^{3}/_{0}$—40 . . . „ Dtz. „ 9.—

4294 do Messing, nach Robert, Ia Qualität, $^{3}/_{0}$—40 . . „ „ „ 8 40



No. 4295

4295 **Federmaße**, Messing, rund, nach Robert, für Breite und Durchm. . per Dtz. ℳ 13 80

4296 do. „ nach Montandon, mit vertieftem Durchmesser „ „ „ 10.—

4297 do. „ rund „ fur Breite und Durchmesser „ „ „ 9.—

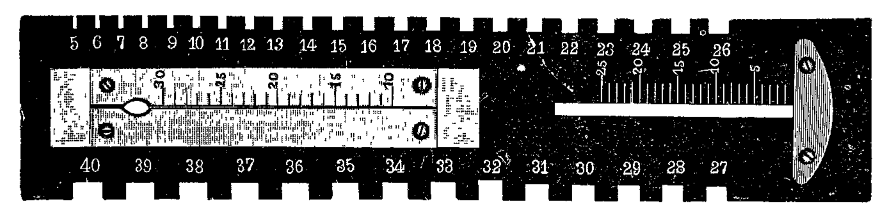
4299 do. „ P. R. $^{12}/_{0}$—25 mit vertieftem Durchmesser . . „ „ „ 10.—

Bullnheimer & Co. in Augsburg.



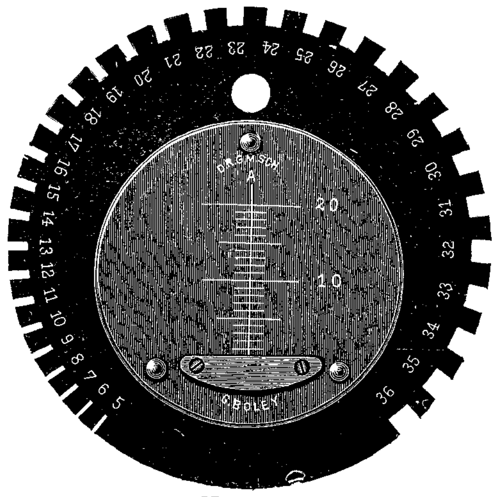
No.

Maasse.



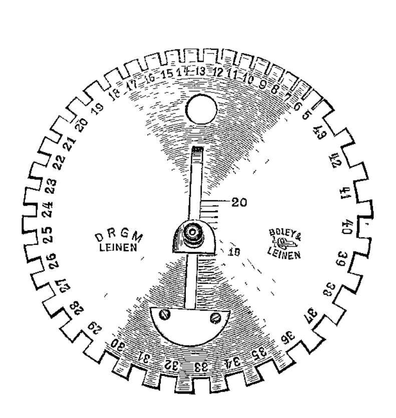
No 4300.

4300 **Federmaße** von Boley, lange Form, per $^1/_{10}$ mm, für Durchmesser, Lange und Starke . . . . per Dtz. ℳ 28.80

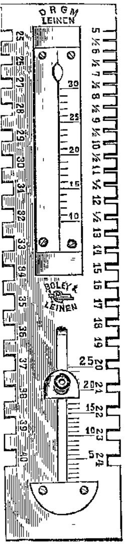


No. 4301.

4301 **Federmaße** von Boley runde Form, für Breite und Durchmesser . . per Dtz ℳ 13.20



No. 4302.



No. 4303.

No.

Federmaasse.

Federmaße mit Meßschieber, Original „Leinen“ (D R. G. M.)

4302 runde Form aus Stahl, zum Messen der Durchmesser bis 20 mm und der Breiten von $^5/_{10}$ bis $^{43}/_{10}$ mm . . . . per Stück ℳ. 1.20

4303 lange Form aus Stahl, zum Messen der Durchmesser, Breiten und Starken . . . . „ „ „ 2.40

Anmerkung zu No 4303 Es konnen gemessen werden
Breiten von 5 bis 12½ Zehntel mm von halb zu halb Zehntel
und „ 13 „ 40 „ „ „ Zehntel zu Zehntel mm
Durchmesser bis 25 mm
Starken von 10 bis 30/100 mm

4304 lange Form, aus Stahl, nach „Robert“, tadellose Ausfuhrung. per Dtz. ℳ. 10 80

4305 **Gläsermaße,** Buchsbaumholz, einfach . . . . „ „ „ 3 50

4306 do „ doppelt per $^1/_4 \times ^1/_8$ . . . . . . „ „ „ 6.40

4307 do. „ „ „ $^1/_8 \times ^1/_{16}$ . . . . . . „ „ „ 13 —

4308 do. mit Hohenmaß, Buchsbaumholz, doppelt per $^1/_8 \times ^1/_{16}$. „ Stuck „ 5.20

4310 **Gradmaße** mit Glas in Etui . . . . „ „ „ 9.—

4313 **Kronenmaße,** um den Durchmesser zu messen . . . . . „ „ „ 1.80

4314 do. rund oder lang, um den Pendant zu messen, mit 27 Maßen „ „ „ 3.40

4317 **Lochmaße,** englische Drahtleere für Rundstahl etc.

	A—Z	1—70	1—75	1—80	1—100	1—75	per ½ Nummer
ℳ	1 85	2.—	2.10	2.20	4.80	4.80	„ Stück.

4318 **Lochmaße,** per $^1/_{10}$ mm Einteilung . . . . per Stuck ℳ. 4.20

No. 4319.

4319 **Lochmaße** per $^1/_4$ mm Bohrung und Teilung (Zipperer) . . . . per Stück ℳ. 1 —

Mikrometermaße, Ia. Qualitat, vernickelt mit ½ oder 1 mm steigender Stahlschraube

No.		mit Oeffnung bis	10	15	20	25	30 mm	
4322		Angabe von $^1/_{20}$, $^1/_{50}$ oder $^1/_{100}$ mm ℳ	2.70	3 40	4 20	5.10	7 —	p. Stuck
4323	do.	mit Gefuhlsschraube . . . „	3.40	4 20	5.10	6 20	8 20	„ „

No 4325

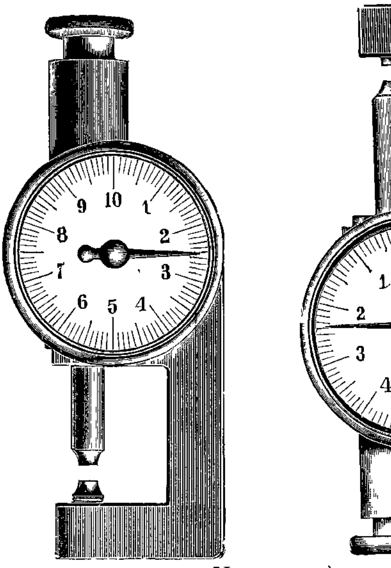
4325 **Mikrometermaße,** Boley No. 125, mit Oeffnung bis

15	20	25 mm	
7.—	9.—	12.—	per Stück.

System Brown & Scharpe.

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

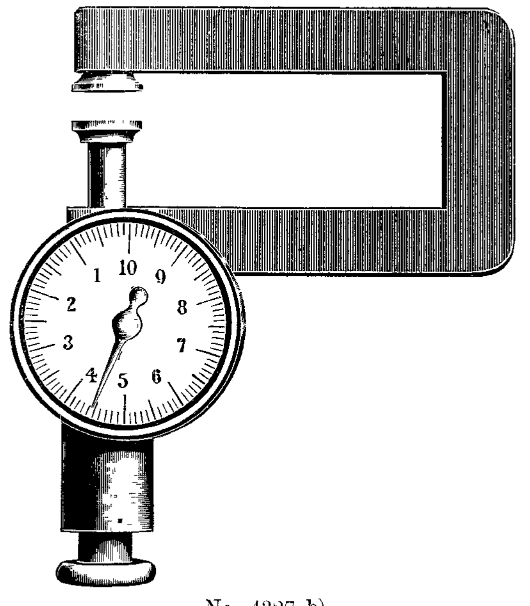
Maasse.



No. 4326 a)

4326 **Schnellmesser „Blitz“** mit 15 mm tiefem Bugel

		15	30 mm Spannweite	
a) mit spitzen Tastern	*M.*	8.80	11.60	per Stück
b) „ breiten „	„	9.40	12 20	„ „
Etui dazu	„	—.55	—.70	„ „



No 4327 b).

4327 **Schnellmesser „Blitz“** mit 50 mm tiefem Bügel

		15	30 mm Spannweite	
a) mit spitzen Tastern	*M.*	11.—	14.30	per Stück
b) „ breiten „	„	11 60	14 85	„ „
Etui dazu	„	— 70	—.85	„ „

Die Skala kann unter- oder oberhalb liegend geliefert werden. (Siehe No. 4326)

Dieser Schnellmesser hat gegen die bekannten Mikrometer mit Schraube große Vorzuge. Das zeitraubende und stets zwei Hande erforderliche Vor- und Ruckwartsschrauben fallt ganz weg, denn ein leichter Druck auf den Knopf schließt und bewirkt ein schnelles und sicheres Messen.

Triebe, Taster und Feder sind von bestem Stahl, Bugel von Neusilber fein poliert, eine Abnützung oder Ungenauigkeit ist selbst nach jahrelangem Gebrauch ausgeschlossen

No

Maasse.

4328 **Rädermaße** per 1/4 Einteilung 3 bis 23 mm . . . . per Stück *M.* 5.20
4329 do. „ 1/8 „ doppelt 3 bis 17 mm . . . . . . „ „ „ 5.50
Ringmaße, siehe unter R

No 4332.

		Lange	
	1	2	meter
4332 **Rollmaße** mit 6 mm breitem Stahlband und Feder in Metallkapsel . . . . per Dtz. *M.*	15.—	23.—	

4335 **Rückerzeigermaße**, konisch . . . . per Dtz. *M.* 6 60

No. 4338.

4338 **Schiebmaße** von Buchsbaum mit mm und Linien . . . . per Dtz. *M.* 4.—
4339 do. „ „ „ „ „ „ Elfenbeineinlagen . „ „ „ 6.80

No. 4340

4340 **Schiebmaße** von Messing . . . . per Dtz. *M.* 15 —

	100	150	200	250	mm Lange
4343 **Schiebleeren,** Stahl, mit 2 Maßen und abgesetztem Schnabel . . . *M.*	1 80	2 —	2 30	2.70	per Stück.

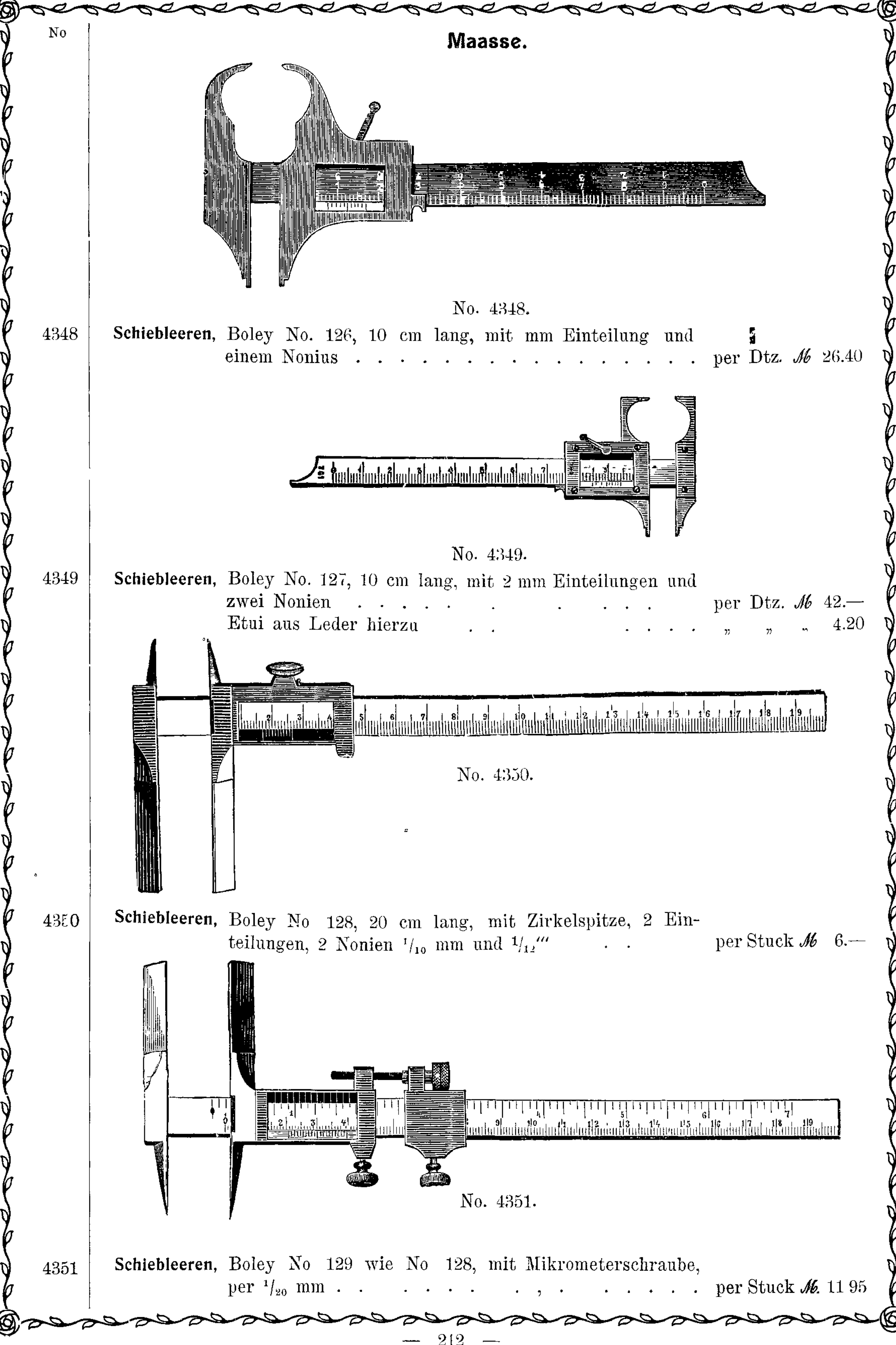
do. für eingeschraubte Zirkelspitzen mehr . . . . „ Stuck *M.* —.95
do „ jeden Nonius mehr . . . . „ „ „ —.40
do. vernickelt mehr . . . . „ „ „ —.25

No. 4345

4345 **Schiebleeren „Columbus“,** blank . . . . per Stück *M.* 3.50
do. do. vernickelt, mehr . . . . „ „ „ —.25
do. do. mit Ledertasche mehr . . . . „ „ „ —.30

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

Maasse.



No. 4348.

4348 **Schiebleeren,** Boley No. 126, 10 cm lang, mit mm Einteilung und einem Nonius . . . . per Dtz. ℳ 26.40

No. 4349.

4349 **Schiebleeren,** Boley No. 127, 10 cm lang, mit 2 mm Einteilungen und zwei Nonien . . . . per Dtz. ℳ 42.—
Etui aus Leder hierzu . . . . . . „ „ „ 4.20

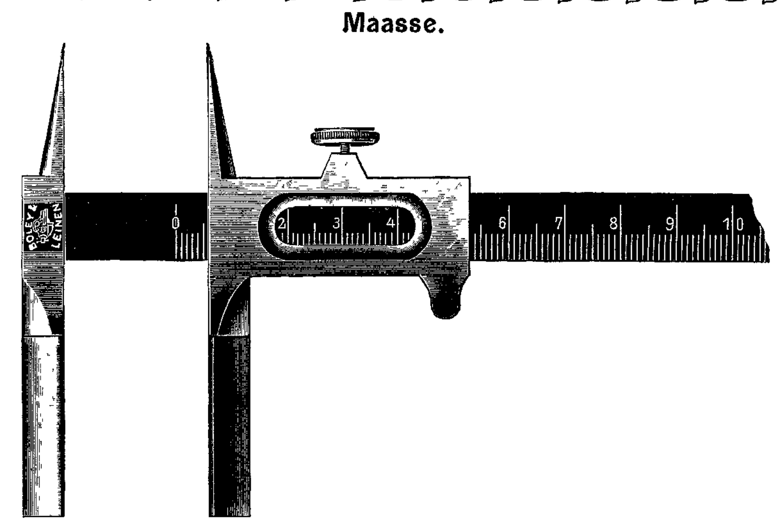
No. 4350.

4350 **Schiebleeren,** Boley No 128, 20 cm lang, mit Zirkelspitze, 2 Einteilungen, 2 Nonien $^{1}/_{10}$ mm und $^{1}/_{12}$''' . . per Stuck ℳ 6.—

No. 4351.

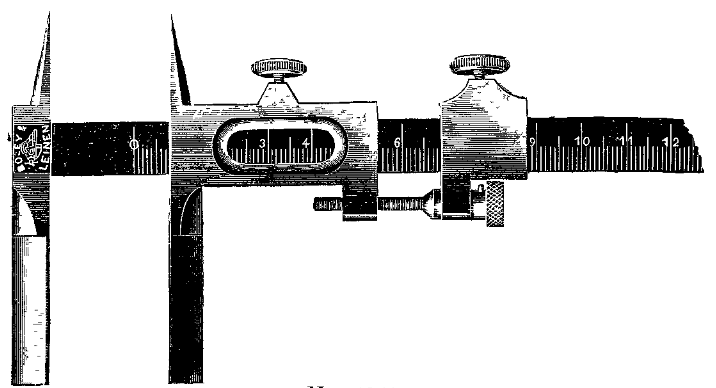
4351 **Schiebleeren,** Boley No 129 wie No 128, mit Mikrometerschraube, per $^{1}/_{20}$ mm . . . . , ... per Stuck ℳ 11 95

Maasse.



No. 4352.

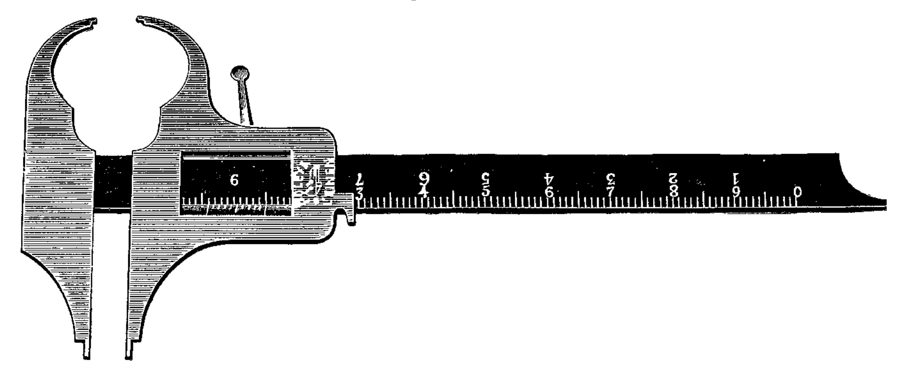
4352 **Schiebleeren** von **Boley & Leinen**, 20 cm lang, aus Stahl und Neusilber, mit Zirkelspitzen, 2 Einteilungen und 2 Nonien, m/m und Pariser Linien *M.* 6.—



No 4353

4353 **Schiebleeren** von **Boley & Leinen**, 20 cm lang, aus Stahl und Neusilber, mit Zirkelspitzen und Mikrometerschraube, zum Ablesen von $^1/_{20}$ mm, mit 2 Einteilungen und 2 Nonien, mm und Pariser Linien . . *M.* 11.50

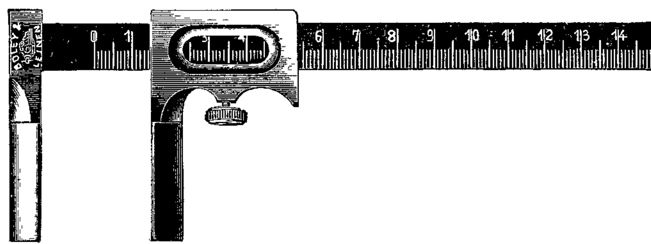
Anmerkung: Auf Wunsch konnen die Maasse anstatt mit Pariser Linien auch mit Zoll engl ($^1/_{16}$) geliefert werden.



No. 4354.

4354 **Schiebleeren, Original „Leinen“**, D. R. G M aus Stahl, vernickelt, 10 cm. lang, verbesserte Konstruktion mit großer Ausladung in hochfeiner praziser Ausfuhrung, mm Teilung und Nonius . . . . . . *M.* 2.40

Maasse.



No. 4355

No.				
4355	**Schiebleeren, Original „Leinen“**, 15 cm lang aus Stahl mit 2 Einteilungen und 2 Nonien, mm und Pariser Linien		Mk	4.—
	do. a) 20 cm lang, do. do.		„	4 25
	do. b) 25 cm lang, do. do.		„	5.—
4357	**Schlüsselröhrenmaße**, Sternform	per Dtz.	„	9.—
4358	do. fur Großuhrschlussel, Sternform	„ „	„	36.—
4359	**Steinlochmaße** fur Durchmesser und Lochgröße	„ „	„	14.—
4360	do. mit 22 Zapfen fur Lochgroße, in Buchsbaumdose	„ Stuck	„	3 20
4362	**Triebmaße und Tanzmeister**, ohne Stiel	„ Dtz.	„	2.25
4363	do. mit „	„ „	„	2.75
4366	**Zapfenmaße**, Ia. Qualitat	„ „	„	7 20
4368	**Zapfenhöhenmaße**, Ia. Qualitat mit Etui	„ „	„	24.—
4371	**Zehntelmaße**, einfach bis 10 mm messend	„ „	„	11.60
4372	do. „ „ 20 „ „	„ „	„	21.—
4373	do. mit zwolftel vereinigt	„ „	„	19 —
4374	do. „ Seiteneinteilung	„ „	„	16.—
4376	**Zwölftelmaße**, einfach	„ „	„	11.60
4377	do. mit Seiteneinteilung	„ „	„	16 —

4380 **Magnete**, Hufeisenform mit Anker

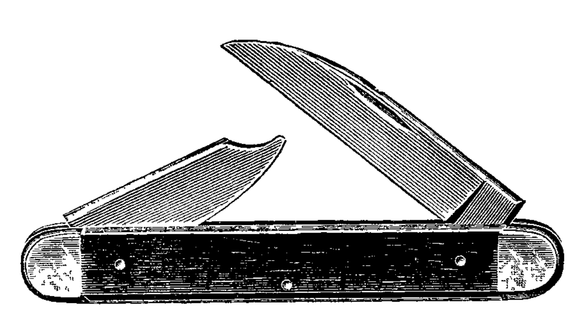
Lange	$4^1/_2$	6	7	8	9	10	12	14	cm.
Mk	—.55	—.75	—.95	1.10	1.40	1.80	2 50	3.60	per Dutzend

Mechaniks für Manschettenknöpfe, siehe Bijouteriteile Seite 20.

No. 4383.

4383 **Messer** fur Putzholz mit Ebenholzheft, feststehende Klinge . . . per Dtz. Mk 2.80

Bullnheimer & Co. in Augsburg.



No 3656

No		
3656	**Messer** fur Putzholz mit Hornschale, Neusilberbacken und umklappbarem Uhrenoffner, Taschenmesser	per Dtz. *M.* 5.—



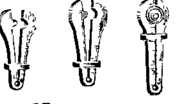
No. 4385.

No		
4385	**Messer** fur Putzholz, verschiebbar mit Nickelhulse	per Dtz. *M.* 3.40



No. 3658.

No		
3658	**Messer** für Putzholz, feststehend mit Gehauseoffner . .	per Dtz. *M* 4 80
4386	do Taschenmesser, 2 Klingen mit oxidierten Schalen	„ „ „ 5 20
4387	Dasselbe in billiger Ausfuhrung „ „ „	„ „ „ 4.25
	Messing, Blech oder Draht, je nach Qualitat und Starke.	
4388	**Messingrohre** mit Schlitz, fur Schaufenster, poliert	per Meter *M* —.75
4389	do. „ „ „ „ vernickelt	„ „ „ —.85
4390	Halter hierzu, stark, fein poliert und vernickelt . .	„ Grs. „ 12.50
4391	**Messingrücken** fur Schraubenkopffeilen	„ Dtz „ 1.10
1536	**Mitnehmer** aus Aluminium-Legierung, à Satz 3 Stuck	„ Satz „ 1.30
1537	do. „ „ gespalten	„ „ „ —.85



No. 4459 No 4460.

No		
4459	**Mitnehmer,** Blitz-Mitnehmer, ohne Schrauben, D. R. G. M., à Satz 3 Stuck	per Satz *M* 1.30
4460	do. do. fur kleine Wellen à Satz 3 Stuck . . .	„ „ „ —.85
1748	do. do. Boley No. 110, gespalten	„ Dtz. „ 3.60
1749	do do. „ „ 111, z Einkitten, 4 St. im Satz p. Dtz. Satz	„ 6.—

Abbildung zu 1748/49 siehe Seite 59.

No.

No. 4395.

No. 4396.

4395 **Mitnehmer**, Blitzmitnehmer, „Zipperer“, für Cylinder, 3 Stück im Satz per Satz M. 2.55
4396 do. do „ „ „ ohne Charnier, 3 Stück im Satz . . . . „ „ „ 1 50

No. 4397.

4397 **Mitnehmer (Drehherzen)**, Stahl, von Boley & Leinen

No.	00—5	6—7	8	9	10	11	12	
M.	30.—	40.—	45.—	55 —	70.—	75.—	80.—	per 100 Stuck.

Mitnehmer-Rollen, siehe Schraubrollen.
4398 **Mittelpunkttreffer**, Ebenholzheft, einfach . . . . per Dtz. M. 4.40
4399 do. Messingheft, einfach . . . . „ „ „ 4 —
4400 do. „ doppelt . . . . „ „ „ 5.—

No. 4444.

4444 **Mittelpunkttreffer**, einfache, superfeine Qualitat . . . . per Dtz. M. 13.20

D.R.G.M. № 170381

No. 4462.

4462 **Mittelpunkttreffer**, für große Arbeit. Stahl mit Rolle . . . . . per Dtz. M. 13 20

No. 4403.

4403 **Mittelpunkttreffer**, für große Arbeit, Boley No. 130 b . . . . . . per Dtz. M. 4.80
4404 do. „ kleinere „ „ „ 130 a . . , „ „ 4 80
4406 **Mundstücke** fur Lotrohre von Bein . . . . „ „ „ 1 80
Nadelfeilen, siehe Feilen. Seite 134.
Neusilber in Draht oder Blech, je nach Starke und Qualität

Nietbänkchen.

No.			12	24	36	Loch
4410	**Nietbänkchen** von Stahl	M.	2.30	4.40	6.40	per Dtz.
4411	do. „ Messing	„	1.60	2.40	3.20	„ „
4412	do. „ Rotguß	„	1.80	3.—	4.20	„ „

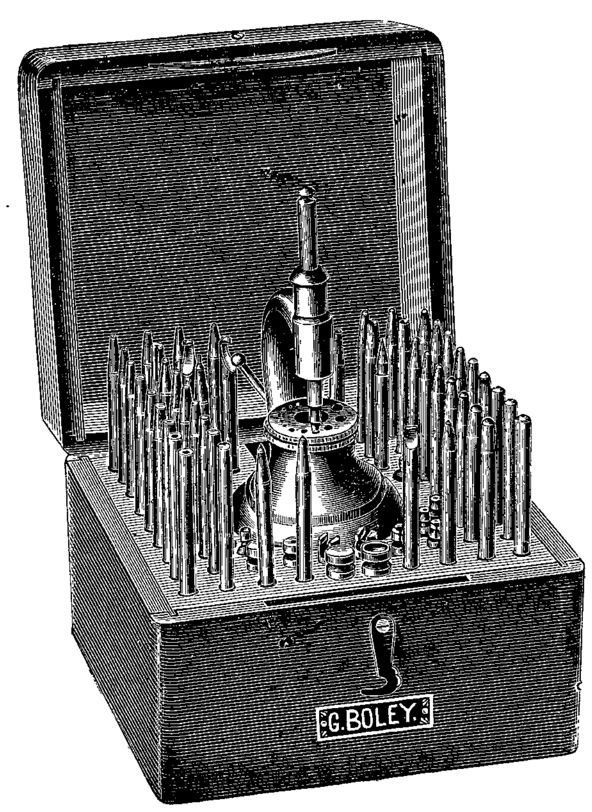
No



No. 4483.

4483 **Nietstöckchen,** Boley No 131c, zwei Nietplatten aus hochfein poliertem Gußstahl und aus Bronze auf gefälligem, vernickelten Sockel. Gleichzeitiges Arbeiten auf Stahl oder Bronze, ohne Auswechselung der Nietplatte . . . . . per Stück ℳ. 1.40

Nietkloben, siehe Spannkluppen.



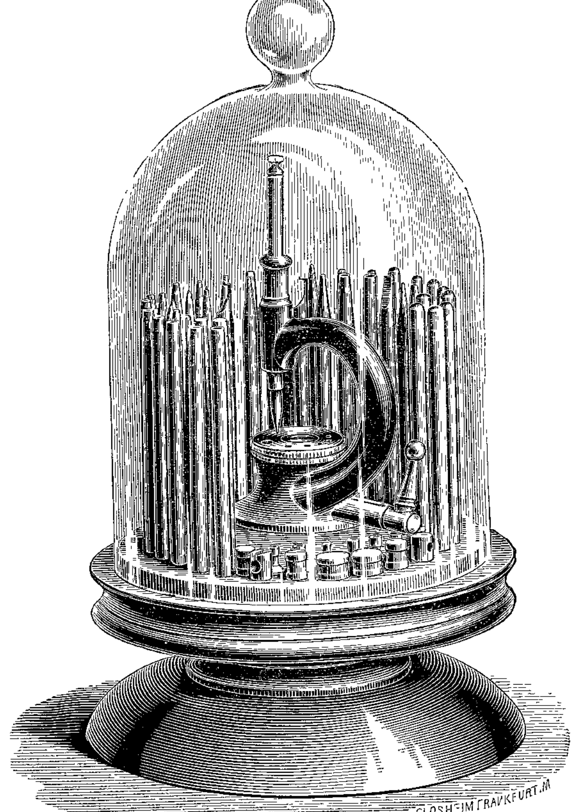
No. 4431.

4431 **Nietmaschinchen,** Boley 173

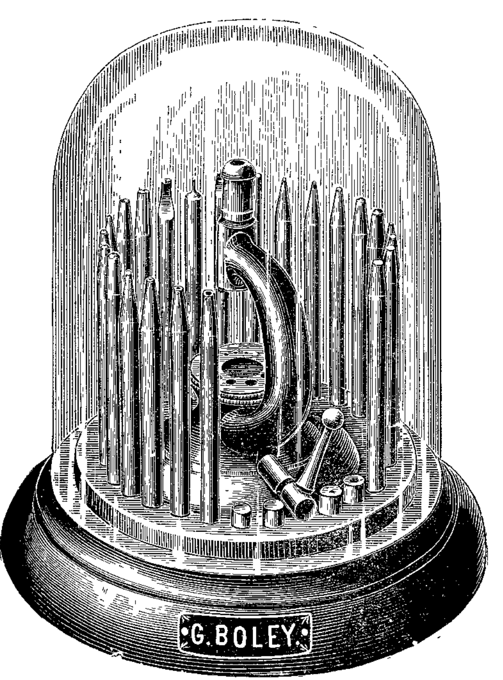
	a) mit 50 Punzen und 14 Amboschen, ganz poliert und vernickelt, in Hartholz-Etui	per Stück ℳ 16.—
do.	b) mit 24 Punzen und 4 Amboschen, lackiert und vernickelt, in Hartholz-Etui	„ „ „ 7.75
do.	c) großes Modell, ganz blank und vernickelt, mit 105 Punzen, 20 Amboschen und Punzenheber unter Glasglocke	„ „ „ 22.70

No

Nietmaschinchen.



No. 4432.



No 4033

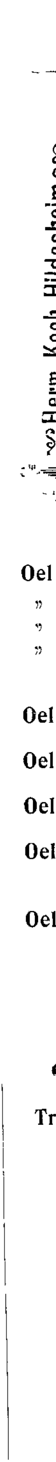
4432 **Nietmaschinchen,** Boley No. 174, auf Holzgestell mit Glasglocke

a) mit 50 Punzen u. 14 Amboschen, ganz poliert u. vernickelt p Stuck *M* 15.60

4433 b) mit 24 Punzen u 4 Amboschen, lackiert und vernickelt per Stuck *M* 7 50

No

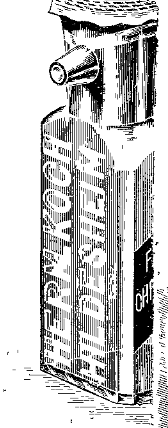
Nietmaschinchen.



Bullnheimer & Co. in Augsburg.



No. 4436.

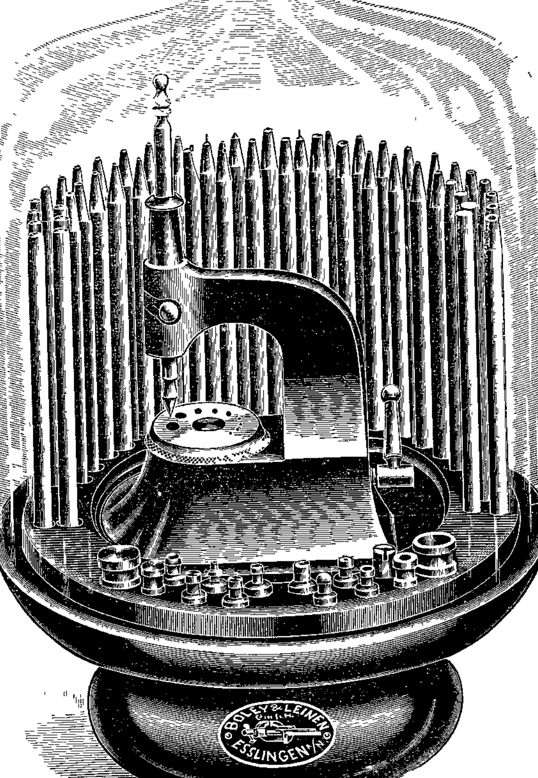


No.

4436 **Oel für Chronometer** von Hermann Koch,
4437 „ „ „ „ W. Cuypers &
4438 „ „ „ „ Marke „**Augusta**“ m (
4439 „ „ „

Oel für Taschenuh

4440 **Oel für Taschenuhren** von Herm. Koch, anderlich flussig bleibend .
4441 **Oel für Taschenuhren** von Cuypers & S groß . . . .
4441a **Oel für Taschenuhren** von Cuypers & klein . . . .
4442 **Oel für Taschenuhren** v Cuypers & Stallm
4443 do. „ „ „ „ einem Carton . . . .
4446 **Oel für Taschenuhren** von Mobius & Sohr
4448 do. Marke „**Augusta**“
4448 a do. Marke „**Augusta**“ ı
4448 b do. „ „



No. 4434 a.

4434 **Triebnietmaschine,** D. R. G. M. „Leinen“, mit Punzenführung, ganz vernickelt, in hochfeiner, praktischer Ausfuhrung auf drehbarem Holzgestell mit Glasglocke.

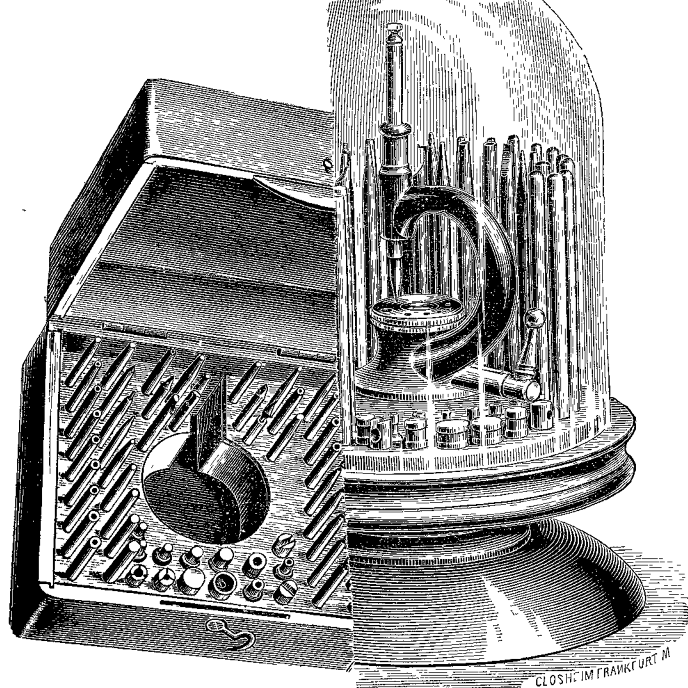
1 mit 100 Punzen, 24 Amboschen, u. Punzenheber	per Stuck ℳ	26 —
2. „ 60 „ 15 „ „ „ „	„ „ „	19 50
Dieselben in Etui aus Nußbaum mehr . . .	„ „ „	1 20

4434a do. **mit Kugel-Punzenführung, D. R. G. M. „Leinen“,** mit 50 Punzen, 14 Amboschen, Holzgestell mit Glasglocke oder Etui aus Hartholz . . . . „ „ „ 17.—

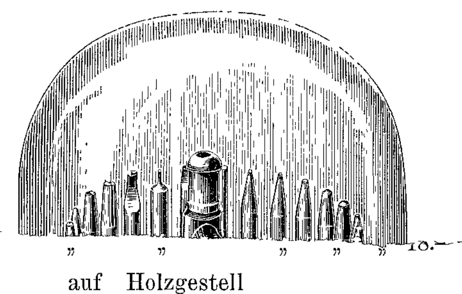
Diese Maschine ist blank bearbeitet und vernickelt und ermöglicht durch die Kugelfuhrung nicht nur eine leichte Fuhrung der Punzen, sondern verhindert auch das Herabfallen der Punzen auf den zu nietenden Gegenstand.

No.





No. 4432.



4435 1. **Triebnietmaschine**, neues Modell, mit 50
in Nußbaum-Etui . .

2. do. mit 32 Punzen und 8 An

5a. do „ 24 „ „ 4

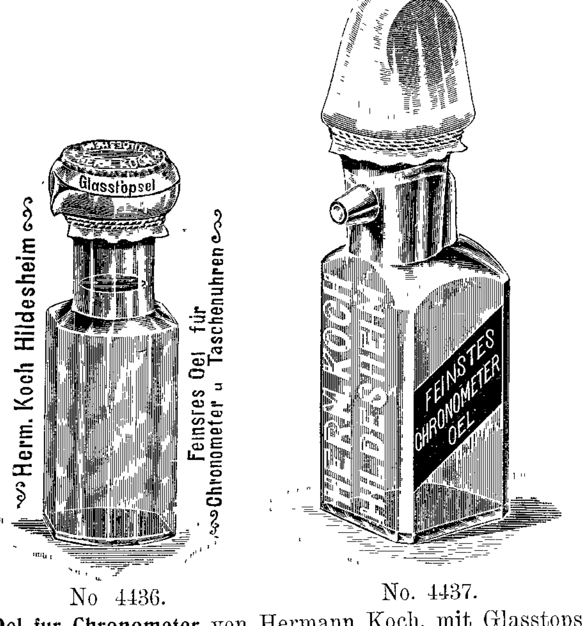
7. do. „ 54 „ „ 16 „ „ „ „ „ „ 18.—

6. do. , 54 „ „ 16 „ auf Holzgestell
mit Glasglocke . . . . „ „ „ 18.—

Die Gestelle von Maschinen No. 4435 5a sind lackiert und solche fur 1, 2, 6 und 7 ganz blank und vernickelt.

4425	**Nervzieher** fur Zahnarzte, sortiert	per Grs.	*M.*	6 40
4426	do mit 3 Seiten Hieb	„	„	6.40
4427	do „ 4 „ „ gehärtet	„	„	24 —
4439	do. „ Platin-Spitzen, mit 4 Seiten Hieb, gehartet . .	„	„	38 —

No.



No 4436. No. 4437.



No. 4438.

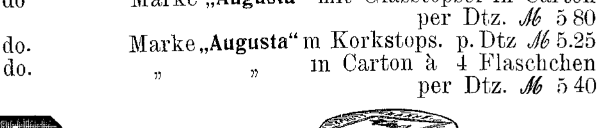


No. 4439.

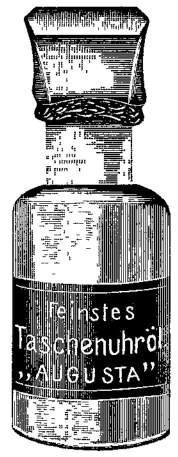
4436 **Oel für Chronometer** von Hermann Koch, mit Glasstopsel . . per Dtz. ℳ 11.40
4437 „ „ „ „ „ „ Tropfglas . „ „ „ 12 50
4438 „ „ „ „ W Cuypers & Stalling, in Holzbuchsen . . „ „ „ 8 40
4439 „ „ „ Marke „**Augusta**“ m Glasstops. in elegant Holzetui „ „ „ 7 80

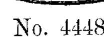
Oel für Taschenuhren.

4440 **Oel für Taschenuhren** von Herm Koch, fur Damenuhren, unveranderlich flussig bleibend . . . . . per Dtz. ℳ 6 —
4441 **Oel für Taschenuhren** von Cuypers & Stalling, in Pappbuchse groß . . . . per Dtz ℳ 8 —
4441a **Oel für Taschenuhren** von Cuypers & Stalling, in Pappbuchse klein . . . . per Dtz ℳ 5.70
4442 **Oel für Taschenuhren** v. Cuypers & Stalling, „Zenith“ p Dtz. ℳ 6 —
4443 do „ „ „ „ 4 kleine Flaschchen in einem Carton . . . . . . per Dtz ℳ 5 70
4446 **Oel für Taschenuhren** von Mobius & Sohn in Carton per Dtz. ℳ 9 60
4448 do Marke „**Augusta**“ mit Glasstopsel in Carton per Dtz. ℳ 5 80



4448 a do. Marke „**Augusta**“ m Korkstops. p. Dtz ℳ 5.25
4448 b do. „ „ in Carton à 4 Flaschchen per Dtz. ℳ 5 40





No. 4448



No. 4446



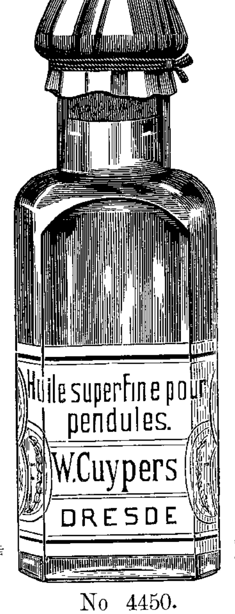
No 4441.

No.

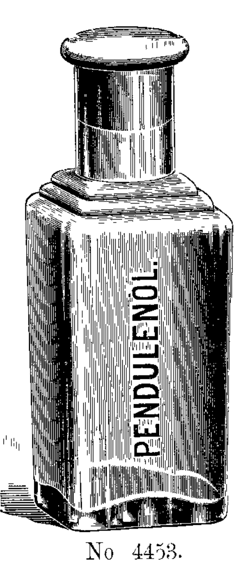
Oel für Pendulen.



No 4449.



No 4450.



No 4453.

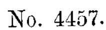


No. 4455 a

No.				Preis
4449	**Oel für Pendulen** von Herm Koch	. . . .	per Dtz. ℳ	5.70
4450	do „ Cuypers & Stalling	. . . .	„ „ „	3 60
4451	do „ „ „ „Zenith"	. . . .	„ „ „	3 0
4453	do „ Mobius & Sohn"	. . . .	„ „ „	4 80
4455	do. Marke **„Augusta"** mit Glasstopsel	. . . . . .	„ „ „	4 40
4455a	do „ „ „ Kork „	. . . . . .	„ „ „	3 30

Oel für Wanduhren.





No. 4457.



No. 4463.



No. 4458.

Oel für Wanduhren.

No			
4457	**Oel fur Wanduhren** von Herm Koch	per Dtz. ℳ	3.40
4458	do „ Cuypers & Stalling	„ „ „	3.60
4459	do. „ „ „ „ „Zenith“	„ „ „	3.60
4461	do. „ Mobius & Sohn	„ „ „	3.60
4463	do Marke „Augusta“, 30 Grm Inhalt	„ „ „	2.25
4464	do „ „ 50 „ „	„ „ „	3.30

Weitere bis zu 500 Grm. Inhalt nach Spezialpreisliste.

Oel für Turmuhren.

4465	**Oel fur Turmuhren** von Hermann Koch	à Flasche 50 Grm	per Dtz. ℳ	5.70
4466	do „ „ „	„ „ 100 „	„ „ „	7 95
4467	do. „ „ „	„ „ 150 „	„ „ „	11.90
4468	do. „ „ „	„ „ 250 „	„ „ „	19.80
4469	do „ „ „	„ „ 500 „	„ „ „	39.60
4470	do „ Cuypers & Stalling	„ „ 250 „	„ „ „	21.—



No. 4461.



No 4471.



No. 4474.

Oel für Turmuhren.

No		
4471	**Oel für Turmuhren**, Marke „Augusta", à Flasche 150 Grm.	per Dtz. ℳ 7.85
4472	do. „ „ „ „ 250 „	„ „ „ 12 60

Kleinere oder größere Flaschen auf Verlangen.

Oel, Marke „Augusta" ist eine erprobte Qualität, die mit peinlicher Sorgfalt, aus reinstem Rindermark hergestellt wird Absolut harz- und saurefrei, sowie kältebestandig, bietet Marke „Augusta" ein wirklich allen Anforderungen entsprechendes Uhrol.

No		
4474	**Oel für Schreibmaschinen**	per Dtz. ℳ 2 40
4478	**Oel für Fahrräder**	„ Kilo „ 2 —
4479	**Oel für Nähmaschinen**, wasserhell	„ „ „ —.95
4483	do. Knochenol	„ „ „ 1 35

Garantiert harz- und saurefrei.

No		
4473	**Oelgeber** mit Oelbehalter	per Dtz. ℳ 5.40
536	**Oelbeize**, hell oder dunkel, in Flaschen	„ „ „ 5.60
4475	**Oelnäpfchen** von Buchsbaum mit Achateinlage, flach	„ „ „ 3.60

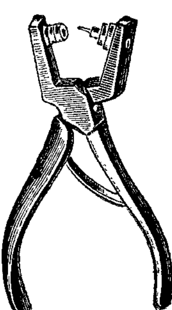
No. 4476.

No		
4476	**Oelnäpfchen** von Buchsbaum mit Achateinlage, hoch	per Dtz ℳ 3 60

No 3715. No 3718. No. 3717.

No		
3715	**Oelnäpfchen** von Glas, gerippt, fur Pendulol	per Dtz. ℳ 1.50
3716	do. „ „ „ „ Taschenuhrol mit kl. Vertiefungen	„ „ „ 3 60
3717	do. „ „ mit Perlrand, fur Pendulöl, rund	„ „ „ 1 10
3718	do „ „ „ „ „ „ viereckig	„ „ „ 1.20
	Oelsteine, siehe Steine.	

No		
4480	**Oelsteinpulver,** echt Arkansas	per Kilo ℳ 5.—
4481	do. in Schachteln à 25 Grm.	„ Dtz. „ 2.20
1900	**Oesen** fur Etiketten	per 1000 Stuck ℳ —.25
	Oesenmaschine, siehe Etiketten Seite 120.	



No. 1905.

1905	**Oesenzange**	per Dtz. ℳ 8.40
	Ohrgehängebestandteile, siehe Bijouterieteile Seite 13	
4485	**Ohrlochstecher,** Patent Kaltenthaler	„ „ „ 13.50
4486	do. schmerzlos arbeitend, vernickelt	„ „ „ 24 —
	Silberhulsen hierzu	„ „ „ 3 —
	Reservespitzen „	„ „ „ 2 30
540	**Papierbeutel,** imit Pergament, sehr fest fur Fournituren	

	a	b	c	d	
Große	4 × 8	6 × 11	7 × 18	9 × 18 cm	
ℳ	1.—	1 50	1.70	1.90	per 1000 Stück

do	mit gummierter Klappe mehr	„ „ „ ℳ 1.25
do.	„ Firmendruck „	„ „ „ „ — 70

Coupon zur Reparatur
№ 125
Max Rutschmann
Goldarbeiter u. Photograph
Pfarrkirchen
Stadtplatz.

№ 125
Max Rutschmann
Goldarbeiter u. Photograph
Pfarrkirchen
Stadtplatz.

No. 541.

	a	b	c	d	
Große	4 × 8	6 × 11	7 × 18	9 × 18 cm.	
541 **Papierbeutel** für **Reparaturen** mit fortlaufenden Nummern, perforiert u. doppeltem Firmendruck . . . ℳ	6.—	6.50	6.70	7.—	per 1000 Stuck

Pendants fur Taschenuhren, siehe Bügelknopfe Seite 36.
Pendantdraht, siehe Draht Seite 45.
Pendantfutter, „ Bugelfutter Seite 36.

4487	**Pendel** zum Schieben für Jokeleuhren mit Messingscheibe	per 100 Stück ℳ 2.30
	do. „ „ „ „ „ Holzscheibe	„ „ „ „ 1.60

No 2925

No				
2925	**Pendel** zum Schieben fur Schottenuhren	per 100 Stuck	ℳ	8 40
2925b	do mit Weißblechfedern zum Schieben fur Schottenuhren	„ „ „	„	8 90
2925c	do „ Schrauben fur Schottenuhren	„ „ „	„	12 —
4488	do. zum Schieben fur Holzzuguhren	„ „ „	„	8.—
2935	do. -**Scheiben** allein fur Schottenuhren	„ „ „	„	3.60
2933	do -**Stangen** allein fur Schottenuhren	„ „ „	„	4 80
4489	do. mit massiver Gußscheibe fur 12stundige Uhren	„ Dutzend	„	1 30
4490	do „ „ „ „ 24- „ „	„ „	„	1 50
4491	do. „ „ „ „ 8 Tage „	„ „	„	3 30

No 1 2 3 4 5 6 7

8 9 10 11 12 13 14 15

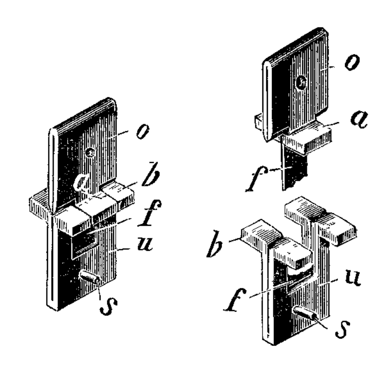
16 17 18 19 20 21 22

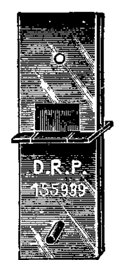
No. 4501

4501	**Pendelfedern** fur Regulateure No. 1 bis 7 mit oder ohne Stift	per Gros	ℳ	3 20
	do „ Lenzkirch-Uhren Nr. 8	„ „	„	5 40
	do „ Pendules Brocot Nr. 9, 10 und 15	„ „	„	5 40
	do. „ Becker-Regulateure Nr. 11, 12 und 13	„ „	„	5 40
	do „ Pendules No. 14 und 16	„ „	„	3 80
	do. „ Regulateure No. 17, 18 und 19	„ „	„	4 —
	do „ Pendules, Pariser No 20	„ „	„	5.40
	do „ Hausuhren No. 21	„ „	„	13.—
	do. „ englische Werke No. 22	„ „	„	5 40

Weitere Sorten nach Spezialliste.

No





No 4530

4530 **Pendelfedern, Patent No. 155939,** in 3 Großen . . . . . pei Grs. ℳ 7.20

Unzerbrechlich, unverbiegbar.

Diese **Patent=Pendelfeder** besitzt außer allen Vorzugen der bekannten Pendelfeder noch den wesentlichen, daß sie unzerbrechlich und unverbiegbar ist Die beiden etwas vergroßerten Abbildungen zeigen, wodurch genannte Vorzuge erreicht wurden Fig. 1 stellt zu diesem Zwecke die Pendelfeder in zusammengesetztem Zustande dar, wahrend Fig 2 die beiden Backen auseinandergenommen zeigt Wie hieraus zu ersehen, sind an die obere Messingbacke o unten zwei schmale Lappen a rechtwinklig angebogen, die (Fig 1) zwischen vier eben solche Lappen b, die am oberen Ende der unteren Backe u angebogen sind, ohne Klemmung hineinpassen. Die Feder f spielt dabei ganz frei in dem breiten Ausschnitt der unteren Backe u. Es ist nun klar, daß die Feder absolut nicht verdreht werden kann, weil eben die beiden Mittellappen a zwar ohne jede Reibung, aber doch nur mit ganz geringer Seitenluft zwischen den vier außeren Lappen b liegen, etwa wie bei einem Gehausecharnier das mittlere Glied zwischen den beiden außeren.

Aber auch gegen ein Verbiegen oder Zerbrechen durch „Stauchen“ ist diese Pendelfeder unbedingt geschutzt, weil die zu beiden Seiten der Federklinge uberstehende obere Backe o mit ihrem unteren, keilformig zugescharften Ende unmittelbar uber den vier Lappen b steht und bei jedem Versuche des Stauchens sofort auf diese aufstoßt.

Es wird jedem Fachmanne sofort einleuchten, daß die vielen Scherereien, die bei der bekannten Pendelfeder nicht zu vermeiden sind, durch die **Patent=Pendelfeder** verschwinden

2145 **Pendelfederstahl,** Ia Qualitat, Breite 35—40 mm.

No	00	0	1	2	3	
	$3\frac{1}{2}/_{100}$	$4/_{100}$	$5/_{100}$	$6/_{100}$	$7/_{100}$	mm
ℳ	1 20	1 —	1.—	—.90	— 90	per meter

Pendel=Stangen und Scheiben, siehe Pendel Seite 228.

Perlen fur Bijouterie, siehe Bijouterieteile Seite 22

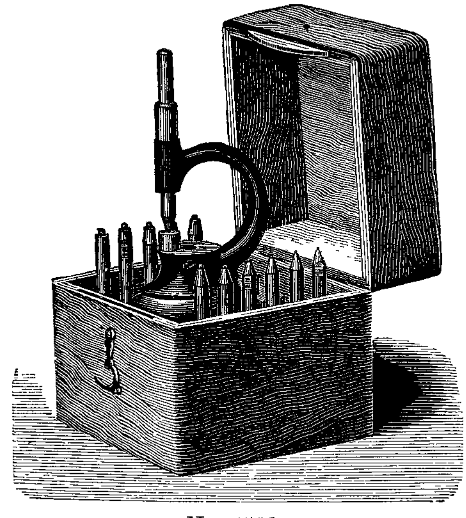
3540 **Pfeiler** fur Zifferblatter, mit klein. Plattchen z. Aufloten sortiert per 100 Stuck ℳ —15

4498 **Pferdehaare,** weiß . . . . „ Grs. Pack „ 4.50

4499 do. schwarz . . . . „ „ „ „ 4.—

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

No.



No. 4500.

4500 **Pfuschmaschinchen,** Boley No. 180, mit 12 Punzen, in Hartholz-Etui per Stuck ℳ 10.25

Pincenezhaken, siehe Haken. Seite 176.

Pincetten, siehe Kornzangen. Seite 182 bis 193.

4542 **Pinsel** für Putzflaschen . . . . „ Grs „ 3.60

4543 do. „ Borax . . . . . .

No	1 u. 2	3 u 4	5 u. 6	7 u 8	
ℳ	5.—	4 —	2.80	2 20	per Grs.

Planscheiben, siehe Drehstuhle. Seite 71.

Planschleifer, siehe Flachschleifer. Seite 138.

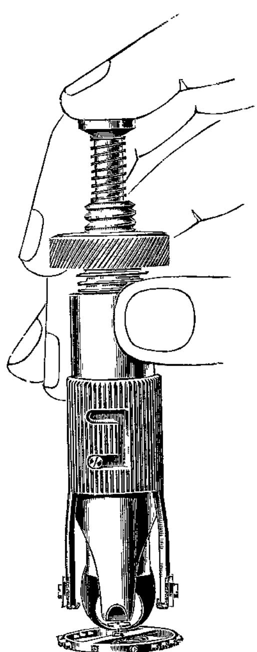
Planteure, siehe Punktiermaschinen. Seite 236.

4545 **Plateau-Abheber,** D. R. G. M. 224447 „Zipperer“ per Stuck ℳ 2.60

Dieses praktische Werkzeug, das auch zum Abheben der Zeiger verwendet werden kann, ist sehr einfach zu handhaben. Durch Druck auf den Knopf fassen die Greifer unter das Plateau, der Zapfen der Welle kommt in das ausgesenkte Loch der Brucke und durch eine halbe Umdrehung der Mutter wird jedes Plateau abgehoben, sollte es auch noch so fest sitzen.

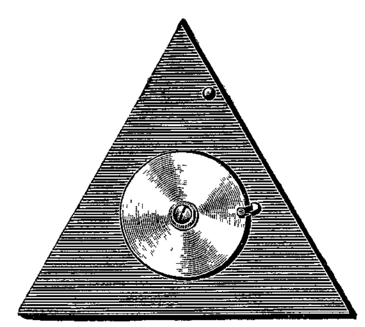
Siehe auch **Ankerplättchen-Abheber.** Seite 10.

Platten aus Celluloid für den Arbeitstisch, je nach Größe.



No. 4545.

No



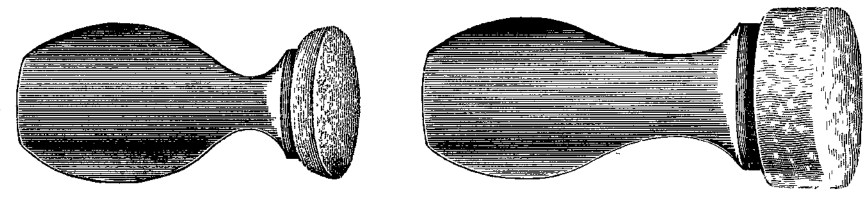
No. 1841.

1841 **Platte**, Dreikant, zum Ausdrehen der Federhausdeckel . . . . . per Dtz. ℳ 16.20

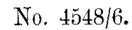
4546 **Polierdosen** von Buchsbaum mit . . . .

	1	2	3	Stahlplatten.
ℳ	6.60	9.60	12.—	per Dtz.

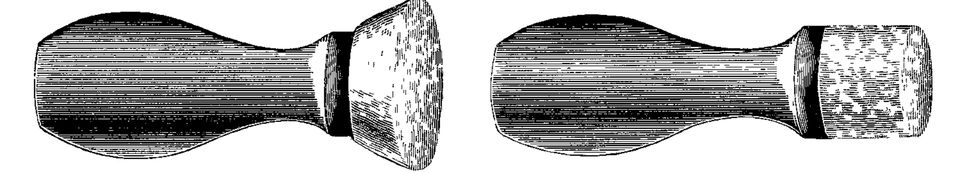
Polier-Artikel, extra feine Qualität.



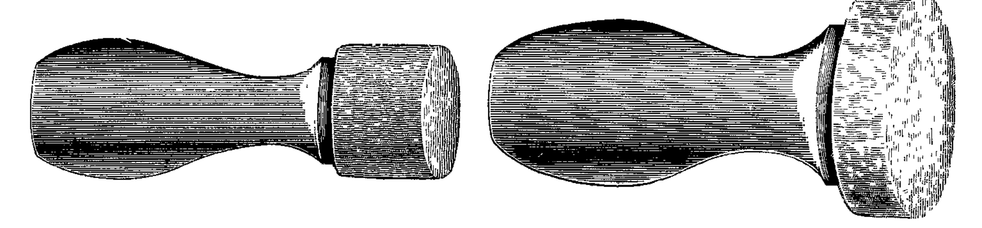
No. 4548/5.



No. 4548/6.



No. 4548/7. No 4548/8.



No. 4548/9. No. 4548/10

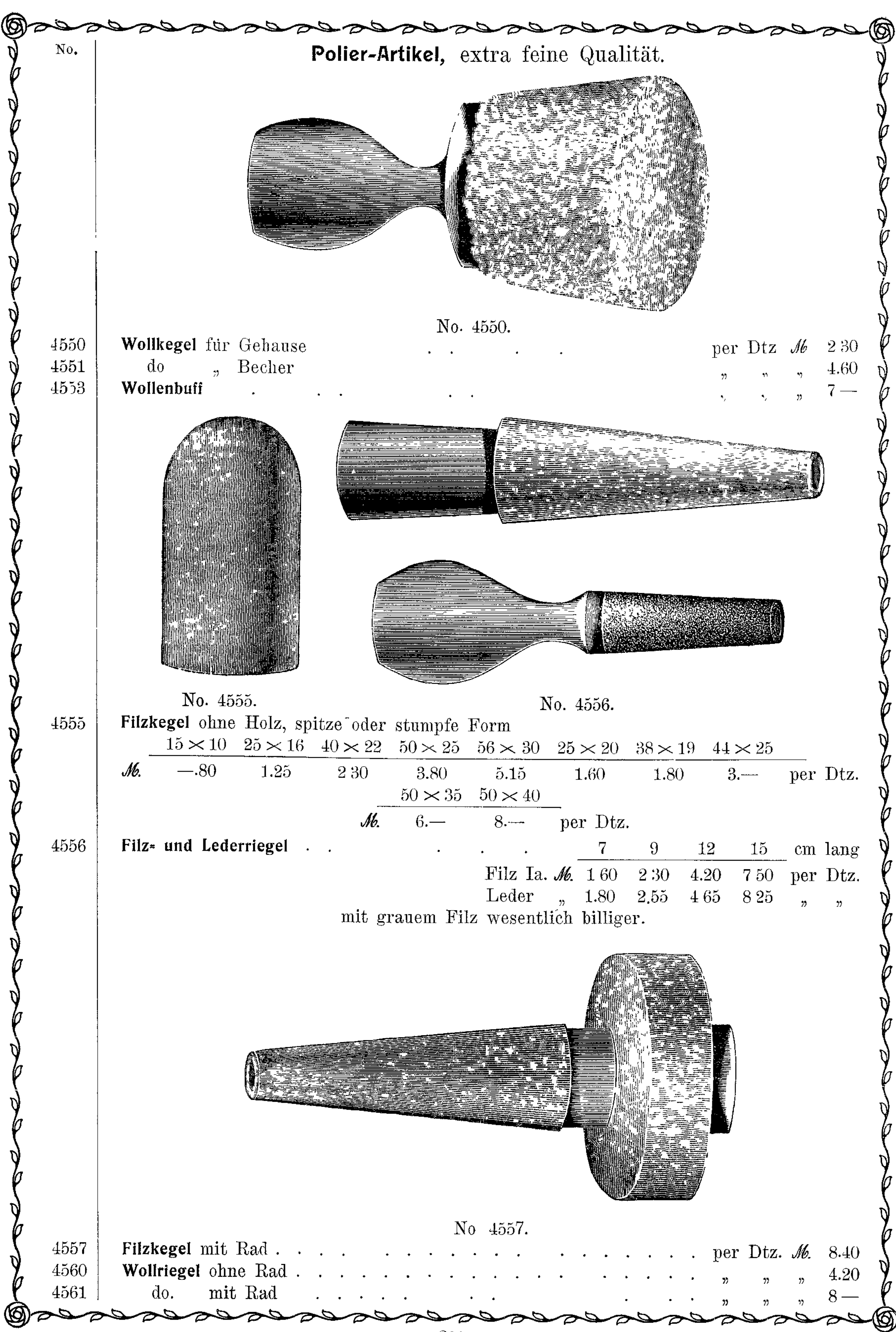
4548 **Filz- und Lederkegel**

Nr.		5	6	7	8	9	10	11	12	
		20	20	25	15	20	28	38	45	mm Durchmesser.
Filz Ia.	ℳ	1.—	1.—	1.25	1 30	1 70	2.50	2 60	3 60	per Dtz
Leder	„	1.10	1.10	1.40	1 45	1.90	2 75	2 90	4 —	„ „

mit grauem Filz entsprechend billiger.

No.

Polier-Artikel, extra feine Qualität.



No. 4550.

4550 **Wollkegel** für Gehause . . . . . per Dtz *M* 2 30
4551 do „ Becher „ „ „ 4.60
4553 **Wollenbuff** . . . . . „ „ „ 7 —

No. 4555.

No. 4556.

4555 **Filzkegel** ohne Holz, spitze oder stumpfe Form

	15 × 10	25 × 16	40 × 22	50 × 25	56 × 30	25 × 20	38 × 19	44 × 25	
M.	—.80	1.25	2 30	3.80	5.15	1.60	1.80	3.—	per Dtz.

	50 × 35	50 × 40	
M.	6.—	8.—	per Dtz.

4556 **Filz- und Lederriegel** . . . . . .

	7	9	12	15	cm lang
Filz Ia. *M.*	1 60	2 30	4.20	7 50	per Dtz.
Leder „	1.80	2.55	4 65	8 25	„ „

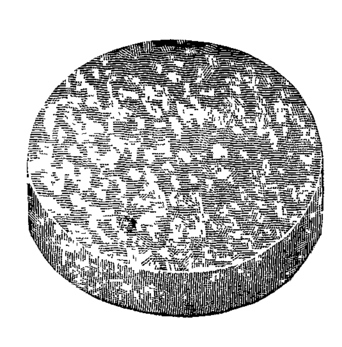
mit grauem Filz wesentlich billiger.

No 4557.

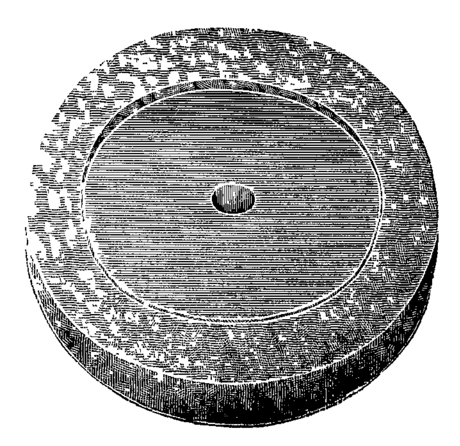
4557 **Filzkegel** mit Rad . . . . per Dtz. *M.* 8.40
4560 **Wollriegel** ohne Rad . . . . „ „ „ 4.20
4561 do. mit Rad . . . . „ „ „ 8 —

No

Polier-Artikel, extra feine Qualität



No 4563.



No. 4564.

4563 **Filz- und Lederrader**

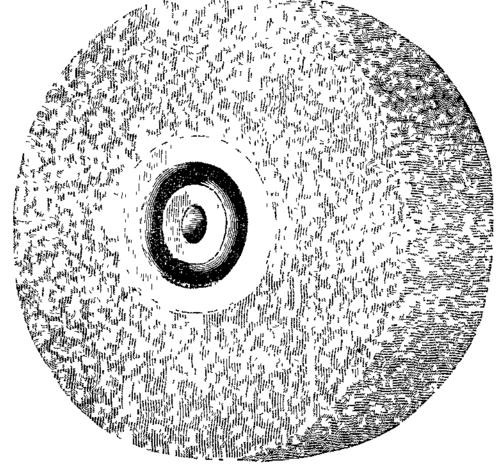
		30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	mm Durchmesser.
		8	12	14	16	18	20	22	25	25	25	„ Dicke.
Filz Ia	ℳ	1.10	1 50	2.40	3 40	4 40	5 —	6 25	8.20	9 60	10.80	per Dtz.
Leder	„	1.25	1 65	2 65	3 75	4 85	5.50	6 90	9 —	10.60	11 90	„ „

		80	100	120	mm Durchmesser.
		25	25	25	„ Dicke.
Filz	ℳ.	13 50	21.50	38 —	per Dtz
Leder	„	14.90	23 70	42.—	„ „

4564 **Filz- und Lederrader** auf **Holzrolle**

		40	50	55	60	70	80	85	90	mm Durchmesser.
Filz Ia	ℳ	1 70	3 20	4 10	5 10	8 —	11.40	14 80	17 20	per Dtz.
Leder	„	1.90	3 50	4 50	5 60	8.80	12 60	16 30	19.—	„ „

Von bezuglich **mit** grauem Filz wesentlich billiger



No. 4567.

Wollräder

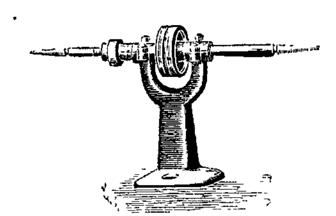
No	1	2	3	4	5	6	
Durchm bis	60	70	80	90	100	110	mm
Reihenzahl	2	2	3	4	4	4	„
ℳ.	3.—	3 60	6 —	9.—	14.—	15.60	per Dtz

Siehe auch unter Bursten Seite 39.

No.

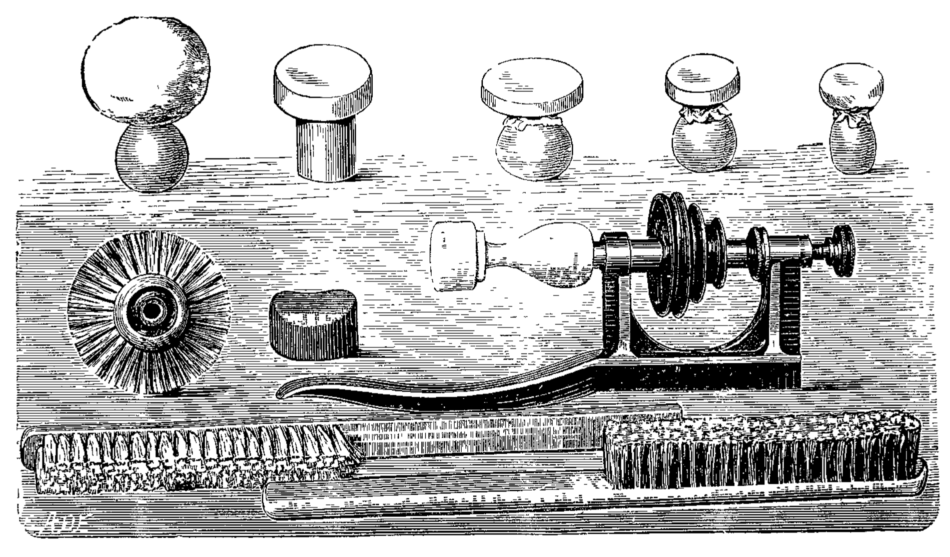
Polier-Artikel, extra feine Qualität.

Polierfeilen, siehe Feilen. Seite 133.



No. 4570.

No.				
4570	**Polierköpfe**	fur Poliermaschinen, einfach mit Schraubmutter . . .	per Stuck *M*	5.50
4571	do.	ohne nachschleifbarem Lager, 2 Schraubmuttern und Universalspitze	„ „ „	7.20
4572	do.	mit 3 Schraubmuttern	„ „ „	9.60
4573	do.	mit nachschleifbarem Lager, einfach	„ „ „	6.40
4574	do.	„ „ „ 2 Schraubmuttern .	„ „ „	7.80
4575	do.	„ „ „ 3 „ . . .	„ „ „	10.50

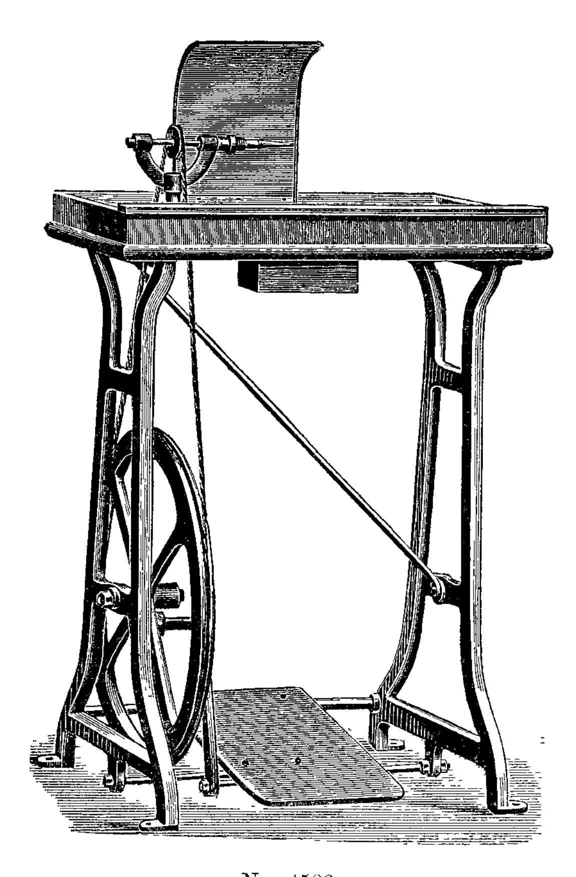


No. 3660

No.			
3660	**Polier-Maschinen** fur Gehause, Boley No. 113		
	a) mit 1 Satz = 8 Polieraufsatzen in Pappschachtel	per Stuck *M*	4.50
	b) „ 1 „ = 8 „ 2 Uhrmacherbursten, 3 Glaschen fur Poliermaterial in Holz-Etui	„ „ „	8.—
	c) mit 2 Satz = 16 Polieraufsatzen, 2 Uhrmacherbursten, 4 Glaschen fur Material in Holz-Etui .	„ „ „	10.90
4580	**Polier-, Schleif- und Bohrmaschinen,** einfache, 23—25 Kilo . . .	„ „ „	29.—
4581	do. „ mit nachschleifbarem Lager, 25—30 Kilo	„ „ „	35.—
	Zinktroge dazu	„ „ „	3.—

No.

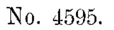
Polier-Maschinen.



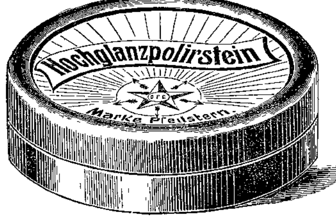
No. 4582.

No.			
4582	**Polier-Maschinen**, größere, Tisch- und Seitenwände mit Zink beschlagen, auch zum Mattbürsten eingerichtet, macht bei gewöhnlichem Treten 200 Touren	per Stück *M.*	69.—
4583	do. große, für Fabrik- u. Werkstättenbetrieb, Tisch mit Rahmen, ganz mit Zink beschlagen, mit doppelter Uebersetzung	„ „	„ 105.—
	Poliermaschinen für Schrauben, siehe Schraubenpoliermaschinen.		
4586	**Polierpulver, Rubinstaub**, zum Hochglanzpolieren von Edelsteinen	per Dtz. Fl. *M.*	6 —
4588	**Polierrot**, feinstes Pariser, in Kugeln	per Kilo *M.*	4.—
4589	do „ „ per Kugel in Blechdose	„ Dtz „	1.40
4590	do **Amerikaner I**, in Stangen, für Nickel	„ Kilo „	1.50
4591	do „ „ „ „ „ Messing . . .	„ „ „	1.40
4592	do. „ „ „ „ „ Silber	„ „ „	3.20
4593	do. „ „ „ „ „ Gold	„ „ „	3.20





No. 4595.



No. 4597.

No.							
4595	**Polierrot, Germania-Rot**		S	Ia.	IIa.		
		ℳ.	3.75	2.75	2.—		per Kilo.

4597 do. feinstes, prapariert, für Hochglanz, in Blechdosen, Marke „Pfeilstern“ . . . . per Dtz ℳ. —.95

4600	**Polierstahle** von Vautier, Marke **„Pfeife“, für Uhrmacher**		1—3	3½	4		Zoll
	Vogelzungenform	ℳ.	3.75	4.35	5.20		per Dtz
4601	do. gebogen, mehr						per Dtz ℳ —.75
4602	do **für Goldarbeiter**		2—3	3½	4	4½ 5	Zoll
		ℳ	5.65	6.60	8.45	10.35 11.25	per Dtz
4603	do „ „ gebogen, mehr						per Dtz ℳ —.75

Poliertucher, siehe Putztucher

Politur fur Regulateurgehause etc . . . per Dtz. Fl „ 6.—

Poussettes, siehe Druckknopfe Seite 113

Probiersteine, siehe Steine.

4605 **Proportionszirkel** . . . per Stuck „ 9.60

4607	**Punktiermaschinen** von Messing, garantierte Genauigkeit		klein	mittel	groß
	per Stuck	ℳ	4.80	5.20	5.60

do. mit Etui mehr . . . . . per Stuck ℳ. 1.50

4609 do. Boley No 75, mit 2 Punktierringen, Durchmesser der Grundplatte 110 mm . . . . „ „ „ 15.50

do. mit Etui mehr . . . . . „ „ „ 2.—

No. 3672 a

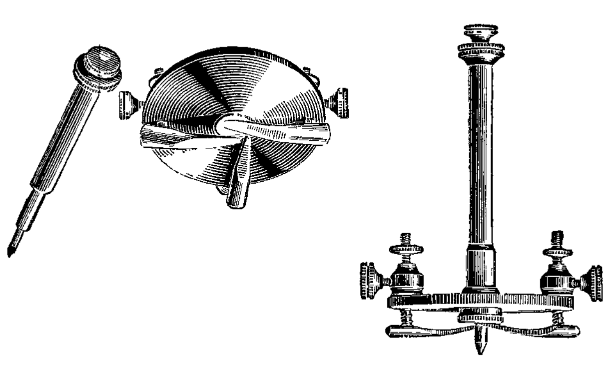
No. 3672 b

3672a **Punktiermaschinen**, Boley No. 76, mit Geradbohrmaschine, D. R. G. M., mit 2 Punktierringen, 3 Bohrerhaltern, ohne Hunde, in Etui . . . . per Stuck ℳ. 27.—

3672b do. mit 2 Hunden, in Schlitten laufend . „ „ „ 30.50

Siehe auch Geradbohrmaschinen Seite 156.

No

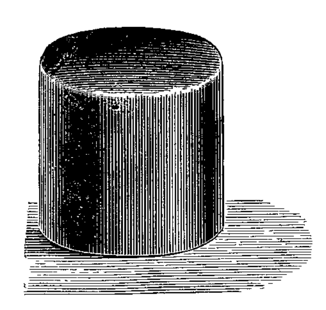


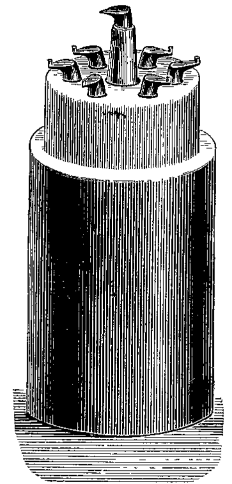
No. 1538.

1538 **Punktierscheibe** mit Centrierbroche von Zipperer . . . . per Stück ℳ 3.50

Punzen fur Uhrmacher, in runden Buchsholzbuchsen

No		mit	12	13	18	19	24	25	Stuck
4615	ohne Ambos	ℳ	—.70		1 20		1.40		per Satz.
4616	mit „	„		1.20		1.50		1 75	„ „





No 4648.

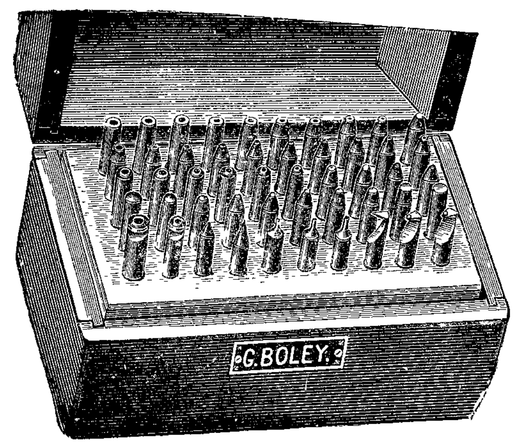
4648 **Punzen** fur Tampon, Universal mit 1 Universalpunzen und 7 Einsatzen, ın Holzbuchse . . . . per Dtz. ℳ 13.80

4648a do mit 6 Einsatzen ın Pappschachtel . . . . „ „ „ 12.60

Punzen-Satze, Boley, in Hartholz-Etui

4620	No 82 = 1 Satz mit 21 Punzen	„ Satz „ 2 —
4621	„ 83 = 1 „ „ 25 „	„ „ „ 2.40
4622	„ 84 = 1 „ „ 32 „	„ „ „ 2 95
4623	„ 85 = 1 „ „ 35 „	„ „ „ 3.25
4624	„ 86 = 1 „ „ 40 „	„ „ „ 3.75
4625	„ 87 = 1 „ „ 45 „	„ „ „ 4.15

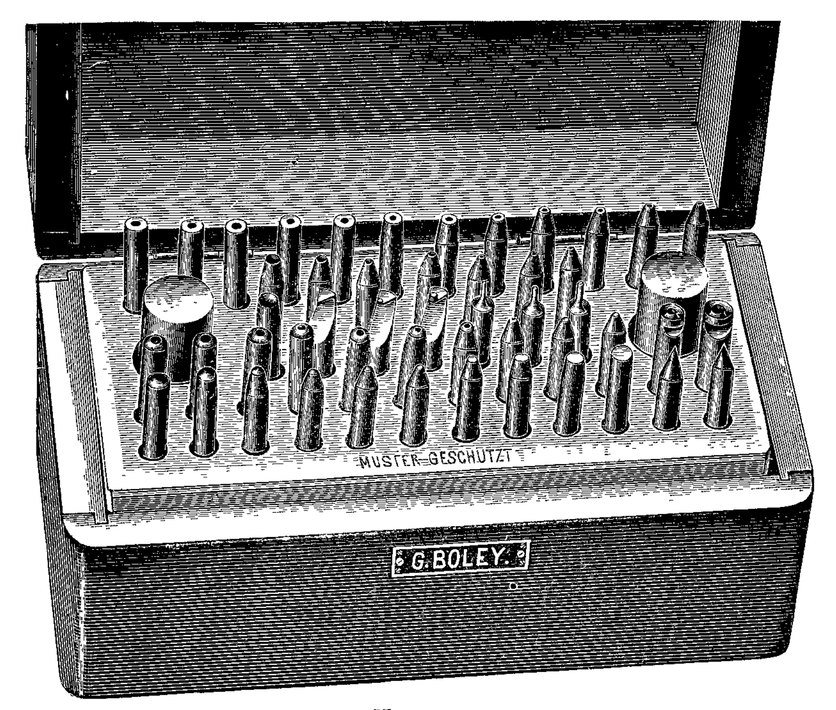
No



No. 4626.

Punzen-Sätze, Boley, in Hartholz-Etui

No			
4626	No. 88 = 1 Satz mit 50 Punzen	per Satz ℳ	4 40
4627	„ 89 = 1 „ „ 55 „	„ „ „	4.95
4628	„ 90 = 1 „ „ 30 „ u. 2 Stahlamboschen, 12 mm ○	„ „ „	3.50
4629	„ 91 = 1 „ „ 40 „ „ 2 „ 12 „ „	„ „ „	4.25

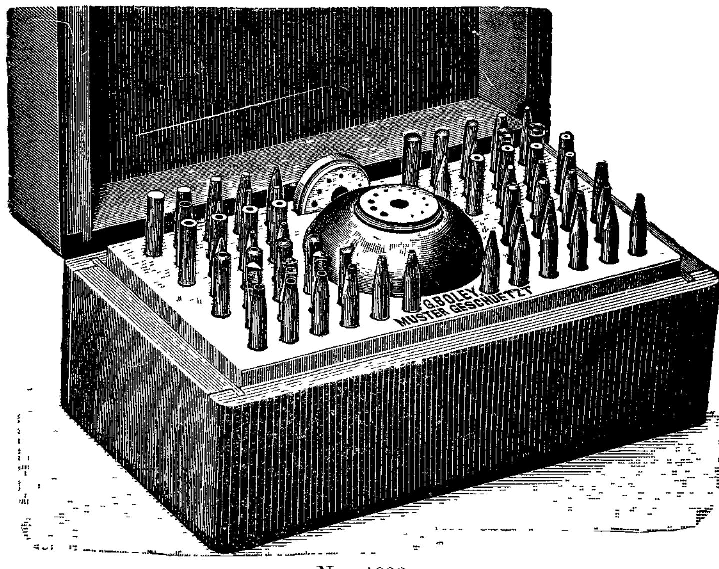


No. 4630.

Punzen-Sätze, Boley, in Hartholz-Etui

No			
4630	No 92 = 1 Satz mit 50 Punzen u. 2 Stahlamböschen, 12 mm ○	per Satz ℳ	5.05
4631	„ 93 = 1 „ „ 40 „ „ compl. Nietbankchen .	„ „ „	5.05
4632	„ 94 = 1 „ „ 50 „ „ „ „ .	„ „ „	5.80

No

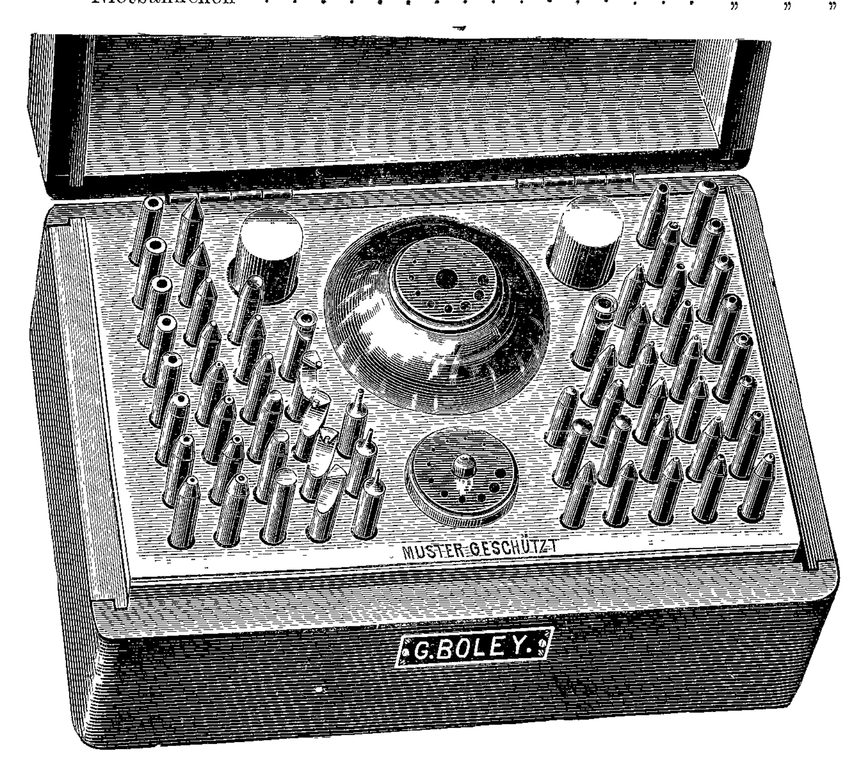


No. 4633.

Punzen-Sätze, Boley, in Hartholz-Etui

4633 No. 95 = 1 Satz mit 60 Punzen und compl. Nietbankchen . . per Satz ℳ. 6.80

4634 „ 96 = 1 „ „ 40 „ 2 Stahlamboschen und compl. Nietbankchen . . . . „ „ „ 5.65



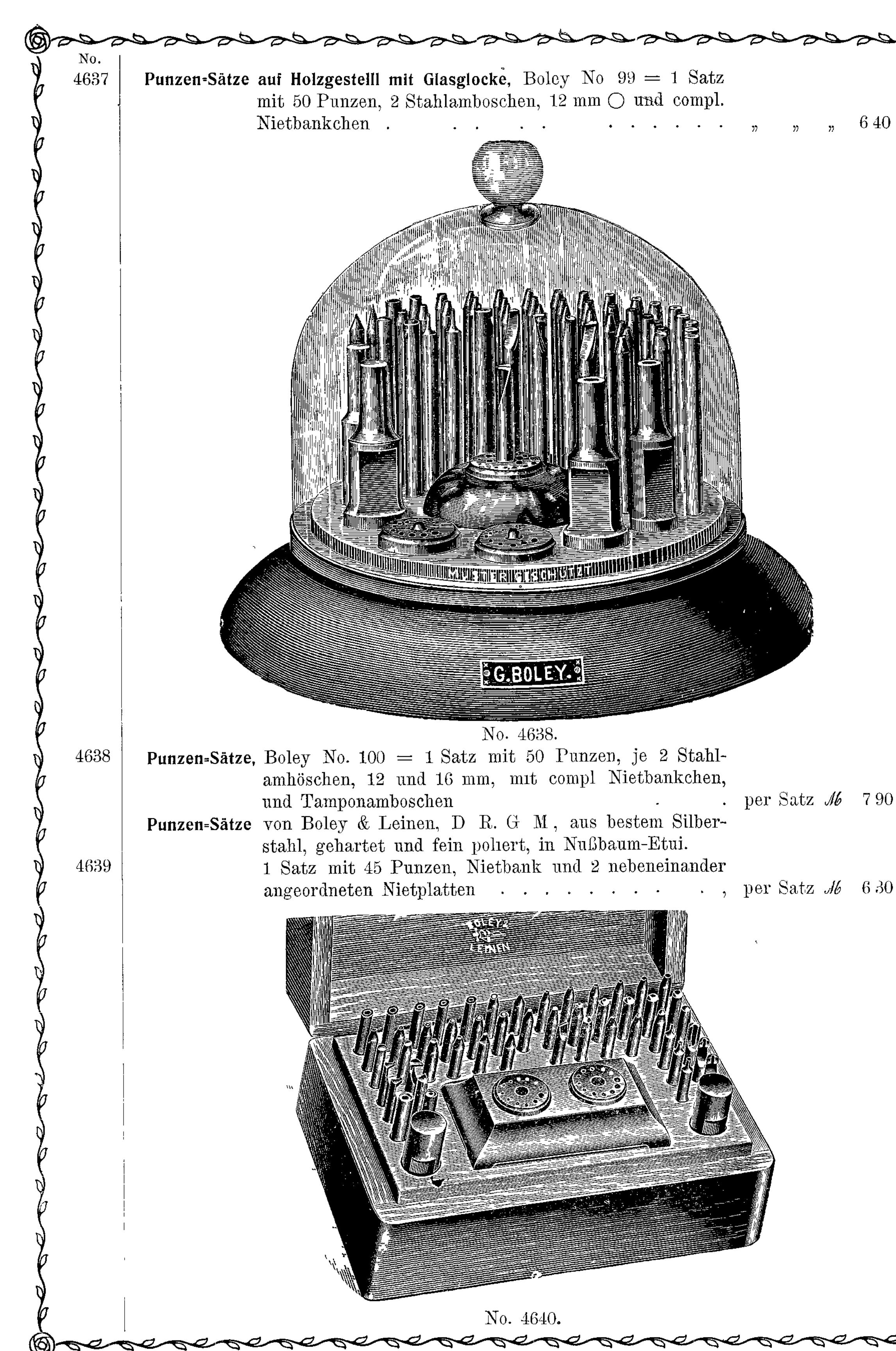
No. 4635.

Punzen-Sätze, Boley, in Hartholz-Etui

4635 No 97 = 1 Satz mit 50 Punzen, 2 Stahlamboschen und compl Nietbankchen . . . . per Satz ℳ. 6.40

4636 No. 98 = 1 Satz mit 60 Punzen, 2 Stahlamboschen und compl. Nietbankchen . . . . . . „ „ „ 7.35

Dieselben von **Boley & Leinen** den gleichen Preis.



No.

4637 **Punzen-Sätze auf Holzgestelll mit Glasglocke**, Boley No 99 = 1 Satz mit 50 Punzen, 2 Stahlamboschen, 12 mm ◯ und compl. Nietbankchen . . . . „ „ „ 6 40

No. 4638.

4638 **Punzen-Sätze**, Boley No. 100 = 1 Satz mit 50 Punzen, je 2 Stahlamhöschen, 12 und 16 mm, mit compl Nietbankchen, und Tamponamboschen . . per Satz ℳ 7 90

Punzen-Sätze von Boley & Leinen, D R. G M, aus bestem Silberstahl, gehartet und fein poliert, in Nußbaum-Etui.

4639 1 Satz mit 45 Punzen, Nietbank und 2 nebeneinander angeordneten Nietplatten . . . . , per Satz ℳ 6 30

No. 4640.

No.		
4640	**Punzen-Sätze** von **Boley & Leinen,** D. R. G. M, aus bestem Silberstahl, gehartet und fein poliert, in Nußbaum-Etui, 1 Satz mit 50 Punzen, Nietbank, 2 nebeneinander angeordneten Nietplatten und 2 Stahlamboschen	per Satz ℳ 7 35
4641	**Punzen-Sätze,** von **Wolf, Jahn & Co.,** aus feinstem engl. Gußstahl, in Nußbaum-Etui	
	1. 1 Satz mit 24 Punzen	„ „ „ 2.40
	2. 1 „ „ 32 „	„ „ „ 3 30
	3. 1 „ „ 40 „	„ „ „ 4.20
	4. 1 „ „ 50 „	„ „ „ 5.35
	5. 1 „ „ 56 „ mit Zeiger-Ambos	„ „ „ 6.25
	5a. 1 „ „ 56 „ „ Zeiger- und Tampons-Ambos	„ „ „ 7 65
	6 1 „ „ 70 „ „ Tampons-Ambos	„ „ „ 8.20
	6a. 1 „ „ 70 „ „ Zeiger- und Tampons-Ambos	„ „ „ 9 65

Punzen.

No. 1592.

1592 **Punzen zum Ausschlagen der Zylinder** aus dem Putzen, 3 Stuck im Satz
Sehr praktisch . . . . per Dtz. Satz ℳ 6—

4645 **Punzen L. R.** fur Tampons, 6 Stück im Satz . „ „ „ „ 7 80

No. 4646

4646 **Punzen zum Zusammentreiben der Löcher**

Boley No 102 a von 10/10 bis 53/10 mm Ringdurchmesser	per 100 Stuck ℳ	61.—
„ „ 102 b „ 60/10 „ 70/10 „ „	„ „ „ „	90—
„ „ 102 c „ 75/10 u 80/10 „ „	„ „ „ „	97.—
„ „ 102 d „ 85/10 u. 90/10 „ „	„ „ „ „	105.—

4649 do **zum Ausschlagen von Spreizfedern**

Boley No 101	a)	b)	c)	d)	e)	
Lochweite	4	$4^1/_2$	5	6	7 mm	
ℳ	13—	14—	15—	25—	30—	per 100 Stuck

Boley No 101 f, zum Ausschlagen von Schrauben	per 100 Stuck ℳ	7.—
„ „ 101 g, flache, gebohrt	„ „ „ „	10.—
„ „ 101 h, „ nicht gebohrt	„ „ „ „	6.—
„ „ 101 i, gewolbte, gebohrt	„ „ „ „	10.—
„ „ 101 k, „ nicht gebohrt	„ „ „ „	6.—
„ „ 101 l, spitze. gebohrt	„ „ „ „	10—
„ „ 101 m, Korner spitz	„ „ „ „	6.—

No

Punzen.

4649 **Punzen,** Boley No. 101 n, Korner stumpf . . per 100 Stuck ℳ 6.—
" " 101 o, versenkte Bohrung . . . . " " " " 12 —
" " 101 p, Meiselform . . . . . . " " " " 11.—
" " 101 q, halbrunde, gebohrte . . . . . " " " " 12.—
" " 101 r, fur Cylinderspunde ausschlagen " " " " 16 —
" " 101 s, " " einschlagen . " " " " 13.—
" " 101 t, zum Ausschlagen von Cylindern, 1 Satz = 12 Stuck . . . per Dtz Satz ℳ 14 40

Dieselben (4646 und 4649) von **Boley & Leinen** den gleichen Preis

4650 **Punzen,** einzelne, von **Wolf, Jahn & Co.,** Ia Qualitat, flach und gebohrt

No.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24/10	mm Lochwte.
ℳ	1 80	1.80	1.60	1.60	1.60	1 60	1.60	1 60	1.'0	1 60	1.60	1 60	per Dtz

Punzen, flach, nicht gebohrt

No. 4650

No.	13	14	15	16	17	
ℳ	1 10	1.10	1 10	1 10	1.10	per Dtz.

Punzen, abgerundet und gebohrt

No.	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	
	3	5	7	9	11	13	15	17	19	21/10	mm Lochweite
ℳ	1.80	1 80	1 60	1.60	1 60	1.60	1.60	1 60	1 60	1.60	per Dtz

do. abgerundet, nicht gebohrt

No.	28	29	30	31	
ℳ	1.10	1 10	1.10	1 10	per Dtz.

do scharf und gebohrt, zum Zusammentreiben der Locher

No	32	32a	32b	33	33a	33b	34	34a	34b	35	36	37	
	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	15	20/10	mm Lochw.
ℳ	1.80	1.60	1.60	1 60	1 60	1 60	1.60	1 60	1 60	1 60	1.60	1 60	per Dtz

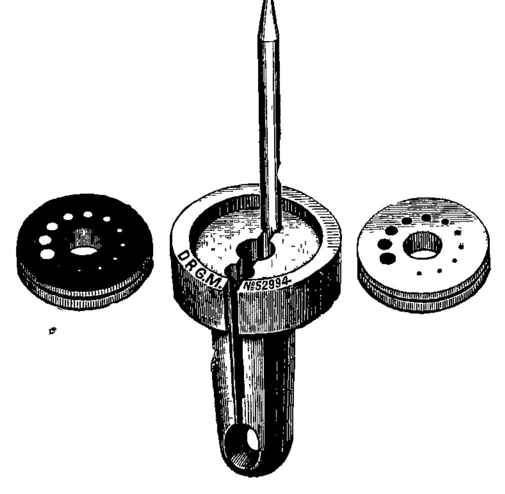
No. 4650.

Punzen, einzelne, von **Wolf, Jahn & Co.,** Ia. Qualitat

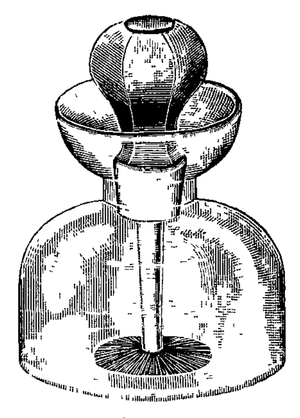
do	No. 38, Korner spitz, fein	. . .	per Dtz ℳ	1.65
do.	" 39, " stumpf . .		" " "	1.65
do.	" 40 zum Ausschlagen von Schrauben etc, feiner Zapfen		" " "	1.65
do.	" 41 " "	mittlerer "	" " "	1.65
do.	" 42 " "	starkerer "	" " "	1.65
do	" 43 fur Tampons ohne Zapfen	. . . . . .	" " "	1.85
do	" 43a " " " "	von schwacherem Stahl	" " "	1.85
do.	" 44 " " mit "	fein	" " "	1.85
do.	" 44a " " " "	von schwacherem Stahl	" " "	1.85
do.	" 45 " " " "	starker	" " "	1.85
do.	" 45a " " " "	von schwächerem Stahl	" " "	1 85

Punzen von Wolf, Jahn & Co.

No					
4650	**Punzen**,	No. 49	Meiselform	per Dtz. ℳ	2.40
	do	„ 50	mit Elfenbeineinsatz	„ „ „	2.40
	do	„ 51	halbrund mit scharfer Kante, exzentrisch	„ „ „	2.40
	do	„ 52	„ „ „ „ konzentrisch	„ „ „	2.40
	do	„ 53	flach und gebohrt, mit Schlitz auf der Seite	„ „ „	1.85
	do.	„ 54	mit Gabelform	„ „ „	2.40
	do	„ 55	mit großer Versenkung	„ „ „	1.85
	do	„ 56	flach	„ „ „	1.85
	do.	„ 57	Ambos für Zeiger	„ „ „	5.40
	do.	„ 58	„ „ Tampons	„ „ „	18.—



No. 4647.



No. 3721.



No 4649

4647	**Punzenspannkluppe** mit 2 Nietbänkchen aus Stahl und Messing in Etui	per Stück ℳ	2.20
4649	**Putzessenz** zum Auffrischen von Metallgegenständen	per Dtz Fl. „	3.50
3721	**Putzflaschen** mit Pinsel	per Dtz. „	4.20

No					
4653	**Putzholz** in Paketen, Ia. Qualitat, mittel	per 100 Pack	ℳ.	4 70	
4654	do „ „ „ „ dunn	„ „	„	4 80	
4655	do „ „ „ „ fur Pendulen	„ „	„	10.—	

Putzholz-Messer, siehe Messer. Seite 215

Putzkreide, siehe Kreide Seite 193.

Putzleder, siehe Leder. Seite 201

No				
4658	**Putzpulver,** echt Wiener, in Blechdosen	per Dtz.	ℳ.	2 40
1039	do. „Brillantine“	„ „	„	2.40
4659	**Putzpomade,** weiß oder rot	„ „	„	5 80

No		A	B	C	D	
4661	**Putztucher,** „Selvyt“	ℳ. 3 50	5.40	6.80	9 40	per Dutzend.

Quasten fur Damenketten, siehe Bijouterieteile Seite 21.

Radbürsten, siehe Bursten Seite 38

Räder.

No				
401	**Ankerräder,** Stahl, fein poliert, Ia Qualitat	per Dtz	ℳ	1 —
402	do mit 6er und 7er Trieb, angedrehtem Zapfen	„ „	„	4.—
404	do. Messing	„ „	„	1 —
405	do. „ vergoldet	„ „	„	2.—

Aufzugräder, siehe Fournituren fur Remontoir Seite 145

No	**Cylinderräder** mit 15 Zahnen		II	I.	extrafeine Qualitat	
1595		ℳ	1 —	1 25	1.75	per Dtz.
1596	linke	„			6 —	„
1597	fertig mit Trieb und Zapfen	„	1 65	2 40	3 —	„

No				
4662	**Duplexräder** mit 6 Zahnen	per Dtz	ℳ	12.—
4663	**Flache Räder,** poliert, fur Cylinder- und Ankeruhren mit verschiedener Zahnezahl	„ Grs	„	2 —
4664	do vergoldet	„ „	„	4.80
4665	do. „ mit verbrochenen Schenkeln	„ „	„	6 —
4667	**Sperrräder** von Stahl, fur Taschenuhren, geschliffen	„ „	„	2 —
4668	„ „ „ „ „ poliert	„ „	„	3 20

No			8—11	12 mm	
4669	„ „ Messing fur Pendulen oder Regulateure	ℳ.	1.80	3.60	per Grs.

No				
2603	„ fur Wecker	per Grs.	ℳ	3.60

No			$3—7^7/_8$	$8—9^7/_8$	$10—10^7/_8$	$11—11^7/_8$
4671	**Stundenräder,** 32 oder 40 Zahne	per Dtz. ℳ.	—.20	—.40	—.45	— 50
4672	do. 36, 42, 45. 48 Zahne,	„ „ „	—.20	— 40	—.45	—.50

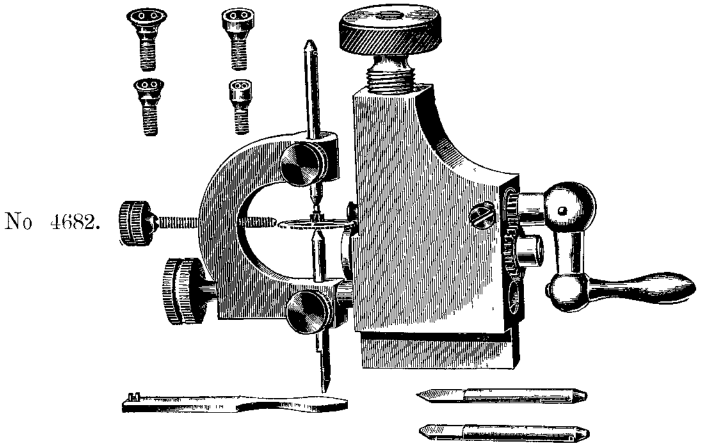
No				
4674	**Wechselräder,** 8/30, 10/36 Zahne 3—8 mm	per Dtz.	ℳ.	— 40
4675	do 8/30, 10/36 „ $8^1/_8$—12 „	„ „	„	—.50
4676	do fur Remontoir, 6/24—16/48 Zahne	„ „	„	—.50
4677	do. „ „ von Stahl	„ „	„	—.80

Zeigerstellräder, siehe Fournituren fur Remontoir. Seite 145

Kettenräder, siehe Fournituren Seite 143.

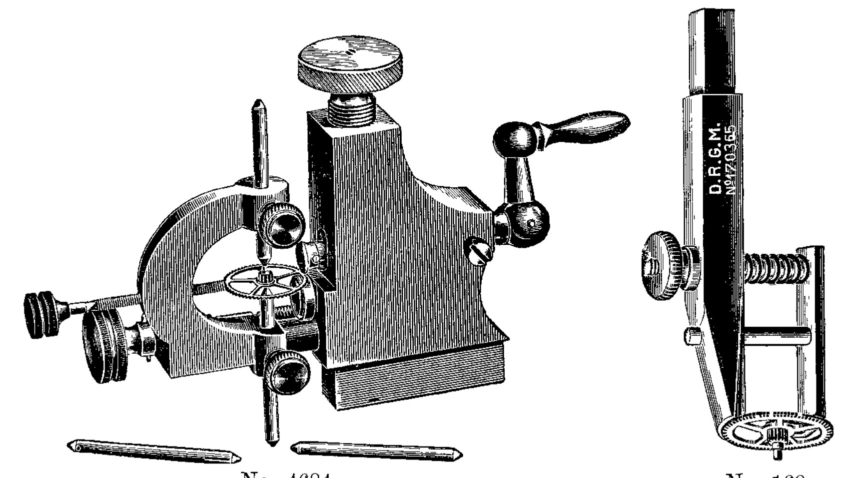
No. 4075.

No		
4075	**Räderklammer**, innen mit Komposition, sehr praktisch zum Einspannen von Radern und Kronen, gelb . . .	per Dtz. ℳ. 10.20
4076	do. vernickelt	„ „ 12.—
	Rädermaße, siehe Maße. Seite 211.	
4680	**Räderstreckmaschinen**, cylindrische Form, Stahl	Stuck „ 1.75



No 4682.

No		
4682	**Räderstreckmaschinen**, selbsttatige, mit Fuhrungsschraube „Zipperer“ in Etui	per Stuck ℳ. 11 50
4683	do. selbsttatige, ohne Fuhrungsschraube „Zipperer“ in Etui	„ „ „ 10.45



No. 4684. No. 160.

No		
4684	**Räderstreckmaschinen**, selbsttatige, mit Fuhrungsschraube, Uebersetzung „Zipperer“, in Etui	per Stuck ℳ. 13.75
160	**Räderstreckambos** „Viktoria“, D. R. G. M.	„ Dtz. „ 19 80

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

No 117 No 118.

No			
117	**Rädernietbänkchen,** scherenartig, von „Zipperer"	per Dtz	ℳ 24 —
118	do parallel	„ „	„ 24.—
4688	**Raquettes** (Ruckerzeiger) von Stahl, fertig poliert	„ „	„ —.95
4689	do. extrafeine Qualitat, von Stahl, fertig poliert	„ „	„ 1.40
4690	do. mit Spiralschlüssel „ „ „ „	„ „	„ 1.75
4692	do. für Brequetspiralen „ „ „ „	„ „	„ 1.20
4693	do seitwarts, von Stahl. fertig poliert	„ „	„ 1.20
4695	do für Reiseuhren von Stahl, fertig poliert	„ „	„ 2.60
4698	**Raquettes-Sortimente,** Inhalt 3 Dutzend, in Nußbaumkastchen	„ Sort.	„ 3 80
4700	**Raquettes-Plättchen** (Coquerets), Stahl, fertig poliert	„ Dtz.	„ —.65
4701	do. „ Nickel, „ „	„ „	„ —.60
4703	**Raquettes-Schlüssel** (Spiralschlussel) aufgeschnitten	„ Grs.	„ —.35
4706	**Regulierscheibchen**	„ „	„ —.65
4708	**Reguliergestell** aus Hartholz zum Regulieren von Taschenuhren, für 6 Uhren eingerichtet	„ Stuck	„ 1.10
4709	do. fur 12 Uhren eingerichtet	„ „	„ 1.60

4711 **Reibahlen, echt englische,** extra Qualitat

No.	80—56	55—53	52—50	49—45	44—40	39—35	34—30	29—19	18—14	
ℳ	—.80	1.—	1.20	1 30	1.50	1.75	2 15	2 65	3.40	per Dtz.

No.	13—9	8—6	5—1	
ℳ	3.75	4.20	4 60	per Dtz.

Lit	A—D	E—H	J—L	M—P	Q—S	T—V	W—X	Y—Z	
ℳ	5.80	6.40	7.20	7.70	9.20	10.60	12.—	14.20	per Dtz.

Bei starkeren Nummern besondere Offerte

Reibahlen, echt englische, extra Qualitat, **in Sätzen à 12 Stück in Holzbüchse:**

sortiert No	80—56	66—42	58—34	
	—.85	1.25	1.70	per Satz.

4712 **Charnier-Reibahlen**

	4⁰—3	4	5	6	7—8	
ℳ	2 60	3.—	3.20	3.20	3.80	per Grs.

4713 **Chaussées-Reibahlen**

	4⁰—4	5	6	7—8	
ℳ	2.60	3.—	3.20	4.—	per Grs.

4714 **Zapfenreibahlen, extrafeine** Qualitat, poliert

No.	00—0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
ℳ	3.—	3.20	3 30	3 80	4 40	4 40	4 40	4 60	4.60	4 80	5 20	5.50	6.60	per Grs.

In Sätzen à 12 Stück in Holz- oder Metallbuchse . . per Dtz. Satz ℳ 4.20
„ „ „ 12 „ „ „ „ „ . . „ „ „ „ 6.—

No

No. 3664.

No. 4716.

No. 1654.

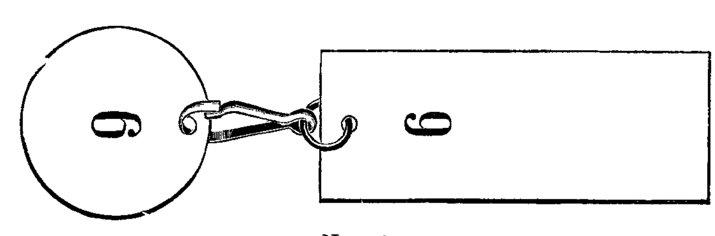
3664 **Reibahlen** für Schutzgehause . per Dtz. ℳ 4.20

Reibahlenhalter, siehe Seite 169.

1654 **Remontoirplättchenschlüssel** . . „ „ „ 14.40

4716 **Remontoirschlüsselhalter**, vergoldet, mit doppelseitigen Einsatzschlusseln, Boley No. 134b . . . . „ „ „ 26.40

Reparaturbeutel, siehe Beutel. Seite 13.



No. 1890.

1890 **Reparatur-Etiketten** von Celluloid, unzerbrechl, mit Contre-Marke in Satzen . . .

	1—25	1—50	1—100	1—200	
ℳ	1.—	2.—	3.80	9.—	per Satz

4719 **Reparatur-Etiketten** in kleiner, abgerundeter Form . . . . per Grs. ℳ 6.—

Reparatur-Etiketten aus solidem Pergamentpapier. Siehe Seite 13.

No

Reparaturen-Schutzbehälter

4720 Glocke aus Celluloid mit Untersatz mit Einteilung, mittel . . . per Dtz *M.* 10 80

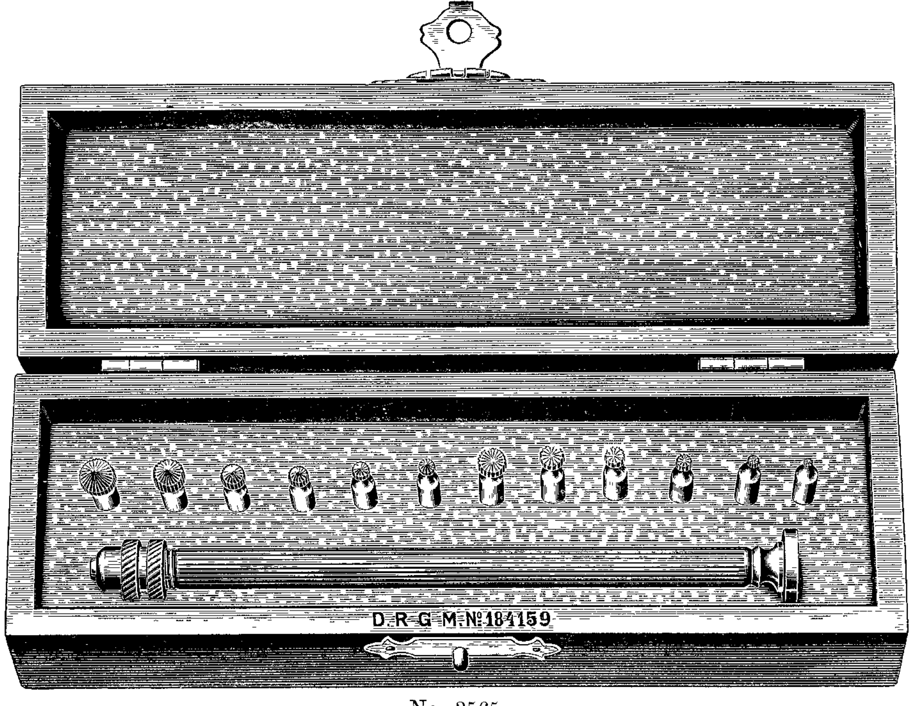
4721 „ „ „ „ „ ohne „ groß . . „ „ „ 15.—

Richtknöpfe, siehe Fourner̈ituren Seite 140.

Ringe zum Zusammensetzen, siehe Buchsbaumringe. Seite 33.

Ringe fur Uhrketten, siehe Kettenbestandteile. Seite 174.

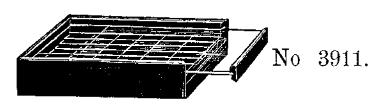
Ringeinlagen, siehe Bijouterieteile Seite 20.



No 3565.

3565 **Ringfassungsfräsen**, 1 Spiel mit 13 verschiedenen Frasen in Etui . per Spiel *M.* 4.50

Sehr praktisch zum Nachfrasen der Fassungen von Ringen, Broschen etc.

No. 3910  No 3911.

Ringkasten mit weißen oder schwarzen Glasstaben und Sammt

No	fur	12	18	24	30	36	40	48	56	60	80	100	Ringe.
3910	*M.*	2.20	2 25	3.—	3.25	3.75	4 25	4 75	5.—	5.25	6 30	7 50	per Stück
3911	mit Glasdeckel zum Schieben				4.50	5.—		6.40	7.—	7.20	8.40	10.—	„ „

fur **Schrägstellung** tritt eine kleine Preiserhohung ein.

4725 **Ringmaße** mit 33 Ringen, 1—33 versilbert . . . . . . per Dtz *M.* 19.—

4726 do „ 33 „ 1—33 fein poliert und vernickelt . . . „ „ „ 19.—

4727 do. „ 31 „ 10—25 mm, fein poliert und vernickelt „ „ „ 19 —

4728 do. „ „ 40—75 „ Umfang, fein poliert u vernickelt „ „ „ 24.—

4729 do. „ „ 37—80 „ „ „ „ „ „ „ „ „ „ 27.—

4730 do. „ 6 mm breiten Ringen, 13—25 mit 1/2 mm steigend. Die Ringe **ohne Naht, sehr solid** und sauber . . . „ „ „ 32.—

4731 **Schiebmaße** hierzu, um die Lange zu messen . . „ „ „ 12 —

No				
4725a	**Ringstäbchen** zum Messen der Ringlangen 1—33 oder per mm . . .	per Dtz.	ℳ	2 40
4732	**Ringmaßstöcke** aus **Buchsbaumholz**, 1—33	„	„	6 —
4733	do. „ **Messing, vernickelt,** mit schwarz poliertem Heft, 1—33 oder 10—25 . . .	„	„	13.60
4734	do. fur Umfang von 40—75 mm .	„	„	16 —
4735	do. „ „ „ 37—80 „ . .	„	„	16 60
4737	**Ringricht= und Erweiterungsmaschinen** mit 3 Riegeln und 3 Rollen zum Erweitern und Rundrichten von Eheringen	„	„	34 50
	Jede weitere Rolle	„	„	2.—

No. 4738.

Ringriegel, ganz von Stahl

No	ganze Lange	18	22	25	27	30	33	35	37 cm	
4738	rund mit Griff ℳ		1 90	2 10	2.40	2 90	3 60	4.40		per Stuck
4739	**Eisen** „ „ „	1.25	1 45	1 60	1.85	2.15	2 50	2.80		„ „
4740	oval „ „ „	1 75	2 80	3.40	4.—	5.—	5.80	6 60	7 20	„ „

	Stahl **gehartet** und **poliert** mehr	per Stuck	ℳ	—.50
479	**Ringlötriegel aus Asbest**	„ Dtz	„	9 —
465	**Riegel für Armbänder,** hohl, 3 Großen . .	„ Stuck	„	1 75
4744	**Ringsäge=Maschinen**	„ Dtz.	„	36 —
4745	**Ringsäge=Zangen**	„	„	36.—

No. 479.

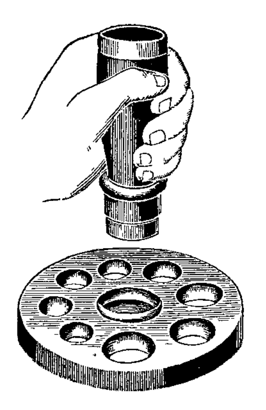
No. 4747.

4747	**Ringschlagmaschinen** mit 4 Stempeln und 3 Einsätzen . . .	per Stuck	ℳ	9 60
	Jeder **einzelne** Stempel oder Einsatz	„	„	1 70
	Ringschlüssel, siehe Schlussel.			
4749	**Ringsäulen** fur Trauringe, polierter Holzfuß und Spitze, mit Sammt	per Dtz.	ℳ	27.—
4750	**Ringständer** in verschiedenen Formen für 13 bis 54 Ringe, Farbe des Sammts nach Wunsch	per Stuck	ℳ 4 bis ℳ	15.—

Siehe auch Schaufensterartikel.

4752	**Ring=Verengerer,** flach, mit 6 Lochern	per Stuck	ℳ	1 80
4753	do **hohe Form** mit 9 Messingscheiben	„	„	4 80

No



No. 4754.

4754 **Ring=Verengerer, runde Form** mit 9 Loch und 1 Stempel . . . per Stuck *M* 5.—
4388 **Rohre mit Schlitz** fur Schaufenster, poliert . . . . per meter *M.* — 75
4389 do. fein vernickelt, „ . . . . „ „ „ — 85
Halter hierzu . . . . „ Grs. „ 12.50
Rollen, Gewichtsrollen, siehe Fournituren Seite 139.
4757 do fur **Rollensenker,** Ia Qualitat . . . . . . per Dtz *M.* —.90

Siehe auch Schraubrollen.

Rollensenker, siehe Senker.
Roßhaare, siehe Pferdehaare. Seite 229



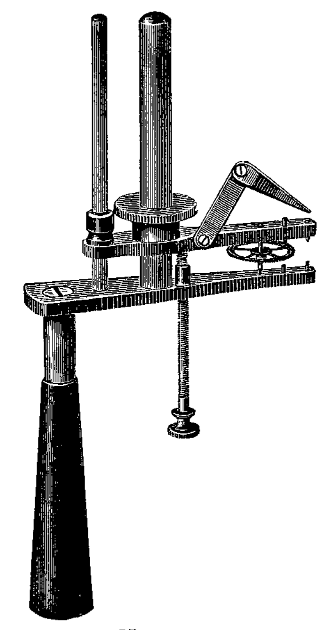
No 4761.

4761 **Rostfresser,** D. R. G. M., in Blechdosen, ganz vorzüglich gegen jeden Rost per Dtz. *M* —.85
Rot, siehe Polierrot. Seite 235.
Rotleder, siehe Leder. Seite 201.
Rubinfeilen, siehe Feilen Seite 137.
4586 **Rubinpulver, Rubinstaub** in Flaschen . . . per Dtz. *M* 6.—
4391 **Rücken** fur **Schraubenkopffeilen,** Messing . . . „ „ „ 1.10
Rückerzeiger, siehe Raquettes. Seite 246.
4703 **Rückerzeigerschlussel,** aufgeschnitten . . . . „ Grs. „ —.35
4763 **Rundlaufzirkel** von Messing, Ia Qualitat

	a einfach	b mit Bogen	c mit Lineal	d mit Lineal und Bogen
M.	2 40	3 40	3.40	4 50 p. Dtz.

4764 **Rundlaufzirkel, Tanzmeister** . . . . per Dtz. *M.* 2.40

No.



No. 4718.

4718 **Rundlaufzirkel, Parallel,** mit Regulierschraube und Lineal, Ebenholzheft per Dtz. M 29.40
4760 do „ **„Herkules“,** D R G. M., mit Hebel „ „ „ 29 40

Rundstahl, siehe Stahl.

4124 **Sägen, Laubsägen** fur Holz oder Horn, 2/0—6 . . . . . . „ Grs. „ —.65
do. „ „ Metall mit rundem Rucken

		No.	4/0—4	5	6	7	8	
4127	Prima Qualitat	M.	1 10	1.25	1.40	1.70	2.—	per Grs.
4128	Prima-Prima	„ „	1 30	1.50	1 60	2.—	2.20	„ „
4126	Superfein	„ „	1.40	1 60	1.75	2.45	2.75	„ „
4132	„Finis“	„ „	1 60	1.80	2.—			„ „

Laubsägen, flach, fur Metall, superfeine Qualität

	$^3/_0$—4	5—6	7—8	9—10	11—12	
M.	1 90	2 —	2 25	2 70	3.20	per Grs.

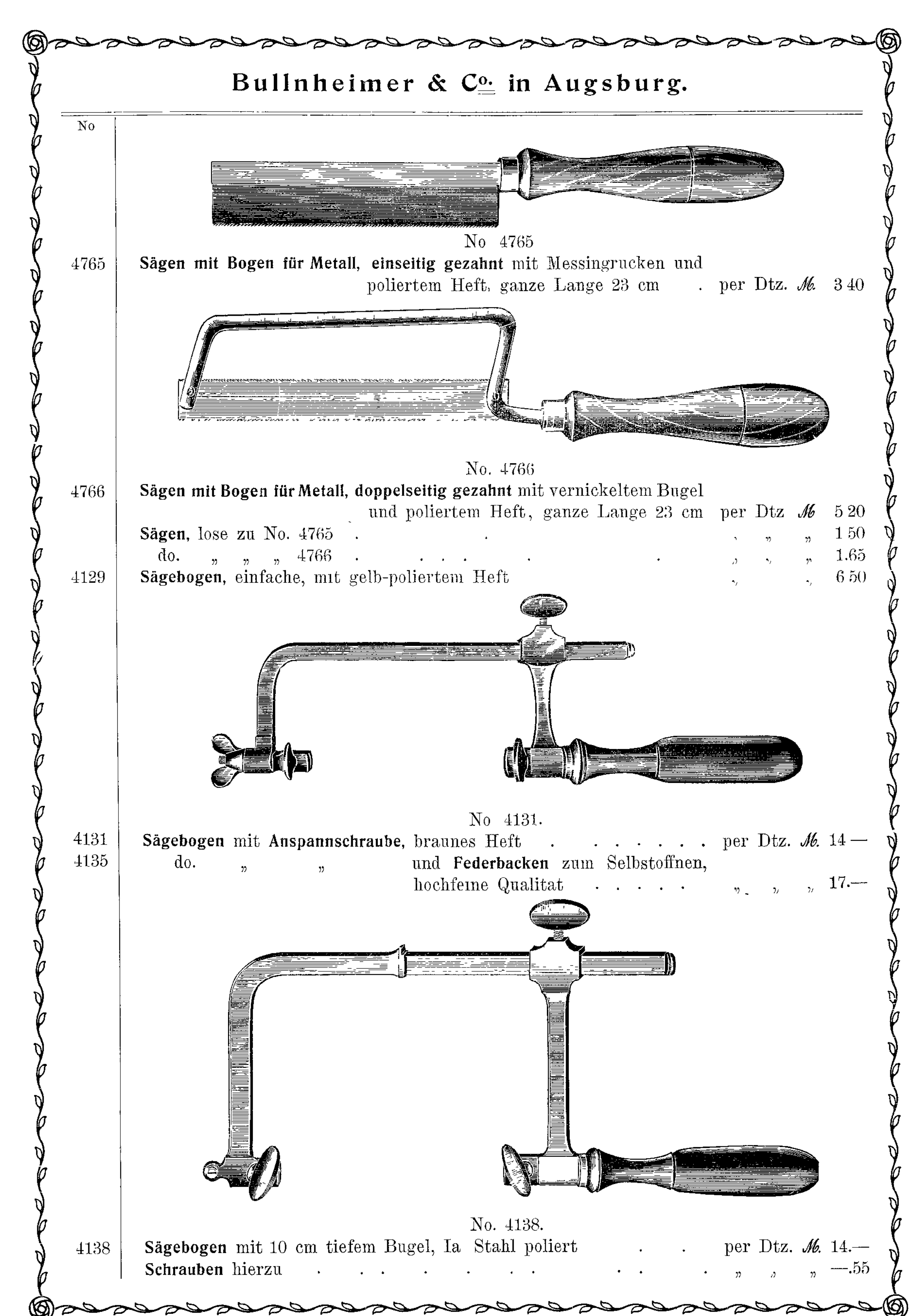
4768 **Kreissägen** für Metall, Elfenbein etc.

Durchmesser in mm		20	25	30	35	40	45	50	55	60	
Stärke $^1/_{10}$ bis $^5/_{10}$	M.	2.20	2.60	2.80	3.10	3 20	3.60	3 80	4.20	4.30	per Dtz.
„ $^6/_{10}$ „ $^{10}/_{10}$	„	2.60	3 —	3 20	3 30	3.90	4 20	4.50	4 80	5 30	„ „
„ $^{11}/_{10}$ „ $^{15}/_{10}$	„	3.50	3.80	4 10	5 20	6 —	6 60	7.20	7.60	8.10	„ „
„ $^{16}/_{10}$ „ $^{20}/_{10}$	„	4 —	5.10	5.30	6.30	7.20	8.—	9 30	10.—	10 65	„ „

Durchmesser in mm		65	70	75	80	85	90	95	100	105	
Starke $^1/_{10}$ bis $^5/_{10}$	M	4.70	5.—	5.20	5.80	6.70	7 40	8.20	9.—	9.60	per Dtz.
„ $^6/_{10}$ „ $^{10}/_{10}$	„	5.60	6 30	6.60	7.60	8.—	9 —	9.40	11.—	11.40	„ „
„ $^{11}/_{10}$ „ $^{15}/_{10}$	„	8 60	9 30	10.—	11.—	11 50	12.50	13.50	14.20	16.—	„ „
„ $^{16}/_{10}$ „ $^{20}/_{10}$	„	11.40	12.70	14.—	15.20	17.—	18.50	19.40	21.—	22 50	„ „

Hohlgeschliffen 40 % Zuschlag bis $^{15}/_{10}$ mm
„ 25 % „ $^{16}/_{10}$ bis $^{20}/_{10}$.

Bullnheimer & Co. in Augsburg.



No

No 4765

4765 **Sägen mit Bogen für Metall, einseitig gezahnt** mit Messingrucken und poliertem Heft, ganze Lange 23 cm . per Dtz. M. 3 40

No. 4766

4766 **Sägen mit Bogen für Metall, doppelseitig gezahnt** mit vernickeltem Bugel und poliertem Heft, ganze Lange 23 cm per Dtz M 5 20

Sägen, lose zu No. 4765 . „ „ „ 1 50

do. „ „ „ 4766 . „ „ „ 1.65

4129 **Sägebogen**, einfache, mit gelb-poliertem Heft „ „ 6 50

No 4131.

4131 **Sägebogen** mit **Anspannschraube**, braunes Heft . . . . per Dtz. M. 14 —

4135 do. „ „ und **Federbacken** zum Selbstoffnen, hochfeine Qualitat . . . . . „ „ „ 17.—

No. 4138.

4138 **Sägebogen** mit 10 cm tiefem Bugel, Ia Stahl poliert . . per Dtz. M. 14.—

Schrauben hierzu . . . . „ „ „ —.55

No

Saiten, siehe Darmsaiten. Seite 43

	Schaber „Vautier“, Marke „Pfeife“		3—3½	4	4½	5 Zoll	
4770	dreieckig und halbrund	ℳ	2 40	2.85	3.25	3.60	per Dtz.
4771	do. ausgehohlt	„	3.75	4 70	5.20	5.45	„ „



No 3764

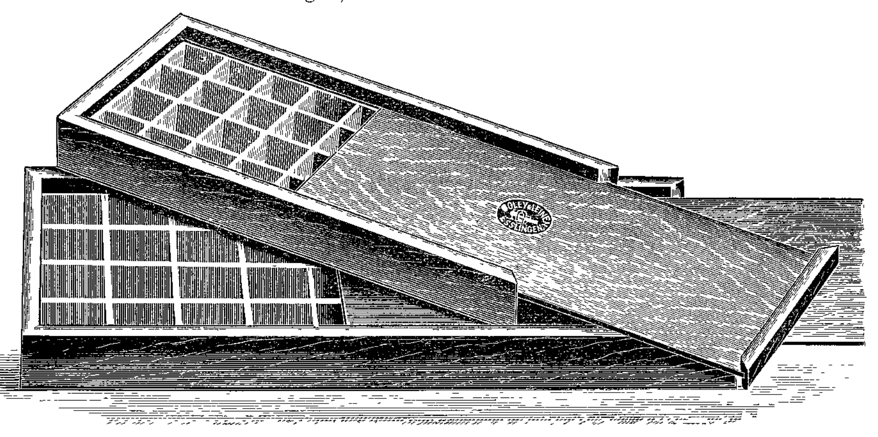
3764 **Schaber** fur Glasreife, mit Polierstahl „Zipperer“ . . . . per Dtz. ℳ. 6—

4773 **Schachteln,** kleine, runde Pappschachteln fur **Fournituren,** sehr solid, beide Teile aus einem Stuck . . Durchmesser 3½ 4½ 5½ cm

ℳ 1 10 1.30 1.70 per 100 Stück

do. für **Bijouterie**, in allen Preislagen.

do zum Schieben fur Zeiger, Reibahlen etc in allen Großen



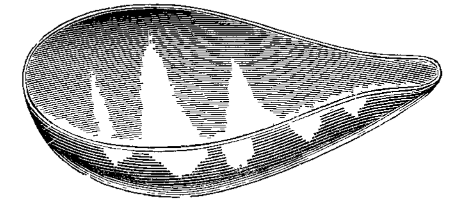
No. 3885

Schachteln aus echt Nußbaumholz mit Ahornfachwerken,

3885 Außenmaße 280 × 120 × 25 mm, mit 28, 40, 60 Fachern per Stuck ℳ. 1.20

3885a do. „ 210 × 100 × 25 mm, mit 24, 36 Fächern . „ „ „ —.85

Siehe auch unter Dosen und Kasten



No 3857.

3857 **Schalen** von Horn, oval, zum Aussuchen von Steinen und kleinen Fournituren . . . . per Dtz. ℳ. 2.—

Schaufenster-Artikel.

3975 **Arme,** gerade. mit runder oder langer Rosette, vernickelt, mit 2 Dtz. Haken fur Ketten . . . . „ „ „ 14.40

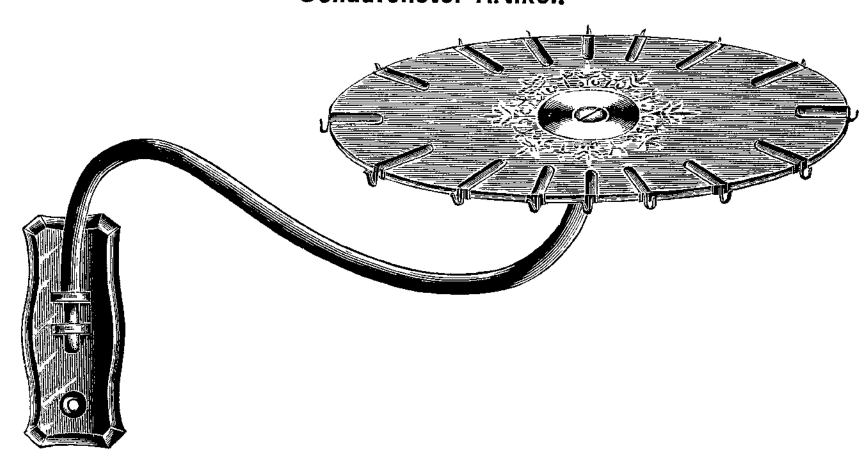
3676 do gewundenes Rohr . . . . „ „ „ 16.60

3977 do. gebogen, mit 1 Dutzend Haken . . . . „ „ „ 12—

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

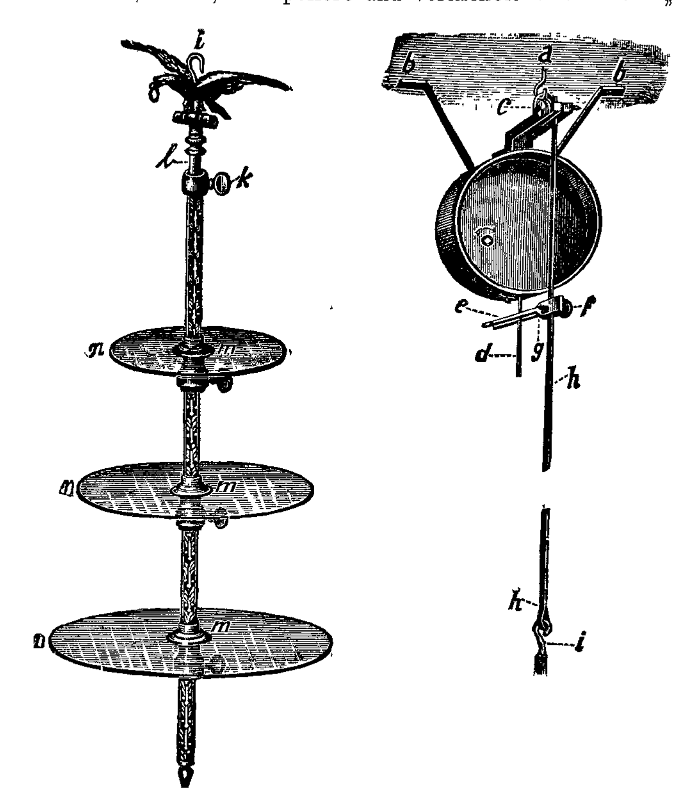
No

Schaufenster-Artikel.



No. 3978.

No	Artikel		Preis
3978	**Arme,** complett mit verzierter Glasplatte, mehr . .	per Dtz ℳ	6 —
4388	**Rohre,** mit Schlitz, poliert	„ meter „	— 75
4389	do „ „ vernickelt	„ „ „	—.85
4390	„ Halter hierzu, stark, fein poliert und vernickelt	„ Grs. „	12 50



No. 4774.

4774 **Drehwerk** zum Hangen, D R. G. M. No. 55001, sehr zweckmäßig, lauft in einem Aufzuge ca. 8—10 Tage und tragt bis 20 Kilo bei stets gleichbleibendem ruhigen Lauf. Hangewerk allein per Stuck ℳ. 9.—

No			
	Schaufenster-Artikel.		
4775	**Drehwerk** mit Gestell, bestehend aus einer Spiegelglasscheibe, 30 cm Durchmesser, mit Halter	per Stuck *M.*	14 50
4776	do. mit 2 Spiegelglasscheiben. 25 und 35 cm Durchmesser	„ „ „	20.50
	Schaufensterhaken, siehe Haken. Seite 163.		

No. 4779. No. 4780.

4778	**Schaufensterständer** aus spiralformig gedrehtem Draht, sehr geschmackvoll, fur Damenuhren	„ Dtz. „	—.40
4779	**Schaufensterständer** aus spiralformig gedrehtem Draht, sehr geschmackvoll, fur Herrenuhren	per Dtz. *M.*	—.50
4780	do. Zinkguß, im Jugendstil, vergoldet, vernickelt, verkupfert, versilbert u. kupferoxidiert fur Damenuhren	„ „ „	1.20
4781	do. fur Herrenuhren	„ „ „	1.40

No. 4788. No. 4789.

4788	**Schaufensterständer** aus starkem Blech, vernickelt, für Herrenuhren	per Grs. *M.*	5.80
4789	do „ „ „ „ „ Damenuhren	„ „ „	4.40

No

Schaufenster-Artikel.

4792 **Schaufensterständer** aus Draht fur Facherketten . per Grs *M.* 5 40

Schaufensterstander von **Celluloid** mit **Plüschfütterung**, mit **Nickelstütze.**

4783 Hufeisenform, mit 4 oder 5 Haken fur Herrenuhren . per Dtz. *M* 19.—

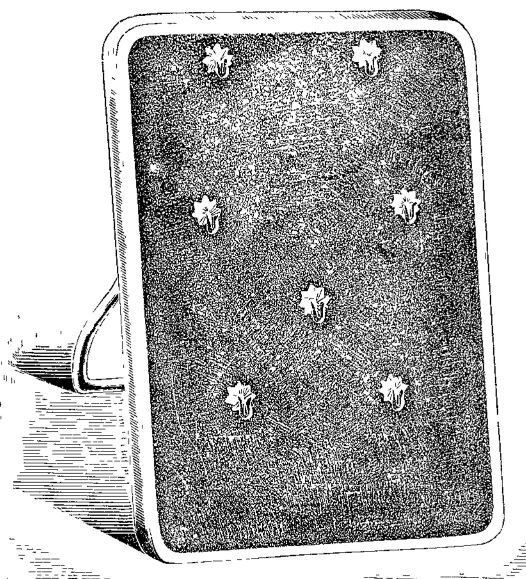
4784 Hufeisenform, mit 7 oder 8 Haken fur Damenuhren . per Dtz *M* 19.—

4785 Rundeckig, Große 13 × 19 cm, mit 4 oder 5 Haken fur Herrenuhren per Dtz. *M* 19.—

4786 Rundeckig, Große 13 × 19 cm, mit 7 oder 8 Haken für Damenuhren per Dtz *M* 19.—

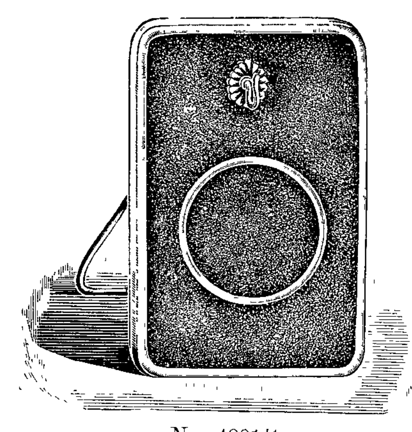
No. 4792.

No. 4783

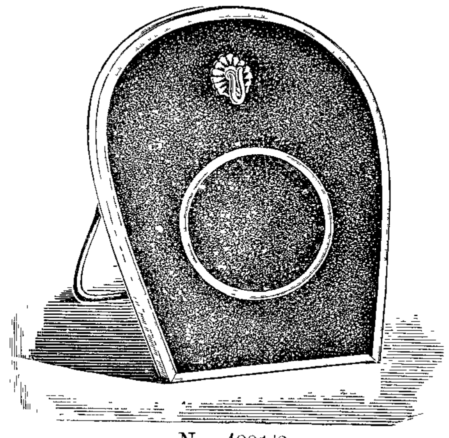


No 4785.

Schaufenster-Artikel.



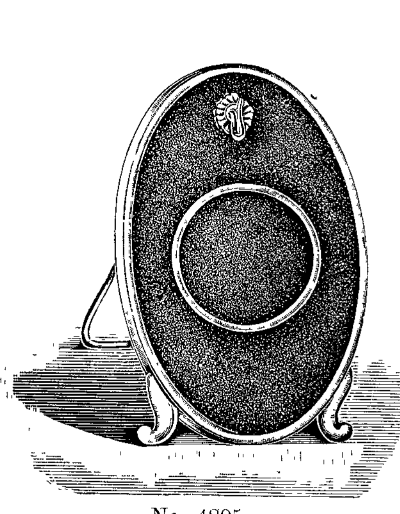
No. 4801/1.



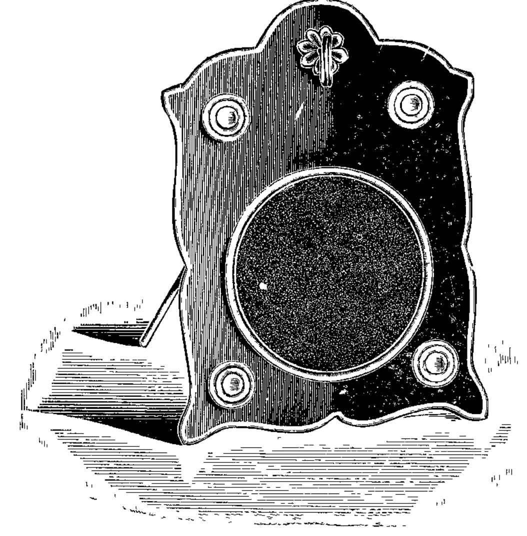
No. 4801/3

Schaufensterständer von **Celluloid** mit **Plüschfütterung**, mit **Nickelstütze**,

4801/1	gerade Form, Große 11 × 7,5 cm, fur eine Herrenuhr	per Dtz	ℳ	7.20
4804/1	do „ 11 × 7,5 „ „ „ Damenuhr	„	„	7.20
4801/2	abgerundete Form, Große 12 × 7,6 cm, für eine Herrenuhr	„	„	7.20
4801/4	do. „ 12 × 7,6 „ „ „ Damenuhr	„	„	7 20
4801/3	Hufeisenform, Große 11,5 × 9,3 cm, fur eine Herrenuhr	„	„	7 20
4804/3	do. „ 11,5 × 9,3 „ „ „ Damenuhr	„	„	7 20



No. 4805.



No. 4799/1.

Schaufensterständer von **Celluloid** mit **Plüschfutterung**, mit **Nickelstütze**,

4805	oval, mit Füßen, Größe 12,5 × 7,3 cm, fur eine Herrenuhr	per Dtz	ℳ	7 60
4806	do. „ 12,5 × 7,3 „ „ „ Damenuhr	„	„	7 60
4800	gepreßt, Astform. Größe 11 × 8,7 cm, fur eine Herrenuhr	„	„	7 60
4807	do. „ 11 × 8,7 „ „ „ Damenuhr	„	„	7 60
4808	do. „ 11 × 8,7 „ bemalt mehr	„	„	3 20
4799/1	façoniert, Größe 10 × 7 cm, fur eine Herrenuhr	„	„	7.60
4799/2	do. „ 10 × 7 „ „ „ Damenuhr	„	„	7.60

Schaufensterständer von Celluloid für Bijouterie nach Spezial-Preisliste

Bei Bestellungen beliebe man die gewünschten Farben genau anzugeben.

No.			
	Scheidewassergläser, siehe Glaswaren Seite 160.		
4810	**Schellack,** in Stangen	per Kilo *M*	5 —
4811	do. in Blattern	„ „ „	4.80
	Schlaglot, siehe Lot, Seite 203.		
4814	**Schleifkohle,** praparierte Lindenkohle	„ „ „	10 —
	Schleifsteine, siehe Steine.		
4815	**Schleifmittel „Diamantin“,** leistet in der gleichen Zeit doppelt so viel Arbeit als Schmirgel		
	Qualität B in allen Kornungen	„ „ „	—.50
	„ A, Harte des Diamanten	„ „ „	— 55
	Siehe auch unter Schmirgelpapier, Seite 265.		
4816	**Schlittenzirkel** mit Ebenholzheft	per Dtz *M*	21 —
	Schlößchen fur Collier, siehe Bijouterieteile Seite 15.		

Schlüssel.

Schlüssel fur Taschenuhren, beste Qualität

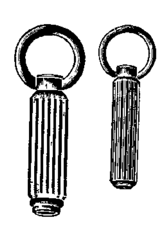
	Schlüsselblätter No.	0	1	2	3	4	
4818	Ringform, gewohnlich *M*	—.90	1.—	1 10	1.20	1.40	per Grs.
4819	„ extra stark „	1.70	1 80	1 90	2.—	—	„ „
4820	eckige Form „		1 30	1.40	1 50	—	„ „

4822	für Musikdosen	„ „ *M*	2 —
4824	gothische Form, mit Ring	„ „ „	2 —
4826	verzierte „ „	„ „ „	3 —
4828	**Schlüsselblätter, fertig mit Röhren,** Polka gehartet	„ „ „	2 20
4829	do. „ „ „ „ nicht gehartet	„ „ „	2 —
4832	do fur Musikdosen, fertig mit Rohren, Polka gehartet	„ „ „	4 60
4834	**Sternschlüssel,** gepreßt fur 6 Rohren	„ „ „	2 20
4835	do. massiv, „ 6 „	„ „ „	8.40
4836	do. gepreßt, mit 6 Rohren, gewohnlich	„ „ „	5 50
4837	do. „ „ 6 „ Polka gehärtet	„ „ „	6 50
4839	do. massiv, „ 6 „ „	„ „ „	10.—
4841	**Schlusselröhren Polka,** mit blauem Rand	„ „ „	—.70
4842	do. conisch	„ „ „	—.70
4843	do. Polka gehartet, Ia. Qualitat, Handarbeit	„ „ „	—.95
4844	do. conisch „ „ „ „	„ „ „	1 —
4845	do. Broquette, gehartet, extrafeine Qualitat	„ „ „	1.90
4846	do. „ „ feine Qualitat	„ „ „	1 30
4847	do. à la Sandoz „ extrafeine Qualitat	„ „ „	1.65
4848	do. à la Chevaliere, gehartet, extrafeine Qualitat	„ „ „	2.30
4849	do. Boule conique „ „ „	„ „ „	1.45
4851	do. fur Musikdosen, Polka	„ „ „	2 20
4852	do. „ „ „ gehartet, Ia. Qualitat	„ „ „	3 10

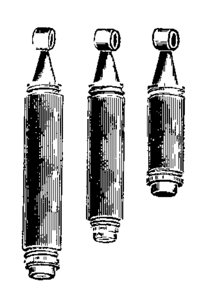
Wer Schlüsselblätter und Schlusselrohren von uns bezieht, wird nie uber Unbrauchbares zu klagen haben, da wir streng auf gleichmäßige Ware sehen.

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

Schlüssel.



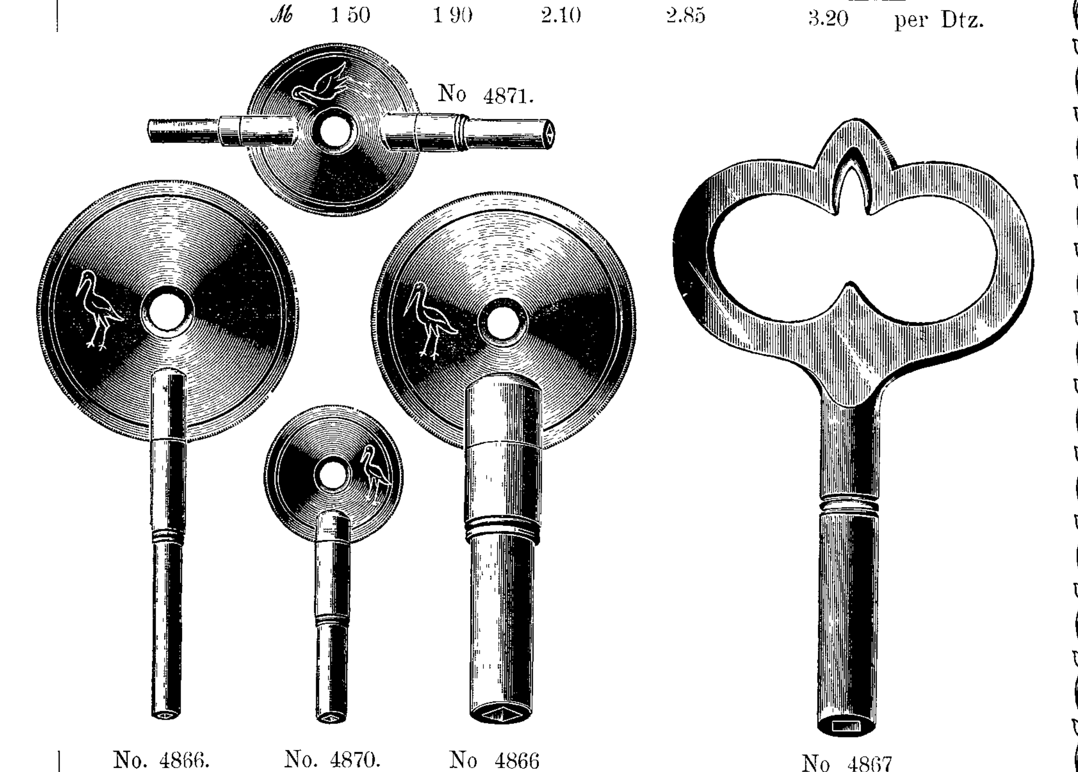
No 4854.



No. 4858/59/60.

No			
4854	**Walzenschlussel,** französische, gerippt, kurze	per Grs. ℳ	2 20
4855	do. „ „ mit Mittelring, Knebelform .	„ „ „	2.50
4858	do. **eigenes Fabrikat,** ff Qualitat, gerippt, kurz . . .	„ „ „	5 —
4859	do. „ „ „ „ „ mittel . . .	„ „ „	6 —
4860	do „ „ „ „ „ lang . . .	„ „ „	7 50
	vernickelt mehr	„ „ „	—.60
4863	**Schlüssel für Großuhren,** von Messing mit runder Platte, 1 oder 2 Rohren, Ia Qualitat		

No.	0—2½	3—7	7½—9	9½—10½	11—12½	
ℳ	1 50	1 90	2.10	2.85	3.20	per Dtz.



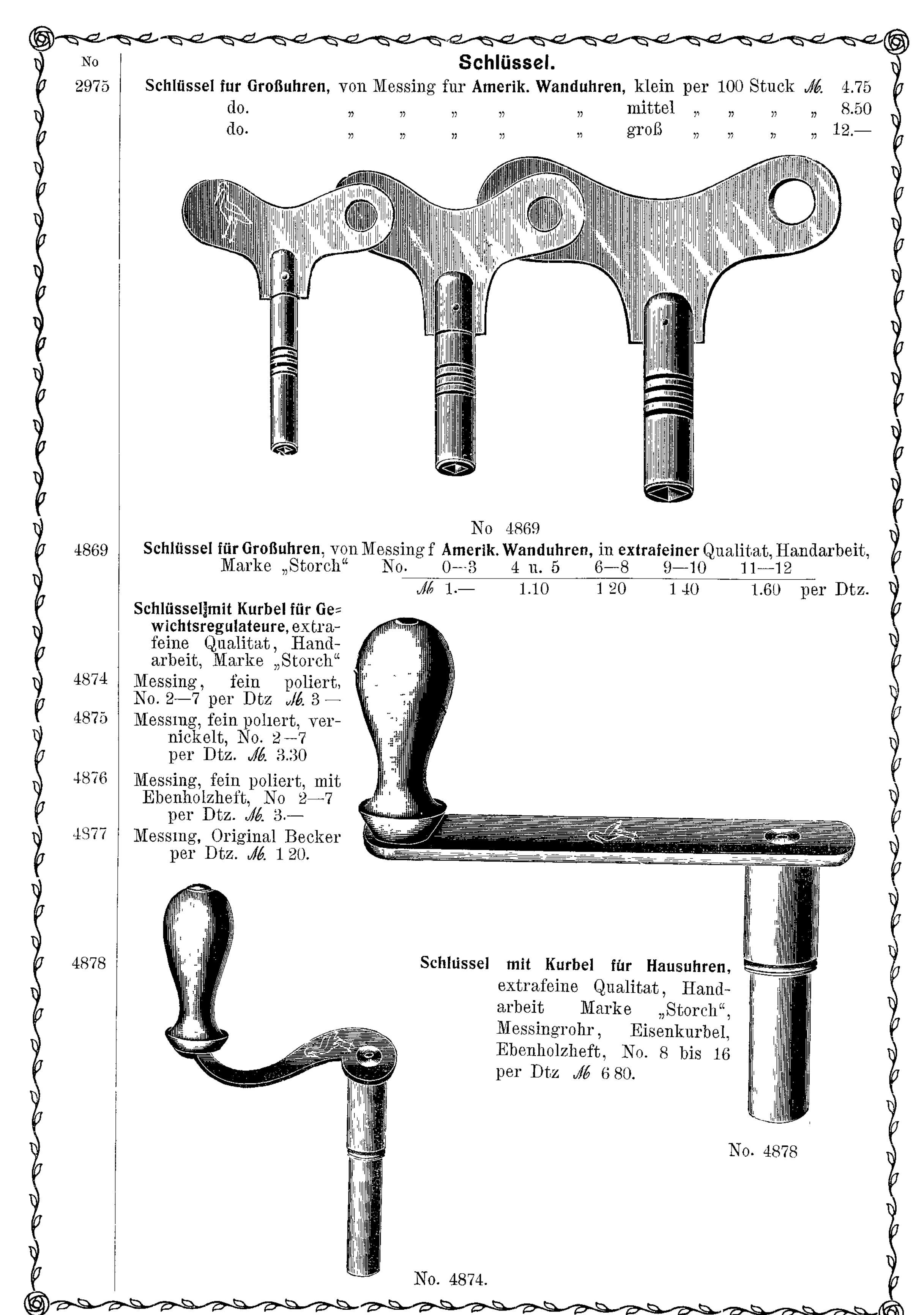
No 4871.

No. 4866. No. 4870. No 4866 No 4867

4866	**Schlüssel für Großuhren,** in **extrafeiner Qualität und Ausführung, Handarbeit,** Marke „Storch“, No 1 bis 12	per Dtz ℳ	3.—
4867	do mit façoniertem Gußgriff, sehr kraftig . . .	„ „ „	3 60
4870	do. von Messing fur **Nippuhren, extrafeine Qualitat,** Handarbeit, Marke „Storch“, **einfach,** von No 12 bis 24	„ „ „	1 60
4871	do. do. **doppelt,** „ „ 12 „ 24 . . .	„ „ „	2.30
	Dieselben vernickelt mehr	„ „ „	—.30

Schlüssel.

No			
2975	**Schlüssel für Großuhren**, von Messing für **Amerik. Wanduhren**, klein per 100 Stück	*M.*	4.75
	do. „ „ „ „ „ mittel „ „ „	„	8.50
	do. „ „ „ „ „ groß „ „ „	„	12.—



No 4869

4869 **Schlüssel für Großuhren**, von Messing f **Amerik. Wanduhren**, in **extrafeiner** Qualität, Handarbeit, Marke „Storch“

No.	0—3	4 u. 5	6—8	9—10	11—12	
M.	1.—	1.10	1 20	1 40	1.60	per Dtz.

Schlüssel mit Kurbel für Gewichtsregulateure, extrafeine Qualität, Handarbeit, Marke „Storch“

4874 Messing, fein poliert, No. 2—7 per Dtz *M.* 3 —

4875 Messing, fein poliert, vernickelt, No. 2—7 per Dtz. *M.* 3.30

4876 Messing, fein poliert, mit Ebenholzheft, No 2—7 per Dtz. *M.* 3.—

4877 Messing, Original Becker per Dtz. *M.* 1 20.

4878 **Schlüssel mit Kurbel für Hausuhren**, extrafeine Qualität, Handarbeit Marke „Storch“, Messingrohr, Eisenkurbel, Ebenholzheft, No. 8 bis 16 per Dtz *M.* 6 80.

No. 4878

No. 4874.

No

Schlüssel.

No. 4880.

4880 **Schlüssel für OG Uhren**, No. 6 und 7 . . . . per Dtz. ℳ 1.20

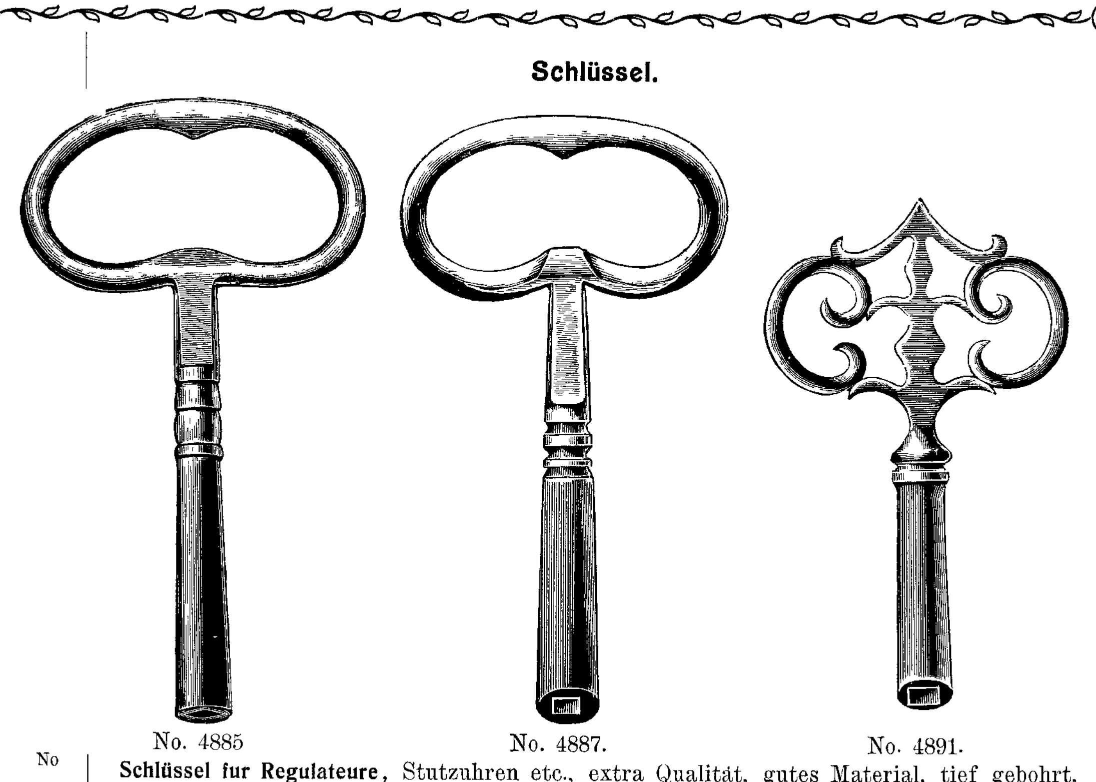
No. 4882.

4882 **Sternschlüssel** fur Großuhren, Messing, mit 4 Rohren, Marke „Storch“ per Dtz ℳ 9 —

4883 do. „ „ „ „ 5 „ . . . . „ „ „ 11 —

Zusammenstellung der Nummern je nach Wunsch.

Schlüssel.



No. 4885 No. 4887. No. 4891.

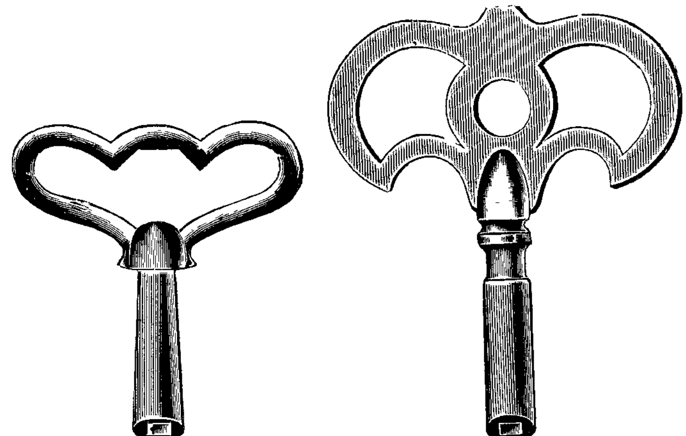
Schlüssel für Regulateure, Stutzuhren etc., extra Qualität, gutes Material, tief gebohrt, tadelloses Viereck, Marke BC.

No		No	1—8	9 u. 10	11—13	14—16	
4885	fein poliert .	ℳ	0 70	0 90	1.10	1.30	per Dtz.
4886	vernickelt .	„	0.85	1.05	1.25	1.50	„ „

Schlüssel für Regulateure, Stutzuhren etc, feine Qualität, gutes Material, tief gebohrt, tadelloses Viereck, Marke „Storch"

		No.	1—8	9 u 10	11—13	14—16	
4887	Marke „Storch"	ℳ	0 55	0.75	0 95	1.15	per Dtz.
4888	vernickelt . .	„	0.70	0 90	1 10	1 30	„ „

4891 Schlüssel mit verziertem Griff. No. 1—12 . . . . „ „ „ —.70



No. 4889. No. 4890.

Schlüssel für Amerikaneruhren

4889 klein . . . . per Dtz. ℳ —.40

4890 groß . . . . „ „ „ —.50

No.

Schlüssel.

No. 4892.

Schlusselhefte oder Hauptschlussel

4892 kantiges Ebenholzheft, durchgehend vernietet . . . . . per Dtz ℳ. 1.60
4893 „ Messing „ . . . . „ „ „ 1.25
4894 „ Knochen „ durchgehend vernietet . . . . „ „ „ 1.60

No. 4897

4895 do II Qualitat, mit schwarzem Heft . . . . „ „ „ 1.—
4897 Boley No 107, vernickelt . . . . „ „ „ 2.04

No. 4898 a.

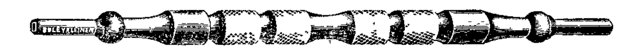
Schlüsselhefte oder Hauptschlüssel

4898a Boley No 107a, neueste Form, leicht und vernickelt . . per Dtz. ℳ. 1 68
4898b „ „ 107b, „ „ beiderseits m. Ia.-Schlussel-
rohren . . . . „ „ „ 2.04

No. 4898 c.

4898c **Schlüsselhefte oder Hauptschlüssel**
Boley No. 107c, neueste Form, mit Schlusselrohren, ein Satz
von 5 Stuck in Hartholz-Etui . . , ... per Satz ℳ. 1.40

Schlüssel.



No. 4899.

No.			
4899	**Schlüsselheite oder Hauptschlüssel** Boley & Leinen, sehr leicht u vernickelt, ohne Schlüsselrohren	per Dtz. ℳ	1 68



No. 4900.

No.			
4900	**Schlusselheftchen** von Ebenholz oder Knochen fur 1 Rohre, für Damen	per Grs. ℳ	9 60
4902	**Universalschlüssel** fur Taschenuhren, Knebelform, versilbert, vergoldet oder vernickelt	„ „ „	12.—
4903	do. mit Ebenholzheft, kurz, Ia. Qualitat	„ Dtz. „	4.20
4904	do „ „ lang, „ „	„ „ „	4.40
4905	do „ Messingheft, kantig, lang, Ia. Qualitat . .	„ „ „	1.80
4907	do fur Pendulen von Messing mit Stahlbacken .	„ „ „	15 60
4908	**Schlussel** fur Pariser Wecker mit langer Platte	„ „ „	—.85
	do. **für Wecker**, siehe Fournituren. Seite 140		

Die Schlüssel sind grösstenteils eigenes Fabrikat, Handarbeit, deren Vorzüglichkeit hinsichtlich Material und Ausführung unerreicht dasteht. Kein bis jetzt auf dem Markt befindlicher Schlüssel ist so, wie der unsrige, bei tiefster Bohrung bis auf den Grund gedornt, was mit Maschinen überhaupt nicht möglich ist. Es ist daher die grösste Garantie für Haltbarkeit gegeben, da, wenn der Schlüssel das Dornen aushält, an ein ferneres Platzen nicht zu denken ist.

Um tadellose Schlussel zu erhalten, achte man genau auf die Schutzmarke.

Schlüsselketten, siehe Kettenbestandteile. Seite 174.

Schlußscheiben, siehe Fournituren. Seite 144

Schmelztiegel, beste hessische, per 100 Satz **ab Fabrik**

No.			
4910	dreieckige, kleine, 3 im Satz, 45—80 mm hoch,	per 100 Satz ℳ	4 —
4911	„ „ 4 „ „ bis 100 „ „ . .	„ „ „ „	5 70
4912	„ große, 5 „ „ „ 120 „ „ . .	„ „ „ „	11 50
4914	**Graphitschmelztiegel**	per Kilo Inhalt „	—.35

Ab Augsburg 50 Prozent hoher.

4913 **Schmelztische**, siehe Eingusse. Seite 115.

4915 **Schmirgel**, echt Naxos, geschlemmt

No.	3/⁰—4/⁰	0—2/0	1—4	
ℳ	—.75	— 65	—.60	per Kilo.

Siehe auch unter Schleifmittel, Seite 258

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

No			
4916	**Schmirgel-Abziehsteine** in Holzkasten	per Dtz. ℳ	19.20
4917	do. oval	„ „ „	24.—
4919	**Schmirgelbohrer** fur Zifferblatter	„ „ „	2.—
4920	do „ „ einfache Stifte	„ „ „	—.80

No. 4922. No. 4923

No	**Schmirgelfeilen** auf Holzheft, **echt Rubinit**		klein	mittel	groß
4922	flach	per Dtz. ℳ	6 40	8 40	13.—
4923	rund	„ „ „	7 40	9 —	10 80

No 4924. No. 4925.

No. 4926.

No	**Schmirgelfeilen** auf Holzheft, **echt Rubinit**		klein	mittel	groß
4925	halbrund	per Dtz. ℳ	7 40	9.60	15 —
4926	dreieckig	„ „ „	7 40	9.60	15.—
4924	rund, ohne Heft	„ „ „	4 20	5 40	6.40

No			
4927	**Schmirgelpapierfeilen**, flach	per Grs ℳ	4 20
4928	do vierkantig, dunn	„ „ „	3.80
4929	do. „ dick	„ „ „	4 20
4930	do. rund, konisch	„ „ „	4 80
4931	do. „ gerade	„ „ „	5.—
4932	do halbrund	„ „ „	4 80
4933	do dreikantig	„ „ „	5.40
4934	**Schmirgelholzfeilen**, Schmirgel direkt auf Holz, in allen Formen, 32 cm lang	„ „ „	7 80

No	**Schmirgelleinen, blaues Kopergewebe**	Extra	AR	A	B	
4936	ℳ	7 —	7.—	6 40	6. –	per 100 Bogen.

No			
4937	do Ia Qualitat, Kornung 4/0—6	per 100 Blatt ℳ	3.90
4938	do. II. „ „ „	„ „ „ „	3.60
4939	**Schmirgelpapier**, blau, à la Hubert, Ia. Qualitat	„ „ „ „	3 20
4940	do. gelb, Lederpapier, „ „	„ „ „ „	2.50
4941	**Diamantinleinen**, in Bogen, 21 × 29½ cm, blau Koper A	„ „ „ „	7.10
4942	do. weißes Gewebe CS	„ „ „ „	4.70
4943	**Diamantinpapier**, in Bogen, 23½ × 30 cm, Manilla extra zah	„ „ „ „	3 50
4944	do. Gelb Leder Ia, 23½ × 31½ cm	„ „ „ „	3.—

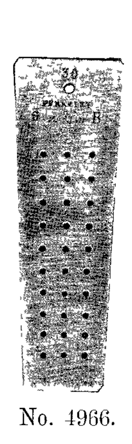
Diamantin ist an Schleifkraft den anderen bekannten Schleifmitteln uberlegen und leistet in der gleichen Zeit doppelt so viel Arbeit als Schmirgel.

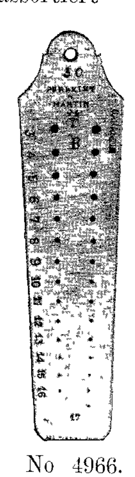
Schmirgelscheiben oder Schmirgelrader in allen Dimensionen auf Bestellung. Spezial-Preisliste

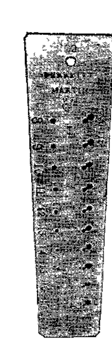
No.				
4945	**Schmirgelsteine,** viereckig, 150 × 10 × 10 cm	per Dtz	ℳ	5.60
4946	do. „ 160 × 12 × 12 „	„	„	6.70
4947	do „ 180 × 16 × 16 „	„	„	10.—
4948	do 200 × 18 × 18 „	„	„	14 60
4950	do flach, 150 × 10 × 5 „	„	„	3 95
4951	do. „ 170 × 14 × 7 „	„	„	5 60
4952	do. „ 200 × 18 × 9 „	„	„	8 40
4954	do. dreieckig, 150 × 10 × 10 „	„	„	3.95
4955	do. „ 180 × 14 × 14 „	„	„	6 70
4956	do. „ 220 × 18 × 18 „	„	„	11.20
4958	do halbrund, 150 × 10 × 5 „	„	„	3.95
4959	do. „ 180 × 14 × 7 „	„	„	6.70
4960	do. „ 220 × 18 × 9 „	„	„	11.20

Siehe auch unter Steine

4964	**Schmutzplättchen,** poliert, assortiert	„ Grs	„	1 —


No. 4966.

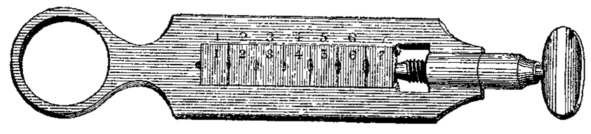

No 4966.


No 4967.

Schneideisen für Taschenuhren von Perrelet & Martin

No.					
4966		einfach	per 100 Loch	ℳ	3.—
4967	do.	1 Reihe eingeschnitten	„	„	4 20
4968	do	2 „ „	„	„	5 40
		mit Bohrern mehr	„	„	2 20
4969	do.	mit linkem Gewinde	„	„	3.20
4970	do	ganz feines für Federstifte	„	„	4 50
4971	do	mit weitem „ Goldarbeiter	„	„	3 20
4976	do.	**für größere Arbeit,** ohne Stiel, ohne Bohrer	„	„	7 20
4977	do	mit Stiel, ohne Bohrer	„	„	8 —
4978	do.	„ „ mit „ einfach	„	„	10 80
4979	do.	„ „ „ „ 1 Reihe aufgeschnitten	per 100 Loch	ℳ	13 —
4980	do	„ „ „ „ 2 „	„	„	15.20

No. 4979.


No 4983.

No	**Schneidkluppen,** Ia, mit Bohrer und Backen, mit Ring						
		4	5	6	7	8	Loch
	von	2—3½	2—4	2½—5	2 -5½	2½—7	mm schneidend
4983	einfach *M.*	2 10	2 45	2 85	3 20	3 60	per Stuck
4984	mit Seitenlochern „	2.30	2.75	3 20	3 60	4 —	„ „

No 4986.

No	**Schneidkluppen** mit **Stiel**							
		4	4	5	5	6	6	Loch
	ca.	5½	6	7	8	9	10	Zoll lang
		2—5/32	3—6/32	3—7/32	4—8/32	4—9/32	5—10/32	„ schneidend
4986	einfach *M.*	2 50	2.65	3 —	3.25	3 50	4 15	per Stuck
4987	mit Seitenlochern „	2.75	3.—	3.30	3 60	3.85	4 50	„ „

4173 **Schnure** von Leder, glatt . . . . per Grs *M* 10.50
4174 do. „ „ geflochten . . . . „ „ „ 18 —
4990 do. fur Schottenwecker . per Dtz Bund à 50 meter „ 4 80
4991 do „ 8-Tageuhren . . . . per 100 „ „ 3 —
do. **für Taschen-Uhren**, siehe Uhrschnure.

Schrauben, feinste Qualität
für Taschenuhren.

No			unfertig	fertig gehartet poliert u angelassen
4995	fur Amerikaner Uhren, sortiert . . .	per Grs *M*	— 60	
4996	„ Bugel, Stahl . . .	„ „ „	— 55	
4997	„ „ Messing	„ „ „	— 55	
4998	„ „ Nickel	„ „ „	— 65	
4999	„ „ Remontoir . . .	„ „ „	— 60	
5000	„ Brucken, sortiert	„ „ „	—.30	—.95
5001	„ Cylinder- und Ankeruhren, sortiert	„ „ „	—.25	1.05
5002	„ Cylinderbrücken, untere .	„ „ „	— 35	— 85
5003	„ englische Uhren . .	„ „ „	—.50	1 20
5004	„ Gehause . . .	„ „ „	— 45	1.40
5005	„ Hutchen (Chapeaux) . .	„ „ „	—.25	— 80
5006	„ Pfeiler . .	„ „ „	—.45	1 10
5007	„ ¾ Platine . .	„ „ „	— 45	1.—
5008	„ Rückerzeiger (Raquettes)	„ „ „	— 25	—.90
5009	„ Sperrfedern	„ „ „	— 30	— 80
5010	„ Sperrkegel .	„ „ „	— 30	1 —
5011	„ „ mit Ansatz	„ „ „	— 50	1.20
5012	„ Spring- und Schlußfedern .	„ „ „	— 30	1.—
5013	„ Steinfassungen, flache Kopfe .	„ „ „	— 35	1 20
5014	„ „ runde „ . .	„ „ „	— 45	1 30
5015	„ Stellungskreuze . . .	„ „ „	— 30	—.85
5016	„ Unruhen .	„ „	— 50	1.30
5017	„ Zifferblatter	„ „ „	— 30	—.80
5018	„ Zifferblattfuße, flache Kopfe . . .	„ „ „	— 30	1 10
5019	„ „ Zuckerhut .	„ „ „	— 65	1 40
5020	„ „ gerade	„ „ „	—.55	
5021	„ Roßkopfuhren, sortiert	„ „ „	—.65	

Schrauben
für Remontoir.

No.			unfertig	fertig gehartet poliert u. angelassen
5025	sortiert, linkes Gewinde	per Grs. ℳ	—.40	
5026	„ rechtes „	„ „ „	—.40	
5027	fur Aufziehwellen	„ „ „	—30	1.80
5028	„ Bügel	„ „ „	—60	
5029	„ kleine Brucken	„ „ „	—.30	
5030	„ untere „ (Barette)	„ „ „	—30	
5031	„ Kronradplattchen, flache Kopfe, linkes Gewinde	„ „ „	—.50	1 10
5032	„ Kronradplattchen, sehr große Kopfe	„ „ „	—60	1.30
5033	„ Sperrrader u. Sperrradplattchen, rechtes Gewinde	„ „ „	—.55	1.25
5034	„ Sperrrader u. Sperrradplattchen, langes Gewinde	„ „ „	—.50	
5035	„ mit Ansatz fur Zeigerstellungsfedern, rechtes Gewinde	„ „ „	—.60	1.10
5036	„ mit Ansatz fur Zeigerstellungsfedern, linkes Gewinde	„ „ „	—.60	1.30
5037	„ Sperrkegel	„ „ „	—.50	—95

No.			
5040	**Schrauben-Sortimente** in Holzkasten enthaltend: 2½ Gros Schrauben fur **Remontoirs**	per Sort. ℳ	2—
5041	do 10 Grs. in Holzkasten mit 10 Glaschen	„ „ „	4.20
5042	do. 15 „ „ „ „ 40 „	„ „ „	6.80
5043	do 2½ „ fertige in Holzkasten mit 10 Glaschen	„ „ „	3 80
5046	**Schrauben für Stutzuhren,** gerade Kopfe, sortiert	per Grs ℳ	—.90
5047	do. conische „ „	„ „ „	—.90
5048	do. zum Einschrauben der Stutzuhrwerke 20 mm lang	„ „ „	1.10
5049	do. „ „ „ „ 25 „ „	„ „ „	1 15
5050	do. „ „ „ „ 30 „ „	„ „ „	1.40
5051	do. „ „ „ „ 40 „ „	„ „ „	2—
5052	do. „ „ „ „ 50 „ „	„ „ „	2 50
5056	do fur Sperrkegel	„ „ „	1.10
5058	do „ sichtbare Hemmungen	„ „ „	2 50
5061	do. „ **Musikdosen,** sortiert	„ „ „	—.80
5064	do „ **Drehstühle**	„ Dtz „	1 50
2456	do „ Feilkloben, schwarz, mit Flugelmutter	„ „ „	3 40
2457	do. „ „ poliert „ „	„ „ „	4.—
5065	do. „ Laubsagebogen	„ „ „	—.60
5067	do. „ Stielkloben, gebohrt, mit Flugelmutter	„ „ „	1.75
5068	do. „ „ nicht gebohrt, mit Flugelmutter	„ „ „	1 50
2969	do. **(Seitenschrauben)** für Regulateure	per Dtz. Paar ℳ	—.40
2970	do. „ „ „ mit Backen	„ „ „ „	—.75
2989	do. sogen. **Holzschrauben, zum Einschrauben der Werke**	„ Grs. „	—30

No.			Stahl	Messing	Nickel
5075	**Schrauben für Brillen und Zwicker** sortiert	per Grs. ℳ	—30	—.45	—.50

No.			
5077	**Schrauben-Sortimente, für Brillen und Zwicker,** 3 Grs. in Holzkastchen	per Sort ℳ	1.50
5080	**Schraubenmuttern** fur Pendulglocken	per Grs ℳ	5.—
5081	do „ franzosische Pendel	„ „ „	5.—
5082	do „ Schwarzwalder Pendel	„ „ „	2.60

No.			
5083	**Schraubenmuttern** für Amerikaner Pendel	per Grs. ℳ	2.—
5085	do poliert, fur Ruckwand der Wecker	„ „ „	—.75
2560	do fur Ruckwand der Baby-Wecker	„ „ „	— 45
5087	do „ Weckerzeiger bei franzosischem Wecker	„ „ „	1.80
2818	do. „ Weckerzeiger bei Becker-Wecker	„ „ „	2.60
3397	do „ Schwarzwalderuhren	„ „ „	1 20
2544	do. „ Glockenstahl	„ „ „	—.45

Siehe auch Fourmturen.

No.		1	2	3	Laternen
5095	**Schraubenabkürzer** mit Ebenholzheft	ℳ 2.50	3.30	4.20	per Dtz.
4122	**Laternen**, lose			„ „	ℳ 1.20

No 5097.

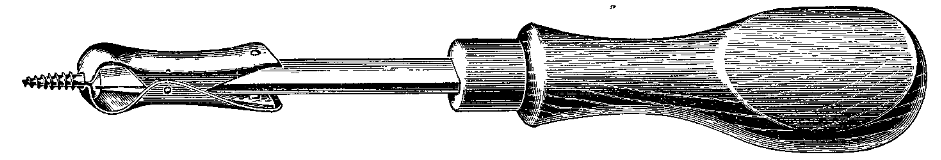
No. 5098.

No.			
5097	**Schraubenausschläger**, Boley No. 136, mit 6 Punzen in Hartholz-Etui	per Stück ℳ	3.50
5098	**Schraubenauszieher**, Boley No. 137, Hufeisenform	„ „ „	2.80

No. 5138.

No.			
5137	**Schraubenbänkchen** zum Ablegen der Schrauben, doppelt	per Dtz. ℳ	4 50
5138	do. rund, sehr solid, zum Ablegen der Schrauben, vernickelt	„ „ „	6.60

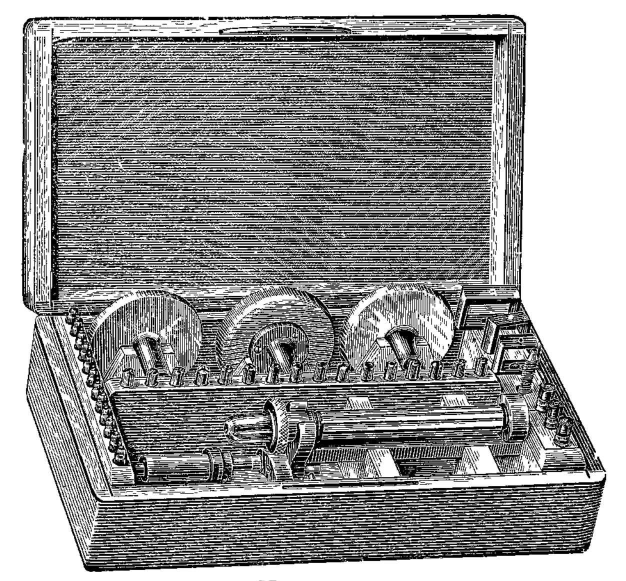
No



No 5209.

5209 **Schraubenhalter,** vereinigt mit **Schraubenzieher,** sehr praktisch fur versteckt sitzende Schrauben . . .

		klein	mittel	groß	
Schraubenhalter mit Schraubenzieher	ℳ.	5 80	7.80	9 60	per Dtz.
Schraubenhalter allein	„	2.40	3.—	3 40	„ „



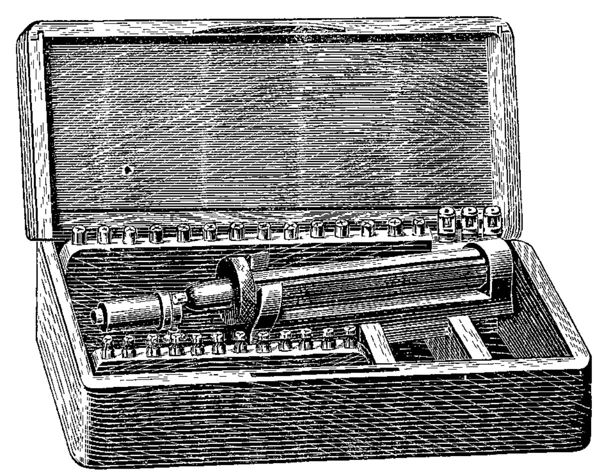
No. 5151 a

5151a **Schraubenpoliermaschinen** mit Rotgußgestell und geharteten Stahllagern. Zubehor 28 Spannfutter, 3 Stahllaternen, 3 Polierscheiben (Buchsbaum, Eisen, Bronze) und 1 Extra-Einsatz mit 3 großen Rotgußlaternen in Nußbaum-Etui per Stuck ℳ. 15.95

5151b do mit 28 Spannfuttern, 3 Stahllaternen und 3 Polierscheiben in Nußbaum-Etui . . . „ „ „ 14 85

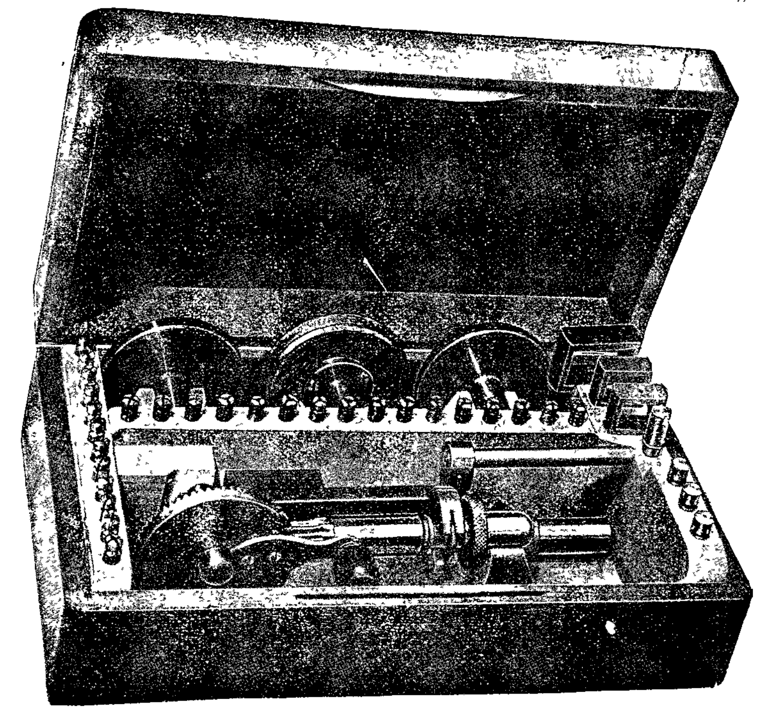
5151c do. einfaches Rotgußgestell mit Stahllagern Zubehor· 26 Spannfutter und 3 Stahllaternen in Nußbaum-Etui . . . . . . „ „ „ 9.90

No



No 5152a.

No					
5152a	**Schraubenpoliermaschinen**	mit Gestell aus Grauguß, blank vernickelt Zubehor· 26 Spannfutter u 3 Stahllaternen in Nußbaum-Etui	per Stuck	*M*	8 30
5152b	do.	mit Gestell wie No 5152a mit 26 Spannfuttern in Nußbaum-Etui	„	„	7.45
5152c	do	mit 10 Spannfuttern in Nußbaum-Etui	„	„	5.05
		Einsatz mit 3 Rotgußlaternen, 2 kleine und 1 große extra	„ Satz	„	1 55
		Spannfutter	„ Dtz.	„	1.20
		Stahllaternen	„ „	„	4 20



No. 5156

No			
5156	**Schraubenpoliermaschine,**	Patent, mit Kurbelbetrieb, Gestell in Rotguß mit geharteten Stahllagern. Zubehor 28 Spannfutter, 3 Stahllaternen, 3 Polier-Scheiben (je 1 Buchsbaum, Eisen u Bronce), 1 Extra-Einsatz mit 3 großen Rotgußlaternen in Nußbaum-Etui	per Stuck ℳ 18.—

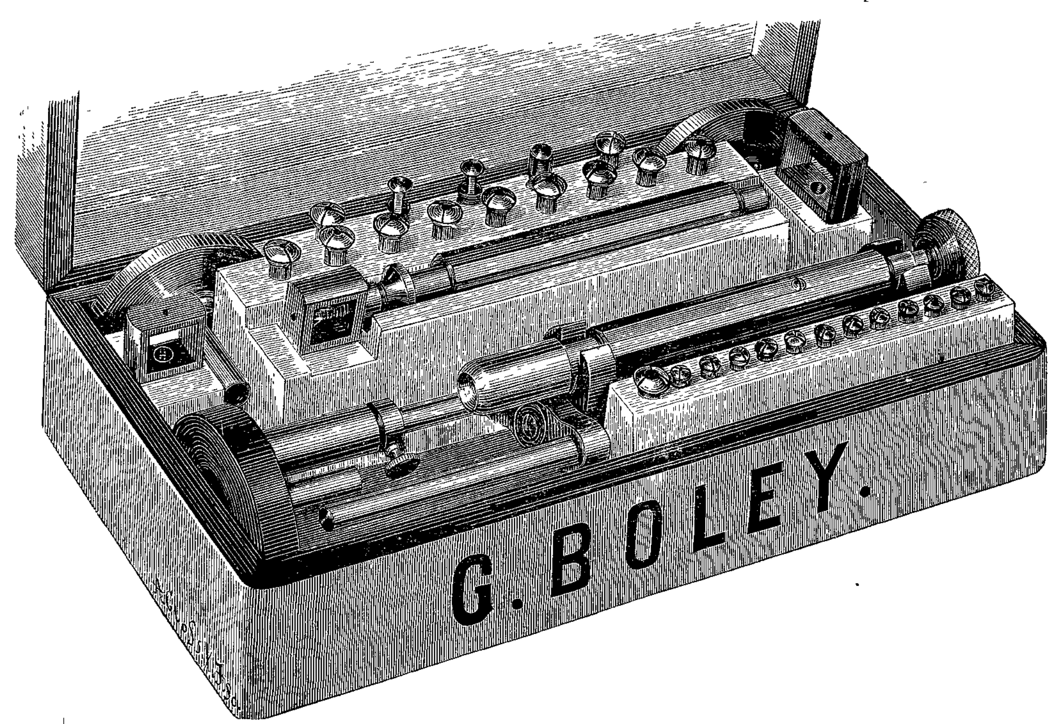
No 5102.

5102	**Schraubenpoliermaschinen,**	Boley No 138, Gestell aus Grauguß mit einfacher Feilaulage, 6 großen Messingzangen in Pappschachtel	per Stuck ℳ 3.—
5139	do	Boley No. 139, Gestell aus Grauguß mit verstellbarer Rollen-Feilanlage, mit 6 großen Messingzangen u Etui aus Hartholz	„ „ „ 5.—
5140	do	Gestell aus Grauguß mit verstellbarer Rollen-Feilanlage, mit 11 großen Messingzangen, Normalzange mit 12 klein Zangen, 3 Stahllaternen und Etui aus Hartholz	„ „ „ 7.50



No. 5141.

No			
5141	**Schraubenpoliermaschinen**,	Boley No 141. Gestell aus Grauguß, ganz poliert und vernickelt, mit verstellbarer Rollen-Feilanlage, 6 große Messingzangen, Normalzange mit 12 kleinen Zangen, 2 Stahllaternen, 2 Lapidaires und Etui aus Hartholz	per Stuck ℳ 11 —

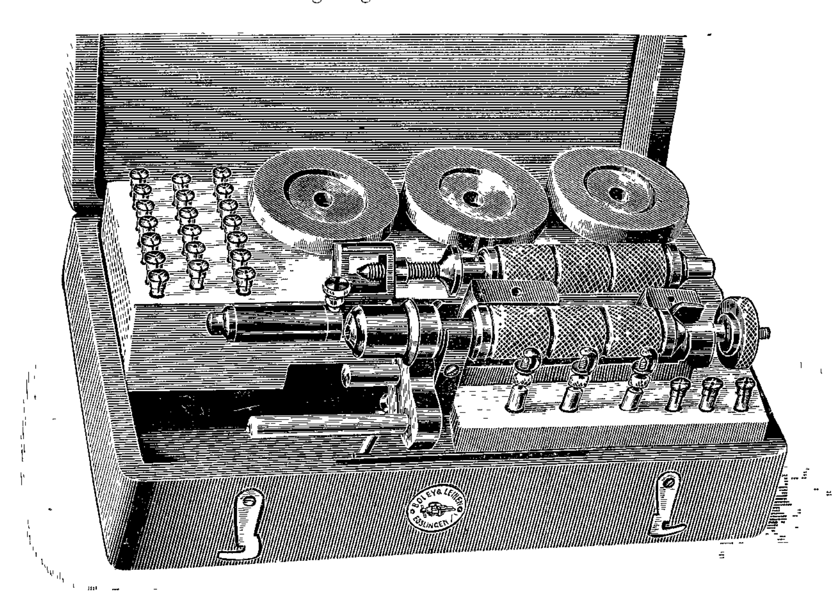


No. 5142

5142	**Schraubenpoliermaschinen**,	Boley No. 142, Gestell aus Rotguß, mit geharteter Stahlwelle und geharteten Stahllagern, 9 große Messingzangen, 3 große Stahlzangen, 12 kleine Messingzangen, 3 Stahllaternen und Etui aus Hartholz . .	per Stuck ℳ 10 60
5143	do	Boley No. 143, wie No. 142, jedoch mit 3 Lapidaires . .	„ „ „ 16 —
5144	do	Boley No 144, wie No 142, jedoch mit 3 Lapidaires und Extra-Welle mit 3 großen Rotgußlaternen . . .	„ „ „ 18.40
		Zu obigen Schraubenpoliermaschinen konnen passend nachgeliefert werden	
5145	do	Boley No 145, Stahlzangen, Bohrung 6 Zehntel mm und mehr .	„ „ „ —.30
5145 a	do	Boley No 145 a, Stahlzangen, Bohrung unter 6 Zehntel mm . .	„ „ „ —.40
5146	do	Boley No. 146, Messingzangen, Bohrung 6 Zehntel mm und mehr . .	„ „ „ —.12

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

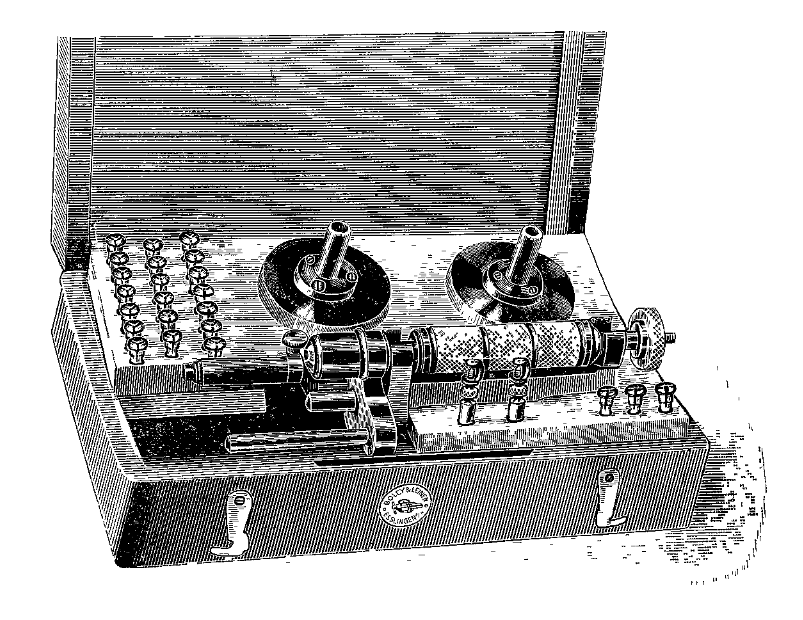
No			
5146 a	**Schraubenpoliermaschinen,**	Boley No 146a, Messingzangen, Bohrung unter 6 Zehntel mm	per Stuck ℳ —.17
5146 b	do	Boley No 146b, Einsatzzangen in die Normalzange passend, . .	per 100 „ „ 5.85
5147	do.	Boley No 147, Normalzange mit 12 kleinen Messingzangen	per „ „ 1.—



No. 5150 a.

5150 a	**Schraubenpoliermaschinen**	von **Boley & Leinen**, D. R. G M., Gestell aus Rotguß mit drehbarem und vertikal verschiebbarem Polierscheiben-Halter und 3 Polierscheiben (Lapidaires), verstellbarer Rollenfeilanlage, geharteten Stahllagern und geharteter Stahlwelle mit Schutzmanschette, 20 Messingzangen (dreiteilig fur Schrauben etc.), 3 Stahlzangen (vierteilig fur Zeigerwellen etc), 3 Stahllaternen, Stahlwelle mit 3 Rotgußlaternen in Nußbaum-Etui .	per Stuck ℳ 18.—
5150 b	do.	wie No 5150 a, jedoch ohne Welle mit 3 Rotgußlaternen	„ „ „ 15 60
5150 c	do.	wie No 5150 a, jedoch ohne Welle mit 3 Rotgußlaternen und ohne Lapidaires-Einrichtung	„ „ „ 10 50

No

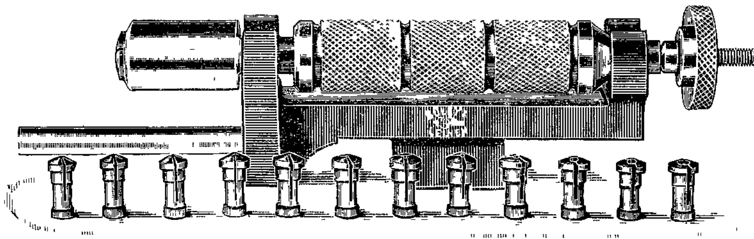


No 5150 d.

5150 d **Schraubenpoliermaschinen**, von **Boley & Leinen**, Gestell aus Grauguß, fein poliert u. vernickelt mit drehbarem u vertikal verschiebbar. Polierscheibenhalter u 2 Polierscheiben (Lapidaires), geharteter Welle mit Schutzmanschette, 20 Messingzangen, 3 Stahlzangen und 2 Stahllaternen in Nußbaum-Etui . . . . per Stuck *M.* 11.—

5150 e do wie No 5150 d, jedoch ohne Lapidaires-Einrichtung . . . . „ „ „ 7 50

5150 f do Dieselbe, jedoch mit lackiertem Gestell „ „ „ 6.—



No. 4150 g.

5150 g **Schraubenpoliermaschinen**, Gestell aus Grauguß, lackiert, mit einfacher Feilanlage, Stahlwelle mit 12 Messingzangen, 3teilig, in Nußbaum-Etui per Stuck *M.* 4 20

5150 h do. Dieselbe, jedoch nur in Pappschachtel „ „ „ 3 45

Die dreiteiligen Messingzangen haben folgende Bohrungen 2, 3, 4, 5, 6. 7, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 26, 28, 30, 32 Zehntel mm.

Die vierteiligen Stahlzangen haben 10—14, 18 Zehntel mm Bohrung.

Die Stahllaternen 4, 6, 8 Zehntel mm Bohrung.

No	Schraubrollen, Ia. Qualität		4—14	16	18	20	23	25	27	30 mm	
5155	von Stahl mit 2 Schrauben	ℳ	1 10	1 30	1 70	2 10	2 50	3 —	3 40	4.20	per Dtz.
5157	„ Messing mit 4 „	„	1 20	1.40	1 80	2 20	2 60	3 10	3.50	4 40	„ „

No			
5158	**Schraubrollen** von Stahl, **poliert**, mit 2 Schrauben fur Wellen . .	per Dtz. ℳ	2.50
5159	do „ „ „ „ 2 „ u Loch fur Triebe	„ „ „	2 80
5160	do. „ „ „ „ 2 „ u Loch fur Spindeln	„ „ „	3 20
5161	do. „ „ „ „ 2 „ mit bewegl. Backen	„ „ „	2 90
5162	do „ „ „ „ 2 „ „ „ „ und Messingeinsatz	„ „ „	3 —
5164	do. von Stahl, poliert, mit 1 Schraube fur Triebe . . .	„ „ „	1 50
5166	do. „ „ „ „ 2 oder 3 Schrauben an der Seite fur Unruhen und Cylinderrader	„ „ „	2 80
5168	**Messing-Drehrollen** mit 2 bis 5 Armen fur Rader und Unruhen	„ „ „	1.20

No 5135. No 5134 No 5133 No 5132. No 5131.

No			
5131	**Schraubrollen** von Stahl, extrafein, D. R. G. M., fur Cylinderräder	per Dtz ℳ	11 —
5132	do „ „ „ „ „ „ „ „ Ankerrader .	„ „ „	8 25
5133/34	do. „ „ „ „ „ „ „ „ Unruhen . .	„ „ „	8 25
5135	do 5teilig, fur Rader. in 2 Großen 3,4 u 4,6 mm Lochdurchm.	„ „ „	8 25

Schraubenschneideisen, siehe Schneideisen, Seite 266

Schraubenzieher für Taschenuhren.

No			
5172	**Knochenheft** mit Einsatz	„ „ „	2.20
5173	**Triebstahlheft** mit Einsatz in 4 Großen	„ „ „	— 90
5174	**Messingheft** „ „ „ 6 „	„ „ „	1 25
5175	„ „ „ ganz klein	„ „ „	—.80
5176	**Nickelheft** „ „ in 6 Großen	„ „ „	1 50
5178	„ mit Schraubkopf und 4 Einsatzen im Heft, klein . .	„ „ „	2.80
5179	„ „ „ „ „ „ „ „ groß . . .	„ „ „	3 20

No. 5180.

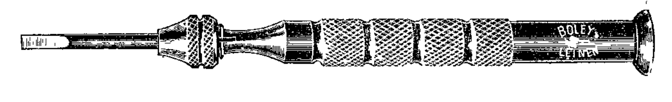
No			
5180	Boley No. 147 g, „Universal“, vernickelt, mit 4 Einsatzen . .	per Dtz. ℳ	6 —

No 5180 a.

No			
5180 a	Boley No. 147 h, „Universal“, vernickelt, mit 4 Einsätzen, andere Ausfuhrung	per Dtz. ℳ	4.80

No

Schraubenzieher für Taschenuhren.





No. 5189.

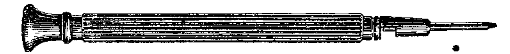
5189 Boley & Leinen, „Universal", vernickelt, mit 5 Einsatzen . . . . per Dtz. ℳ 6 60



No 5192.

5192 Mit gerieften, hohlen Messingheften und drehbaren Knopfen, vernickelt, feste Stahleinsatze

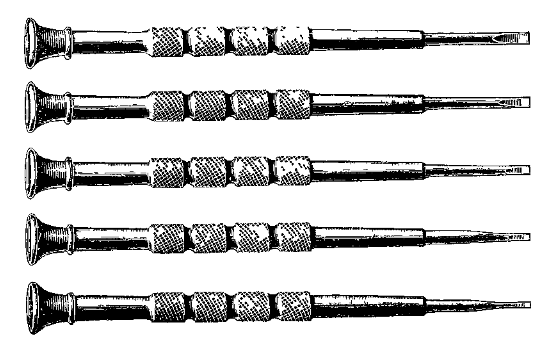
Boley No.	148 a	b	c	d	e	f	
	$3^1/_2$	$4^1/_2$	$5^1/_2$	$6^1/_2$	$7^1/_2$	$8^1/_2$	mm Heftdurchmesser
	ℳ 21 —	21.—	23.40	25 80	28 80	31.80	per 100 Stück.



No. 5193.

5193 Mit abnehmbaren Stahleinsatzen

Boley No	149 a	b	c	d	e	f	
	$3^1/_2$	$4^1/_2$	$5^1/_2$	$6^1/_2$	$7^1/_2$	$8^1/_2$	mm Heftdurchmesser
	ℳ 22.20	23.40	25 20	27.60	31.80	34.80	per 100 Stuck.



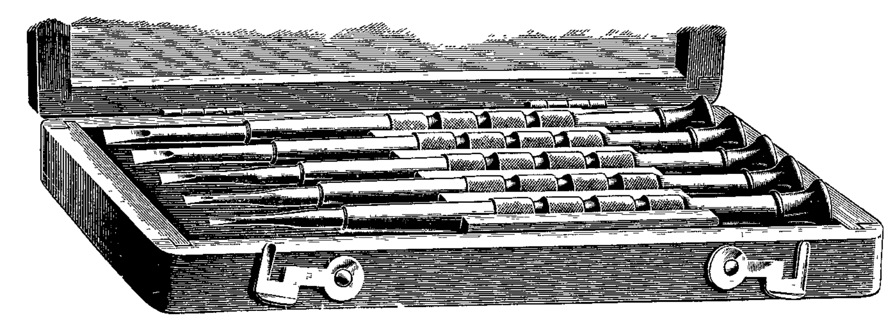
No. 5194.

5194 Boley No. 147, leichte Form, vernickelt, mit abnehmbaren Stahleinsatzen und vergoldeten drehbaren Knopfen

a	b	c	d	e	
1,0	1,3	1,6	2,0	2,4	mm Stahlstarke per 100 Stuck ℳ 23.—.

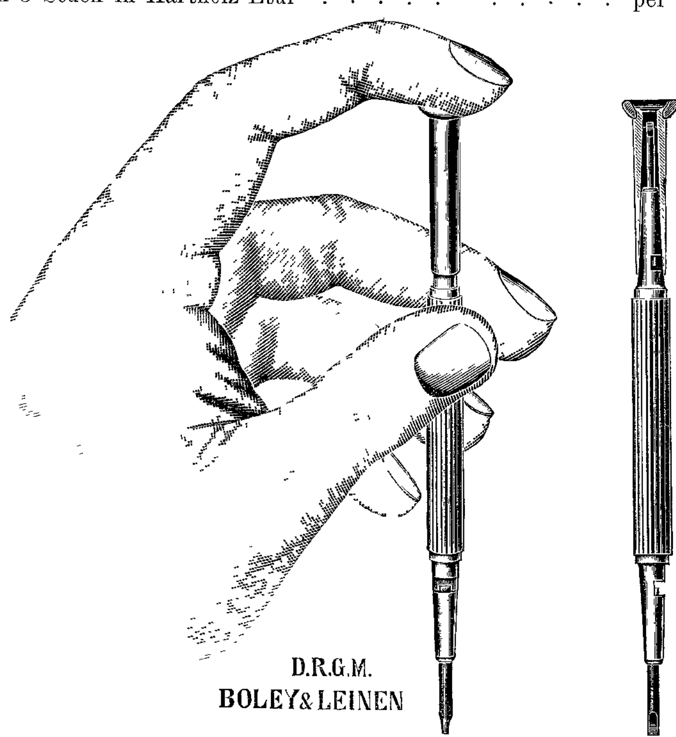
No.

Schraubenzieher für Taschenuhren.



No 5194 f.

5194 f Boley No. 147, leichte Form, vernickelt, mit abnehmbaren Stahleinsatzen und vergoldeten drehbaren Knöpfen, im Satz von 5 Stück in Hartholz-Etui . . . . per Satz ℳ. 1.70



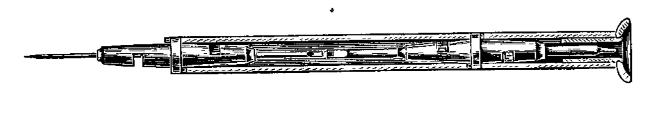
No. 5210.

5210	Von Boley & Leinen, doppelt, beiderseitig verwendbar, D. R. G. M., mit hohlem, gerieftem, vernickeltem Messingheft, 4 mm . . per Dtz ℳ.	4.20
5210 a	Mit hohlem, gerieftem, vernickeltem Messingheft 6 mm . . . „ „ „	5.40
5211	„ massiv „ „ „ 4 „ . . . „ „ „	4.20
5211 a	„ „ gerandeltem „ „ 6 „ . . . . . „ „ „	5.40

Schraubenzieher No. 5210/11 sind an jedem Ende mit einem Stahleinsatz ausgestattet. Diese Einsatze sind naturlich verschieden stark und können sofort verwendet werden, indem man nur die mit drehbarem Knopf zur Stutzung des Fingers versehene Schutzhulle umsteckt.

No

Schraubenzieher für Taschenuhren.

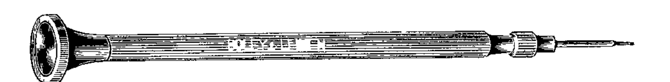


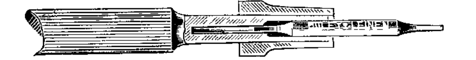


No. 5218.

5218 Vierfach, mit vernickeltem Messingheft . . . . per Dtz. ℳ 9.—

Vier verschiedene Stahl-Einsatze sind so angebracht, daß es nur einfaches Umstecken benotigt, um sofort gebrauchsfertig zu sein.





No 5219.

5219 **Fur feine Taschenuhrarbeiten**, Nickelheft, Heftdurchmesser 3 ½ mm, mit auswechselbarem Stahleinsatz von Boley & Leinen per 100 Stuck ℳ 26 —



No 5204.

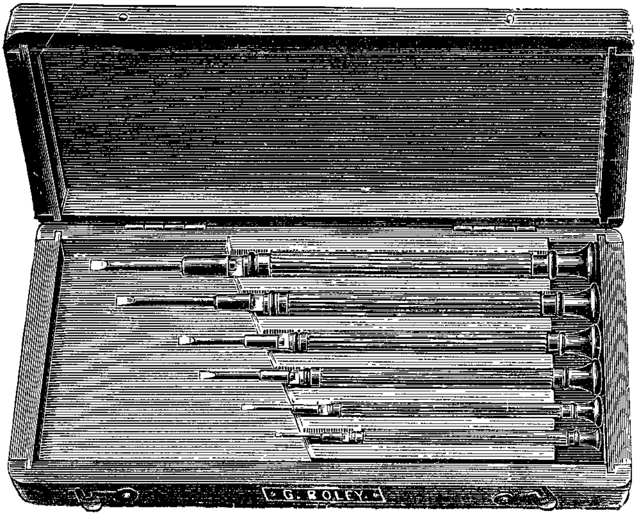
5204 Mit drehbarem Knopf, Schaft und Knopf aus Hartgummi mit durchgehendem Stahlstift Sehr leicht und handlich 10-, 13-, 18-, 21-, 25/10 mm Stahldurchmesser . . . . . . per Dtz. ℳ 6.40

Schraubenzieher für Taschenuhrarbeiten in Sätzen,

No			
5183	3 Stuck mit Triebstahlheft in vernickelter Buchse	per Satz ℳ	—.40
5184	4 Stuck mit gerippten Messingheft in vernickelter Buchse	„ „ „	—.55
5185	4 Stück mit Nickelheft, in vernickelter Buchse	„ „ „	— 75
5187	4 Stück mit Nickelheft, in Holz-Etui	„ „ „	—.80
5188	5 „ „ „ „ „	„ „ „	1.—
5195	Boley No. 150, mit festen Stahleinsatzen		
	a) 1 Satz von 4 Stuck, 3, 4, 5, 6½ mm	„ „ „	1 55
	b) 1 „ „ 4 „ 4, 5, 6, 7½ „	„ „ „	1.60
	c) 1 „ „ 5 „ 3, 4, 5, 6, 7½ mm	„ „ „	1.95
	d) 1 „ „ 5 „ 4, 5, 6, 7, 8½ „	„ „ „	2.10
	e) 1 „ „ 6 „ 3, 4, 5, 6, 7, 8½ mm	„ „ „	2.35

No

Schraubenzieher für Taschenuhren.



No 5196..

5196 Boley No. 151, mit abnehmbaren Stahleinsatzen

a) 1 Satz von 4 Stuck, 3, 4, 5, 6½ mm . .	per Satz ℳ	1 60
b) 1 „ „ 4 „ 4, 5, 6, 7½ „	„ „	1.70
c) 1 „ „ 5 „ 3, 4, 5, 6, 7½ mm . .	„	2 10
d) 1 „ „ 5 „ 4, 5, 6, 7, 8½ „	„ „	2 20
e) 1 „ „ 6 „ 3, 4, 5, 6, 7, 8½ mm .	„	2.50

Dieselben von Boley & Leinen den gleichen Preis wie G. Boley.

5197 1 Satz von 5 Stuck, Schaft und Knopf aus Hartgummi wie No. 5204

mit 6 Reserve-Einsatzen, in Etui	per Satz ℳ.	3 50
Einzelne Schraubenzieher-Einsatze	„ Dtz. „	— 90

Schraubenzieher für grosse Arbeit.

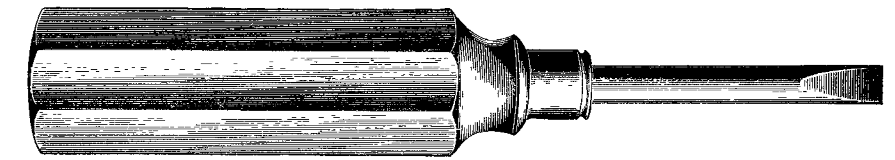
1903 Gewohnliche, abgeflachtes Rotholzheft . . . . per Dtz ℳ. 1 40

No 1908½

No							
1908½	Gewohnliche, rundes, geripptes, schwarzes Heft . .					per Dtz. ℳ	—.80
1912	Letztere mit 14 cm langer Klinge					„ „	„ 1.25
1916	Mit kantigem Rotholzheft		I	II	III	IV	
		ℳ.	2.40	2.—	1 50	1.20	per Dtz.
1917	„ „ Ebenholzheft .	„	4 80	3 60	2 60	2 —	„ „

No.

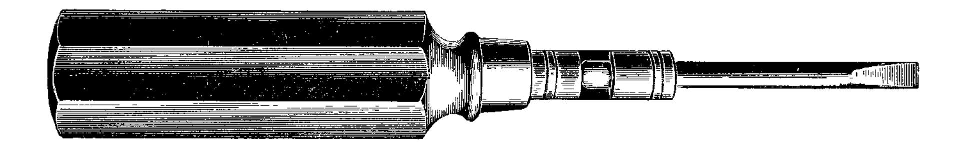
Schraubenzieher für grosse Arbeit.

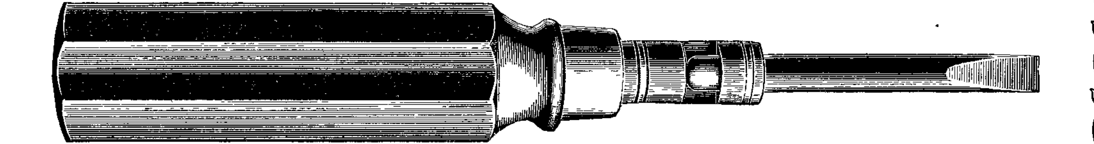


No. 5198.

Extrafeine, garantierte Qualität, eigenes Fabrikat, mit **durchgehender, vernieteter** Stahlklinge

No.			klein IV	mittel III	groß II	sehr groß I	
5198	mit Nußholzheft ohne Einsatz	ℳ	3.20	3 20	4 20	4.20	per Dtz
5199	„ echt Ebenholzheft ohne Einsatz	„	4.20	4 20	4 80	4.80	„ „

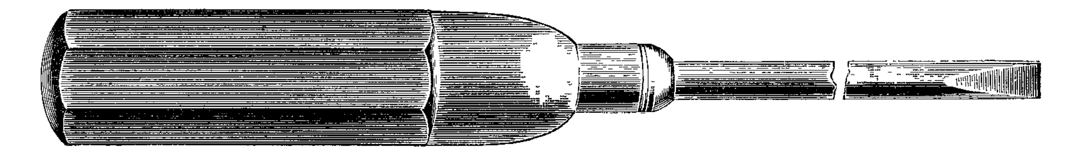




No 5200.

Extrafeine, garantierte Qualität, eigenes Fabrikat, mit **durchgehender, vernieteter** Stahlklinge

No.			klein IV	mittel III	groß II	sehr groß I	
5200	mit Nußholzheft **mit Einsatz**	ℳ	4 60	4 60	5 80	5 80	per Dtz.
5203	„ echt Ebenholzheft **mit Einsatz**	„	5.60	5.60	6.40	6 40	„ „



No. 5201.

5201 **Extrafeine garantierte Qualität, eigenes Fabrikat,** mit Nußholzheft, durchgehende, vernietete Stahlklinge ca 15 cm lang, ganze Lange 24 cm . . . . per Dtz. ℳ 7.20

No

Schraubenzieher.

No. 5202.

5202 **Schraubenzieher für größere Arbeit,** sehr kraftig, mit 21 cm langer, geschmiedeter Stahlklinge, Heft mit Eisenzwinge, ganze Lange 35 cm . . . . per Dtz. ℳ. 8.40

No 5205.

5205 **Schraubenzieher, Patent,** mit Gesperr, umstellbar zum Vor- und Ruckwartsdrehen, klein . . per Dtz ℳ. 13 —
5206 do Derselbe, groß . . . . „ „ „ 16.—

No 5098

5098 **Schraubenzieher,** Hufeisenform, fur abgebrochene Schrauben, Boley No 137, in Etui . . . per Stuck ℳ. 2 80
5204 do fur Werkzeugtaschen, mit echtem Ebenholzheft per Dtz „ 2 80

No 5209.

5209 **Schraubenzieher mit federndem Schraubenhalter** . .

		klein	mittel	groß	
	ℳ	5 80	7.80	9 60	per Dtz.
Schraubenhalter	„	2.40	3 —	3.40	„ „

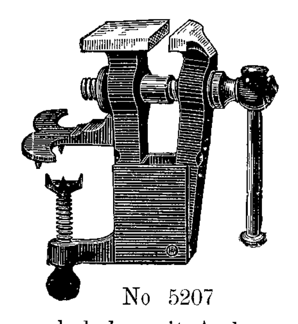


No 3982.

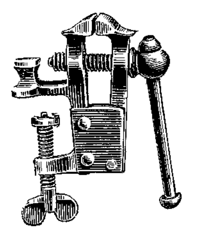
3982 **Schraubklemmen zum Einsetzen der Spring- und Schlußfedern,** 1 Spiel = 4 Stück . . . . per Spiel ℳ. —.60

No.

Schraubstöcke.



No 5207



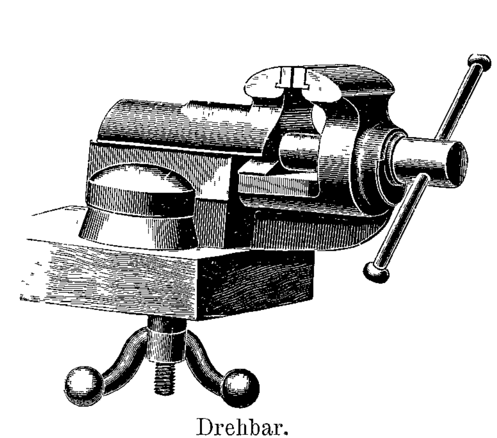
No. 5208

5207 **Schraubstöcke**, gewohnliche, mit Ambos und geharteten Backen

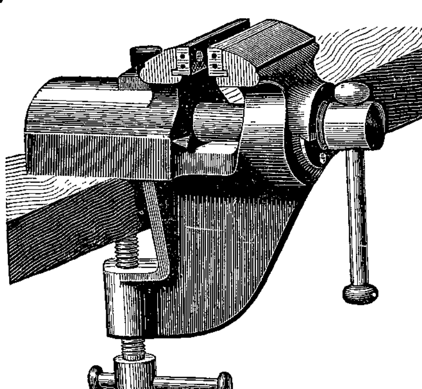
Kilo	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	
M	3 60	5.—	7.20	10 25	13.50	17.50	19.50	26 —	per Dtz

5208 **do.** sogenannte **Wiener Klebschrauben**, 4½", mit gutgeharteten Backen . . . . per Dtz M 14 40

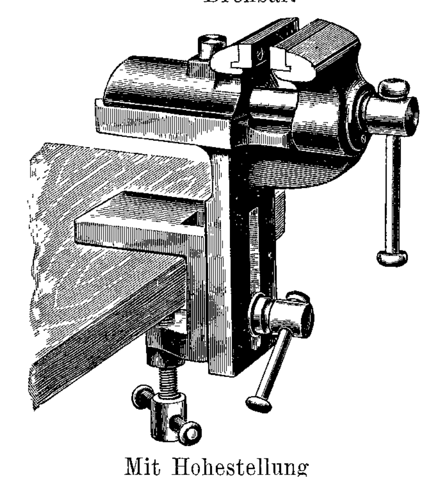
Schraubstöcke, Parallel, Boley D. R. P. No. 48449.



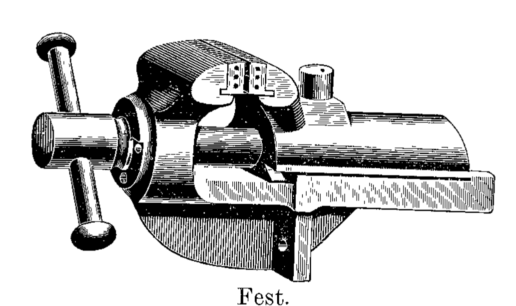
Drehbar.



Mit Bugel



Mit Hohestellung



Fest.

5212 **Miniatur fest,** 30 mm Backenbreite . . . . „ Stuck „ 2.50
Reparateur fest, 45 „ „ . . . . „ „ „ 4.15
Reparateur, drehbar, 45 mm Backenbreite . . . . . . per Stuck M. 6 10
do **mit Bugel,** 45 „ „ . . . . „ „ „ 4.85

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

No.				
5212	**Schraubstöcke, Parallel, Boley D. R. P. 48449.**			
	Reparateur mit Höhestellung,	45	mm Backenbreite	per Stuck Mk 6 10
	A fest	60	„ „	„ „ 5 50
	A drehbar	60	„ „	„ „ 7 50
	A mit Bügel	60	„ „	„ „ 6 40
	A mit Höhestellung	60	„ „	„ „ 7.50
	B fest	70	„ „	„ „ 9 —
	B drehbar	70	„ „	„ „ 11 50
	B mit Bugel	70	„ „	„ „ 9.75
	C fest	80	„ „	„ „ 12.60
	C drehbar	80	„ „	„ „ 15.—
	C D fest	90	„ „	„ „ 18 10
	C D drehbar	90	„ „	„ „ 20 70
	D fest	100	„ „	„ „ 22 10
	D drehbar	100	„ „	„ „ 26 25
	D hoch fest	100	„ „	„ „ 22 70
	D hoch drehbar	100	„ „	„ „ 28.40
	E L fest	120	„ „	„ „ 25.75
	E L drehbar	120	„ „	„ „ 33.60
	E fest	120	„ „	„ „ 31 50
	E drehbar	120	„ „	„ „ 39 30
	E hoch fest	120	„ „	„ „ 32 85
	E hoch drehbar	120	„ „	„ „ 42 05
	E F hoch fest	135	„ „	„ „ 39 90
	E F drehbar	135	„ „	„ „ 57 35
	F fest	150	„ „	„ „ 52 50
	F drehbar	150	„ „	„ „ 67.20
	F G fest	175	„ „	„ „ 63.—
	G L hoch fest	200	„ „	„ „ 66.40
	G fest	200	„ „	„ „ 74 55
	G drehbar	200	„ „	„ „ 96 80

5213 **Backen** aus Stahl fur obige Patent-Schraubstocke passend. Boley No 133.

Miniatur,	Reparateur	A	B	C	CD	D	EL	E	EF	F	FG	GL	G	
Mk. —.40	—60	—80	1.—	1 30	1 60	1 80	2 20	2 50	3.—	3 40	4 —	4 —	4.80	p Paar

5214 **Ambôschen** aus Stahl, gehärtet, fur obige Patent-Schraubstocke passend, Boley No 134

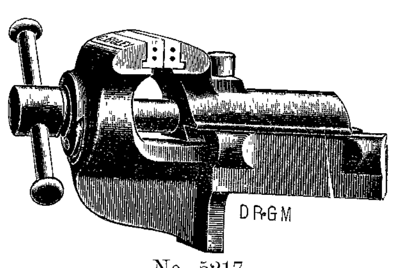
	Rep.	A	B	C	
Mk.	—.40	—.50	—60	—.65	per Stuck

5217/18 **Schraubstöcke Parallel,** Boley D R. G. M, **Neuheit.** Ohne Rippe, infolgedessen kein Aufschneiden des Tisches notig Die Befestigungsschraube liegt offen Durch einfaches Losen der Befestigungsmutter dreh-, verschieb- und abnehmbar. Sofortiges Freilegen des Arbeitstisches. Ausladung uber den Tisch nach Belieben Siehe folgende Seite.

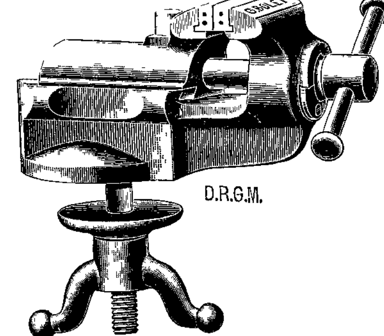


No

Schraubstöcke.



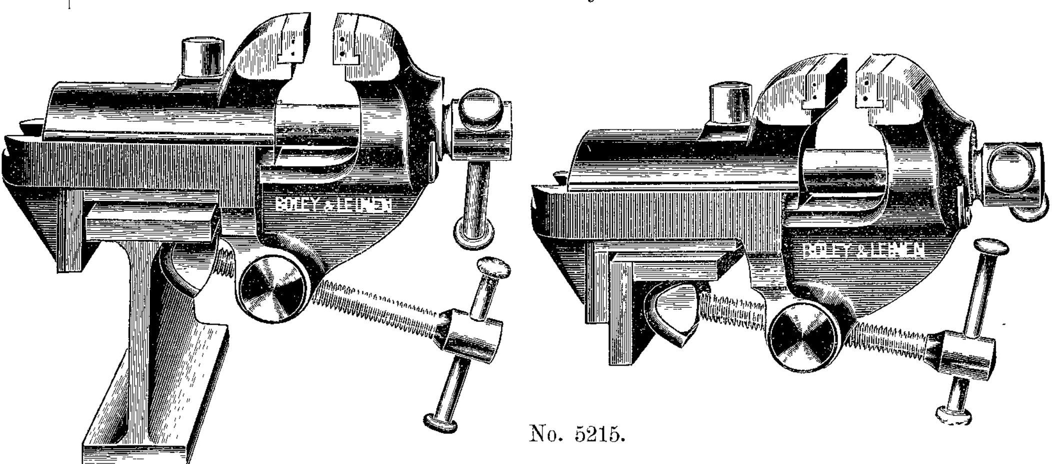
No. 5217.



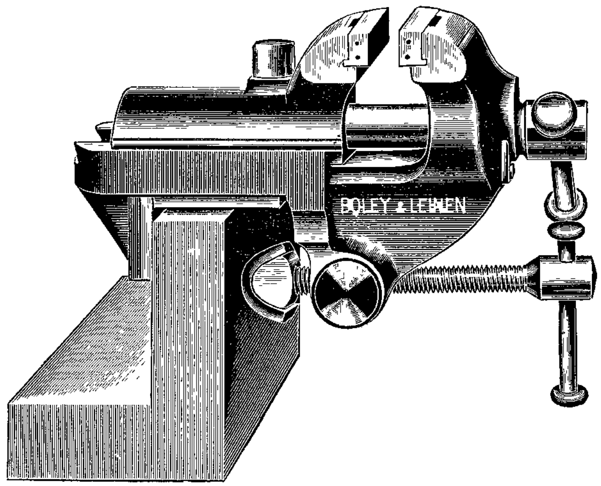
No. 5218.

5217 **Schraubstöcke Parallel,** fest, von 45—90 mm Backenbreite
5218 do. drehbar, von 45—90 mm Backenbreite
Preise wie bei No. 5212

Schraubstöcke Parallel von **Boley & Leinen,** fest, drehbar und mit Bügel Den gleichen Preis wie bei G Boley.



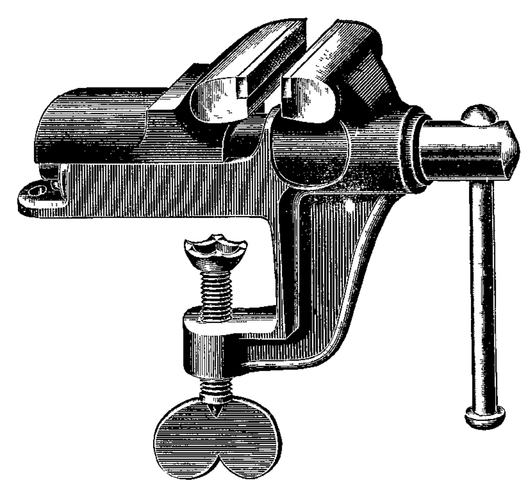
No. 5215.



No 5215

5215 **Schraubstöcke Parallel** für Automobile, System „**Leinen**", Pat. No 33828, mit drehbarem Befestigungsbügel, infolgedessen an jedem beliebigen Profileisen schnell anzubringen Unzerbrechlich . . . . per Stück *M.* 8.—

No



No. 5232

5232 **Schraubstöcke Parallel, „Monopol“** mit ganz gedeckter Spindel

	a	b	c	d	e	
Spannweite mm	25	30	37	50	64	
Backenbreite „	42	53	57	71	83	
Gewicht ca. Ko. . . .	0,6	1,—	1,5	2,3	3,35	
Preis ohne Stahlbacken ℳ	1.30	1.60	2 40	3 20	4.40	per Stuck
„ mit „ „		1.95	2.50	3 60	4 80	„ „

Schutzbehälter aus Celluloid, siehe Reparaturen-Schutzbehalter. Seite 248.

Schutzgehäuse, siehe Gehäuse. Seite 149.

Schwungräder.

5219 **Schwungräder,** fur Schraubstock, einfach . . . . per Stuck ℳ 5.80

5220 do. „ „ mit Doppelkurbel . . . . „ „ „ 6.40

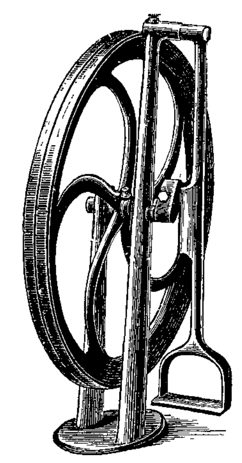
Schwungräder von Wolf, Jahn & Co.

5221 **Fußschwungrad,** Durchmesser 500 mm, neues Modell! Gewicht 27 Kilo mit Pendeltritt, für runde und flache Riemen passend, komplett . . . per Stuck ℳ 28.—
NB Wird auf dem Fussboden befestigt

5222 **Fußschwungrad,** Durchmesser 360 mm, Gewicht 11 Kilo mit Trittbrett, komplett per Stuck ℳ 12 50
NB Wird unten am Werktisch befestigt

5223 **Fußschwungrad,** Durchmesser 360 mm, Gewicht 11 Kilo mit Trittbrett, komplett per Stuck ℳ 12 50
NB Wird auf dem Fussboden befestigt

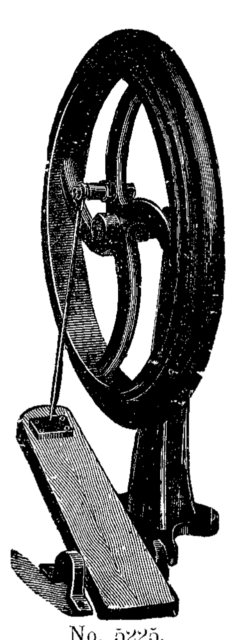
5224 **Fußschwungrad,** Durchmesser 400 mm, Gewicht 17 Kilo mit Trittbrett, komplett per Stuck ℳ 16 30
NB. Wird unten am Werktisch befestigt



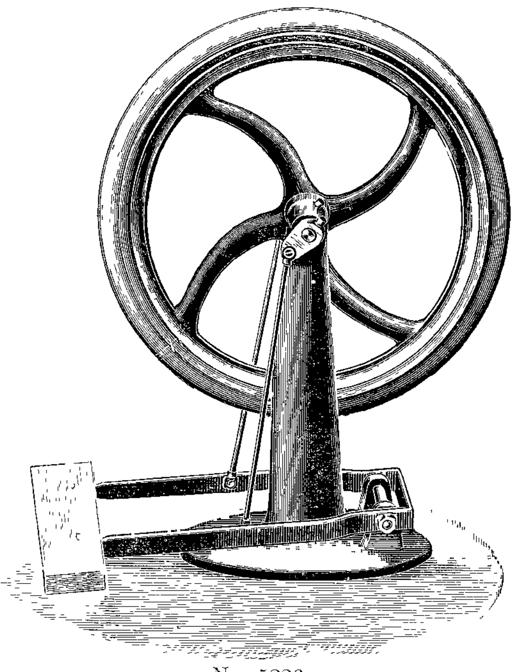
No 5221.

No

Schwungräder von Wolf, Jahn & Co.



No. 5225.



No 5226

5225 **Fußschwungrad,** Durchmesser 400 mm, neuestes Modell, Gewicht 17 Kilo mit Trittbrett, komplett . . . . per Stuck ℳ. 16.30

5226 do neuestes Modell, Durchmesser 460 mm, Gewicht 33 Kilo mit Trittbrett, komplett . . . . „ „ „ 31.—

NB Werden auf dem Fussboden befestigt

Bei Gebrauch von Fussschwungradern ist ein Tischvorgelege sehr zu empfehlen! Fast unentbehrlich!

5227 **Riemen** von Fußschwungrad auf Vorgelege, 3 Meter . . . per Stück ℳ. — 95

5228 do „ Vorgelege auf Drehstuhl, 3 Meter . . . . „ „ „ —.70

5229 **1 Paar Riemenschlößchen,** aus Gußstahl. gehartet . „ —55

5230 **Universal-Handschwungrad,** neuestes Modell Nach allen Seiten verstellbar . . . . . . per Stuck ℳ 7.70

NB Wird im Schraubstock befestigt

5231 **Universal-Handschwungrad,** neuestes Modell! Nach allen Seiten verstellbar . . . . „ „ „ 9 20

NB Wird unter dem Werktisch befestigt

5234 **Universal-Handschwungrad „Viktoria“,** G. M. S 24338 . „ „ „ 9.20

NB Wird mit Bugel am Werktisch befestigt

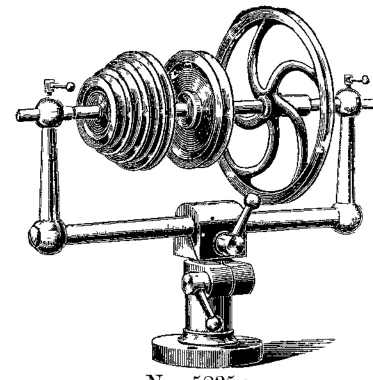
No.

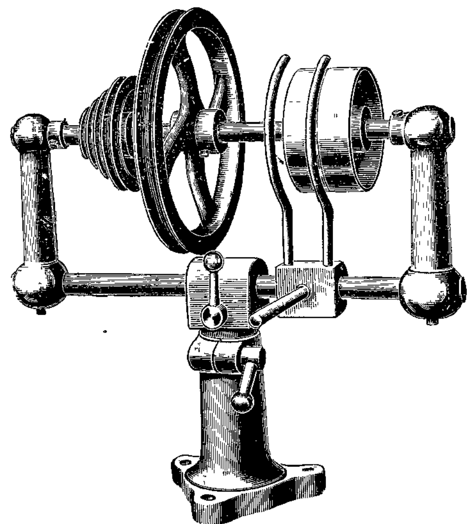
Vorgelege von Wolf, Jahn & Co.

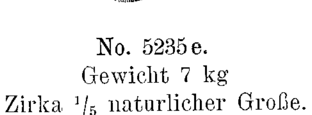
5235 **Vorgelege** fur Universal-Handschwungrad „Viktoria" per Stuck ℳ 4 60

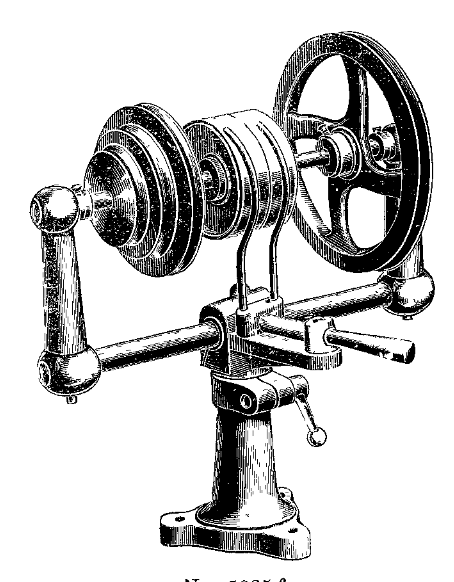
5235 a do mit 3 verschiebbaren Seitenlaufen innerhalb der Lager, neuestes Modell, mit Schwungradchen, für raschen Lauf zum Schleifen und Polieren sehr praktisch! Durchaus blank und vernickelt per Stuck ℳ 10.70

5235 b do. wie 5235 a mit Antriebscheibe fur runde und flache Riemen per Stuck ℳ 11 20


No. 5235 a.




No. 5235 e.
Gewicht 7 kg
Zirka $^1/_5$ naturlicher Große.


No. 5235 f.
Gewicht 7 kg.
Zirka $^1/_5$ natürlicher Große.

5235 c **Zwischen-Vorgelege** auf Friktionsrollen, fur Hohensupporte . . per Stück ℳ 6 45
5235 d **Vorgelege**, großes Modell, lackiert . . . . „ „ 16.40
5235 e do „ „ „ . . . „ „ 17 85
5235 f do „ „ „ . „ „ „ 17.85

NB Vorgelege e und f haben Antrieb- und Leerscheibe fur flache Riemen, sind mit Abstellvorrichtung versehen und eignen sich fur alle kleineren Maschinen

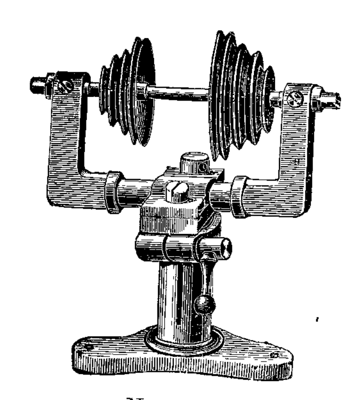
Vorgelege a bis k werden auf dem Werktisch hinter dem Drehstuhl befestigt. Die Saite, statt direkt vom Schwungrad auf den Spindelstock zu gehen, treibt die Saitenrollen des Vorgeleges, und erst von hier aus wird der Drehstuhl in Betrieb gesetzt. Durch diese Einrichtung kann die Schnelligkeit des Umdrehens nach Belieben reguliert werden Bearbeitet man z B Steine, oder will man polieren, so legt man die Saite vom Schwungrad auf einen kleinen Saitenlauf des Vorgeleges und die zum Drehstuhl auf einen großen Saitenlauf Wunscht man langsame Umdrehung, so wird das Verfahren umgekehrt.

Die Saite soll stets lang genug und nicht zu fest gespannt sein. Eine kurze, gespannte Saite nutzt sich rasch ab und verursacht unnotige Reibung am Drehstuhl

Lederriemen sind den Darmsaiten vorzuziehen, sie sind elastischer und arbeiten leichter.

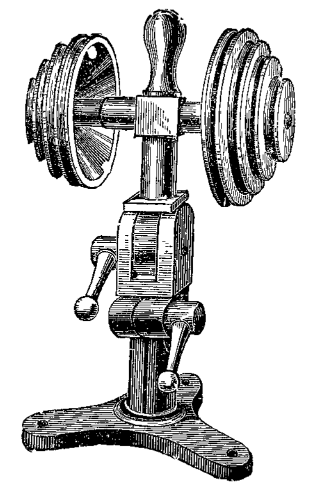
No

Vorgelege von Wolf, Jahn & Co.



No. 5235 g

No			
5235 g	**Vorgelege** mit 2 Saitenlaufen innerhalb der Lager, Fuß lackiert, sonst blank und vernickelt	per Stuck ℳ	7.85

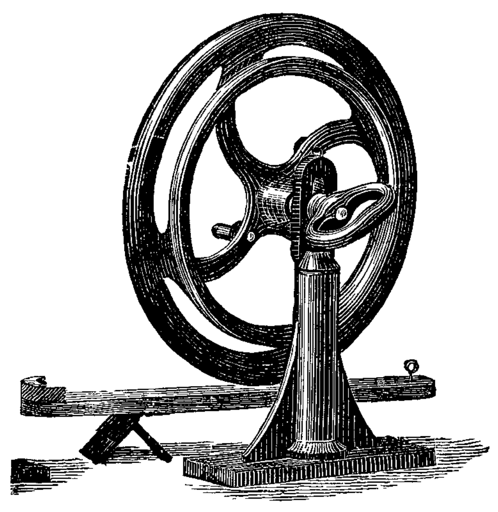


No. 5235 h. Gewicht 1½ Kilo.

5235 h	do. mit 2 Saitenlaufen außerhalb der Lager, Fuß lackiert, sonst blank und vernickelt	„ „ „	7.85
5235 i	do. Form wie 5235 h, jedoch durchaus blank und vernickelt	„ „ „	9.—
5235 k	do mit 2 Saitenlaufen, neues Modell! Saitenlaufe außerhalb der Lager, Fuß lackiert, Saitenlaufe blank	„ „ „	5.70
	NB Bei Gebrauch von Fussschwungradern ist ein Tischvorgelege sehr zu empfehlen! Fast unentbehrlich		
5235 l	**Riemen** fur Fußschwungrad auf Vorgelege 3 meter	„ „ „	—.90
5235 m	do. „ Vorgelege auf Drehstuhl . . .	„ „ „	—.65
5235 n	1 Paar **Riemenschlößchen** aus Gußstahl, gehartet .	„ „ „	—.50

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

Schwungräder und Schwungradeinrichtungen „Boley“.



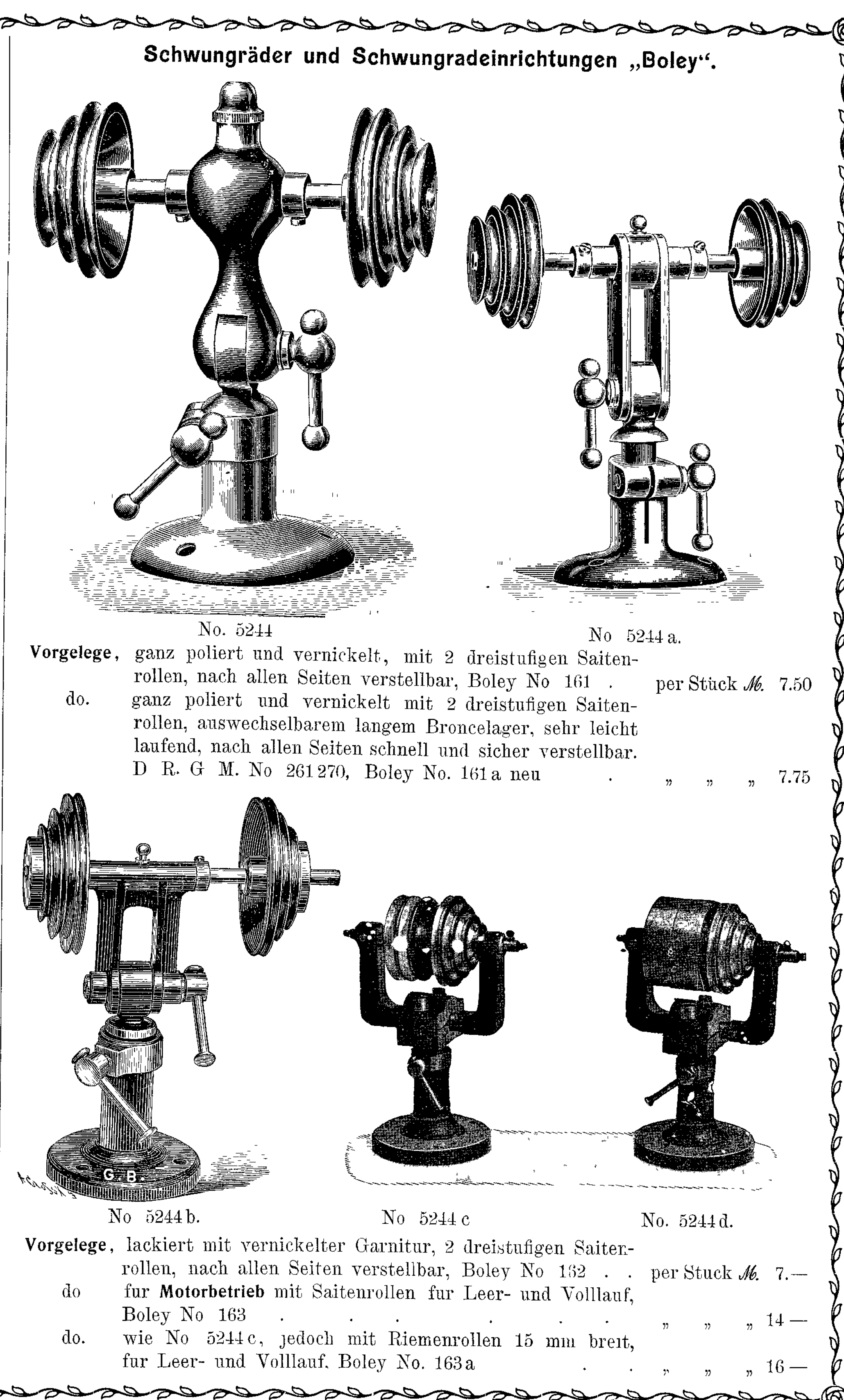
No. 5240 c

No 5240 a

No		
5240 a	Boley No. 152, Handschwungrad mit Doppelkurbel, nach allen Seiten drehbar, zum Einspannen in den Schraubstock, rechts oder links vom Arbeiter	per Stück ℳ 6.—
5240 b	„ No. 153, do., zum Befestigen unter dem Werktisch	per Stück ℳ 6.—
5240 c	„ No 154, Fußschwungrad 350 mm Durchmesser mit 1 Saitenlauf und Fuß, Gewicht ca. 11,5 Kilo	per Stück ℳ 11.—
5240 d	„ No 155, Dasselbe 420 mm Durchmesser mit 1 Saitenlauf und Fuß, Gewicht ca 19 Kilo . . .	per Stück ℳ 15.—
5240 e	„ No 156, Dasselbe 420 mm Durchmesser mit 2 Saitenlaufen und Fuß, Gewicht ca 19 Kilo	per Stück ℳ 16 —
5240 f	„ No 157, do., 530 mm Durchmesser mit 3 Saitenlaufen und Fuß, Gewicht ca 25 Kilo	„ „ „ 28.—
5240 g	„ No. 158, do., 555 mm Durchmesser mit 1 kleinen u. 2 großen Saitenlaufen und Fuß, Gewicht ca. 34 Kilo . .	„ „ „ 32.—
5241	„ No. 159, Trittbrett für Schwungrad No. 5240 c, d, e	„ „ „ 1.20
5242	„ „ 160, „ „ „ „ 5240 f, g	„ „ „ 2.—
5243	„ „ 160 a, Verbindungsstange für No 5240 c, d, e . .	„ „ „ — 50
5243 b	„ „ 160 b, „ „ „ 5240 f und g . .	„ „ „ — 70

No

Schwungräder und Schwungradeinrichtungen „Boley“.



No. 5244 No 5244 a.

5244 **Vorgelege**, ganz poliert und vernickelt, mit 2 dreistufigen Saitenrollen, nach allen Seiten verstellbar, Boley No 161 . per Stück *M.* 7.50

5244 a do. ganz poliert und vernickelt mit 2 dreistufigen Saitenrollen, auswechselbarem langem Broncelager, sehr leicht laufend, nach allen Seiten schnell und sicher verstellbar. D R. G M. No 261 270, Boley No. 161 a neu . „ „ „ 7.75

No 5244 b. No 5244 c No. 5244 d.

5244 b **Vorgelege**, lackiert mit vernickelter Garnitur, 2 dreistufigen Saitenrollen, nach allen Seiten verstellbar, Boley No 162 . . per Stück *M.* 7.—

5244 c do fur **Motorbetrieb** mit Saitenrollen fur Leer- und Volllauf, Boley No 163 . . . . „ „ „ 14 —

5244 d do. wie No 5244 c, jedoch mit Riemenrollen 15 mm breit, fur Leer- und Volllauf. Boley No. 163 a . . „ „ „ 16 —

Schwungräder und Schwungradeinrichtungen „Boley".

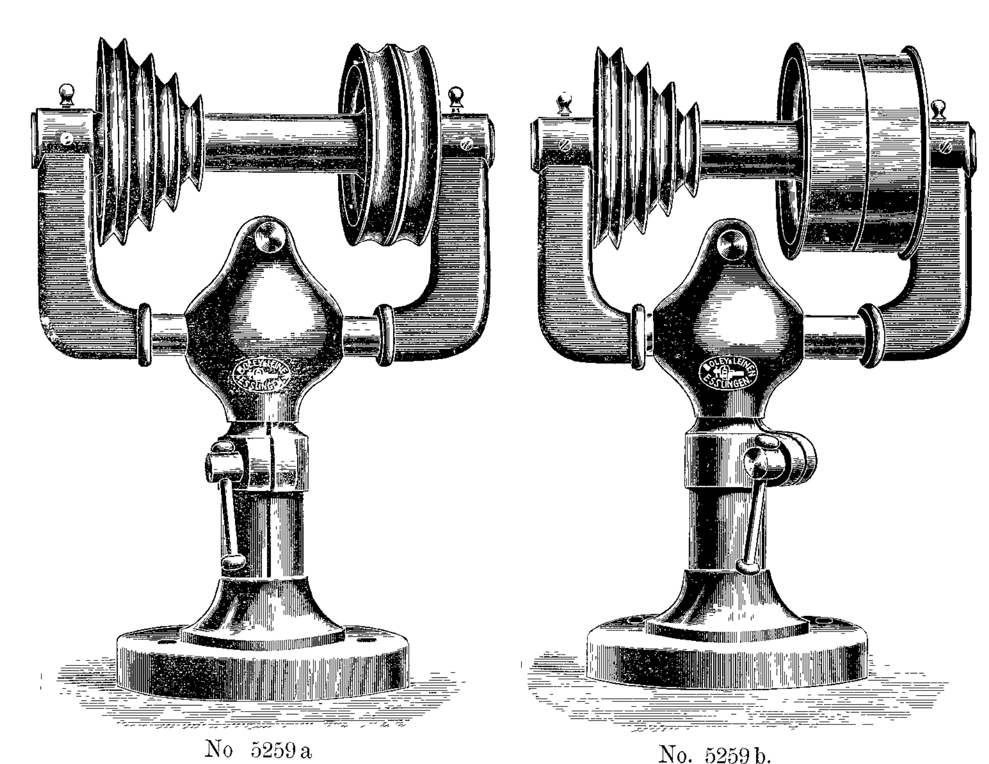
No		
5244 e	**Vorgelege** wie No 5244 d, mit Riemenrollen 25 mm breit, für Leer- und Volllauf, Boley No. 163 b . .	per Stuck ℳ 16 50
	Auf Wunsch werden die Vorgelege No 5244 c, d, e **mit Abstellungsvorrichtung versehen** und dafur berechnet	„ „ „ 5 —
4177	**Ledersaiten** fur Schwungrad No. 5240 c, d, e	per meter „ — 22
4178	do. „ Fußschwungrad No. 5240 f, g	„ „ „ 1.—

No. 5258.

No 5259

5258	**Handschwungrad, Original „Leinen"** mit Doppelkurbel, Höhestellung, nach allen Seiten drehbar und in beliebigem Winkel verstellbar, zum Einspannen in den Schraubstock	per Stück ℳ 6 —
5259	**Vorgelege, Original „Leinen"** D. R. G M., mit Ringolung, infolgedessen, wenn einmal geolt, Monate lang nicht mehr geolt zu werden braucht, fein poliert und vernickelt .	„ „ „ 7 50

No



No 5259 a   No. 5259 b.

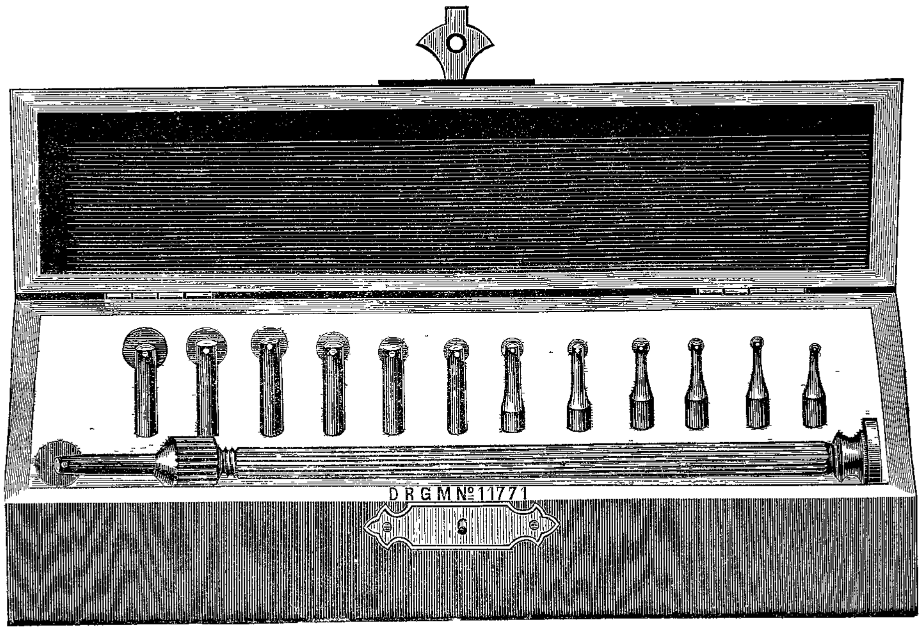
5259 a	**Tischvorgelege,** schweres Modell fur Kraftbetrieb mit Saitenrollen fur Leer- und Volllauf, nach allen Seiten drehbar und in der Hohe verstellbar	per Stuck *Mk.* 15.—
5259 b	do schweres Modell fur Kraftbetrieb mit Riemenrolle, 20 mm breit, fur Leer- und Volllauf, nach allen Seiten drehbar und in der Hohe verstellbar . , . „ „ „	17 —



No 3823

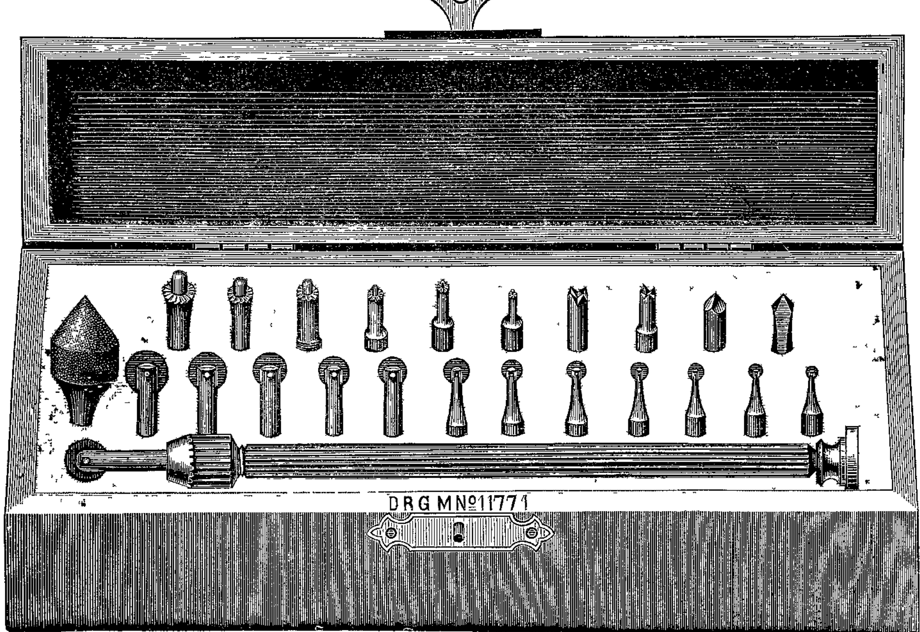
3823	**Sekundenzeigerhalter** mit Schieber und Feder	per Dtz. *Mk.* 10.20
3824	do von Messing, mit Laterne und Schraube . , „ „	2.80
	Selvyttücher, siehe Putztucher.	
5245	**Senker, Rollensenker,** doppelte, à 3 Stuck in Etui . . . „ Satz „	—.75
5246	do „ „ 6 „ „ „ . . . „ „ „	1.50
5247	Rollen hierzu . . . . Dtz. „	—.80

No.



No 5301.

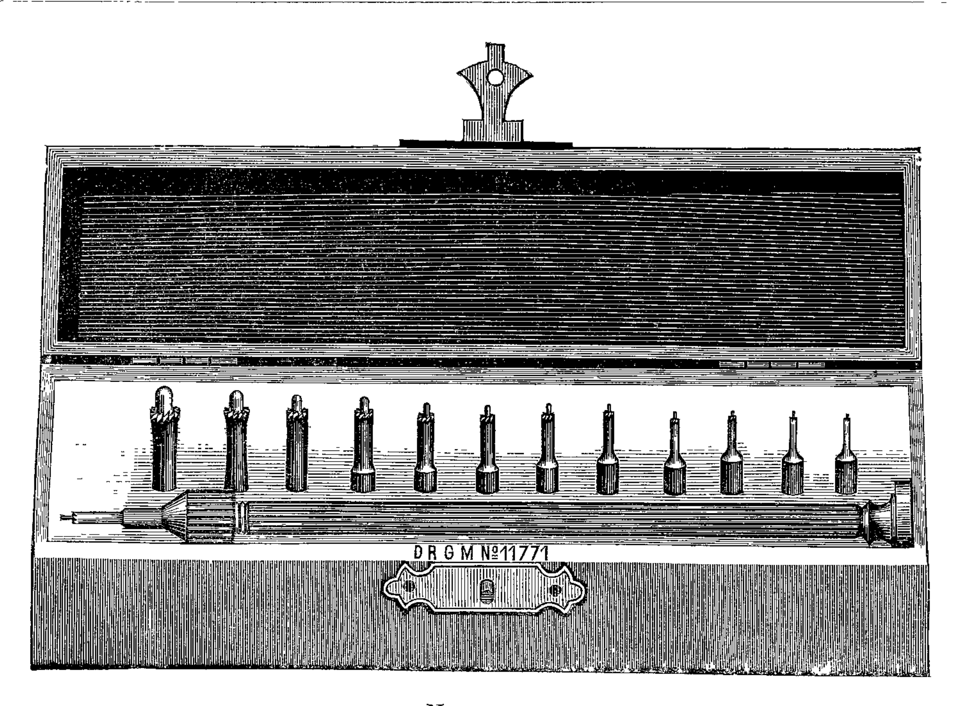
5301 **Senker, Rollensenker,** einfach, in Satzen à 12 Stuck mit einem Normalheft, in Etui . . . . per Satz *M.* 3 30



No 5303

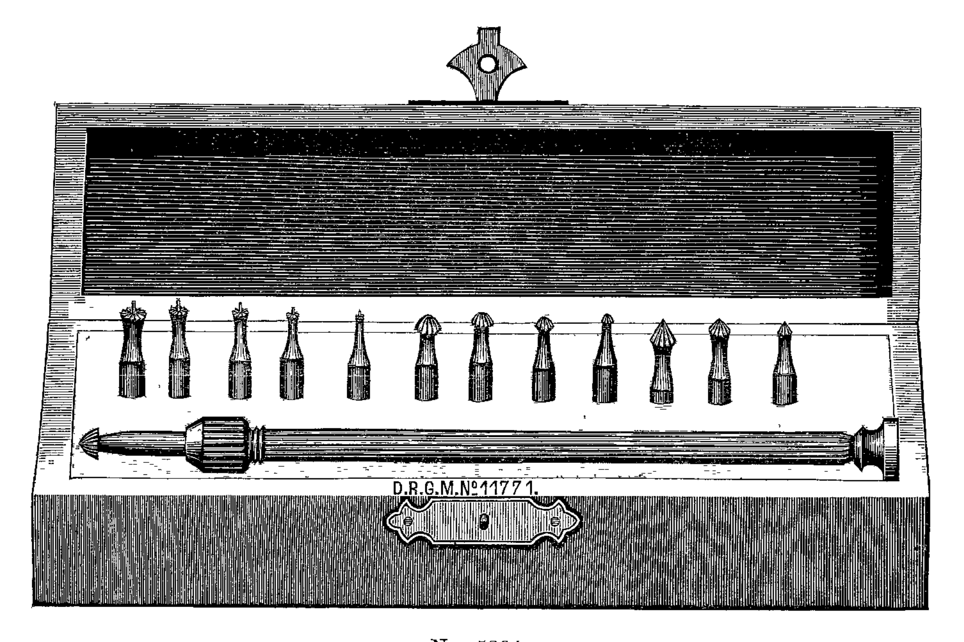
5303 **Senker** mit 23 Stuck Rollen-, Flach-, Bohr-, Dreikant-, Rund- und Zifferblattsenker, in Etui . . . . per Satz *M* 6.60

No



No. 5302

5302 **Flachsenker** mit Normalheft, 12 Stuck . . . . per Satz ℳ 3.30

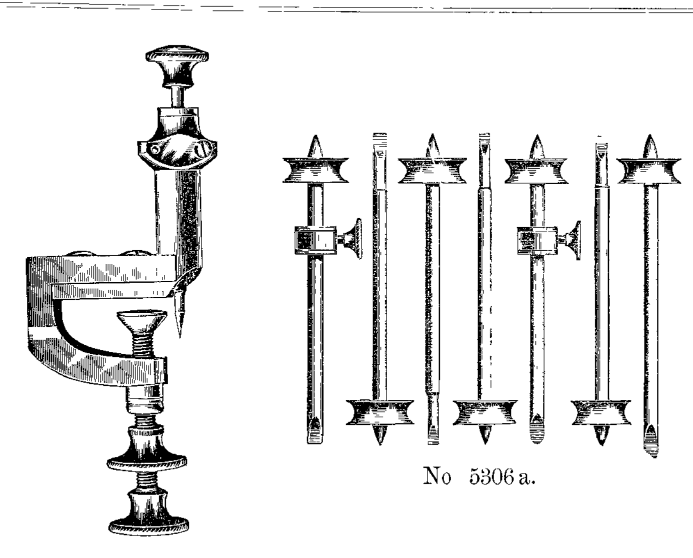


No. 5304.

5304 **Senkspiel**: Flach-, Rund- und Spitzsenker, 12 Einsatze mit Normalheft in Etui . . . . per Satz ℳ 3 85

5305 do zusammengestellt aus No. 5301 und 5304 . . . . . . „ „ „ 6.60

No



No 5306 a.

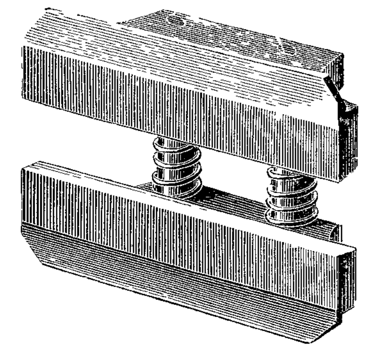
No 5306 a.

5306 **Senkspiele für Taschenuhren, einfache,** à 6 Stück . . . per Satz *M.* 1 70
5306 a do. „ „ „ 8 „ . . . . „ „ „ 2 20
5306 b do. „ „ **doppelte,** „ 6 „ . . . . . „ „ „ 2.25
5306 c do „ „ „ „ 8 „ . . . . „ „ „ 2 75
5306 d do „ „ mit Spannschraube à 6 Stück . „ „ „ 4 50
5306 e do. „ „ „ „ „ 8 „ . . . . . „ „ „ 5.—
mit Etui mehr . . . . „ „ „ — 75
1682 **Senker,** diamantiert, Boley No. 106 . . . . per Dtz. „ 25 20
1754 **Sessel** aus Hartholz mit eiserner Spindel, Boley . . . . . „ Stück „ 7.50
Sicherheitskettchen, siehe Bijouteriebestandteile Seite 11.
Sicherheitsringe, „ Kettenbestandteile
Sicherungen für Kravattennadeln, siehe Bijouteriebestandteile Seite 20.
Silberdraht, siehe Draht Seite 46
4198 **Silberlot,** (siehe auch unter „L" Seite 203) . . . per Grm. *M.* —.10 bis *M.* —.12
Skalen, siehe Fournituren für Regulateure Seite 143.
Spaltringe, Springringe, Ia. Qualität

No		5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20	22 mm	
5251	Messing *M.*	—.32	—34	—36	—42	—.46	—.52	—.60	—.70	—.90	1.10	1.40		p Grs.
5252	Stahl „	—.25	—.26	—.27	—.28	—.30	—33	—.40	—.45	—48	—55	—.65	—85	„ „

Messing vergoldet oder versilbert mehr . . . . per Grs *M.* —.15
5254 **Spaltring-Sortimente,** von Stahl, in Schachteln à 1 Grs, per Dutzend Schachteln „ 4 80
5255 do. „ Messing „ „ „ 1 „ „ „ „ „ 6 80
5256 do. vergoldet oder versilbert,
in Schachteln à 1 Grs. . . . . „ „ „ „ 8 60
Spannfutter, siehe Bohrfutter Seite 29.
5260 **Spannkluppen** von Gußstahl . . . . per Dtz *M.* 4.80
5261 do. „ Messing, mit Feder . . . . „ „ „ 4.—
5262 do „ „ breite . . . . „ „ „ 8.—

No. 5264.



No 5265

No				
5264	**Spannkluppen** „Parallel“ von Zipperer, Messing- oder Rotguß . .	per Dtz. ℳ	14.40	
5265	do. „ „ Eisen	„ „ „	11.40	
4647	do. als Punzen- und Nietstock-Halter . . .	„ „ „	26.40	

Sperrfedern, Ia Qualitat

No			geschliffen	fertig poliert
5267	gerade mit Haken mit gebrochenen Kanten	per Grs. ℳ	4 50	7.—
5268	do „ ohne „ „ „ „	„ . „	4 50	6 20
5269	do gebogene mit gebrochenen Kanten .	„ „ „	4 80	8.—
5270	do. gerade mit Schlitz fur Remontoir	„ „ „	7.50	8 —
5271	do „ ohne „ „ „	„ „ „		7 —
5274	do. runde fur $^3/_4$ Platine . . .	„ „ „	2.—	3.20
3195	do. fur Roskopfuhren . . .	„ „ „	2 50	
5278	do. „ Pendulen	per Dtz. ℳ		—.40
2600	do. „ Wecker	„ „ „		— 35
5280	do „ „ mit Sperrkegel	„ „ „		—.40
5281	do „ Becker-Wecker mit Sperrkegel	„ „ „		—.35

Sperrhaken, siehe Hornambose Seite 7.

Sperrkegel

No			geschliffen	poliert
5283	mit **Haken** ohne Ansatz	. per Grs. ℳ	2.—	2 60
5284	do. „ „ mit „	. „ „ „	2.20	3.—
5286	do. „ „ ohne „ fur $^3/_4$ Platine	. „ „ „	2.—	2.60
5287	do. „ „ mit „ „ „ „	. . „ „ „	2 20	3 —
2791	do. „ „ für Becker-Wecker .	. . „ „ „	1 50	2.—
5299	do. „ „ „ franzosische Wecker	. „ „ „		3.20
5300	do. „ „ „ Regulateure	. . „ „ „	1.25	2 —
5307	do. „ „ „ Stutzuhren	„ „ „		4 80

Siehe auch unter Fournituren.

Sperräder, siehe Rader. Seite 244.

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

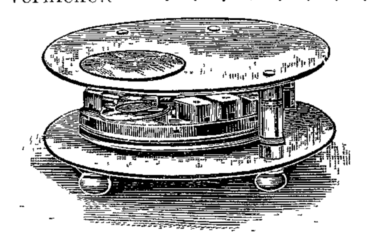
No

No. 1654

No. 5309

1654 **Sperrradplättchendreher**, vernickelt . . . . per Dtz. ℳ 14 40

5309 **Spiralabgleicher „Augusta“**, D R G M 193955, **mit Stutze** fur die Hand, fein vernickelt . . . . per Dtz ℳ 15.—



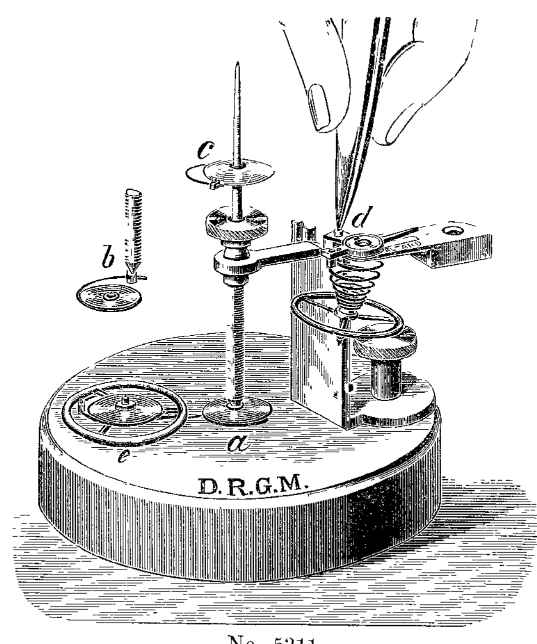
No 5310

5310 **Spiralabgleicher „Augusta“**, D R G M 193955, **ohne** Stutze, fein vernickelt . . . . per Dtz ℳ 12 —

Dieser Spiralabgleicher wird in der Weise angewendet, daß man ein im Gang befindliches, richtig gehendes Uhrwerk zwischen die beiden Platten einsetzt und zwar so, daß die Unruhe genau unter das Glas in der oberen Platte zu liegen kommt. Hierauf wird mit einer Pincette die zu vergleichende Spiralfeder mit der Spitze ihres Cylinders im angemerkten Zentrum des Glases aufgesetzt und durch einen Stoß in Schwingung gebracht Durch Beobachten und Vergleichen mit der im Gange befindlichen Unruhe gelingt es in kurzester Zeit, die richtige Spiralfeder festzustellen.

Ein wirklich praktisches Werkzeug, mittelst dessen man viel Zeit erspart

No.



No. 5311.

5311 **Spiralbearbeitungsmaschinchen** . . . . per Dtz. ℳ 16.20

Dieses sehr praktische Maschinchen ist, wie schon auf der Abbildung ersichtlich, zu fast allen vorkommenden Arbeiten an Spiralfedern zu gebrauchen.

Dasselbe dient erstens **zum Einstiften der Spirale in die Rolle** (Fig. a), indem man letztere mit der, mit dem Conus versehenen Schraube festschraubt. Dieser Conus ist unten mit einem Loch versehen und kann man mit diesem auch das **Spiralklötzchen festschrauben** (Fig. b), **ebenfalls beim Einstiften der Spirale.** Die obere lange Spitze ist **zum Flachrichten der Spirale;** man steckt also letztere mit der Rolle darauf (Fig. c). Die beiden Einschnitte oben an der Brücke sind **zum Ausdrücken des Spiralklötzchens** aus dem Balancekloben (Fig. d). Der spitz zugehende Einschnitt in der unteren Platte ist **zum Aufsetzen der Spirale auf die Balance,** wodurch der Cylinder oder die Unruhwelle vor dem Abbrechen geschützt wird (Fig. e).

Spiralbohrer, siehe Bohrer Seite 26.

No.			
769	**Spiralbohrer Ia.,** Sortiment à 12 Stück von 0,5—6 mm auf Karte .	per Sort. ℳ	1.60
5312	**Spiralfedern,** sortiert von 7—25	„ Grs. „	2.70
5313	do. Ia Qualität, für Herrenuhren, No. und Stärke getrennt	„ „ „	4.20
5314	do. „ „ „ Damenuhren, „ 5—6	„ „ „	7.20
5315	do. „ „ „ „ „ 0—4	„ „ „	9.60
5319	**Spiralfedern der vereinigten Spiralfeder-Fabriken**		
	A No. 7—30, Stärke (Force) 1 und darüber . .	per Grs. ℳ	4.60
	B „ 7—30, „ „ 0 . .	„ „ „	8.—
	C „ 5—6, „ „ 1 und darüber . .	„ „ „	9.10
	D „ 5—6, „ „ 0 . .	„ „ „	11.40
	E „ 5—6, „ „ 00, 000 .	„ „ „	14.25
	F „ 1—4, „ „ 0 und darüber . .	„ „ „	17.10
	G „ 1—4, „ „ 00, 000 . . .	„ „ „	34.20
	H „ 7—30, „ sortiert	„ „ „	4.60
	J „ 5—6, „ „	„ „ „	6.85
	K „ 0—4, „ „	„ „ „	11.40
	Dieselben mit Rolle mehr	„ „ „	1.40

No			
	Spiralfedern, antimagnetisch		
	L gangbare Großen, flach gerichtet	per Grs. *M*	6 85
	M „ „ Breqnet „	„ „ „	11.40
	N „ „ „ platiniert	„ „ „	17.10
	Spiralfedern, gehärtet, der vereinigten Spiralfeder-Fabriken		
	P No 7—30, Starke 1 und daruber, flach gerichtet . . .	„ „ „	6 85
	Q „ 7—30, „ 0, „ „	„ „ „	10 25
	R „ 5—6, „ 1 und daruber, . .	„ „ „	14 25
	S „ 5—6, „ 0, „ „	„ „ „	17 10
	T „ 1—4, „ 0 und daruber, .	„ „ „	22 80
	U „ 1—4, „ 00, 000, „ „ . . .	„ „ „	34 20
	V „ 7—30, „ sortiert, „	„ „ „	6 20
	X „ 5—6, „ „ . .	„ „ „	13 70
	Y „ 1—4, „ „	„ „ „	25 65
	Z „ 1—60, „ fur Breqnet, . „ . .	„ „ „	11 40
5321	**Spiralfedern** fur Wecker „Baby“ ohne Rolle . .	per 100 Stuck	3.20
2608	do „ „ „ mit „ .	„ „ „ „	3 80
2795	do „ Reiseuhren mit Rolle	per Dtz „	3.40
	Spiralfedern-Sortimente in Holzkastchen		
5324	à 3 Grs in $^1/_2$ Dtz. Verpackung I. Qualitat .	Satz „	18 —
5325	„ 6 „ „ $^1/_2$ „ „ I. „	„ „	36.—
5326	„ 3 „ „ $^1/_2$ „ „ II „ . . .	„ „	9 —
5327	„ 6 „ „ $^1/_2$ „ „ II. „ . .	„ „	18.—
5328	„ 3 „ antimagnetische in I Qualitat . .	„ „	22.60
5330	**Spiralklotzchen** (Pitons) . .	Grs „	— 10
5331	do gebohrt .	„ „	— 30
5333	**Spiralrollen,** gebohrt	„ „	— 40
5334	do „ und aufgeschnitten .	„ „	— 50
5335	do. abgedreht, gebohrt und aufgeschnitten . .	„ „	— 55

No. 5336.

5336	**Spiralrollen-Abheber,** vergoldet, Boley	per Dtz. *M*	3 60

No. 5337

5337	**Spiralrollen-Abheber** „Zipperer“	per Dtz *M*	27 50

Dieses Werkzeug ist namentlich fur aufgeschnittene Anker-Unruhen mit feinen Brequetspiralen vorteilhaft zu gebrauchen. Eine Verbiegung der Unruhe oder Verletzung der Spirale ist vollstandig ausgeschlossen.

Der Punzen ist beigefugt, um eventuell bei einer sehr tiefsitzenden Spiralrolle verwendet zu werden.

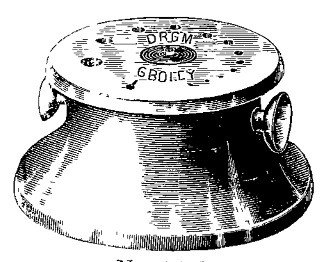
Bullnheimer & Co. in Augsburg.

No



No 5338

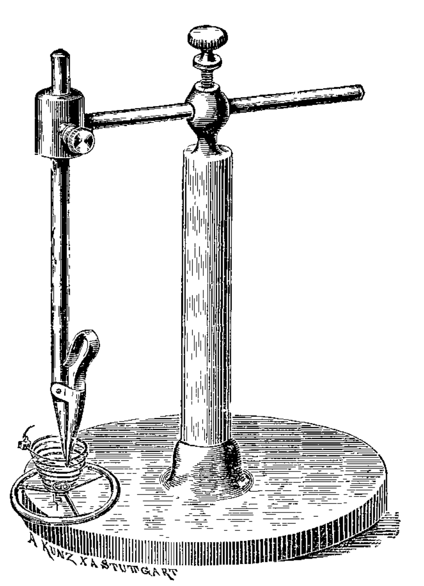
5338 **Spiralrollen-Halter,** D R G. M. „Zipperer“ . . . . per Dtz. ℳ 4.20
4703 **Spiralschlussel,** fertig, mit Einschnitt . . . . . . „ Grs „ —.35



No 5339

5339 **Spiralsetzer,** D R G M. von Boley No 184a . . . . per Stuck ℳ 2 25

Matte Arbeitsplatte, leichte handliche Form. Beim Zusammendrucken der beiden seitlichen Knopfe gehen die durch die Platte hervorragenden Spitzen zusammen und ermoglichen das Aufsetzen der Spiralrolle, die beim Loslassen der Knopfe durch die auseinanderfedernden Spitzen auf der Platte sicher festgehalten wird. Die matte Arbeitsplatte aus Aluminium zeichnet die Spirale zur Schonung des Auges sehr gut ab und gestattet sicheres Arbeiten. Das Richten der Spirale wird auf dieser Platte, die mit entsprechenden Bohrungen versehen ist, vorgenommen



No 5317.

5317 **Spiralsucher,** verstellbar . . . . . . per Stuck ℳ 2.20
168 **Spiraltischchen,** Ebenholz mit Elfenbein-Aufsatz . . . . . „ Dtz „ 9.—
5340 **Spreitzfedern,** sortierte od. getrennte Großen, nach mm 3, 1/2, 4, 5, 6, 7, 8 „ Grs. „ —.10
Spreitzfederblech, siehe Seite 139
Spreitzfederpunzen, siehe Punzen Seite 241.
Sprengringe, siehe Spaltringe. Seite 296.

No.			
	Spring- und Schliessfedern, für Springdeckel		
5343	für Schlüsseluhren, gefeilte	per Grs. ℳ	4.50
5344	„ „ fertige mit Schraube	„ „ „	8.40
5345	„ Remontoir, breite gefeilte	„ „ „	6.—
5346	„ „ fertig mit Schraube	„ „ „	11.—
5347	„ „ „ zum Einsetzen, schwarzer Körper, abgeschrägt, mit 3 Schraublöchern	„ „ „	19.50
5348	für Remontoir, wie 5347 aber ganz geschliffen mit 3 Schraublöchern, extra Qualität	„ „ „	23.—
5352	„ Amerikaneruhren, doppelt, fertige	„ Dutz. „	1.15
5355	**Spring- und Schließfedern-Sortimente** à 3 Dtz., gut sortiert, ganz geschliffen zum Einsetzen, in Kästchen	per Satz ℳ	6.40
3982	**Spring- und Schließfedernsetzer,** 1 Spiel à 4 Stück	per Spiel ℳ	—.60
5360	**Stahl,** bester englischer **Rundstahl** (Silberstahl), poliert in Fußlangen		

No.	Z—A	1—15	16—29	30—38	39—46	47—50	51—54	55—57	
ℳ	3.30	3.30	3.60	4.10	4.60	5.30	6.40	7.90	per Kilo
No.	58—60	61—62	63—64	65—66	67	68	69—70	71 u. 72	
ℳ	9.60	10.80	11.40	12.—	12.60	14.40	16.20	18.80	„ „

No.	73 u. 74	75 u. 76	77 u. 78	79 u. 80	
ℳ	21.—	23.—	25.40	27.40	per Kilo

Unter einem ½ Kilo per Nummer 10 % teurer.

No.			
5362	**Stahl** für **Drehstichel,** vierkantig	per Kilo ℳ	3.—
5363	„ „ „ dreikantig	„ „ „	3.—
5364	„ „ „ halbrund	„ „ „	4.—
1620	„ „ **Cylinderzapfen** in Paketchen à 12 Stück	per Dtz. Pack „	1.60
	Ständer für Schaufenster, siehe Schaufenster-Artikel		
4720	**Staubglocken** aus Celluloid mit Untersatz, mittel	per Dtz. „	10.80
4721	do. „ „ „ „ groß	„ „ „	15.—
	do. „ Glas, siehe Glaswaren Seite 159		
4964	**Staubplättchen** für Zeigerwellen, poliert	„ Grs. „	1.—
	Steckhölzer, siehe Feilhölzer Seite 137		

Steine, Abziehsteine Arkansas (Mississippi)

No.			
5369	**Oelsteine,** Ia Qualität, in Blöcken, 75—125 mm	„ Kilo „	14.—
5370	„ II „ „ „ 75—125 „	„ „ „	7.—
5372	„ I „ „ „ 125—150 „	„ „ „	16.80
5373	„ II „ „ „ 125—150 „	„ „ „	9.20
5375	„ **in polierten Kästchen,** I Qual., Größe der Steine 87 × 25 mm	„ Dtz. „	15.60
5376	„ „ „ „ I „ „ „ „ 100 × 37 „	„ „ „	28.—
5377	„ „ „ „ I „ „ „ „ 125 × 40 „	„ „ „	48.—
5378	„ „ „ „ I. „ „ „ „ 150 × 50 „	„ „ „	64.—
5380	„ „ **Stäben,** I Qualität, vierkantig, 6—9 mm	„ meter „	6.—
5381	„ „ „ I „ verschoben, 6—9 „	„ „ „	7.20
5382	„ „ „ I „ dreikantig, 6—9 „	„ „ „	6.—
5383	„ „ „ I. „ messerförmig, 12—16 mm	„ „ „	12.—
4480	**Oelsteinpulver,** echt Arkansas, garantiert rein	per Kilo ℳ	5.—
4481	„ in Dosen à 25 Gramm	„ Dtz. „	2.20

Steine.

No.				
5389	**Oelsteine Washita,** Lily White, in Blocken von 100—200 mm	„	Kilo „	4.—
5390	„ „ extra Qualitat, in Blocken von 100—200 mm	„	„ „	3 20
5391	„ „ I. Qualitat, „ „ „ 100—200 „	„	„ „	2.70
5392	„ „ II „ „ „ „ 100—200 „	„	„ „	2 10
5395	„ „ **in polierten Kästchen,** Große der Steine ca. 88×25 mm	„	Dtz „	12.—
5396	„ „ „ „ „ „ „ „ „ 100×38 „	„	„ „	18.—
5397	„ „ „ „ „ „ „ „ „ 125×50 „	„	„ „	22 —
5398	„ „ „ „ „ „ „ „ „ 150×50 „	„	„ „	25.—

Auf Wunsch weitere Großen.

5399	**Goldprobiersteine,** garantiert extra hart, Großen sortiert	„	Kilo „	11 50
5400	do ohne Garantie, Großen sortiert	„	„ „	9 60
5401	do. ordinar, Großen sortiert	„	„ „	5 20
5405	**Wassersteine, blaue, vierkantig,** à 8, 10, 12, 16 Stuck im Pack	„	Pack „	—.50

5406 do „ „ à 20 25 50 Stuck im Pack
ℳ 0 80 0.85 1 — per Pack

5407 do **harte, grüne** à 12 20 25 Stuck im Pack
ℳ 1.30 1 60 1 80 per Pack.

„Missarka“, Mississippi-Ersatz-Oelsteine.

Diese neuartigen, kunstlichen Steine sind besser und dabei viel billiger als Mississippi-Steine. Dieselben werden in drei Kornungen angefertigt, greifen außerordentlich schnell und geben eine sehr feine Schneide. Sie sind bis auf den letzten Rest gleichmaßig hart und in derselben Qualitat immer wieder zu haben

Völliger Ersatz für Mississippi-, Arkansas- und Washita-Steine.

5410	Große 125 mm lang, 40 mm breit, 10 mm stark	per Dtz. ℳ	18.60
5411	Oval, 95 mm lang	„ „ „	25.80
5412	Spitz, 95 mm lang	„ „ „	25 80
5413	do 95 „ „	„ „ „	17 40

Jeder Versuch führt zu Nachbestellungen.

No. 5394.

Rubinit-Abziehsteine in Holzkästchen mit Deckel

5394	Große 125 mm lang, 40 mm breit, 15 mm stark	per Dtz ℳ	14 80
5395	do 150 „ „ 45 „ „ 15 „ „	„ „ „	19 20
5396	do. 175 „ „ 50 „ „ 15 „ „	„ „ „	26 —

Diese vorzüglichen Steine werden in 18 verschiedenen Kornungen hergestellt, greifen schnell und geben eine feine langhaltende Schneide. Man benutze dieselben nur unter Anwendung von Wasser

No

Steine für Bijouterie, siehe Bijouterieteile Seite 22
Steinfaßmaschinchen, siehe Faßmaschinchen Seite 123
Steinfassungsöffner und Schließer, siehe unter F Seite 124.
Steinfeilen, siehe Feilen Seite 137

5409 **Steinfassungen** von Messing, fertig, in 10 Großen per 100 Stuck sortiert in Karton . . per 10 Sort. ℳ 10 —

Seinfassungs-Erweiterer und Tieferfräser, siehe unter F Seite 125

Steinlöcher, Granat, fur Cylinder und Rader

No				Preis
5414	fur Cylinder, assortiert, extrafeine Qualitat	per 100 Stuck	„	3 —
5415	„ „ „ I „ .	„ 100 „	„	2.—
5416	„ Rader, „ extrafeine „	„ 100 „	„	3 20
5417	„ „ „ I. „	„ 100 „	„	2.20
5418	„ Cylinder, kalibriert, bis No 15, Durchmesser assortiert, extrafeine Qualitat	per Grs.	ℳ	5.50
5419	„ „ kalibriert, No. 16 bis 36, Durchmesser assortiert, extrafeine Qualitat . .	„ „	„	7 20
5420	„ Rader, kalibriert, bis No. 15, Durchmesser assortiert, extrafeine Qualitat	„ „	„	5 75
5421	„ „ kalibriert, No 16 bis 36, Durchmesser assortiert, extrafeine Qualitat	„ „	„	7.20
5422	„ Cylinder bis No 15, kalibriert, Nummer u Durchmesser extra, feine Qualitat	„ „	„	6.50
5423	„ „ No 16 bis 36, Nummer und Durchmesser extra, feine Qualitat . . .	„ „	„	8.—
5422	„ Rader, bis No. 15, Nummer u. Durchmesser extra, feine Qualitat	„ „	„	7.20
5423	„ „ „ 16 bis 36, Nummer und Durchmesser extra, feine Qualitat	„ „	„	8.80

Bei Steinlochern fur Rader beliebe man anzugeben, ob flach oder gewolbt.

Steinlochsortimente in Nußholzkasten

No				extrafein	I. Qualität
5425	12 Glaschen enthaltend, ½ Grs gut sortiert	per Sort	ℳ	4 —	3 —
5426	24 „ „ 1 „ „ „ .	„ „	„	7 50	6.—
5427	24 „ „ 2 „ „ „ .	„ „	„	14. —	10.—

jede Nummer extra, Durchmesser sortiert.

Decksteine, siehe Seite 44.

No 5429.

5429 **Steinloch-Zudrücker,** vergoldet . . . . per Dtz. ℳ 2.05

Steinfaßstichel, siehe Stichel

Stellungen

No		geschliffen	poliert		
5430	**Zähne,** einfach	ℳ 1 50	— —	per	Grs
5431	„ eingeschnitten fur Stifte	„ 1 80	3.—	„	„
5432	„ mit Ansatz fur ³/₄ Platine . .	„ 4.—	5 60	„	„
5435	**Kreuze,** einfach	„ 1.60	—.—	„	„
5436	„ mit Versenkung und Schraube .	„ 1.80	3 20	„	„
5437	„ fur Musikdosen . .	„ 3 80	—. —	„	„

Siehe auch Fournituren.

3867 **Stempel,** (Karatstempel), gerade . . . . . . per Stuck ℳ 1 —
3869 „ fur Ringe, gebogene . . . . „ „ „ 1.20

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

Stichel.

Drehstichel, **Vautier**, Marke „Pfeife“

No		No	0—8	9—12	13—16	17—19	
5440	viereckig, schwarz	ℳ	2.—	2.50	3.—	3.—	per Dtz.
5441	„ poliert	„	2.60	3.10	3.30	4.—	„ „
5442	verschoben, schwarz	„	2.20	2.70			„ „
5443	„ poliert	„	2.90	3.40	3.60		„ „
5444	dreieckig „	„	3.—				„ „

No			7	8	9	10	11	12 mm	
5446	größere, viereckig, schwarz	ℳ	4.—	4.50	5.—	5.50	6.—	6.50	per Dtz.
5447	„ „ poliert	„	4.50	5.—	5.50	6.—			„ „

No			10—19	20—24 mm	
5449	viereckig oder verschoben, für Gehäusemacher	ℳ	3.—	3.50	per Dtz.

No			1—2	3	4	5	6	7	8 mm breit	
5451	flach, für **größere Arbeit**	ℳ	2.10	2.40	2.85	3.15	3.60	4.15	4.50	per Dtz.

do. Marke **Glardon**

No		No.	0—8	9—10	11—12	13—14	15—16	
5453	viereckig oder verschoben, schwarz	ℳ	1.50	1.90	2.15	2.40	2.75	per Dtz.
5454	„ „ „ poliert	„	1.90	2.25	2.65	3.05	3.40	„ „
5455	do. **abgeflacht**	„	2.—	2.20	2.40	2.60	3.20	„ „

No		bis 3,3	3,8—4,2	5	6	7	8	9	10	11	12	13 mm	
5457	**Reformstichel** ℳ	2.20	2.40	2.75	3.05	3.40	4.40	4.65	5.—	5.75	6.40	7.20	per Dtz.

Stichel für **Graveure, „Vautier“, Marke Pfeife**

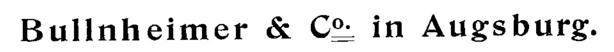
No			
5460	Messer-, Façetten-, Spitz-No. 1—6, zum Ausrunden, Flach-No. 36—47, Boll-No 50—61, Justier-Stichel	per Dtz. ℳ	2.10
5461	do. Spitz-No. 7 u 8, Flach-No. 48 u 49, Boll-Stichel No. 62 u. 63	„ „ „	2.35
5462	Fadenstichel	„ „ „	6.60
5463	do von 4—5¾ mm	„ „ „	7.50
5464	do von 6 mm und darüber	„ „ „	8.50
5465	do mit 2 Fäden 2—2½ mm	„ „ „	7.50
5466	do mit 2 „ 3—4 mm	„ „ „	9.—
5467	Hohlstichel	„ „ „	8.—
5468	Bajonett- und Sichel-Stichel	„ „ „	3.30

Stichel für Graveure, Marke Glardon

No			
5469	Spitz-, Messer-, Flach-, Hohl-, Oval-, Justier- od. Bollstichel **blank**	„ „ „	2.35
5470	Dieselben poliert	„ „ „	2.75
5471	Rund- und Fadenstichel	„ „ „	6.—
	Gebogene Stichel in allen Formen mehr	„ „ „	—.25
5477	Flach- oder Bollstichel für **Gehäusemacher**	„ „ „	2.35

Stichel, fertige, für Drehstühle

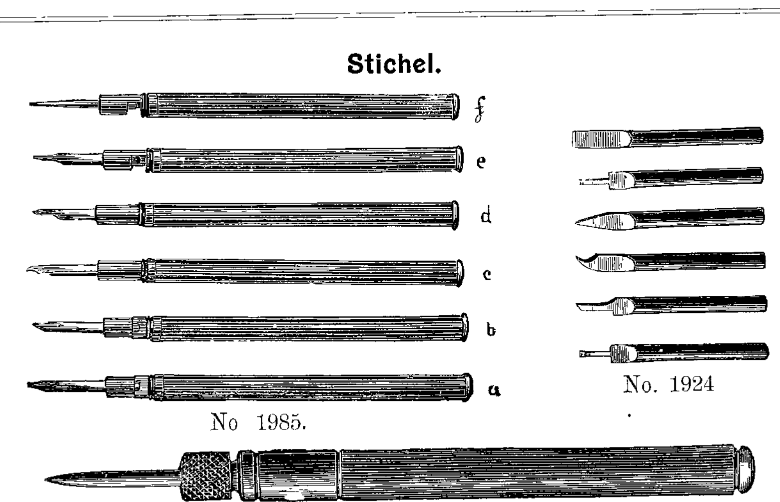
No			
5472	6 Stück im Satz in Etui	per Satz ℳ	1.60
5473	12 „ „ „ „ Holzbüchse	„ „ „	2.80
5474	7 „ „ „ darunter 1 Stück zum Steinfassen, in Büchse	„ „ „	2.80



Bullnheimer & Co. in Augsburg.

No

Stichel.



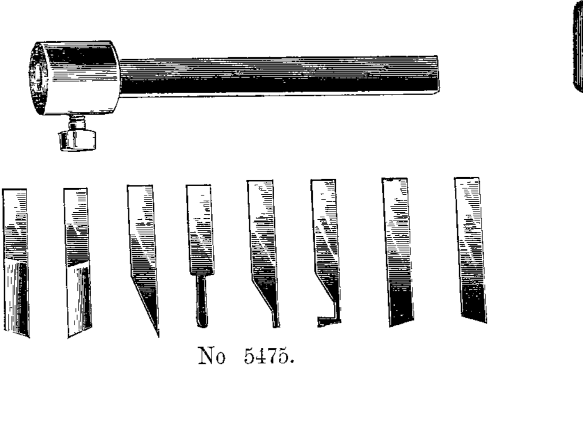
No. 1924

No 1985.

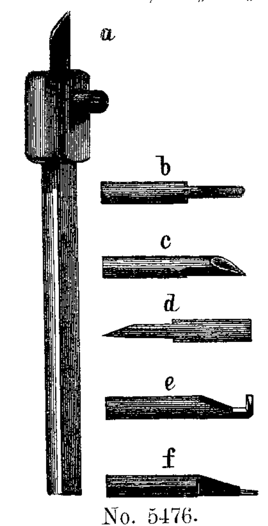
No. 1924

1985 **Stichel** zum Fassen der Steine, mit vernickeltem Heft
6 Stuck im Satz, Boley No. 165 . . . . . per Satz ℳ 2.—
do. in Hartholz-Etui . . . . „ „ „ 2.60

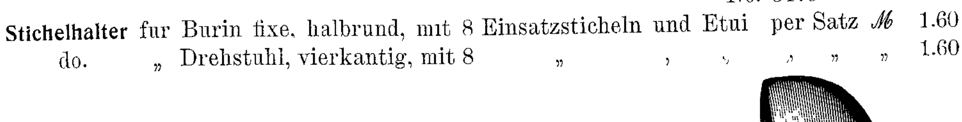
1924 do. 6 fertige und 3 rohe Stichel mit Universalheft . . . . „ „ „ 2.15
do. in Etui . . . „ „ „ 2 50



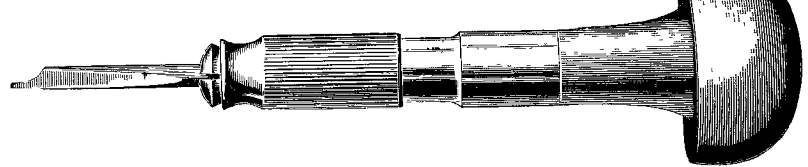
No 5475.



No. 5476.



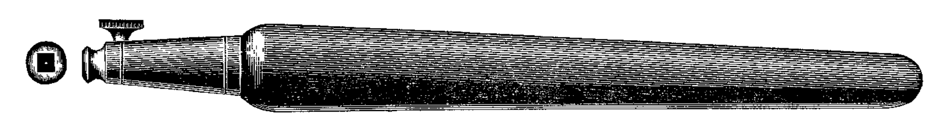
5475 **Stichelhalter** fur Burin fixe, halbrund, mit 8 Einsatzsticheln und Etui per Satz ℳ 1.60
5476 do. „ Drehstuhl, vierkantig, mit 8 „ „ „ „ „ 1.60



No 5458.

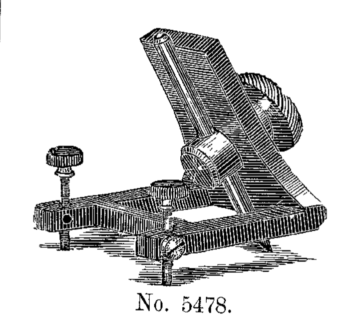
5458 **Stichelhalter** mit Amerikaner Zange und mattpoliertem Holzgriff . . per Dtz ℳ 9—

No

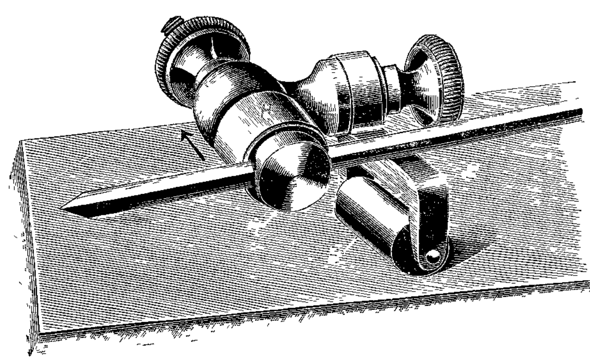


No. 3840.

3840 **Stichelhalter,** Ebenholzheft mit seitlicher Schraube und viereckigem Loch per Dtz. ℳ 3.40
3841 Dieselben mit rundem Loch . . „ „ „ 2.80



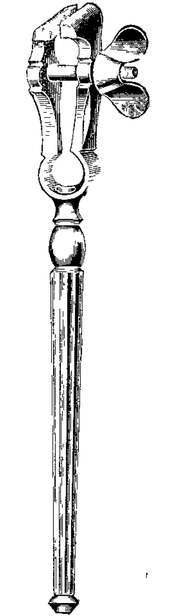
No. 5478.

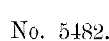


No. 5520.

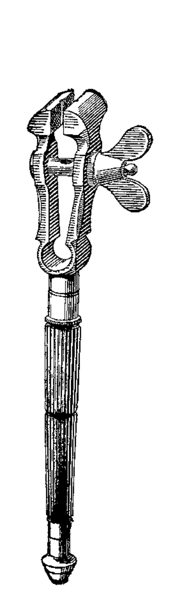
5478 **Stichelschleifer** zum Schleifen von Supportsticheln, Boley No. 167 . per Stuck ℳ 3.20
5520 do mit einfacher Rollenfuhrung, verstellbar „ „ „ 2.75
Stichelhefte, siehe Hefte Seite 168.

Stielklöbchen.

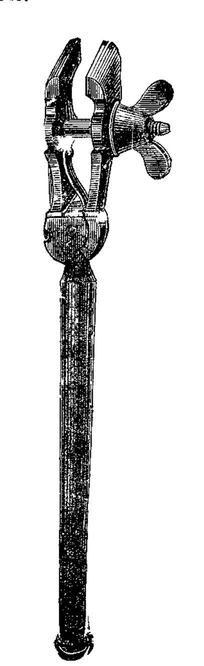




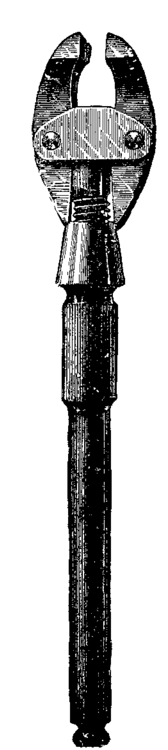
No. 5482.



No. 5485



No 5489



No. 5491.

No		durchbohrt,	nicht durchbohrt
	Stielklöbchen, rundes oder breites Maul		
5480	Stahl, gewohnliche Form, kantig per Dtz ℳ	7.80	7.—
5481	„ poliert, kantig oder gerieft, beste . „ „ „	9.80	8.80
5482	„ „ façoniert, Stubsform, **extrafein** . „ „	11.50	10 50
5483	„ „ vernickelt, „ „ „ „ „	14 —	12.80
5485	„ „ mit geripptem Stiel, Stubs-form, **extrafein** . „ „ „	14.—	12 —
5487	„ „ , schwarzem Holzheft . „ „ „	12.60	11 40
5489	„ „ „ Charnier „ „ „		7.40
5491	**Amerikaner Form**, vernickelt, 9 cm . . „ „ „	20.—	—
5492	„ „ „ 11 „ . . „ „ „	22.—	—

5067 **Stielklöbchen-Schrauben**, gebohrt . . per Dtz. ℳ 1.75
5068 „ „ nicht gebohrt . „ „ „ 1 50

No	**Stiftenklobchen**	8	9	10	11	12	13	14	15	16 cm	
5495	mit Schieber, Ebenholzheft ℳ	2 30	2.60	2.90	3 30	3.60	4.—				per Dtz.
5496	„ stahlernem Schraubkopf, schwarzes Heft, durchbohrt, glatt oder gerippt „	—	2 20	2 30	2 40	2.80	3.80	4.30	4 80	5 40	„ „
5498	Messing gerippt, durchbohrt „	2 70	2 70	3.—	3 20						„ „

5499 „ vernickelt, klein, mit abnehmbarer Stahlzange . . per Dtz ℳ 4 75
5500 „ „ groß „ „ „ . . „ „ „ 5 —
3843 Stahlheft, gerippt, klein . . . . „ „ „ 2 —
3844 „ „ „ durchbohrt . . . . „ „ „ 2 40

No. 5525

5525 mit 6 Klemmfuttern, verschiedener Bohrung . . . per Dtz. ℳ 11.40
5525 a „ 6 „ „ „ in Etui . „ „ „ 15 —

No 5550.

5550 doppelt, mit Amerikaner Zange, vernickelt . . . . per Dtz ℳ 11 40

No. 5555.

5555 fur feine Arbeit, mit Hartgummiheft, durchbohrt per Dtz ℳ 9.—

No 5503.

5503 mit dreispaltiger Zange fur dunnen Draht, vernickelt, Boley No. 168 per Dtz. ℳ 5.40
5504 mit 4spaltigem Kopfe, kraftig, vernickelt, Boley No. 169 . . „ „ „ 4.80

No

No. 5561.

5561 **Stiftenklobchen,** Boley & Leinen, mit amer. Zange, aus Messing vernickelt, fur mittlere Arbeiten, spannt Draht von 7/10 bis 15/10 mm . . per Dtz. ℳ 4.80

No 5563

5563 fur feine Arbeiten, spannt Draht von 2/10 bis 5/10 mm . . . per Dtz ℳ 4.80

No 5568.

5568 **Stiftenklöbchen** zum Schieben, aus bestem Gußstahl, gehartet . . . per Dtz ℳ 14 40

No. 5566.

5566 do. fur feine Arbeit, mit schwarzem, geripptem Heft . . . . per Dtz ℳ 6.—

1754 **Stuhle aus Hartholz** mit eiserner Spindel, Boley No 116 . „ Stuck „ 7 50

Syndetikon, siehe Leim Seite 202.
Tampons, siehe Cylinderzapfen Seite 42.
Tamponambose, siehe Ambose Seite 4
Tamponmaße, siehe Maße Seite 207.
Tamponpunzen, siehe Punzen Seite 241.

1620 **Tamponstahl** in Paketchen à 12 Stangchen . . . per Dtz. Pack ℳ 1.60

Teller, siehe Hornteller Seite 170

5507 **Tenons,** Wechselradstifte, fertige . . . . per Grs. ℳ 1.—

2025 **Tonfedern** fur Schottenuhren 8 cm . . . . . „ Dtz. „ — 55

2027 do. „ Kastenuhren 11 „ . . . . . . „ „ „ —.75

2026 do. „ 12stündige Uhren 10 cm . . „ „ . —.70

2028 do. „ 24- „ „ 12 „ . . . . . . „ „ „ —.90

2031 do „ 8 Tage-Uhren 15 cm . . . „ „ . 1.30

2033 do. „ Regulateure 13 cm . . . . . . „ „ „ 1 20

2035 do „ Amerikaner-Uhren . . . per Dtz ℳ —.75 bis „ 1.—

2037 do „ Hausuhren, runder Stahl . . . . per Dtz. „ 9 —

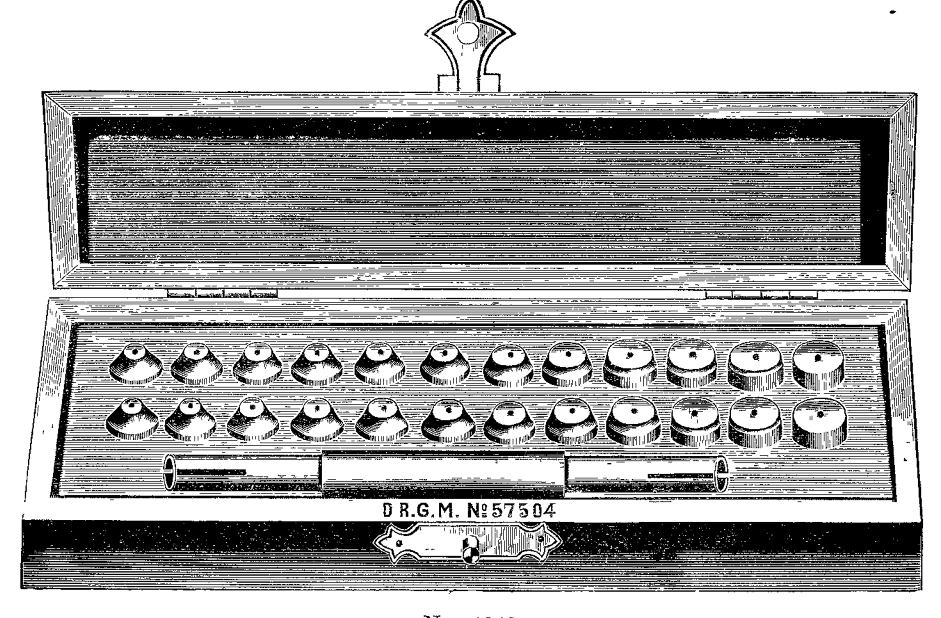
Gongtonfedern fur Wand- und Standuhren, siehe unter Federn Seite 128
Torpedofutter, siehe Seite 148.

Triebe fur Taschenuhren mit feinpolierter Façette

No			Ia Qualitat	extrafein Lecoultre
5508	6er und 7er für Hemmungen	per Dtz. ℳ	—.35	1 20
5509	8er „ 10er „ „	„ „ „	—.45	1.40
5511	10er—12er durchbohrt, für Großbodenrader	„ „ „	— 70	2.40
5515	8er lange, fur Remontoir	„ „ „	—.50	2.—
5517	10er „ „ „	„ „ „	— 50	2.—
5518	10er—12er Minutenrohren fur Cylinderuhren	„ „ „	—.45	1.80
5519	14er—16er „ „ Remontoir	„ „ „	—.85	

No						
5522	**Triebsortimente** = 36 Dtz courant in 72 Holzbuchsen . . .					per Sort. ℳ 23.—
5523	do. = 18 „ in Mahagonikastchen					„ „ „ 13.—
	Triebe fur Pendulen	A—F	G—L	M—Z	1—10	11—60
5525	6er und 7er . . per Dtz. ℳ				3.—	2 60
5526	8er . . . . „ „ „				3 —	2.60
5527	8er lange . . . „ „ „				5.40	4 80
5528	10er und 12er . . „ „ „	4 80	5 40	6.—	3.60	3 —
5529	14er . . . . „ „ „	6 60	7.80	9.—		

No		fur Schotten	12stund.-	24stund.-Uhren
5532	do. von Messing fur Schlußscheiben	ℳ —.30	— 35	—.40 per Dtz.



No. 1949.

1949 **Triebfaçetten-Schleif- und Poliervorrichtung,** in Etui . . . per Stuck ℳ 3.80

Triebmaße, siehe Maße Seite 214.

Triebnietmaschinen, siehe Nietmaschinen Seite 219.

5535 **Trippel** in Stucken . . . . per Kilo ℳ —.60

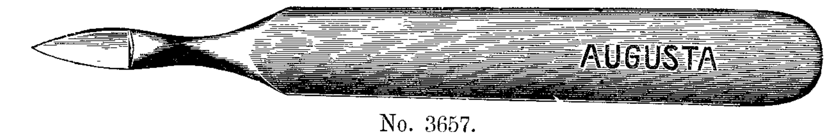
5536 do. in Pulver, in 1/2 Kilo Buchsen . . . . „ „ „ —.80

Trittbretter, siehe Schwungrader Seite 290

Turhaken, siehe Haken Seite 166.

Uebergehäuse, siehe Gehause Seite 149.

Uhrbeutel, siehe Lederbeutel Seite 201.



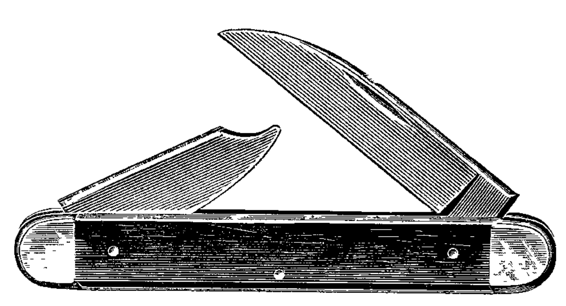
No. 3657.

3657 **Uhrenöffner** „Augusta“, hochfeine Qualitat, sehr praktisch . per Dtz. ℳ 9.—

3655 gerade oder gebogene Metallklinge, Ebenholzheft . . „ „ „ 2 80

5538 „ Stahlklinge . . . . „ „ „ 1.60

No



No 3656.

3656 **Uhrenöffner** mit Messer zum Zuklappen, Hornschale u Neusilberbacken per Dtz. ℳ 5.—



No. 3658.

3658 **Uhrenöffner** mit Messer fur Putzholz . . . . per Dtz. ℳ 4 80
3796 **Uhrenschützer,** rot, Gummi, flach . . . . „ Grs „ 5.40
3797 do. „ „ Hutchenform, gezackt . . . . . „ „ „ 8.40

Uhrschnüre, Rein=Seide mit do. Schiebern	No. 1299 sehr dunn	1301 dunn	1301¼ mittel	1301¾ stark
Lange 120 cm per Grs ℳ	5 70	11 —	12 —	
„ 140 „ „ „ „	7.40	12 60	14.20	17.85
		No. 1302	1302½	1303
do geperlt . „ nur 140 „ „ „ „		20.—	22.—	25 20
	No. 1304	1305		
do vierkantig „ 120 „ „ „ ℳ	4.50	7.90		
			No. 1307½	1308½
do „ . . . „ 140 „ „ „ „	5.25	9 50	17 30	23.—
		No 1313	1314	1316
do rund, sehr fein u. weich Lange 140 „ „ „ „		11.60	13.60	17.60

Dieselben mit matten oder glanzenden Glasschiebern denselben Preis.
„ „ Silber-Doublé-Schieber mehr . per Dtz ℳ 4 50 bis ℳ 14.60
„ „ Amerik. „ „ „ „ „ „ 1.50 „ „ 8.60
„ „ oxydiertem 800/1000 Silber mehr „ „ 6 40 „ „ 15.—
„ „ patiniertem 800/1000 „ „ „ „ „ 8.40 „ „ 12.—

Bei grosweiser Abnahme der Schnure mit Metallschiebern 15% weniger.

Jede einzelne Schnur auf einer Karte mehr . . . . per Grs. ℳ 2.—
6 oder 12 Schnure auf einer Karte „ . . . „ „ „ —.50

5512 **Uhrschnüre, Wolle,** schwarz, 140 cm mit Schieber u Karabiner per Grs ℳ 6 40 bis „ 13 —
5513 do. braun . . . . „ „ „ 6.40 „ „ 13.—
5514 do. gemischtfarbig . . . . „ „ „ 6 50 „ „ 14.—
5510/1 do. **Litzen, Rein=Seide,** 140 cm lang, mit matten, schwarzen Schiebern . . . . . . per Grs. „ 21.—
5510/2 do. mit glanzenden, schwarzen Schiebern . . . „ „ „ 21.—
5570 **Uhrbänder, Rein=Seide,** schwarz, mit vergoldeten Schiebern . . „ „ „ 30.—
5571 do „ schottisch „ „ „ . . . „ „ „ 24.—

No			
1334	**Kneiferschnüre, Rein-Seide,** Garnitur schwarz	per Grs. ℳ	9 40
1336	do „ „ vergoldet oder vernickelt	„ „ „	13.60
1321	do. „ mit Sicherheitshaken	„ „ „	18.90
3994	**Kneiferkettchen** in den verschiedensten Systemen, Ausführungen und Qualitaten .	per Grs ℳ 27 — bis	„ 54 —
3995	do echte	„ Dtz. „ 5.60 „	„ 92.80
	Uhrständer, siehe Schaufensterartikel Seite 255.		

No. 4180.

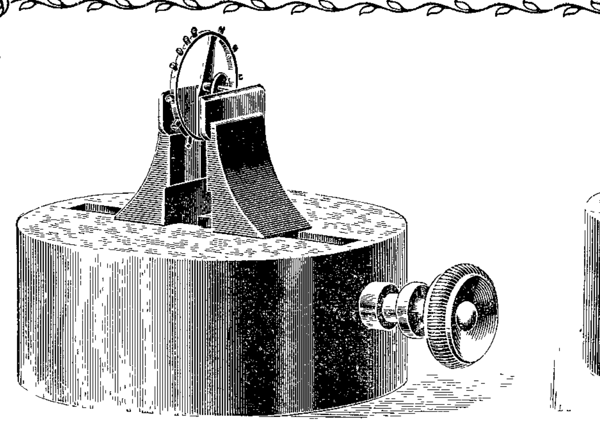
No. 5567.

No			
4180	**Uhrtaschen** fur Damen, elegant in 6 Farben, mit Sicherheitshaken	per Dtz. ℳ	9.—
	Universaldrehstühle, siehe Drehstuhle Seite 61		
	Universalschlüssel, siehe Schlüssel Seite 264.		
5567	**Universalzusammensetzer,** vernickelt	per Stuck ℳ	3.—
	Unruhabgleicher, siehe Spiralabgleicher. Seite 298.		
5540	**Unruhen** fur Cylinder-Uhren, von Composition	per Dtz. ℳ	—.35
5541	do. „ do. vergoldet	„ „ „	—.50
5542	do. „ Anker-Uhren, Stahl mit Schraube	„ „ „	1.10
5543	do. „ do Compensations-Imitation	„ „ „	1 50
5545	do „ do. Compensation, echt . per Dtz von ℳ 21 — bis	„	40.—
5547	do. „ Roskopf-Uhren, pivotiert	per Dtz. „	2.40
5551	**Unruhachsen,** Stahl, nicht gehartet	„ Grs. „	—.45
5552	do „ gehartet	„ „ „	—.50
5554	**Sortimente,** extrafein, L. R. pivotiert in Kästchen m. Glasdeckel à 3 Dtz.	„ Sort „	2.50
5556	do „ „ „ „ „ „ „ „ à 6 „	„ „ „	5.—
5558	**Unruhwaagen,** einfache mit Feder	„ Dtz. „	5 —
5559	do. „ „ Schlitten	„ „ „	7.—
5560	do „ „ „ vernickelt	„ „ „	8.40
5562	do □ auf 4 Fußen, mit Schlitten	„ „ „	12.80

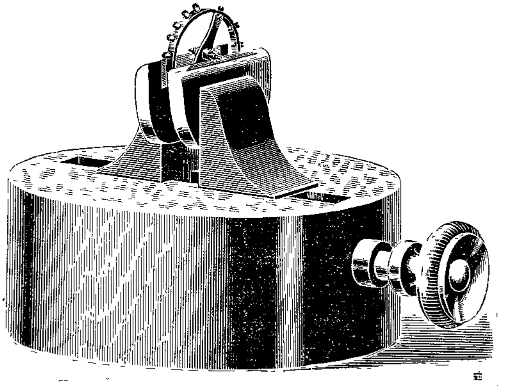
No. 5564.

No. 5565.

No			
5564	**Unruhwaagen,** Boley No. 175, rund mit vernickeltem Gestell in Hartholz-Etui	per Stück ℳ	7.—
5565	do. Boley No. 176, rund, amerikanisches System, vernickelt, in Pappschachtel	„ „ „	3 —

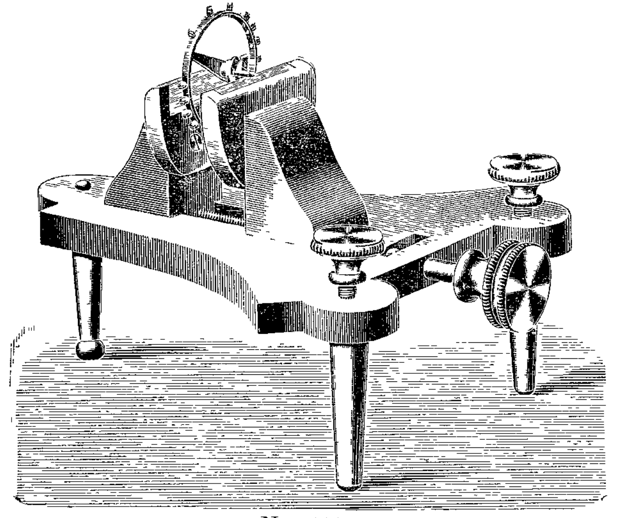


No. 5553



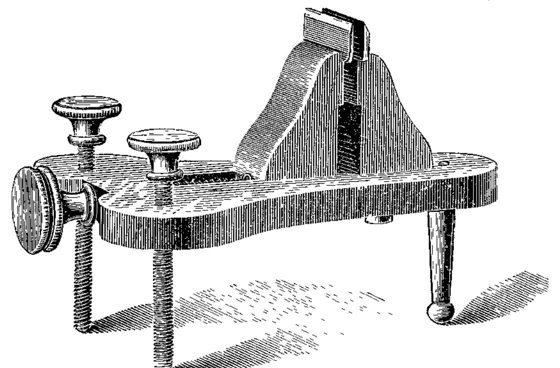
No. 5553 a

No.		
5553	**Unruhwaagen,** rund, vernickelt, mit doppeltem Gewinde . . .	per Stuck ℳ 3 45
5553 a	Dieselben mit Achat	„ „ „ 6.—



No 5557.

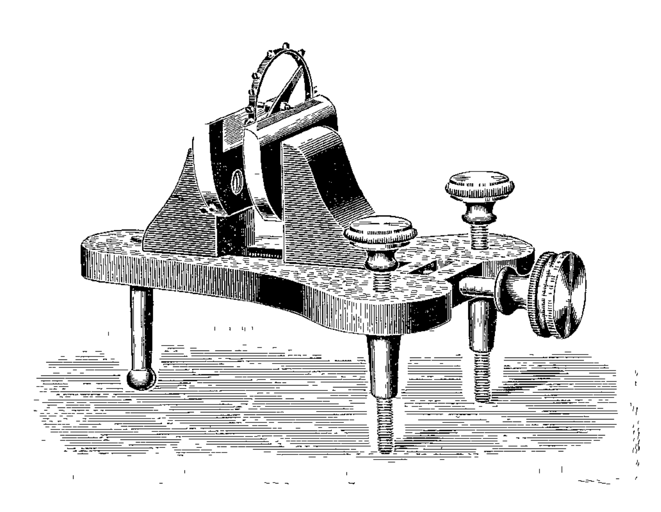
5557	**Unruhwaagen** in Rotguß, extrafeine Qualitat, mit gefaßten Achatsteinen und Regulierschrauben in Etui	per Stuck ℳ 9.50
5557 a	Dieselben vernickelt in Etui . . . . . ,	„ „ „ 10 50



No. 5516.

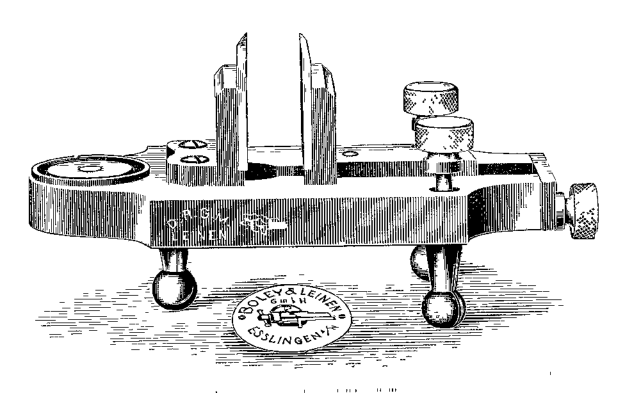
5516	**Unruhwaagen,** mit 3 Fußen, davon 2 verstellbar, extrafein	per Stück ℳ 5 70
	Dieselben in Etui	„ „ „ 6 20

No



No 5516 a

5516 a Dieselbe wie No 5516 aus Bronze **mit Achat** . . . per Stück ℳ. 8.—
do. aus **Neusilber mit Achat** . . . . . „ „ „ 9 50



No. 5577.

5577 **Präzisions-Unruhausgleicher** mit Wasserwaage, D R. G. M. „Leinen“
in Etui aus Hartholz . . . per Stuck ℳ. 9.50

Die Wasserwaage ermoglicht eine schnelle und tadellose Waagerichtung.

Untersätze für Staubglocken aus Celluloid, siehe Hornteller. Seite 170

do. „ **Glas,** siehe Glaswaren Seite 159.

Verbindungsringe, siehe Kettenbestandteile. Seite 180.

No

Bullnheimer & Co. in Augsburg.



No. 5575.



No. 5578.

Versilberung
„Augusta“.

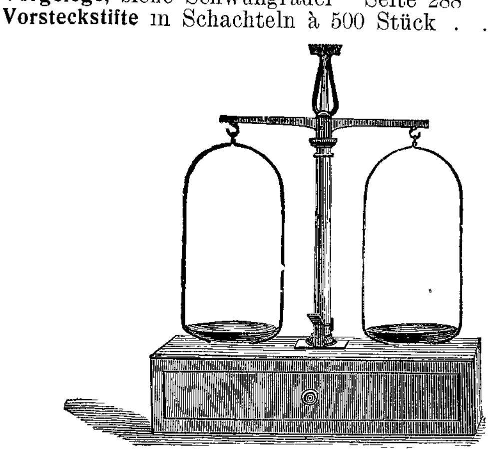
Vor Licht schützen!

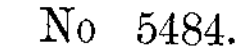
Um eine fleckenlose, glanzende Versilberung zu erzielen, ist es notig, dass man die Metallgegenstande zuvor grundlich reinigt und womoglich dann durch eine Mischung von Salpeter- und Schwefel-Saure (Gelbbrenne) zieht Hiernach spult man den Gegenstand gut ab, taucht ihn einen Moment in die zuvor erhitzte Versilberungsflussigkeit ein, spult abermals ab und trocknet dann mit erwarmten Sagespahnen.

Vor Licht schützen!

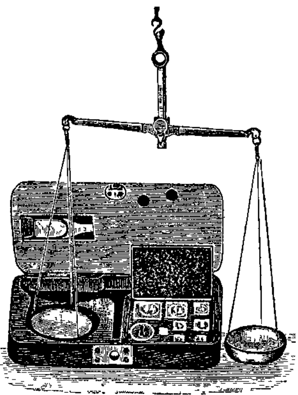
No 5576

5575	**Vergoldung**, flussig in Fläschchen	warm zu verwenden	per Dtz. Fl *M.*	6.—
5576	**Versilberung**, „ „ „	warm zu verwenden	„ „ „ „	4.80
5578	do. „Jo Jo“ in „	kalt zu verwenden	„ „ „ „	5.—
4085	**Vernierung** „ „		„ „ „ „	6.40
	Viertelrohre, siehe Triebe Seite 309.			
	Vorgelege, siehe Schwungrader Seite 288			
5581	**Vorsteckstifte** in Schachteln à 500 Stück		per Schachtel „	—.40





No 5484.



315

No. 5587.

No

Waagen.

5584 **Waagen** fur Edelmetalle mit Prazisions-Aichung, abnehmbaren Schalen auf poliertem Holzkasten. System „Tribuchet", Boley No 177 per Stuck ℳ 25 —

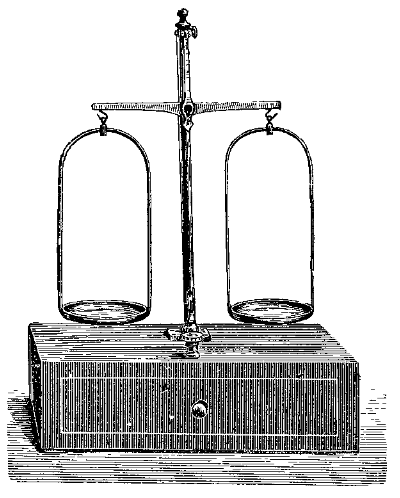
5585 Gewichte hierzu mit Prazisions-Aichung von 0.001 bis 100 Gramm in poliertem Etui . . . „ Satz „ 8 50

5587 **Diamant-Waage** in feinem Mahagoni-Etui, Taschenformat, mit Gewichten bis 1/64 Karat und Schaufel-Pincette . .

	16	32	64	100	200	Karat
vernickelt ℳ	15 50	16.50	18.—	24 —	28 50	per Stuck

5588 do einfacher, mit nicht unlegbarer Schere, Pincette und Gewichten bis 1/64 Karat

	16	32	64	100	200	Karat
vernickelt ℳ	13.—	14.50	16.50	20 —	24 —	per Stuck



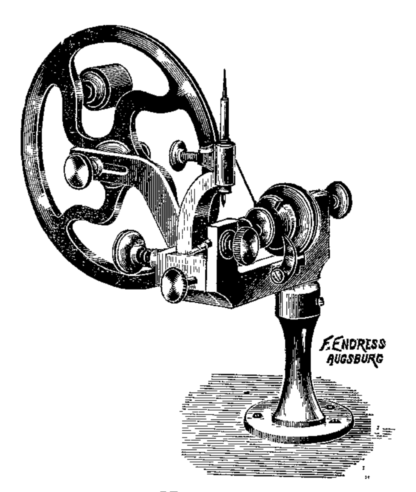
No. 5590.

Goldwaagen feinster Ausfuhrung, mit Arretierung durch Hebel und Schnur, mit geschlossenen oder offenen Bugeln, runden oder viereckigen Schalen Empfindlichkeit 10 mgr.

No	Tragkraft		20	50	100	250	500	1000	Gramm	
5590	Geschlossene Bugel mit feinem Mahagoni-Kastchen, Messing lackiert	ℳ	9.50	11 --	12 —	13 50	18.—	21 —	per Stuck.	
5591	do vernickelt	„	10 50	12.—	13 50	15 —	20 —	24 —	„	„
5592	Mit Kastchen und einfachem Stativ, Messing lackiert .	„	8.75	10 —	11 —	12 —	15.50	18.50	„	„
5593	do. mit Brett, „	„	7.25	8 —	9 —	9 50	12.50	14.50	„	„
5594	Mit Kastchen und einfachem Stativ, vernickelt	.	9.50	10 80	12 —	13.—	17.50	21 50	„	„
5595	do mit Brett, vernickelt . . .	„	8.25	9.—	10 50	11 —	14 50	17 50	„	„
5596	Offene Bugel mit Brett, Messing lackiert	„	7.50	8 50	9.50	10 50	14.—	16.—	„	„
5597	do. Messing vernickelt .	„	8.—	9.50	11 —	12 50	16.—	19 —	„	„
5598	Dieselbe mit einfachem Stativ wie No. 5592, lackiert	„	6.50	7 50	8 50	9.50	11 50	14.50	„	„
5599	do. vernickelt .	„	7 —	8 50	10.—	11.—	13.50	17.—	„	„



Wälzmaschinen.

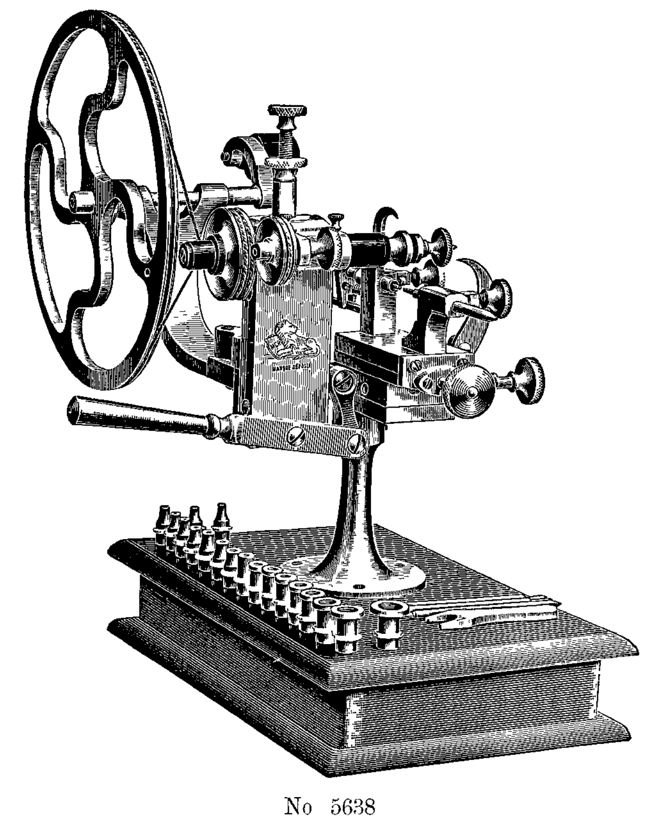


No. 5605.

No		
5605	**Hochfeine Arbeit** auf Holzkasten mit Schublade, **kleines Format, mit Schlitten,** 12 Aufsatzen und 3 **Broschen**	per Stück ℳ 16.50
5606	Dieselbe **mit 12 Fräßen und 1 Führer**	„ „ „ 23.—
	Rotguß oder Nickel mehr	„ „ „ 1.50
5607	**Großes Format,** mit Schlitten, 12 Aufsatzen, 4 Broschen	„ „ „ 22.50
5608	Dieselbe **mit 12 Fräßen und 1 Führer**	„ „ „ 30.—
5609	**Mit 2 Schlitten,** 12 Aufsätzen und 4 Broschen	„ „ „ 24.50
5610	Dieselbe mit **15 Fräßen und 1 Führer**	„ „ „ 33.50
5612	**Genre „Guye“,** mit 3 Schlitten, 12 Aufsatzen, 4 Brochen . . .	„ „ „ 35.—
5613	Dieselbe mit **15 Fräßen, 1 Führer**	„ „ „ 45.—
5615	**System „Virgile“,** mit 3 Schlitten, 18 Aufsatzen, 4 Brochen . . .	„ „ „ 40.—
5616	Dieselbe mit **18 Fräßen, 2 Führern**	„ „ „ 53.—
5618	**Mit freistehendem Schlitten,** 3 Schlitten, 18 Aufsatzen, 4 Brochen	„ „ „ 47.—
5619	Dieselbe mit **18 Fräßen, 2 Führern**	„ „ „ 61.—
5621	**Genre „Carpano“** mit 20 Aufsatzen, 5 Brochen	„ „ „ 48.—
5622	Mit Eingriff weniger	„ „ „ 4.—
5623	Dieselbe mit **24 Fräßen, 2 Führern**	„ „ „ 70 80
5625	**Mit Hebel, Stellschraube,** 18 Aufsatzen, 4 Broschen . .	„ „ „ 37 —
5626	**Dieselbe mit Stellschraube und Universal=Aufsatz,** 4 Broschen . .	„ „ „ 39 —
5627	Dieselbe mit **18 Fräßen, 2 Fuhrern**	„ „ „ 52 —
5629	Mit **3 horizontalen Schlittenbewegungen, 18 Aufsätzen, 4 Broschen** .	„ „ „ 49 —
5630	Dieselbe mit **18 Fräßen, 2 Führern**	„ „ „ 62.—
5632	Mit **3 horizontalen Schlittenbewegungen, 24 Aufsätzen, 6 Broschen**	„ „ „ 78 —
5633	Dieselbe mit **24 Fräßen, 2 Führern**	„ „ „ 95 —
5635	**Großes Format,** mit 4 Schlittenbewegungen, zum Walzen von Taschenuhr- und Pendulradern, mit 30 Aufsatzen und 6 Broschen, fur Rader bis 90 mm Durchmesser	„ „ „ 115.—
	In **Rotguß** oder **Nickel** mehr	per Stuck ℳ 2.— bis ℳ 5.—

No

Wälzmaschinen.



No 5638

5638 Marke „Lowe“, gesetzlich geschützt, mit 3 Schlitten, 18 Aufsatzen und 5 Broschen . . . . per Stuck ℳ 49 —
In Bronze oder Nickel . . „ „ „ 52 —

Diese Maschine, welche alle neuesten Verbesserungen in sich vereinigt, ist das beste von allen bis jetzt bekannten Systemen und steht in Bezug auf Eleganz, solide und praktische Konstruktion, unerreicht da.

5640 **Wälzfräsen**, einfach . . . . per Stück ℳ — 60
5641 do. mit Fuhrer . . . . „ „ „ —.95
5643 do. **Carpano** No. 2/0—100 . . . . „ „ „ 1 05
5644 do. „ mit Fuhrer No 2/0—60 . . . . „ „ „ 1.10
5645 do. „ „ oder ohne Führer

No	3/0	4/0	5/0	6/0
per Stuck ℳ	1 60	1.85	2.20	2.40

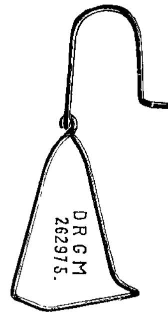
5646 do „ 30 mm No 20- 100 . . . per Stuck ℳ 2 60
5647 do. „ mit Fuhrer 38 mm No. 20—100 . „ „ „ 4.—
5650 do **System Ingold** . . . . „ „ „ —.80
3533 **Fräsenführer** . . . . „ „ „ — 80
Walzenschlüssel, siehe Schlussel Seite 259.
Wassersteine, siehe Steine Seite 303
5656 **Watte** fur Bijouterie, weiß . . . . per Kilo ℳ 2.60
5657 do. „ „ bunt . . . . „ „ „ 4.20

No.

Wechselräder, siehe Rader Seite 244.

5507 **Wechselradstifte** oder Tenons . . . . per Grs *M.* 1.—

Weckerbestandteile, siehe Fournituren Seite 139.



No. 481.

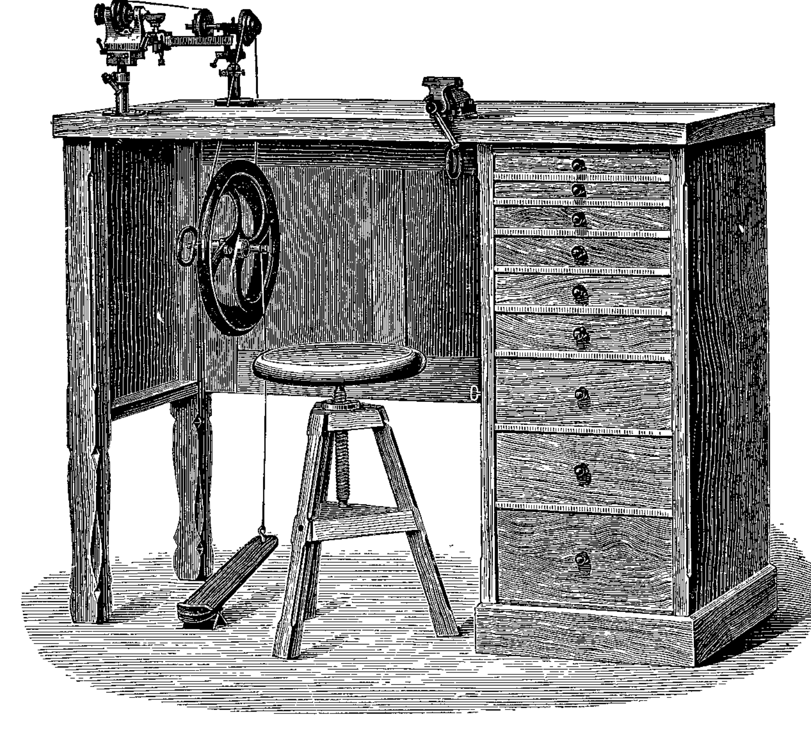
481 **Weckeraufhänger,** D. R. G. M., **Marke „Einfach“,** fur gewohnl. Wecker per 100 Stuck *M.* 3.—

482 do fur Wecker mit hohen Glocken . . . . . „ 100 „ „ 3.50

Dieser Universal-Weckeraufhanger wird nicht nur fur „Baby“- und ahnliche Wecker hergestellt, sondern auch fur Wecker mit hoher Glocke, wodurch eine langst empfundene Lucke ausgefullt wird.

Die Befestigung des Aufhangers am Wecker geschieht wie folgt: Man bringe zuerst den unteren Teil in die Vertiefung der Ruckwand und hake dann die obere Schleife oberhalb der Glocke ein.

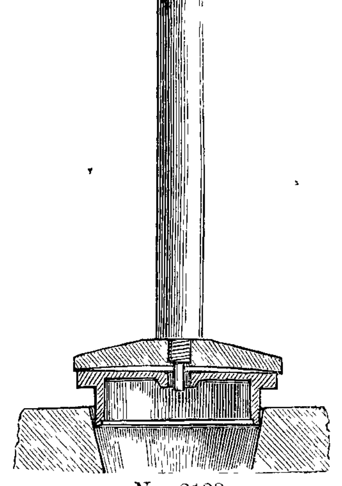
Weckerschnüre, siehe Schnure Seite 267.



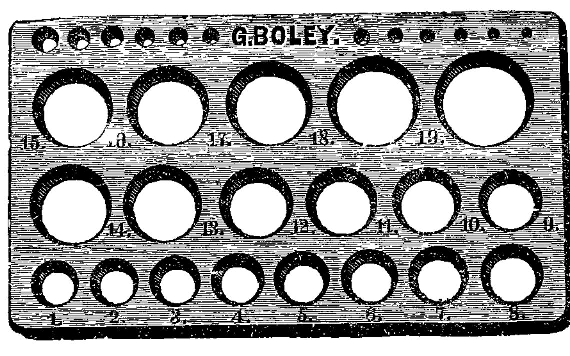
No. 5660.

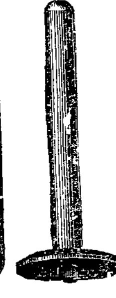
5660 **Werktisch,** Boley No 115 mit 9 Schubladen, verschließbar aus Hartholz, Lange 120 cm, Hohe 90 cm, Tiefe 52 cm . . . . per Stuck *M.* 75.—

No			
1754	**Stuhl** aus Hartholz zu No. 5660, mit eiserner Spindel .	, .. „	7 50
5662	**Werkklemmen**, Stahl, sehr praktisch	Sort à 100 ., „	— 90



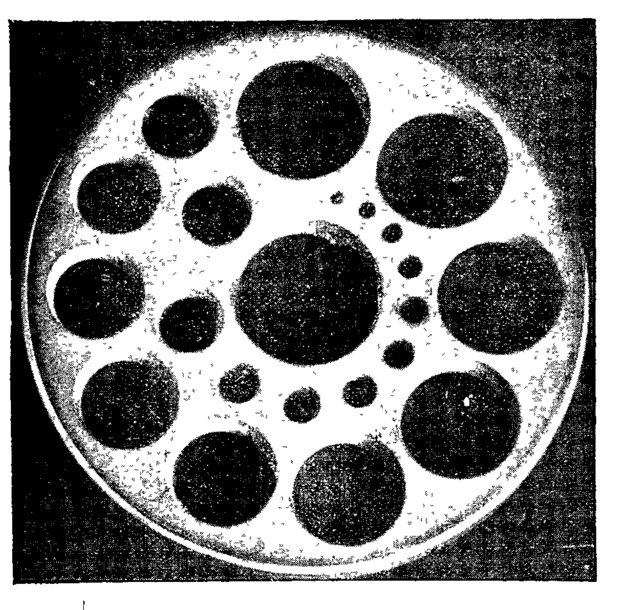
No 2138.



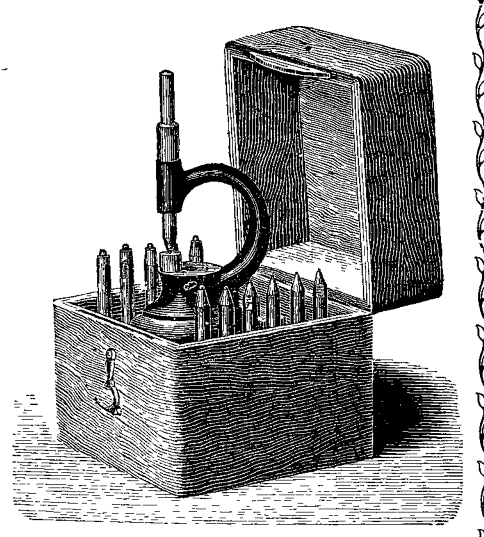


No 2138.

2138 **Werkzeug zum Verengern der Federhäuser,** Boley No. 179, in Pappschachtel . . . . . per Stuck *M.* 1.86



No 5664

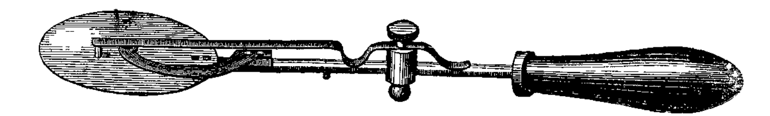


No 4500

5664 **Werkzeug zum Verengern der Federhäuser,** Boley No 179 a, **rundes System, ganz blank** per Stuck *M* 2 50

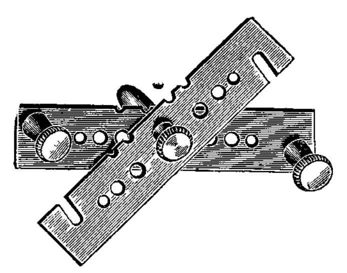
4500 do. Boley No 180, **zum Zusammentreiben der Löcher, mit 12 Punzen,** in **Hartholz=Etui** . . . . . , „ . 10 25

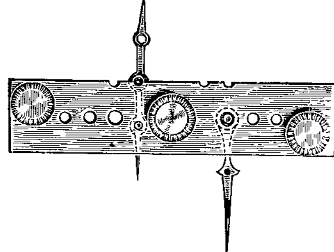
No



No. 4220.

4220 **Werkzeug,** Boley No. 181, **zum Löten der Zifferblattfüße** . . . . . per Stuck *M.* 1.—





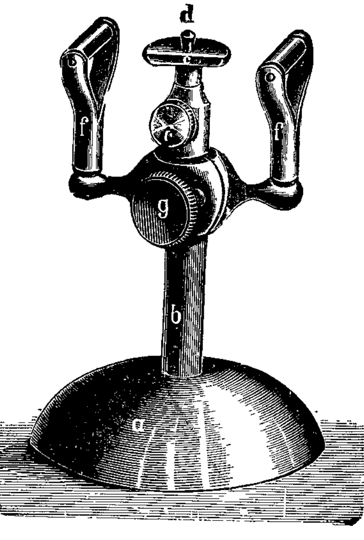
No. 5667.

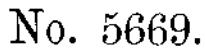
5667 **Werkzeug,** Boley No. 182, **zum Zeigersetzen, (ausfeilen und ausreiben)** per Stück *M* 1.—



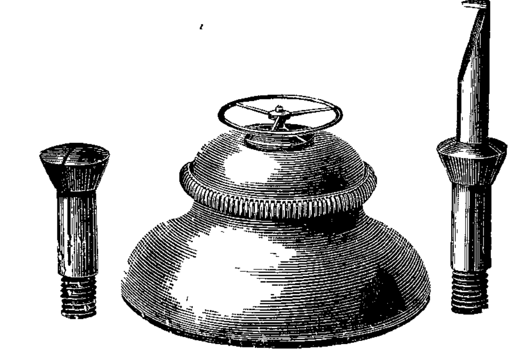
No. 3982.

3982 **Werkzeug,** Boley No. 183, **zum Spring- u. Schlußfedernsetzen,** 1 Spiel à 4 Stuck per Spiel *M* —.60





No. 5669.

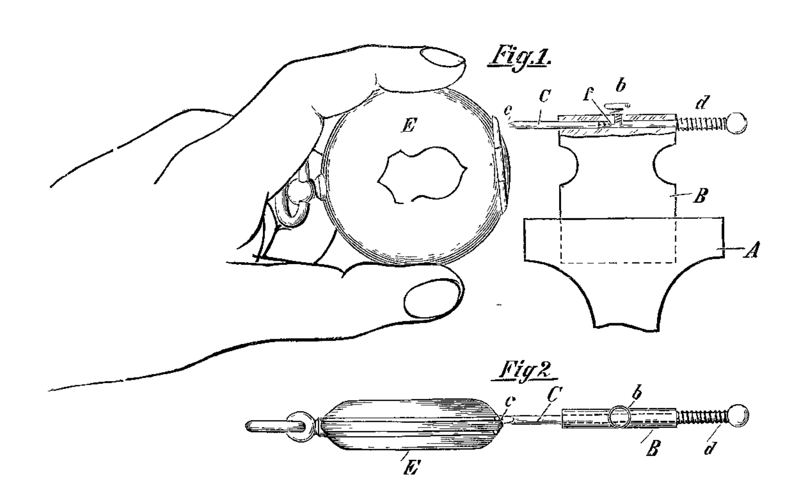


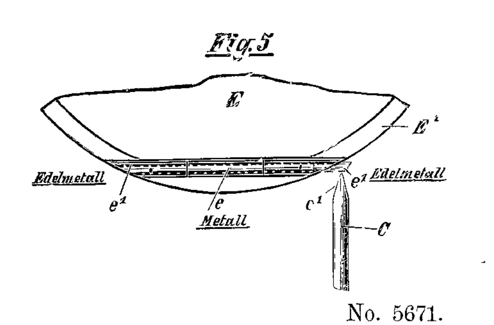
No. 120.

5669 **Werkzeug,** Boley No. 184, **zum Spiralsetzen,** in Pappschachtel . . . per Stuck *M* 3 —

120 do. „ „ 185, **für Tampons mit 3 amerik. Zangen und 6 Tampon-Punzen,** in Hartholz-Etui „ „ 3.85

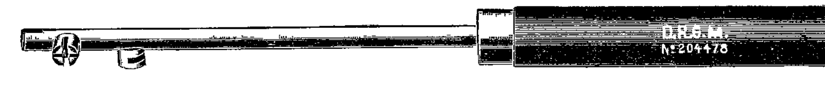
No.





No. 5671.

5671 **Werkzeug,** "Boley" No. 186, **für Charnierstifte,** in Pappschachtel . per Stück ℳ 2.—



No. 3868.

3868 **Werkzeug zum bequemen Biegen der Hammerarme,** wobei das Werk fest im Gehäuse bleibt . . . . per Dtz. ℳ 16 20

531 **Werkzeugbecher,** von Messing . . . . „ „ „ 11.40

532 do. „ „ vernickelt . . . . „ „ „ 12.80

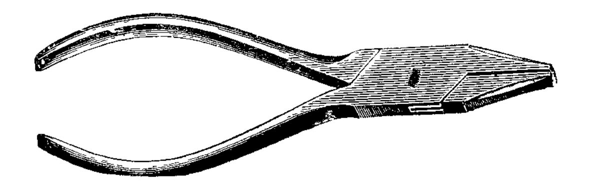
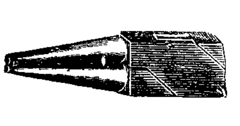
5678 **Werkzeugtaschen,** Brieftaschenform . . . per Stück ℳ 2.— bis ℳ 5.—

5679 do. mit Werkzeug, mehr . . . . . „ „ „ 3.60 „ „ 15.—

Zahlen, siehe Ziffern, Seite 335.

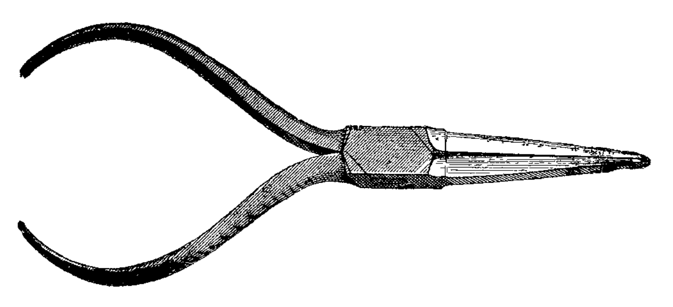
No.

Zangen.

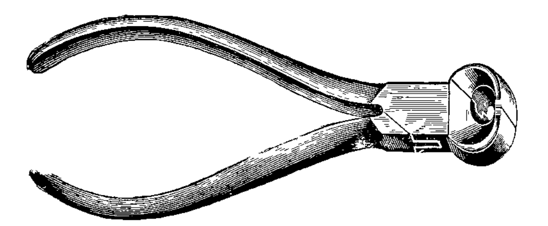
Drahtzangen, geschmiedet, flach, rund und für Ketten

No.			3–4½	5	5½	6 Zoll	
5681	II. Qualitat mit **kurzem Schnabel, schwarz** .	ℳ	4.90	5.40	6.50	7 20	p. Dtz
5682	I. „ „ „ „ „ .	„	5 50	6 60	8.50	10 50	„ „
5683	**echt schwedische, mit kurzem Schnabel, schwarz**	„	8 30	9 30			„ „
5684	II. Qualitat „ „ „ poliert	„	5.40	6 —	6.80	8.20	„ „
5685	I „ „ „ „ „	„	6.—	7.20	9.20	11.20	„ „
5686	**echt schwedische,** „ „ „ blank	„	9.—	10.20			„ „



Drahtzangen, geschmiedet, flach, rund und für Ketten

No.			3–4½	5	5½	6 Zoll	
5687	II. Qualitat mit **langem Schnabel, schwarz** .	ℳ	4 90	5 40	6 50	7.20	per Dtz.
5688	I. „ „ „ „ „	„	5.50	6.60	8.50	10.50	„ „
5689	**echt schwedische,** mit **langem Schnabel, schwarz**	„	9 80	11 —			„ „
5690	II. Qualitat, „ „ „ **poliert**	„	5 40	6 —	6.80	8 20	„ „
5691	I. „ „ „ „ „	„	6 —	7.20	9 20	11 20	„ „
5692	**echt schwedische,** „ „ „ blank	„	10.40	11 40			„ „
	vernickelt mehr	„	1 50	1.50	1.80	1.80	„ „



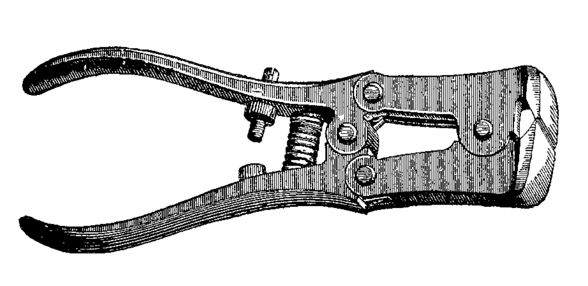
Zwickzangen, garantiert, extrafeine Qualität

No.			3–4½	5	5½	6 Zoll	
5694	Vor- und Seitenschneider, schwarz .	ℳ	12 50	14 50	17.—	19.—	p. Dtz
5695	„ „ „ poliert . .	„	14.—	16.—	18.50	20 50	„ „
5697	**echt schwedische Vorschneider,** schwarz		10.80	11 40	12 70	15.—	„ „
5698	„ „ „ blank .	„	11 80	12.80	14.20	16.20	„ „
5699	„ „ **Seitenschneider,** schwarz	„	13.20	15 50	18.—	20 40	„ „
5700	„ „ „ blank		14 20	17 40	19.20	21.40	„ „
	vernickelt mehr	„	2.—	2 —	2 40	2 40	„ „

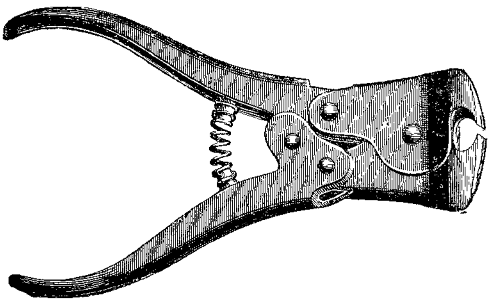
No.

Zangen.

No.		3—4½	5	5½	6 Zoll	
5702	**Champagnerzangen** . . . . M.	9 60	11.40	13 20	15.—	p Dtz.



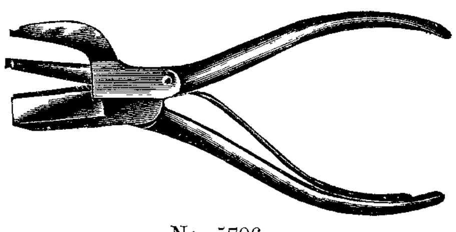
No. 5703.



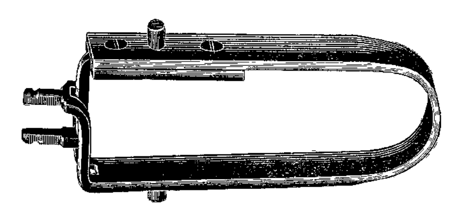
No 5704.

No.			5	6 Zoll	
5703	Hebelbeisszangen, **geschmiedet**, für weichen und harten Draht	M.	20.—	22 —	p Dtz
5704	do. **gestanzt**	„	9.—	10.20	„ „

No.		
5709	**Bügelzangen** zum Oeffnen und Einsprengen, II. Qualität . . . . per Dtz. M.	5.80
5710	do. „ „ „ „ I „ . „ „ „	9 —
5711	do. „ Anspannen . . . . „ „ „	10.—
5712	do. „ „ mit Bronze-Auflage . . . . . „ „ „	13 50
5713	do. mit kreuzformiger Bronze-Auflage, drehbar . . . „ „ „	20.—



No. 5706.



No. 5707.

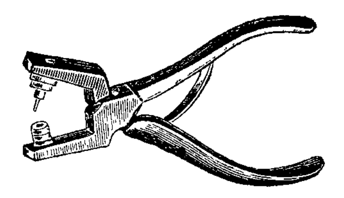
No.		
5706	**Bügelzangen, Universal**, zum **Oeffnen** u. **Anspannen**, gesetzl. geschutzt per Dtz M	28.—
5707	do. Boley No. 81 d, zum Abnehmen der Bügel . . . . . „ „ „	13.20

Entgegen den bisher ublichen Bugelzangen, welche sehr leicht ein zu weites Oeffnen, zumal beim plotzlichen Nachgeben des Bugels, eintreten ließen, hat diese neue Zange den Vorteil, daß sie, zwischen die Backen des Schraubstockes eingelegt, mit unbedingter Sicherheit das Oeffnen des Bugels so weit bewerkstelligen laßt, als es notwendig ist. Der Arbeiter hat also stets die Macht über den Bugel in der Hand

No.		
5716	**Federhaushakenzangen**, extra Qualitat, mit 1 Punzen . . . . . per Dtz M	10 20
5717	do. „ „ „ 1 „ u. **Reservepunze** „ „ „	15.—
5718	do „ „ „ 4 „ **Sternform** . „ „ „	17 50
5720	**Federlochzangen**, feine Qualitat, mit 3 Stiften . . . . . „ „ „	19.20
5721	do. „ „ „ 4 „ . . . . . . „ „ „	20 40
5723	do. mit **Federhaushakenstift** und **4 Dornen** . . . „ „ „	27 50
	Kornzangen, siehe Seite 182.	
4140	**Lötzangen** aus Draht, zweiteilig . . . . „ „ „	1.30
4141	do. „ „ dreiteilig . . . . „ „ „	1.70

No

Zangen.



No 1905

1905 **Oesenzangen** . . . . per Dtz. ℳ 8.40
5726 **Pendantzangen**, zum **Umnieten der Bugelfutter**, sehr praktisch . . „ „ „ 9.60
5728 **Ringzange** zum Halten der Ringe beim Feilen . . . . . per Dtz. ℳ 12 —
5731 **Ringaufsägezangen**, D R G M. . . . . . „ „ „ 36.—
5734 **Schraubenzangen**, 12 cm poliert . . . . „ „ „ 12.—

Schieb- und Schnallzangen . . .

No			11	12	13	14	15 cm	
5737	Stahl poliert	ℳ	10.—	11.40	12 60	13 20	15.60	per Dtz.
5738	feinster Gußstahl poliert	„	12.—	13.50	14.40	15 —	18 —	„ „

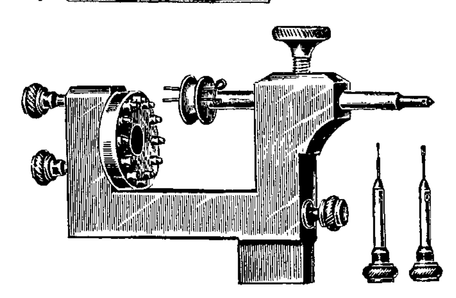
5743 **Schmelztiegelzangen**, gerade oder gebogen, gewohnliche Länge . . per Dtz ℳ 12.—

Großere nach Gewicht.

5744 **Spiralzangen** zum Abheben der Spiralrollen . . . . „ „ „ 13.80
5745 do. mit Vorrichtung zum Ausdrucken der Spiralklotzchen, vernickelt . . . . „ „ „ 24.—
5746 **Tenonzangen,** Zapfenzangen fur Minutenradstifte . . . . „ „ „ 10.—
5747 **Universalzangen**, Flach-, Rund- und Zwickzange, vernickelt . „ „ „ 40.—
5740 **Zeigerzangen**, Gußstahl poliert, mit 2 Löchern . . . „ „ „ 8.—
5741 do mit 2 Lochern und Schnalle . . . . „ „ „ 8.—
5742 do „ 9 „ „ „ . . . . „ „ „ 13.80

No		19	22	24	27	30	33 cm	
5748	**Ziehzangen** fur die Hand . . ℳ	1.20	1 60	1.80	2.—	2.20	2.60	per Stück.

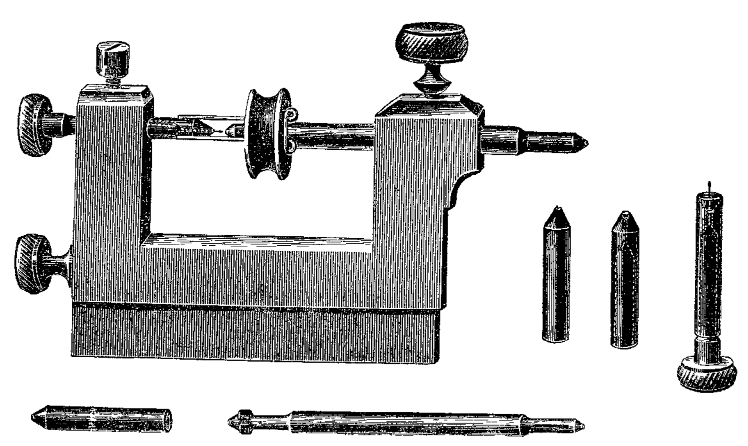
5749 do. fur die Bank mit Ring . . . . per Kilo ℳ 2.25
Zapfenbohrer, siehe Bohrer. Seite 28.
Zapfenbohrmaschinchen
5750 gewohnliche, in Etui . . . . „ Stück „ 1.50
5751 mit runder Platte, 12 Aufsatze, in Etui . . . . „ „ „ 4.50
5752 „ „ „ 6 „ „ „ . . . . „ „ „ 4.—



No. 5754.

5754 mit 12 Konusen, „Dausch“ in Etui . . . . per Stück ℳ 7.90
5755 „ 6 „ „ „ „ . . . . „ „ „ 6 85

No.

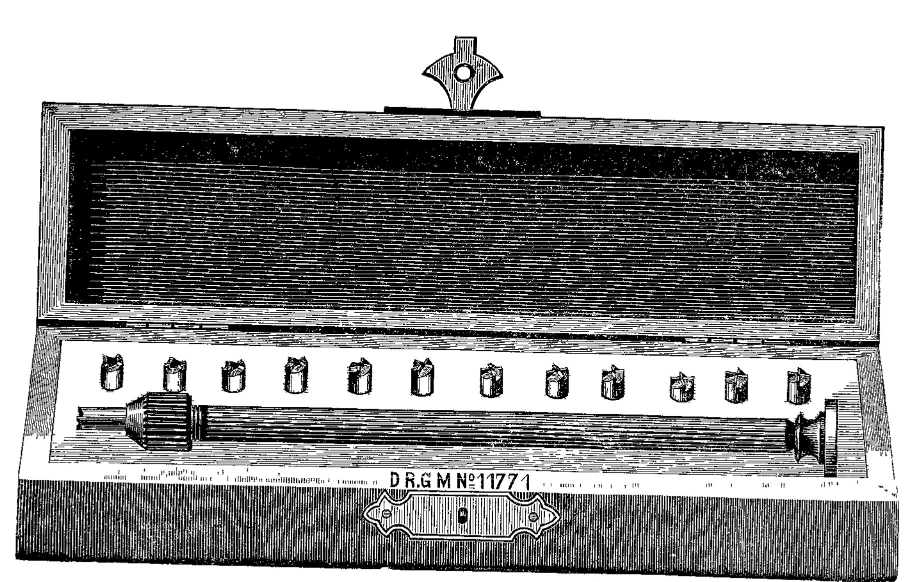


No. 5756.

Zapfenbohrmaschinchen

5756 einfache „Dausch“, in Etui . . . . per Stuck ℳ 4.55

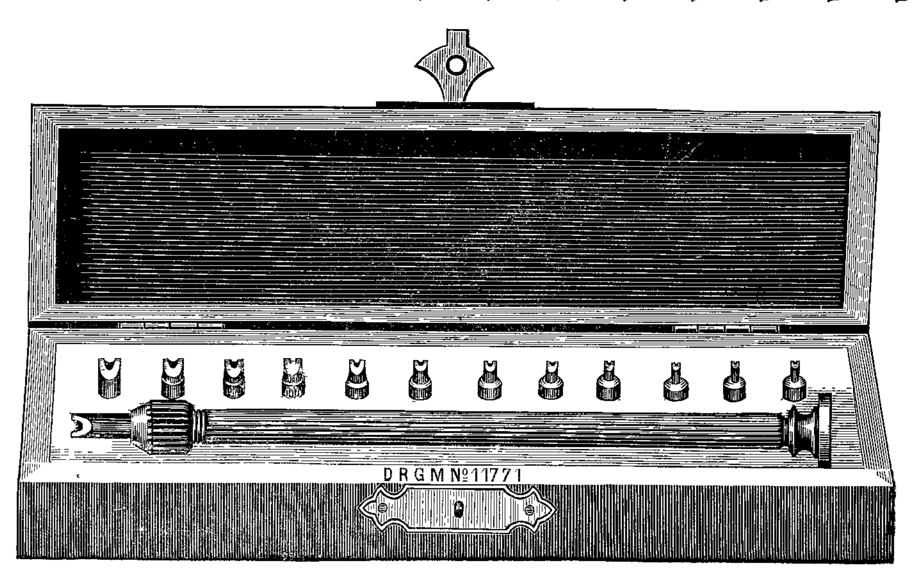
5757 Ersatzbohrer hierzu . . . . „ Grs „ 3 60



No. 3506.

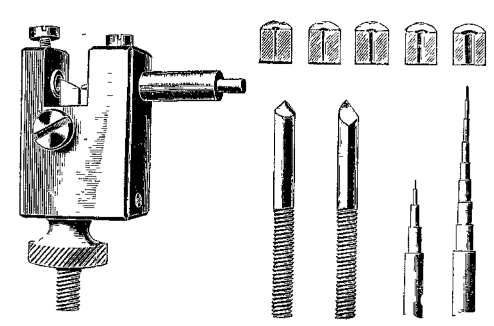
3506 **Zapfenfräsen,** 4teilig, 12 Einsatze und 1 Normalheft in Etui . . per Satz ℳ. 3.30

No



No 3507

3507 **Zapfenfräsen,** 2teilig, 12 Einsätze und 1 Normalheft in Etui . . per Satz *M.* 3 30
Zapfenglättahlen, siehe Glättahlen. Seite 162.
Zapfenreibahlen, siehe Reibahlen Seite 246.



No 5759.

5759 **Zapfenfräskopf,** Neuheit D. R. G. M. No 246055 Zipperer, mit auswechselbaren Buchsen und Messer und Längseinstellung der Zapfen - . . . . per Stück *M.* 3.—

Der Zapfenfräskopf paßt in den Bohrhebel der Triumph- und Viktoria-Drehstühle und wird auch zu jedem Bohrhebel oder Reitstocke oder Brosche passend geliefert.

Die Welle, an welcher der Zapfen angedreht werden soll, wird in die am. Zange in den Spindelstock gespannt, und die Buchse mit dem genauen Loch von der Stärke der Welle in den Fräskopf gesteckt und mit der Schraube festgezogen, dann wird der Bohrhebel mit dem Fräskopf leicht dagegen gedrückt. Durch Vor- oder Rückwärtsschrauben des Messers kann die genaueste Stärke des gewünschten Zapfen eingestellt werden, dann wird das Messer mit der großen Schraube festgestellt

Bei einem Wellen-Durchmesser von 0,6 mm, oder bei einem Durchmesser von 3 mm können Zapfen auf einmal bis zum einhundertstel Millimeter glatt und gerade, genau rund laufend mit der Welle angedreht werden, was mit dem Handstichel oder Support unmöglich ist Es ist nur daraf zu achten, daß der Durchmesser der Welle genau in die Buchse paßt, welche der Uhrmacher leicht selbst anfertigen kann

Bei jedem Fräskopf sind 6 Buchsen für Wellen Durchmesser von 0,6 mm, 0,8 mm, 1 mm, 1,2 mm, 1,5 mm, 2 mm, und je ein Messer für Zapfen mit scharfem Eck, mit rundem Eck und zum Andrehen von Spitzkörnern beigelegt.

Auf Wunsch weitere Buchsen mit jeder anderen Lochgröße nebst Messer mit jeder Façon Damit die Zapfen stets schön glatt angedreht werden können, ist sehr darauf zu sehen, daß bei dem Nachschleifen der Messer von der großen Fläche absolut nichts weggeschliffen wird, sondern die Messer dürfen nur vorne zurückgeschliffen werden.

No				in Etui	in Pappkarton
	Zapfenrollierstühle, in extrafeiner Qualität				
	Messing, mit Maß, kleines Format				
5761	8 Locher, 8 Lager	per Stück	*M.*		5.30
5762	8 „ 8 „ 4 Sekundenlager .	„ „	„		6.—
5763	12 „ 12 „ 4 „ . .	„ „	„	10.—	8.—
5764	16 „ 16 „ 4 „	„ „	„	12.—	9 80
5765	18 „ 18 „ 4 „ . .	„ „	„	12.60	10.30
5766	24 „ 24 „ 4 „ .	„ „	„	13.50	11.50
	in Bronze oder Nickel mehr	per Stück	*M.*		—.50
	Mittleres Format, mit exzentrischer Brosche und Mitnehmerrolle mit Maß und Etui				
5770	16 Lager, 16 Locher, 4 Sekundenlager	„ „	„		11.80
5771	18 „ 18 „ 4 „	„ „	„		12.50
5772	24 „ 24 „ 4 „	„ „	„		14 50
	in Bronze oder Nickel mehr	„ „	„		-- 50
	Großes Format, mit Stellschraube, in Etui				
5775	18 Lager, 18 Locher, 4 Sekundenlager .	„ „	„		15.—
5776	24 „ 24 „ 4 „	„ „	„		16 —
	in Bronze oder Nickel mehr	„ „	„		1 —
	Zehntelmaße, siehe Seite 214.				
4378	do echte Glashutter	„ Dtz.	„		33.—

Zeiger für Taschenuhren.

Composition

No				von		bis
5781	für **Cylinder-Uhren, Birnform,** flache	per Grs. Paar			*M*	2.—
5782	„ „ „ arrondiert	„ „ „	*M.*	2.50	bis „	4 —
5785	„ „ **Lochform**	„ „ „	„	2.50	„ „	4.—
5787	„ „ **gothische Form** . . .	„ „ „	„	3.60	„ „	5 —
5789	„ „ **Pfeilform**	„ „ „	„	3.60	„ „	6.—
5792	„ **Roskopf-Uhren**	„ „ „	„	4.—	„ „	5 50
5795	„ **engl. Uhren** . , ...	„ „ „	„	6.—	„ „	14 —
5798	**Verschiedene Muster**	„ „ „			„	2 50

Von Goldcomposition

No				von		bis
5801	**Orientalische Form**	per Grs Paar	*M.*	3.50	bis *M*	4 80
5802	„ „ **extrafeine Qualität** .	„ „ „			„	5 50
5805	**Pfeilform mit Stein-Imitation**	„ „ „			„	7.50
5806	do. „ **Stein, echt**	„ „ „			„	9 60
5809	**Louis XV.**	„ „ „			„	5.50
5810	do. **extrafeine Qualität**	„ „ „			„	8.—
5813	für **Grand guichet-Uhren, Birnform** . .	„ „ „			„	3.—
5814	„ do. **bessere Qualität** . . .	„ „ „			„	4 80
5816	„ do **extrafeine Qualität** .	„ „ „			„	15.—
5817	**Verschiedene Muster**	„ „ „	„	4.—	„ „	20.—

Von Stahl, blau oder violett,

No				von		bis
5820	**Birnform, flache**	per Grs. Paar			„	2.—
5821	do. **arrondiert**	„ „ „	„	2.50	„ „	4.—
5824	**Lochform**	„ „ „	„	2.50	„ „	4 —
5826	**gothische Form**	„ „ „	„	3 60	„ „	5.—
5829	**Verschiedene Muster**	„ „ „			„	2.50
5830	do. **extrafein**	„ „ „			„	3 75
5832	**für Roskopf-Uhren**	„ „ „	„	4.—	„ „	5.50
5833	**Stahl, vergoldet, mehr**	„ „ „			„	1.30

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

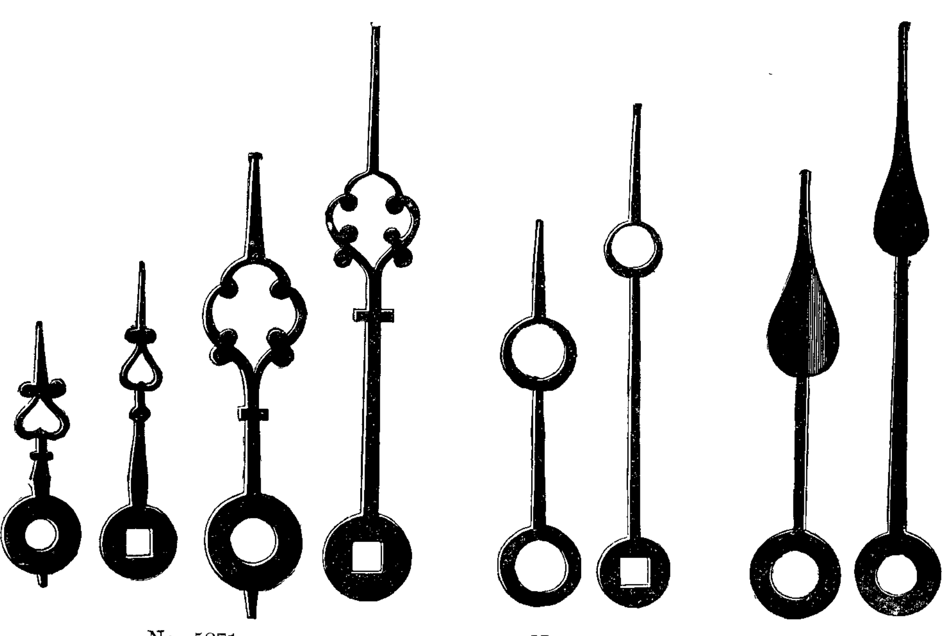
Zeiger für Taschenuhren.

Sekundenzeiger.

No.			
5845	**Stahl, gewölbt,** gewohnliche Sorte	per Grs.	ℳ —.45
5846	do **flach,** Ia. Qualitat	„ „	„ —.80
5847	do „ **extrafeine Qualität**	„ „	„ 1.10
5850	do. **gewöhnliche Sorte, vergoldet**	„ „	„ 1 —
5851	do. **flach, Ia. Qualität** „	„ „	„ 1.40
5852	do. „ **extrafeine Qualität, vergoldet**	„ „	„ 1.80
5855	**Composition, gewölbt**	„ „	„ —.50
5856	do **flach**	„ „	„ 1 —
5859	**Gold-Composition, Louis XV.**	„	ℳ 1.60 bis ℳ 6.—

Zeiger für Grossuhren

von Stahl für Schwarzwälder-Uhren, Regulateure etc.



No 5871 No 5872 No 5874.

No.			26‴	30‴	36‴	42‴	48‴	54‴	57‴	60‴	66‴	Blatter
5871	**Schwarzwälder**	ℳ.	1.45	1.45	1 45	1 55	1.60	1.70	1 95	2 —	2.20	p 100 Paar

			6″	6½″	7″	8″	9″	10″	11″	12″	Blätter
	do	„	2 35	2.65	3 80	4 65	6.75	8 40	13 20	13 20	per 100 Paar

			26‴	30‴	36‴	42‴	48‴	54‴	60‴	66‴	6″	Blatter
5872	**Augen- oder Lochform**	„	1.45	1.45	1 45	1.55	1 80	2.—	2.40	2.65	3.—	p. 100 Paar

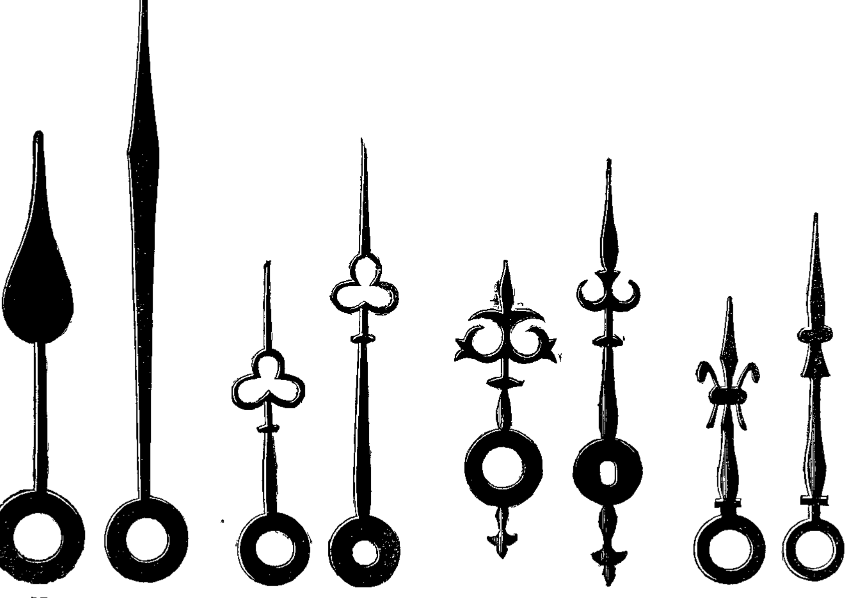
			26‴	30‴	36‴	42‴	48‴	54‴	60‴	66‴	Blatter
5874	**Birnform**	„	1.30	1.30	1 35	1 50	1 65	1.70	2.—	2.35	p. 100 Paar

			6″	7″	8″	9″	10″	12″	Blatter
	do.	ℳ	2.35	3.60	4 50	6 —	7 50	10 —	per 100 Paar

No

Zeiger für Grossuhren

von Stahl fur Schwarzwälder-Uhren, Regulateure etc.



No 5876. No. 5878. No. 5880. No 5882

No			26‴	30‴	36‴	42‴	48‴	54‴	60‴	6″	7″	Blatter
5876	**Englische Form**	ℳ	1.45	1.45	1 45	1 55	1.70	1 80	2 –	2.35	3 60	per 100 Paar

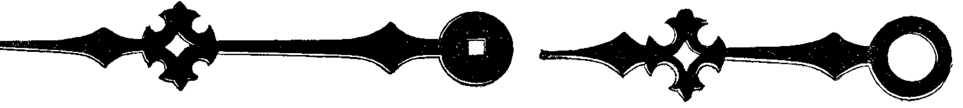
			8″	9″	10″	12″	Blatter
	do.	ℳ	4 50	6 —	7 50	10 —	per 100 Paar

			30‴	36‴	42‴	48‴	54‴	57‴	60‴	66‴	Blatter
5878	**Treffe oder Kleeblatt**	ℳ	3 20	3 20	3.40	3.80	4.—	6 —	7 20	7 80	per 100 Paar

			42‴	48‴	54‴	Blatter
5880	**Acanthus** .	ℳ	3 30	5 —	5 —	per 100 Paar

Angefuhrte Sorten fein geschliffen, blau mehr ca ℳ 3 — per 100 Paar

			42‴	57‴	60‴	6½″	Blatter
5882	**Lilien** .	ℳ	3 30	4 40	5 —	6 20	per 100 Paar



No 5883.

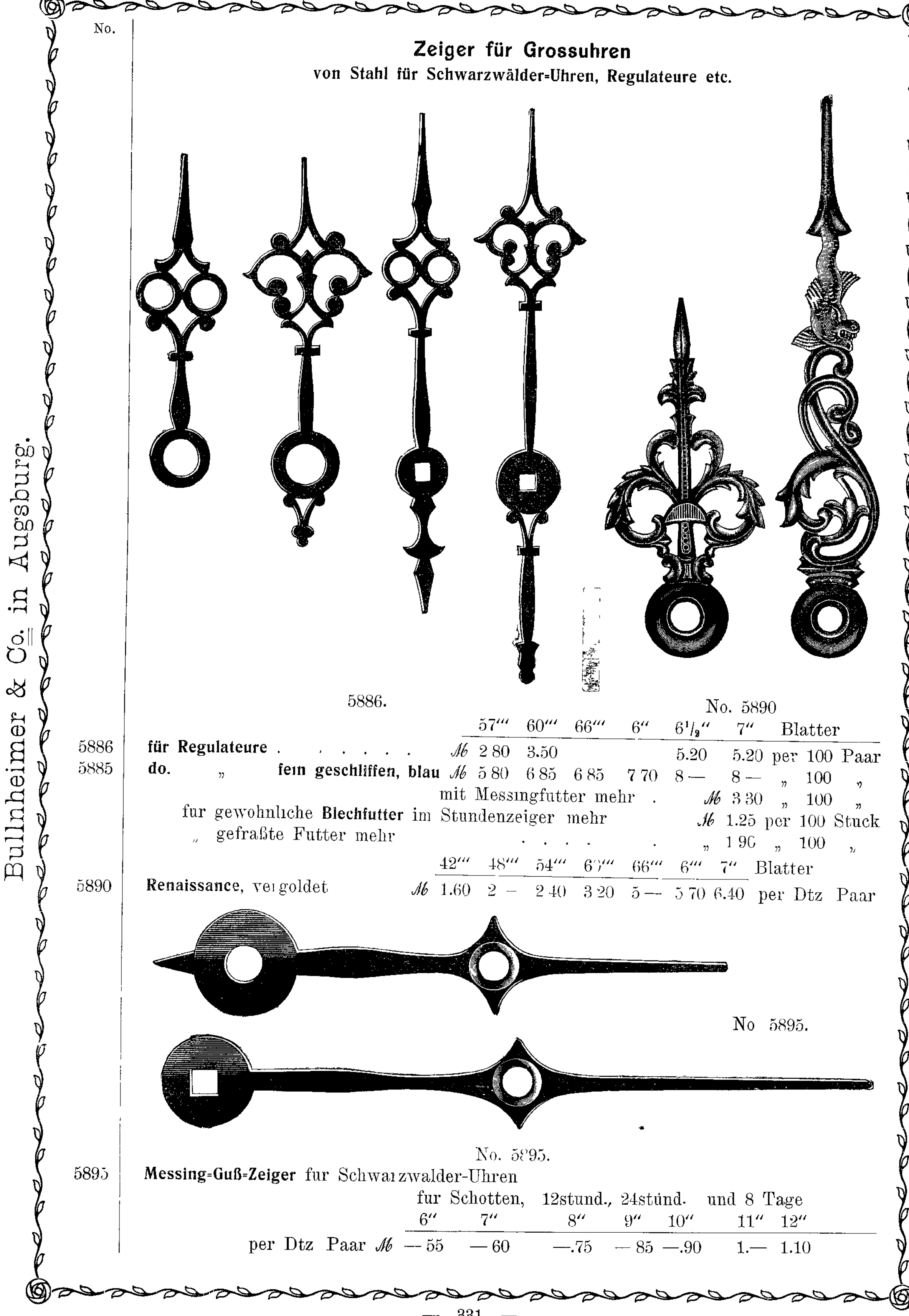
			36‴	42‴	48‴	54‴	60‴	6″	7″	8″	11″	Blatter
5883	**Malteserkreuz** . .	ℳ.	1.50	1 70	1.80	1.90	2.25	2.65	3 50	4 90	13.—	per 100 Paar

No.

Zeiger für Grossuhren

von Stahl für Schwarzwälder-Uhren, Regulateure etc.

Bullnheimer & Co. in Augsburg.



5886.

No. 5890

No.			57‴	60‴	66‴	6″	6½″	7″	Blätter
5886	**für Regulateure**	ℳ	2 80	3.50			5.20	5.20	per 100 Paar
5885	**do.** „ **fein geschliffen, blau**	ℳ	5 80	6 85	6 85	7 70	8 —	8 —	„ 100 „

mit Messingfutter mehr . ℳ 3 30 „ 100 „

für gewöhnliche **Blechfutter** im Stundenzeiger mehr ℳ 1.25 per 100 Stück

„ gefraßte Futter mehr . . . . . „ 1 90 „ 100 „

No.			42‴	48‴	54‴	60‴	66‴	6‴	7″	Blätter
5890	**Renaissance**, vergoldet	ℳ	1.60	2 —	2 40	3 20	5 —	5 70	6.40	per Dtz Paar

No 5895.

No. 5895.

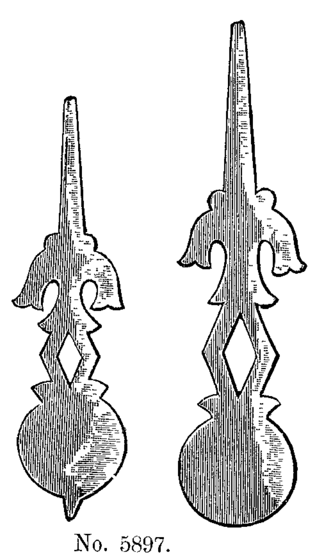
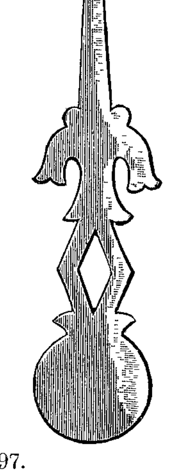
5895 **Messing-Guß-Zeiger** für Schwarzwälder-Uhren

für Schotten, 12stünd., 24stünd. und 8 Tage

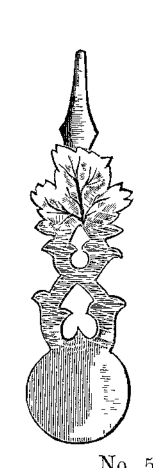
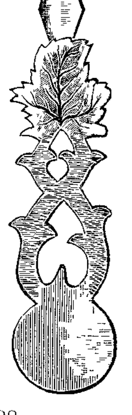
	6″	7″	8″	9″	10″	11″	12″
per Dtz Paar ℳ	—55	—60	—.75	—85	—.90	1.—	1.10

No.

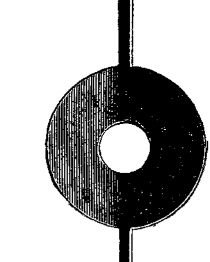
Zeiger.

No. 5897.

No 5898.



5897 **Zeiger von Knochen**, fein gesagt

	12—26‴	28‴	30—34‴	36‴	42‴	45‴	48—54‴ Blatter
ℳ	—.60	—.60	—.65	— 70	—.90	1 —	1 20 p. Dtz Paar
	60‴	66‴	6″	7″	8″	9″	10″ Blatter
ℳ	1.20	1.25	1.40	1.75	1.90	2.10	2.40 p Dtz Paar

5898 do. fein graviert

	12—26‴	28‴	30—34‴	36‴	42‴	45‴	48—54‴ Blatter
ℳ	1.20	1.20	1.60	1 70	1 75	1 90	2 —p. Dtz Paar
	60‴	66‴	6″	7″	8″	9″	10″ Blatter
ℳ	2 10	2.20	2.50	2 75	3 20	3 50	3 80 p Dtz. Paar

Datum-Zeiger 32—45 135 mm vom Mittel des Loches gemessen

5900 Stahl blau ℳ 1 05 9 60 per 100 Stuck

5901 Messing „ 1.45 13 20 „ 100 „



No. 5905.



No. 5905.

5905 **Manometer-Zeiger**, mit Messingfutter, fein geschliffen, blau

ca	30	33	37	42	53	65	80 mm v Mittel des Loches
p. 100 Stuck ℳ	5 80	6 40	6.80	7 30	7 60	8.—	8 40.

No. 5900.

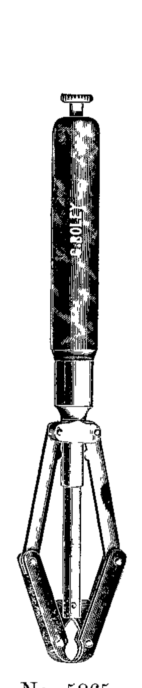
Zeiger.

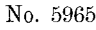
No				
5908	**Sekundenzeiger** fur Baby und Jocker, fertig	per Grs	ℳ	1 60
5910	do. „ Marine-Uhren	„	„	—.35
5912	do. „ Regulateure	„	„	—.80
5913	do. „ „ „Becker“	„	„	1 50
	Dieselben mit 10 mm langem Messingfutter, mehr	„	„	1.80
	„ „ 15 „ „ „ „	„	„	2.20
	fur Durchbohrung der Futter	„	„	—.30

5916 **Zeiger für Hausuhren, Handarbeit,** fein geschliffen, blau

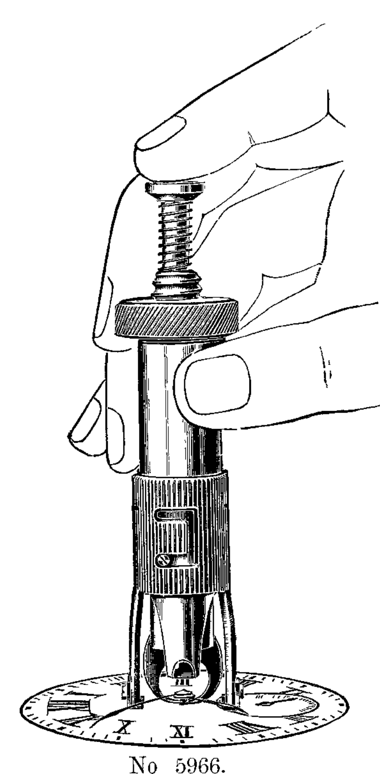
	14″	15″	16″	18″
per Dtz. Paar ℳ	19.—	20 80	36.—	48.—

Zeiger für Wecker, siehe Fournituren.





No. 5965



No 5966.

5965 **Zeigerabheber,** Boley No 188 . . . . . per Stuck ℳ. 2.85

Durch Druck auf den Knopf offnen sich die Klammern und ermöglichen ein Unterfassen des Zeigers. Ein leichtes Abwartsdrucken des Heftes genugt, um den Zeiger sicher und genau in der Achsenrichtung abzuheben

5966 **Zeiger-Abheber.** D. R G. M No. 224 447, „Zipperer“ . . . . . „ „ „ 2.60

Bei diesem Abheber, der zugleich ein Plateau-Abheber ist, wird die außere Rohre heruntergedruckt, die durch den Druck auf den Knopf sich offnenden Greifer fassen unter die Zeiger und eine halbe Umdrehung der Mutter genugt, um die Zeiger langsam abzuheben Ein Verkratzen oder Ausspringen des Zifferblattes ist unmoglich, da die Fuße des Werkzeuges mit Leder versehen sind.

Zeiger.

No	Artikel	Einheit	Preis
	Zeiger-Ambose, siehe Ambose Seite 7.		
4083	**Zeigerlack**, blau	per Dtz. ℳ	3 40
5921	**Zeigermuttern**, fur Schotten-Uhren	p 100 Paar „	4.20
5922	do. „ 12stundige „	„ „ „ „	4 20
5923	do. „ 24stundige „	„ „ „ „	4.80

Weitere Zeigermuttern siehe Fourrnituren.

No	Artikel	Einheit	Preis
5925	**Zeiger-Scheibchen** von Knochen, von 9—14 mm	per Grs ℳ 1 30 bis ℳ	2.40
5926	do „ Beinmasse	„ „ „	1 —
5929	do. „ Messing fur Pendulen	„ „ „	— 55
5932	do „ Stahl blau, fur Rahmenuhren	„ „ „	1 20
3393	do „ „ „ „ Regulateure	„ „ „	— 40
4964	**Zeigerteller**, Schmutzplattchen, poliert	per Grs. ℳ	1.—
	Zeigerstellknöpfe, siehe Fourrnituren Seite 140 (Richtknopfe).		
	Zeigerstifte oder **Zeigerwellen**		
3501	mit Viereck, beste, gehartet	„ „ „	—.70
3502	„ „ „ „ und angelassen	„ „ „	—.95
3500	rund, fur Remontoir, „ beste	„ „ „	— 40
5970	**Ziehbänke** aus Holz, $2^{1}/_{4}$ m lang, mit eisernem Vorgelege, Zuglange 2 m	p Stück ℳ	80.—
5971	do. mit Gall'scher Gelenkkette und Ring	„ „ „	96 50
5972	do ganz aus Eisen, 1,30 m lang	„ „ „	87.—
5973	do. „ „ „ 2 15 „ „	„ „ „	135.—
5975	do extra stark, 2,20 m lang mit großer Uebersetzung und extra starker Kette	„ „ „	160 —
5978	**Zieheisen** mit 20 runden Lochern $^{37}/_{100}$ bis $^{6}/_{10}$ mm	p Stuck ℳ	1.30
5979	do. „ 30 „ „ $^{37}/_{100}$ „ $^{6}/_{10}$ „	„ „ „	1.90
5980	do. „ 20 „ „ 0,1 „ 1 „	„ „ „	1 40
5981	do. „ 30 „ „ 0,5 „ 2 „	„ „ „	2 —
5982	do. „ 30 „ „ 1 „ 2,5 „	„ „ „	2 10
5983	do. „ 30 „ „ 2 „ 3,5 „	„ „ „	2.10
5984	do. „ 40 „ „ 2,5 „ 4 „	„ „ „	3.—
5985	do. „ 30 „ „ 3,5 „ 5 „	„ „ „	2.40
5986	do. „ 40 „ „ 2 „ 6 „	„ „ „	3 60
5987	do „ 100 „ „ 1 „ 10 „	„ „ „	12 —
5988	do „ 80 „ „ 1 „ 6,5 „	„ „ „	7 20
5989	do. „ 20 viereckigen „ 0,2 „ 1,5 „	„ „ „	1.30
5990	do „ 20 „ „ 1 „ 2,5 „	„ „ „	1.70
5991	do. „ 30 „ „ 0,5 „ 3 „	„ „ „	2.40
5992	do. „ 30 „ „ 1 „ 5 „	„ „ „	2 80
5993	do. „ 40 „ „ 1 „ 4 „	„ „ „	3.20
5994	do „ 50 „ „ 2 „ 6 „	„ „ „	5.—
5996	do „ 20 halbrunden „ $1^{1}/_{2}$ „ 4 „	„ „ „	2.20
5997	do. „ 30 „ „ 2 „ 6 „	„ „ „	3.90

No			
5998	**Zieheisen**, mit 40 halbrunden Lochern, 3 bis 8 mm	p. Stuck ℳ	6.—
5999	do. „ 40 „ „ 4 „ 10 „	„ „ „	6.80
6000	do „ 40 „ „ 6 „ 12 „	„ „ „	8.—
6002	do. „ 15 halbrund flachen Lochern, 5 bis 10 mm	„ „ „	3.—
6003	do. „ 20 „ „ „ 2,5 „ 6 „	„ „ „	3.20
6004	do. „ 30 „ „ „ 2,5 „ 8 „	„ „ „	4.80
6005	do. „ 40 „ „ „ 2,5 „ 10 „	„ „ „	8 40
6006	do. „ 30 „ „ „ 4 „ 13 „	„ „ „	9.—
6007	do „ 40 „ „ „ 4 „ 15 „	„ „ „	12.—
6009	do „ 30 dreieckigen „ 1 „ 4 „	„ „ „	3 40

No	Kleinstes Loch Filigran, bis	4	5	6	7	8	9	10 mm als größtes
6012	runde Locher ℳ	6.—	7—	8—	9—	10—	11.—	12.— p. 100 Loch
6013	viereckige Locher „	8—	9—	10—	11—	12.—	13.—	14.— „ „ „
6014	⌒ ▭ △ „ „	11.—	12.—	13.—	14.—	15.—	16.—	17.— „ „ „
6015	⌓ ⊳ ⌔ „ „	12—	14.—	15.—	16.—	18.—	18.—	19.— „ „ „
6016	6- und 8eckige Locher „	12.—	16.—	16.—	17—	18—	18.—	20.— „ „ „

Ziehzangen, siehe Zangen

Ziffern.

Ziffern zum Einschlagen, à Satz 9 Stück, Gußstahl, in dauerhaften Dosen

No	fur weiche Metalle,	$^1/_2$	1—$1^1/_2$	2—$2^1/_2$	3	4	5	6	7	8	9 mm
6020	Holz, Leder ℳ	—70	—.70	—60	—60	—.60	—65	—.70	—.85	—90	1.15 p. Satz
6021	für Stahl „	1.40	1.10	1.10	1.15	1.15	1.20	1.25	1.40	1.55	1 90 „ „
6022	extrafeine Sorte, verstarkt „	2.—	1 30	1.30	1.30	1.40	1.50	1.60	1.65	1.90	2 40 „ „

Einzelne Zahlen 20 % hoher.

No. 6025.

Ziffern für Holzzifferblatter

No		6	8	10—13	14—16	18 mm	
6025	**Elfenbeinmasse**, romisch od. gotisch ℳ	—90	—95	1.15	1 25	1 45	per Dtz Satz
		20	22—24	26	28—30	40 mm	
	do. „	1.60	2 10	2.35	4—	5.60	per Dtz. Satz

No		6	8	10—13	14—16	18	20	22—24 mm	
6026	von **Bein**, glatt ℳ	3 50	3 50	3.80	4.10	4 10	4 70	5.40	per Dtz Satz

	26	28—30	40 mm	
do. ℳ	6.20	7 20	8.40	per Dtz. Satz.

mit Lochern zum Anstiften, in Masse, mehr . . . . . per Dtz. Satz ℳ —.20
„ „ „ „ „ Knochen „ . . . . . „ „ „ „ —.55

6029 **Ziffern**, Email, ohne Einfassung . . . . . per Dtz. Satz ℳ 6.50 bis ℳ 13.—
6030 do „ mit „ . . . . „ „ „ „ 14.50 „ „ 21.—

Zifferblätter

für Taschenuhren, ohne Sekunde

No			
6035	**Email**, weiß	per Dtz. ℳ	2.30
6036	„ „ Louis XV.	„ „ „	2 70
6038	„ farbig	„ „ „	2.70
6039	„ „ Louis XV.	„ „ „	3 20
6041	„ weiß, mit arabischen Ziffern	„ „ „	3.—

Bullnheimer & Co. in Augsburg.

Zifferblätter

für Taschenuhren, ohne Sekunde

No			
6042	**Email**, weiß, Louis XV, mit arabischen Ziffern	per Dtz ℳ	3.40
6044	„ Grand guichet	„ „ „	3 —
6045	„ Louis XV., Grand guichet	„ „ „	3.40
6046	„ farbig, Grand guichet	„ „ „	3 40

für Taschenuhren, mit Sekunde

No			
6051	**Email**, weiß	„ „ „	3.—
6052	„ „ Louis XV.	„ „ „	3.40
6054	„ farbig	„ „ „	3 40
6055	„ „ Louis XV	„ „ „	3 80
6057	„ weiß, mit arabischen Ziffern	„ „ „	3 80
6058	„ „ Louis XV, mit arabischen Ziffern	„ „ „	4 —
6070	„ für **Roskopfuhren**	„ „ „	4.—
6071	„ „ „ ohne Sekunden	„ „ „	3.40
6075	von **Papier**, weiß	per Grs. „	1 60
6076	„ „ farbig	„ „ „	2.—

No			
6081	**Zifferblätter** für **Nachtuhren** mit eingebrannten Zahlen, rund oder viereckig 5″	per Dtz. ℳ	10 80
6082	do. 5⅛—6½″	„ „ „	13.80
6084	do für **Nippuhren**, 3 u. 4 Locher gebohrt, mit eingebrannter Malerei	„ „ „	7.60

Zifferblätter für Wanduhren

No		48	74	92	105	135 mm	
6086	von **Celluloid**, elfenbeinfarbig ℳ	1 40	2.75	3.40			per Dtz
6087	„ „ mit Goldmittelstuck „				4 60		„ „
6088	„ „ voll „				3.40		„ „
6090	„ **Zinkblech** mit auß. Messingreif „					3.40	„ „
6091	„ „ „ zwei „ „					4.60	„ „

No		5¾	7 Zoll	
6093	mit fausse Platine: **Email, für Regulateure**, mit 2 Messingreifen, weiß ℳ	9 —		per Dtz.
6094	mit fausse Platine: **Zink** „ „ 2 „ „ „	5.70		„ „
6095	mit 2 Messingreifen, Lorbeermittelstuck u fausse Platine: von **Celluloid**, elfenbeinfarbig „	10.20	19 40	„ „
6097	mit 2 Messingreifen, Lorbeermittelstuck u fausse Platine: „ **Email** „ „	12.60	23 40	„ „
6098	mit 2 Messingreifen, Lorbeermittelstuck u fausse Platine: „ „ weiß „	9.60	17.—	„ „

Zifferblätter von Holz,

No	**Lackzifferblätter** mit Blumen	5½	6	7	8	9	10	11	12	Zoll
6100	und Landschaften etc. ℳ	3.60	3.80	4.60	5 50	6.30	7 80	10.20	12 50	per Dtz.
6101	Dieselben façoniert „		5.50	6 70	7.80	9.40	11.—			„ „

Zifferblätter von Glas

6103 **rund,** mit weißem Grund und schwarzen Ziffern

	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	Zoll
ℳ	2.40	2 80	3 30	4.—	5 50	7 —	9 40	12 20	15.—	21 —	27 —	36 —	per Dtz

No		No 9	8	6	
6104	**oval,** mit Farbendruck-Landschaft und solche verziert ℳ	5 70	7.—	7.80	per Dtz.

6105 **viereckig**, mit Farbendruck-Landschaft und solche verziert

	6/7	6/8	7/8	7/9	8/10	9/11	
ℳ	5.70	7 —	7.80	10.20	13.40	20.—	per Dtz.

No

Zifferblätter.

Zifferblatter von Glas

No	Artikel	Preis
	fur 2farbige Glasblatter bis incl. 7 Zoll	mehr per Dtz ℳ —50
	„ 2 „ „ uber 7 Zoll	„ „ „ „ —.96
	„ Glasblatter mit arabischen Ziffern bis incl 7 Zoll	„ „ „ „ —.80
	„ „ „ „ „ uber 7 Zoll bis 10 Zoll	„ „ „ „ 1.60
	Großere Dimensionen	„ „ „ „ 3 20
	fur jedes Zugloch	„ „ „ „ —.50

Zifferblatt-Mittelstücke, 5¾ oder 7 Zoll

No	Artikel	Preis
6107	Email. weiß	„ „ „ 1 80
6108	goldfarbig, glatt	„ „ „ 2.85
6109	„ mit Pragung	„ „ „ 2 85

Zahlenreifen

No	Artikel	5¾	7 Zoll	
6112	Email, weiß	ℳ 3.20	8.40	per Dtz.
6113	„ elfenbeinfarbig	„ 6 30	13.65	„ „
6114	Celluloid „	„ 3.80	10 80	„ „

Messingreifen fur Zifferblätter

No	Artikel	Preis
6116	außere fur 125 mm Zifferblatter	per Dtz. ℳ 1.25
6117	„ „ 150 „ „	„ „ „ 1.70
6118	„ „ 175 „ „	„ „ „ 2 —
6119	„ „ 5¾ Zoll „	„ „ „ 1.50
6120	„ „ 7 „ „	„ „ „ 3 —
6122	innere „ 5¾ „ „	„ „ „ —.75
6123	„ „ 7 „ „	„ „ „ —.75

Zifferblätter fur Baby-Wecker

No	Artikel	Preis
2650	von Papier, weiß	per 100 Stück ℳ 2.—
2651	„ „ mit Datum	„ 100 „ „ 4.50
2653	„ „ „ Bild	„ 100 „ „ 11.80
2655	„ „ selbstleuchtend	„ 100 „ „ 13.50

Weitere, siehe Fournituren, Seite 140.

Zifferblätter für Reisewecker

No	Artikel	Preis
2823	Email, weiß, rund	per Dtz. ℳ 2.70
2824	„ elfenbeinfarbig, rund	„ „ „ 4.30
2825	„ weiß, viereckig	„ „ „ 3.75
2826	„ elfenbeinfarbig, viereckig	„ „ „ 5.40
3540	**Zifferblattfüße** mit Plattchen, sortiert	per 100 Stück ℳ —.15
3545	do. „ Schraube, fertig	„ 100 „ „ 2.20

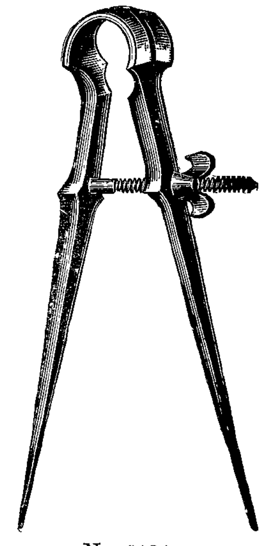
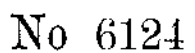
Zifferblattfutter, siehe Fournituren Seite 144.

Zinnfeilen, siehe Feilen Seite 137.

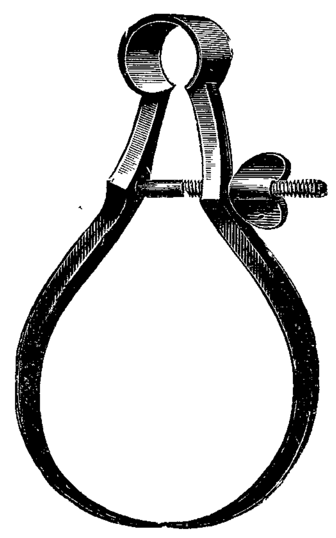
Zinnlot, siehe Lot Seite 203.

No

Zirkel.

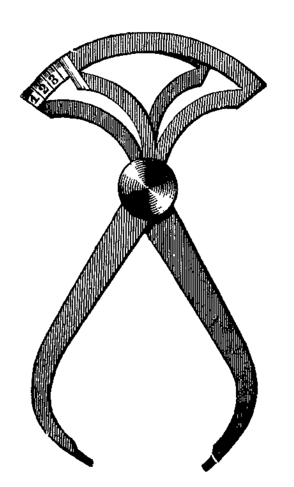
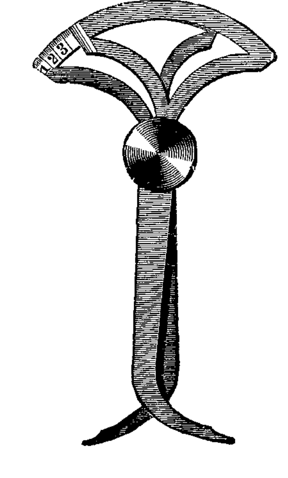
No 6124



No. 6124a.

Federzirkel

No			bis 5	6	7	8 Zoll	
6124	do.	breite Feder, gerade	ℳ 7.50	8 50	9.60	11.40	per Dtz.
6124a	do.	„ „ gebogen	„ 9.—	9.—	11 —	13.—	„ „
{ 6125	do.	Patent, gerade	„ 7 —	7 —	9.—	10 80	„ „
6126	do.	„ gebogen	„ 8 —	8 20	10.—	12.—	„ „

No. 6130.

Greif- und Tasterzirkel aus Stahl

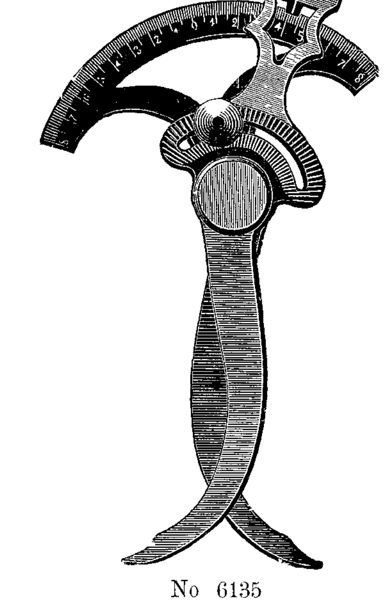
No		Oeffnung 80	120	160	200 mm	
6310	Tastflächen gehärtet, für Dick- und Lochmessungen mit Scala, mit 1 Maaß	ℳ 1.60	2.20	2.80	4.—	per Stück
6131	do. vernickelt	„ 1.75	2.40	3.10	4.40	„ „

No

Zirkel.



No. 6132

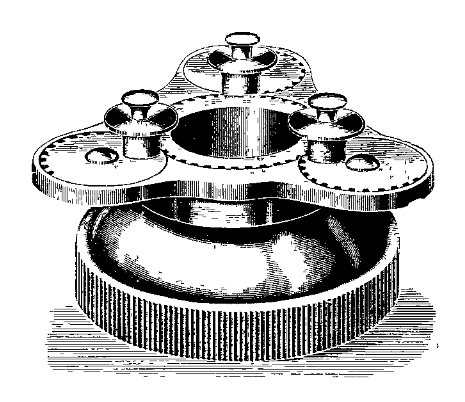


No 6135

No	Greif= und Tasterzirkel aus Stahl	Oeffnung	80	120	160	200	mm	
6132	mit Maaßeinteilung, gehartete Spitzen,	1 Maß ℳ	1 70	2 20	3 —	4.—	per	Stuck
6133	do. „ „ „ „	2 „ „	1.90	2.60	3.60	4.80	„	„
	„ vernickelt mehr .	,	— 20	—.25	— 3)	— 40	„	„
6135	Dieselben mit Stellschraube. zum Feststellen mit 1 Maß . . .	„	1 70	2.40	3.20	4.40	„	„
6136	do. mit 2 Maß . . .	„	2 10	3.—	3.70	5 20	„	„
	do vernickelt mehr	„	—.20	—.25	—.30	— 40	„	„

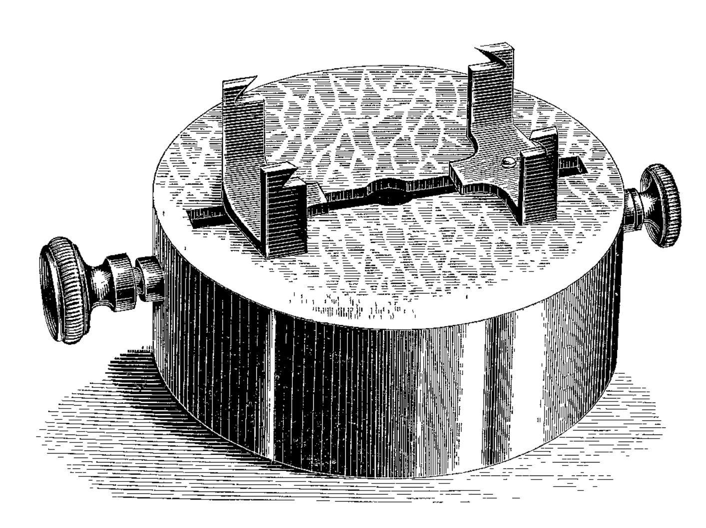
4816 **Stangen= oder Schlittenzirkel**, Ebenholzheft . per Dtz. ℳ 21.—

Siehe auch Rundlaufzirkel Seite 250.



No. 5567.

5567 **Zusammensetzer, selbstschließend**, vernickelt . per Stück ℳ 3.—



No. 6139

No			
6139	**Zusammensetzer,** stabiles Messinggehause, vernickelt, mit rechts und links Gewindeschnecke	p Stuck *M.*	3.—
	Sehr solid und praktisch.		
6140	do. gewohnliche, von Messing	per Dtz. „	7.60
1095	**Zusammensetzringe** aus Buchsbaumholz . per Satz à 4 Stuck	per Dtz. Satz „	4.10
1096	do. „ „ . . „ „ à 6 „	„ „ „	5.40
1097	do. „ „ „ „ „ 9 „	„ „ „	11.40

